



9



Accurate, Quick & Safe

ZERO POINT

Sistema di serraggio / Clamping System

Sistema / System

ZERO POINT

Il nuovo sistema di posizionamento ed ancoraggio istantaneo

The new Gerardi immediate positioning and clamping system

CARATTERISTICHE & VANTAGGI

- ✓ OTTIMIZZAZIONE DELLA PRODUZIONE
- ✓ IRREVERSIBILE
- ✓ ABBATTIMENTO DEI TEMPI DI ALLESTIMENTO MACCHINA -95%
- ✓ CARICAMENTO DEI PARTICOLARI DA LAVORARE RAPIDO E SEMPLICE
- ✓ RISPARMIO SULLE ATTREZZATURE (Su un solo cubo si possono montare diversi tipi di morse)

TECHNICAL FEATURES & ADVANTAGES

- ✓ PRODUCTION OPTIMIZATION
- ✓ IRREVERSIBLE
- ✓ MINIMUM MACHINE SET UP TIMES -95%
- ✓ QUICKEST AND SIMPLE LOAD OF WORKPIECES TO BE MACHINED
- ✓ SAVING ON FIXTURES (On the same tombstone you can mount different types of vises)

QUALITÀ GERARDI

- ✓ RIPETIBILITÀ ENTRO 0,005 MM
- ✓ PINZA ELASTICA INTEGRALE PER UNA MIGLIORE COMPENSAZIONE DI ERRORI DI INTERASSE E DELLE DILATAZIONI
- ✓ POSIZIONAMENTO E RIMOZIONE DELLE ATTREZZATURE RAPIDA E PRECISA
- ✓ TUTTI I COMPONENTI SONO IN ACCIAIO TEMPRATO E RETTIFICATO
- ✓ QUALITÀ GARANTITA DA ANNI DI COLLAUDO NELLA PROPRIA OFFICINA
- ✓ START UP IMMEDIATO! VERIFICA DELLA PRECISIONE DEI SUPPORTI E DELLE ATTREZZATURE CHE MONTANO ZERO-POINT.

GERARDI QUALITY

- ✓ REPOSITIONING ACCURACY WITHIN 0,005mm
- ✓ INTEGRAL ELASTIC COLLET FOR A BETTER COMPENSATION OF CENTER-TO-CENTER DISTANCE ERROR AND DILATATION
- ✓ ALL COMPONENTS MADE OF SPECIAL ALLOY OF STEEL CASE HARDENED AND GROUND HRC 60
- ✓ QUALITY GUARANTEED BY YEARS OF TESTS AND REAL USE IN OUR WORKSHOP AND 20 YEARS PRODUCTION AND MARKET PRESENCE IN THIS SPECIFIC PRODUCTS
- ✓ IMMEDIATE START UP! GUARANTEE OF DOUBLE CHECK OF ALL THE FIXTURES ASSEMBLED WITH ZERO-POINT BY GERARDI

Tiranti Pull Studs

I tiranti assicurano un corretto allineamento e posizionamento del particolare o dell'attrezzatura da serrare. Esistono tiranti Maschio e tiranti Femmina a seconda dell'applicazione.

The Pull Studs ensure a correct alignment and positioning of the fixtures and can be also assembled directly on the workpiece. They can be male or female according to the application needs.



OTTIMIZZAZIONE DELLA PRODUZIONE

(Riduzione tempi allestimento macchina 95%)

PRODUCTION OPTIMIZATION (95% set-up saving time)



Centri Verticali Vertical CNC

Lo Zero Point può diventare l'interfaccia di tutte le tue attrezzature e anche dei tuoi particolari da lavorare.

The Zero Point becomes the interface of all your fixtures and also your workpieces.



Centri Orizzontali Horizontal CNC

Lo Zero Point può essere la soluzione ideale per evolvere attrezzature già in tuo possesso.

The Zero Point is also a way to upgrade your existing fixtures.



Centri a 5 Assi 5th Axis CNC

Sono possibili applicazioni con l'utilizzo dello Zero Point anche per lavorazioni di particolari su centri a 5 assi.

Also on 5th axis machines the same applications are of course possible.



Incremento Forza Clamping force increase

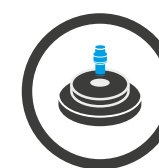
La funzione DOPPIO EFFETTO, possibile con zero point singoli (ermetici), permette di ottenere parametri di serraggio notevolmente superiori rispetto al normale funzionamento grazie alla valvola di non ritorno. Quando è azionata l'aria compressa aggiunge una forza pneumatica in supporto al normale sistema di serraggio tramite molle.

