



Hochdruck-Reinigungsspindel für Bearbeitungszentren
High-Pressure Cleaner for Machining Centers

*Boost **M**aster* BMA

NEW

**Teilereinigung
in die Bearbeitung integriert**
workpiece cleaning
integrated into machining process

automatisch einwechselbar
ATC compatible

**MAX
150 Bar**

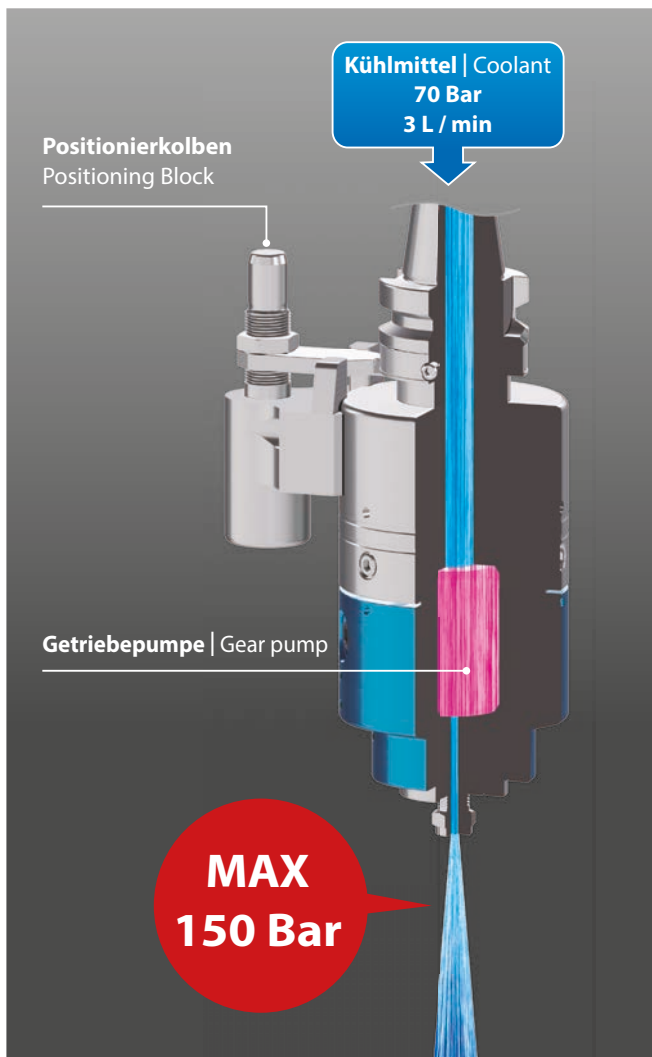
Boost *Master* BMA

Effiziente Werkstückreinigung | efficient workpiece cleaning

- Späne werden in sekundschnelle entfernt
remove chips within seconds
- Entfall kostenintensiver Reinigungsanlagen
no need for high pressure washing machines
- Entfall zusätzlicher Kühlpumpen
no requirement for extra coolant pumps
- erhöhte Prozesssicherheit
improved process reliability



Funktionsweise | Mechanism



Einsatzempfehlung | Application recommendation

BAZ M/C	empfohlene Drehzahl recommended rpm	6,000min ⁻¹
	Kühlmittelfilter coolant filtration filter	< 10 µm

Der Einsatz eines Ölskimmers ist empfohlen
Usage of oil skimmer is recommended



BAZ (Eingang) M/C (input)	Kühlmitteldruck Coolant pressure	< 70 Bar
	Kühlmitteldurchflußrate coolant inflow rate	< 3 L / Min.
	Kühlmitteltemperatur Coolant temperature	< 40°C

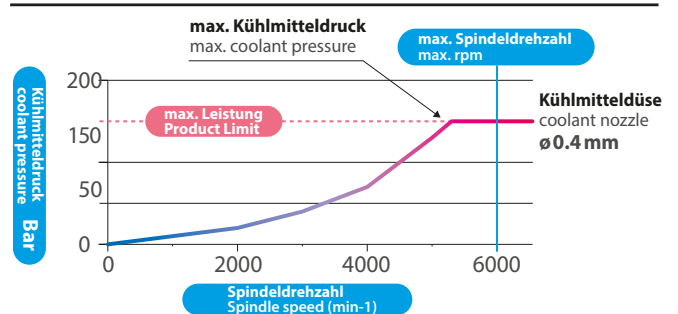
BAZ (Ausgang) M/C (output)	max. Kühlmitteldruck max. coolant pressure	150 Bar
	Kühlmitteldurchflußrate coolant inflow rate	1.23 L / Min.
	Kühlmitteldüse- d coolant nozzle - dia	ø 0.4

