

SKÄRDATA HM-GÄNGFRÄSAR MILLIPRO HD

	Vargus grupp	Material	HB / HRC	Millipro HD	fz mm/min					
					Verktögsdiameter D2					
					1,5–2,5	2,5–5	5–7	7–9	9–11	
P	6	Låglegerade stål Legeringshalt <5%	Härdat	350	25-160	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08
	8	Höglegerade stål Legeringshalt >5%	Härdat	325	25-80	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08
M	12	Rostfritt stål, Ferritiskt	Härdat	330	25-120	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08
	16	Rostfritt stål, Gjutet Ferritiskt	Härdat	330	25-110	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08
	18	Rostfritt stål, Gjutet Austenitiskt	Härdat	330	25-100	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08
K	28	Aducergods	Ferritiskt (kortspånande)	130	25-160	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10
	29		Perlitiskt (långspånande)	230	25-150	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08
	30	Gjutjärn	Låg sträckgräns	180	25-130	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10
	31		Hög sträckgräns	260	25-100	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08
	32 33	Segjärn	Ferritiskt Perlitiskt	160 260	25-125 25-90	0,04 0,03	0,05 0,04	0,06 0,05	0,07 0,06	0,09 0,07
S	21 22	Superlegeringar	Anlöpt (Ni eller Co baserade)	250	15-35	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07
			Åldrad (Ni eller Co baserade)	350	15-30	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07
	23 24	Titanlegeringar	Ren Titan 99,5	400 N/mm ²	25-70	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07
			$\alpha + \beta$ legeringar	1050 N/mm ²	25-50	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07
H	25	Härdat stål	Härdat	40-50 HRC	25-70	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08
	26		Härdat	51-55 HRC	25-60	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07
	27		Härdat	56-62 HRC	25-50	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06