The DOUBLE EFFECT, possible with the single zero point units (hermetic), allows to get clamping results much higher than the normal thanks to the non-return valve. When the double effect is operated the air adds a pneumatic clamping power which supports and increases the normal clamping through springs.



Lo Zero Point è un sistema di posizionamento ed ancoraggio istantaneo, rappresenta la soluzione ideale per la movimentazione ed il serraggio preciso, rapido e sicuro delle attrezzature sul pallet delle macchine utensili. Lo Zero Point è un sistema "NORMALMENTE CHIUSO", utilizza molle che permettono il bloccaggio del tirante mediante le sfere poste all'interno, mentre l'aria compressa, filtrata e lubrificata, serve solo per lo sbloccaggio di conseguenza non c'è la necessità di tenere tubi collegati all'attrezzatura.

The Zero Point is an immediate positioning and clamping system, that represents the ideal solution for the positioning and the precise, fast and firm clamping of the equipments on the machine tools. The Zero Point is a system "NORMALLY CLOSED", that uses die springs which allows the clamping of the pull-stud through the spheres located inside, while the filtered and lubricated compressed air enables the release only so there is no need to keep pipes connected constantly to the fixture.



Preciso, Rapido e Sicuro
Accurate, Quick and Safe

Pinze elastiche integrali Solid elastic collets

Il sistema zero-point multiplo (art.664-665) grazie alla pinza elastica integrale consente una traslazione laterale che compensa errori di interassi e variazioni dovute alla temperatura. Il punto di riferimento centrale rimane costante per garantire una ripetibilità millesimale.

The multiple Zero Point system (Art.664-665) allows, thanks to the solid integral elastic collet, a lateral translation, that solves problems of centre distances and variations caused by the temperature. The central reference point remains steady accuracy within microns.



Attrezzatura o particolare
Fixture or Workpiece



Piastra d'interfaccia
Interface plate



Piastra base Zero Point
Zero Point head plate



L'ermetico
Per applicazioni singole
The Hermetic
For single applications



Il Doppio
scopri di più a pagina 9.34
The Double
discover more page 9.34



Il Classico
Per applicazioni multiple
The Classic
For multiple applications



ZERO POINT PNEUMATICO MULTIPLO (IL CLASSICO)

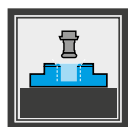
MULTIPLE PNEUMATIC ZERO POINT (THE CLASSIC)

Ripetibilità entro 0,005 mm
Repositioning accuracy within 0,005 mm



Art. 664

Con flangia
With flange



Art. 665

Incassato
Built-in mounting



✓ Forza di serraggio 5 ÷ 42 kN / ✓ Forza di arresto fino a 80 kN / ✓ Sbloccaggio ad aria 6 ÷ 7 bar / ✓ Sistema irreversibile / ✓ Compensazione assiale e radiale grazie alla pinza elastica integrale / ✓ Doppio centraggio per tirante per massima rigidità / ✓ Pulizia ad aria / ✓ Chiavetta antirotazione
✓ Clamping force 5 ÷ 42 kN / ✓ Holding force more than 80 kN / ✓ Irreversible system / ✓ Pneumatic release 6 ÷ 7 bar / ✓ Axial and radial compensation thanks to elastic integral collet / ✓ Double pull-stud centering for Max rigidity / ✓ Air cleaning / ✓ Antirotation keyway

ZERO POINT PNEUMATICO SINGOLO (L'ERMETICO)

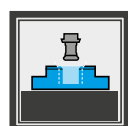
SINGLE PNEUMATIC ZERO POINT (THE HERMETIC)

Ripetibilità entro 0,005 mm
Repositioning accuracy within 0,005 mm



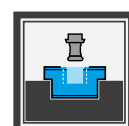
Art. 664S

Con flangia
With flange



Art. 665S

Incassato
Built-in mounting

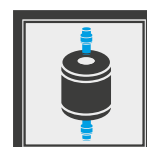


✓ Forza di serraggio 5 ÷ 42 kN / ✓ Forza di arresto fino a 80 kN / ✓ Sbloccaggio ad aria 6 ÷ 7 bar / ✓ Sistema irreversibile / ✓ Compensazione assiale e radiale grazie alla pinza elastica integrale / ✓ Doppio centraggio per tirante per massima rigidità / ✓ Pulizia ad aria / ✓ Chiavetta antirotazione / ✓ **Doppio effetto**
✓ Clamping force 5 ÷ 42 kN / ✓ Holding force more than 80 kN / ✓ Irreversible system / ✓ Pneumatic release 6 ÷ 7 bar / ✓ Axial and radial compensation thanks to elastic integral collet / ✓ Double pull-stud centering for Max rigidity / ✓ Air cleaning / ✓ Antirotation keyway / ✓ **Double effect**