durchschnittliche Nutzungsdauer average pump unit life	250h
--	------

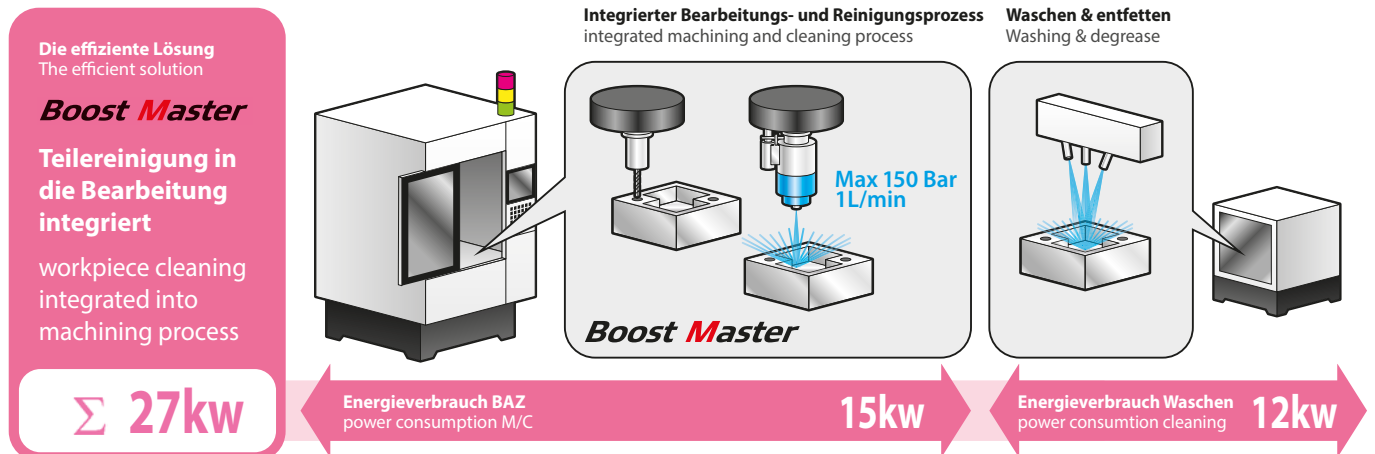
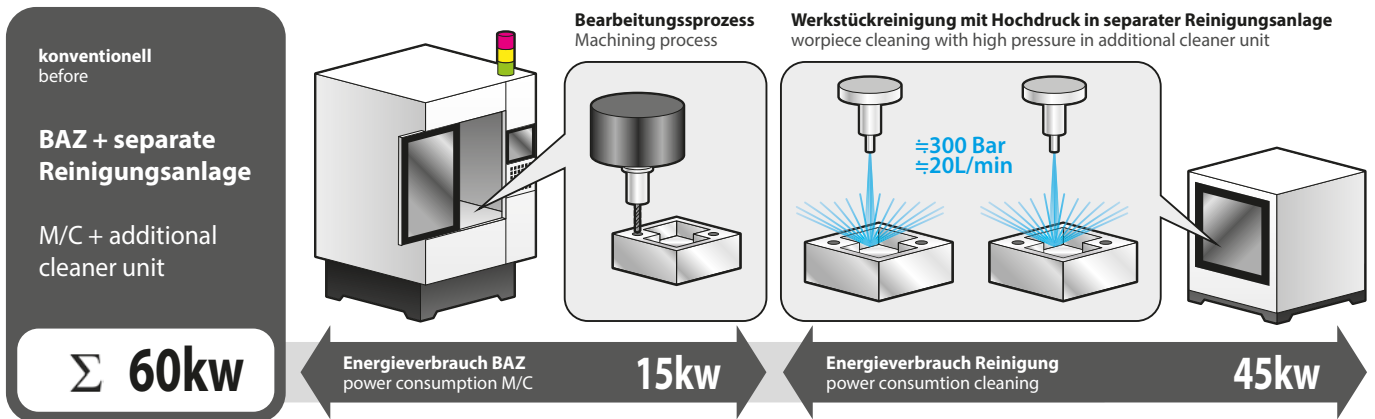


Kühlmittel
Coolant
ausschließlich wassermisch-
bares Kühlmittel (< 10 %)
water-soluble only (< 10 %)

Verhältnis (Drehzahl und Kühlmitteldruck) Correlation (spindle speed and coolant pressure)