ZERO POINT PNEUMATICO DOPPIO

DOUBLE PNEUMATIC ZERO POINT

Ripetibilità entro 0,005 mm
Repositioning accuracy within 0,005 mm



Art. 665T

Doppio
Double

Vedi Pag. 9.34 - 9.35
See pages 9.34 - 9.35



✓ Forza di serraggio 5 ÷ 42 kN / ✓ Forza di arresto fino a 80 kN / ✓ Sbloccaggio ad aria 6 ÷ 7 bar / ✓ Compensazione assiale e radiale grazie alla pinza elastica integrale / ✓ Doppio centraggio per tirante per massima rigidità / ✓ Pulizia ad aria / ✓ Chiavetta antirotazione / ✓ **Possibile versione con doppio effetto**
✓ Clamping force 5 ÷ 42 kN / ✓ Holding force more up to 80 kN / ✓ Pneumatic release 6 ÷ 7 bar / ✓ Axial and radial compensation thanks to elastic integral collet / ✓ Double pull-stud centering for Max rigidity / ✓ Air cleaning / ✓ Antirotation keyway / ✓ **Double effect type also possible**

Soluzioni personalizzate / Customized solutions

Zero Point system

Soluzioni personalizzate a tutti i vostri problemi di serraggio

Customized solutions for all your clamping problems



Doppio interasse

Double centre to centre distance

Piastra provvista di 4 unità Zero Point Tipo 2 e 4 unità Zero Point Tipo 1, disposte agli angoli permettendo il serraggio di particolari di grandi dimensioni con maggior stabilità

The head plate is also supplied with 4 Zero Point units Type 2 & 4 Zero Point units Type 1 located on the 4 edges that allow a higher stability when clamping workpieces of big dimensions.



Zero Point doppio, estrema versatilità

Double Zero Point. Extreme versatility

Le unità Zero Point doppie possono infatti essere posizionate a diversi interassi tramite piastre a reticolo o dedicate

Double Zero Point units can be positioned with different pitches on specific grid plates.

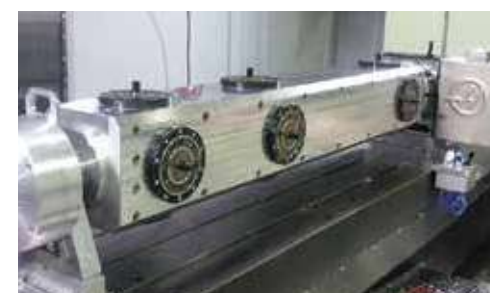


Una sola connessione per ancorarli tutti

Only one connection to clamp them all

Piastra base provvista di 6 unità Zero Point SINGOLI incassati. L'ancoraggio delle morse avviene in maniera simultanea tramite un unico comando ed un unico tirante

Base plate provided with 6 built-in SINGLE Zero Point units. Vise clamping performed through 1 single operation and 1 pull stud only



Zero Point su tavola girevole

Zero Point on Haas rotary table

Attrezzatura speciale con Zero Point applicata su tavola girevole HAAS

Special aluminum Zero Point fixture on HAAS rotary table



Non solo per centri a 5 assi

Not Only for 5 axis machining centres

Abbiamo calcolato che l'automazione della configurazione a 4 assi con un sistema Zero Point era più efficiente di una macchina a 5 assi a causa del numero di cambi utensile per pezzo.

We calculated that automating the 4 axis setup was more efficient through a Zero Point system than a 5 axis machine due to the number of tool changes per part.

OPZIONI DI INCREMENTO PRESSIONE ARIA INCREASE AIR PRESSURE OPTIONS

Sistema di moltiplicazione di pressione aria con rapporto 1:2 per Zero point multiplo tipo 2
Mediante questo sistema vi è la possibilità di variare il numero e/o la tipologia di molle all' interno dello zero-point per avere una maggiore forza di serraggio *

Set for air overpressure with ratio 1:2 for multiple type 2 Zero point
This set allows the springs variation in type and/or quantity on the zero-point, to obtain a superior clamping strength *

AIR OUTPUT X2

Art. 408

Pressione ingresso / Input pressure	3 Bar	4 Bar	5 Bar	6 Bar	7 Bar
Pressione uscita / Output pressure	6 Bar	8 Bar	10 Bar	12 Bar	14 Bar

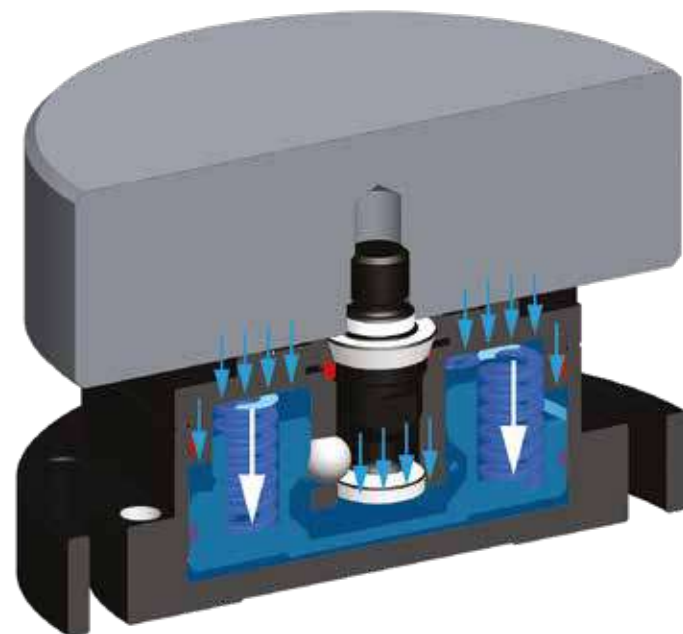
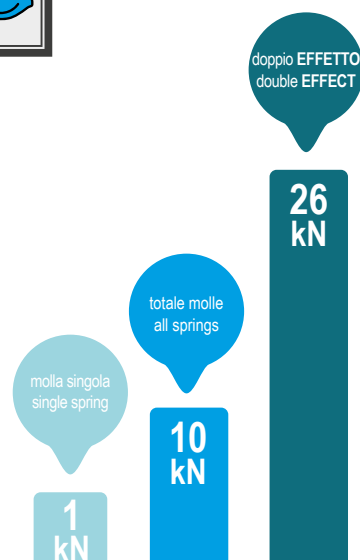


Cod. 9.40.80000

OPZIONI DI INCREMENTO FORZA DI SERRAGGIO ZERO-POINT SINGOLO SINGLE ZERO-POINT OPTIONS FOR CLAMPING POWER INCREASE

La funzione DOPPIO EFFETTO, possibile con zero point SINGOLI (ermetici), permette di ottenere parametri di serraggio notevolmente superiori rispetto al normale funzionamento grazie alla valvola di non ritorno. Quando è azionata l' aria compressa aggiunge una forza pneumatica in supporto al normale sistema di serraggio tramite molle.

The DOUBLE EFFECT, always possible with the SINGLE zero point units (hermetic), allows to get clamping results much higher than the normal thanks to the non-return valve. When the double effect is operated the air adds a pneumatic clamping power which supports and increases the normal clamping through springs



Comparazione kN tra serraggio standard e sistema DOPPIO EFFETTO per Zero Point Art. 665S tipo 2.
kN comparison between standard clamping and DOUBLE EFFECT for Zero Point Art. 665S type 2

DISPOSIZIONE DEI TIRANTI CON ZERO POINT MULTIPLI PULL-STUDS POSITIONING WITH MULTIPLE ZERO POINT

Il sistema zero-point multiplo (art.664-665) grazie alla pinza elastica integrale consente una traslazione laterale che compensa errori di interassi ed anche variazioni dovute alla temperatura. Il punto di riferimento centrale rimane costante ed è corretto utilizzare tiranti di posizionamento fino ad un massimo di 4 alternati a tiranti di solo serraggio. (Vedi Fig.1)

The multiple zero-point system (art.664-665) allows, thanks to the solid integral elastic collet a lateral translation, that solves problems of centre distances and also variations caused by the temperature. The central reference point remains steady and it is correct to use positioning pull-studs, up to maximum 4 together with clamping pull-studs. (See picture 1)