Kostenfaktor Energie | Cost factor energy

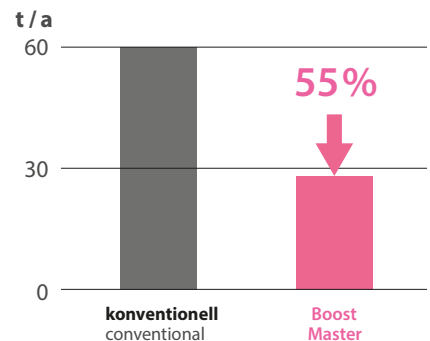


Energieverbrauch drastisch reduziert
Energy consumption significantly reduced

CO2

Verbrauch reduziert
consumption reduced

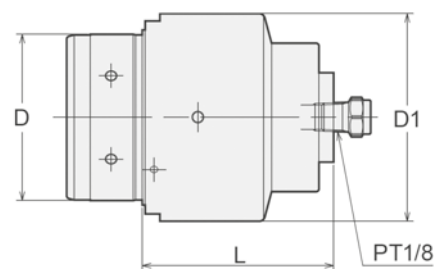
CO2 Reduktion um
CO2 Reduction by **33 t/a**



Sonderlösungen | other solutions



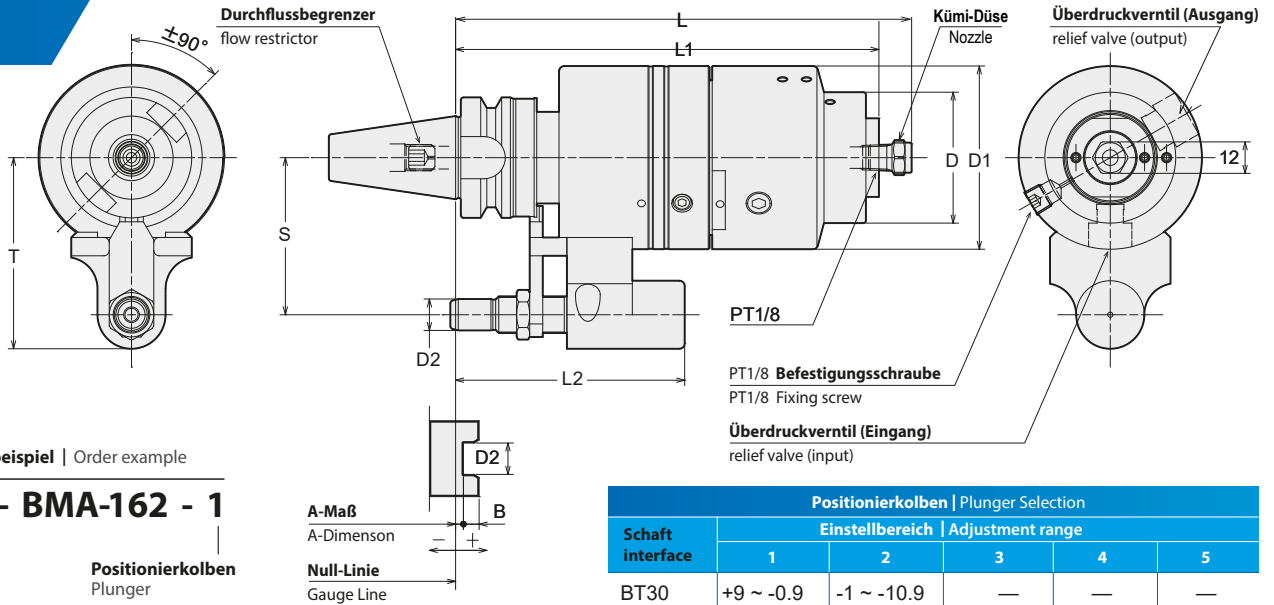
Pumpenkopf | pump head



Artikelnummer Item code	Matchcode	D	D1	L	Kühlmitteldüse coolant nozzle
2974 00101001	BMA-GP-1	56	70	64.5	ø 0.4

Wir empfehlen einen Pumpenkopf für den Austausch vorzuhalten
we recommend keeping a pump head on hand for replacement

BT



Bestellbeispiel | Order example

BT30 - BMA-162 - 1

Schaft interface

Positionierkolben Plunger

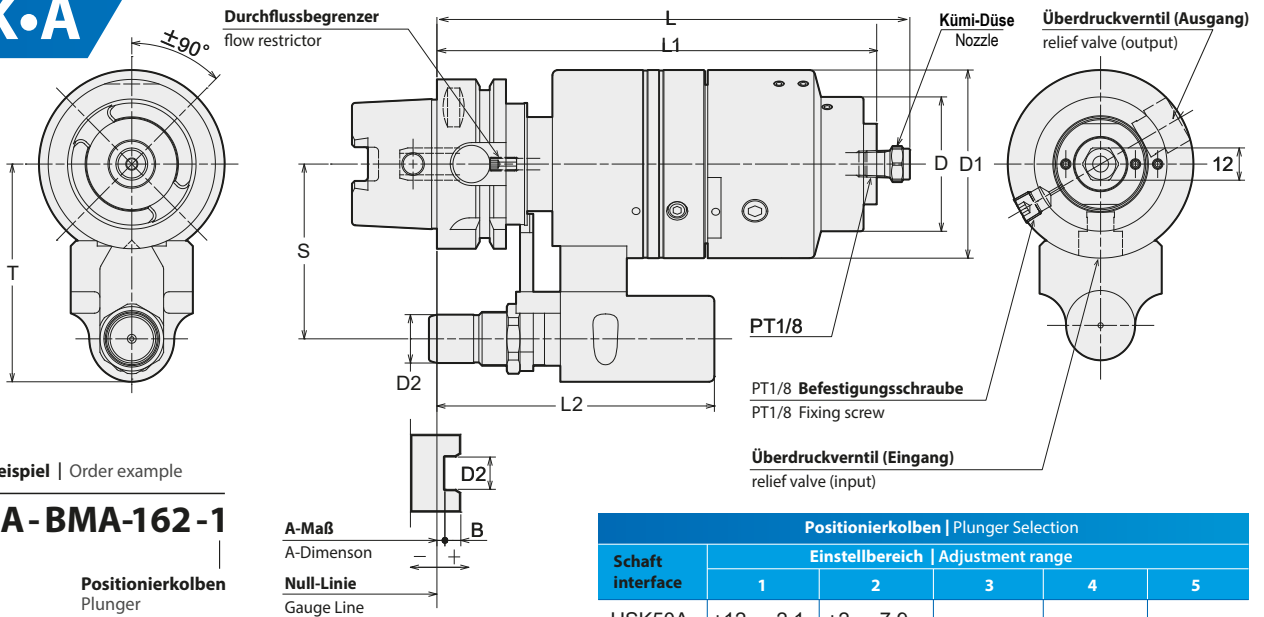
Positionierkolben Plunger Selection					
Schaft interface	Einstellbereich Adjustment range				
	1	2	3	4	5
BT30	+9 ~ -0.9	-1 ~ -10.9	—	—	—
BT40	+20 ~ +10.1	+10 ~ +0.1	0 ~ -9.9	-10 ~ -19.9	-12 ~ -21.9
BT50	+28 ~ +18.1	+18 ~ +8.1	+8 ~ -1.9	-2 ~ -11.9	-12 ~ -21.9

Artikelnummer Item code	Matchcode	D	D1	D2	L	L1	L2	S	T	B	Kühlmitteldüse Coolant nozzle	kg
2970 0011162 ※	BT30-BMA-162- ※	50	70	12	(174)	162	88	60	73	6	ø 0.4	2.5
2970 0013168 ※	BT40-BMA-168- ※	50	70	18	(179)	168	106	65	81	9	ø 0.4	3.1
2970 0015177 ※	BT50-BMA-177- ※	50	70	18	(188)	177	115	80	96	9	ø 0.4	5.5

- Wir empfehlen einen Pumpenkopf für den Austausch vorzuhalten
- Positionierblock (IGB) optional

- We recommend keeping a pump head on hand for replacement
- Positioning Block (IGB) optional

HSK.A



Bestellbeispiel | Order example

HSK50A - BMA-162 - 1

Schaft interface

Positionierkolben Plunger

Positionierkolben Plunger Selection					
Schaft interface	Einstellbereich Adjustment range				
	1	2	3	4	5
HSK50A	+12 ~ -2.1	+2 ~ -7.9	—	—	—
HSK63A	+19 ~ +9.1	+9 ~ +0.9	-1 ~ -10.9	-11 ~ -20.9	-21 ~ -30.9
HSK100A	+22 ~ +12.1	+12 ~ +2.1	+2 ~ -7.9	-8 ~ -17.9	-18 ~ -27.9

Artikelnummer Item code	Matchcode	D	D1	D2	L	L1	L2	S	T	B	Kühlmitteldüse Coolant nozzle	kg
5940 1410165 ※	HSK 50A-BMA-165- ※	50	70	12	(177)	165	91	50	63	6	ø 0.4	2.5
5940 7510166 ※	HSK 63A-BMA-166- ※	50	70	18	(178)	166	105	65	81	9	ø 0.4	2.7
5940 7710167 ※	HSK 100A-BMA-167- ※	50	70	18	(178)	167	105	80	96	9	ø 0.4	4.1

- Wir empfehlen einen Pumpenkopf für den Austausch vorzuhalten
- HSK-A mit Bohrung für Handspannung, ohne Bohrung für Datenträger
- Positionierblock (IGB) optional

- We recommend keeping a pump head on hand for replacement
- HSK-A hole for manual clamping, without hole for ID-Chip
- Positioning Block (IGB) optional

Tel.: +49-(0)6171-91639-0 | Mail: info@nttooleurope.com

NT TOOL EUROPE GmbH

www.nttooleurope.com

Siemensstrasse 17 A
61449 Steinbach / Germany