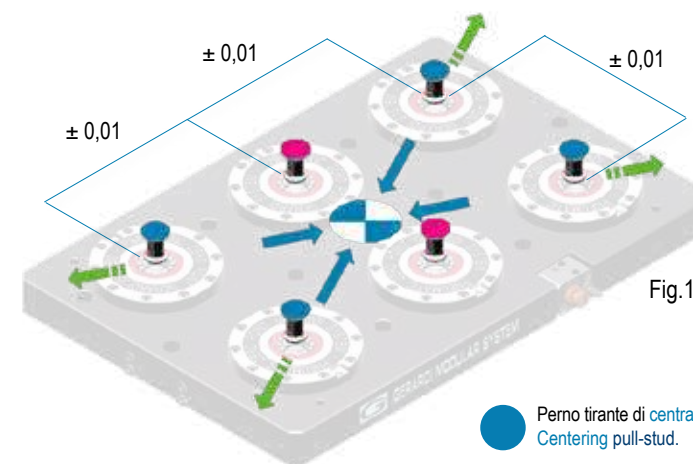


Fig.1

Perno tirante di centraggio.
Centering pull-stud.

Perno tirante
Pull-stud

DISPOSIZIONE DEI TIRANTI CON ZERO POINT SINGOLI PULL-STUDS POSITIONING WITH SINGLE ZERO POINT

L'applicazione di più Zero Point Singoli Art.665S sulla stessa tavola non permette la traslazione laterale disponibile con gli zero point multipli. Necessita di due tiranti di posizionamento massimo alternati a tiranti di solo serraggio. (Vedi Fig.2)

The application of several single zero point Art.664S / 665S on the same machine table doesn't enable a lateral translation available with the multiple zero point. Therefore it needs maximum 2 centering pull studs alternated to clamping pull studs. (See picture 2)

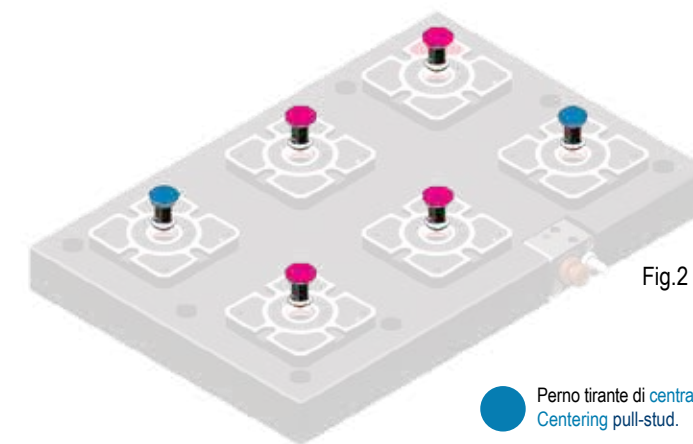


Fig.2

Perno tirante di centraggio.
Centering pull-stud.

Perno tirante
Pull-stud

ABBATTIMENTO TEMPI DI ALLESTIMENTO MACCHINA PRODUCTION OPTIMIZATION

La tabella illustra il costo del piazzamento di una macchina.
Il sistema Zero Point vi permette di rimuovere in pochi secondi i lavori sulla macchina e preparare un nuovo lavoro/morsa quando il lavoro precedente è ultimato, risparmiando quasi il 95% sui tempi di allestimento.
Ipoteticamente dovendo impiegare 2 ore al giorno a € 40,00 all'ora per attrezzare ogni macchina, attrezzare 5 macchine a CNC vi costa all'incirca € 100.000 in profitti persi ogni anno. Il sistema Zero Point vi permette di salvare centinaia di ore di "tempi morti" e avere più profitti.

The table illustrates how much it costs on just 1 machine to set up jobs on the machine.
Zero Point allows you to set up jobs off the machine and position the new job/vise in few seconds on the machine when the last job finishes, saving around 95% set up time.
5 CNC machines being set 2 hours a day @ € 40,00 an hour is costing you at least € 100.000 in lost profits every year.
Zero Point will allow you to save hundreds of hours in down time and make thousands more in profits.

TEMPI DI ALLESTIMENTO MACCHINA - MACHINE SET-UP TIMES			
Costo orario della macchina Machine cost per hour	Tempo giornaliero utilizzato per l'attrezzaggio Time per day machine spent being set up	Costo annuale dei "tempi morti" Cost per year of down time*	Potenziale profitto extra con gli Zero Point Zero Point potential extra profit
€ 25,00	2 ORE 2 HOURS	- € 12.500 persi lost	- € 11.875 risparmio savings
€ 40,00	2 ORE 2 HOURS	- € 20.000 persi lost	- € 19.000 risparmio savings
€ 60,00	2 ORE 2 HOURS	- € 30.000 persi lost	- € 28.500 risparmio savings
€ 75,00	2 ORE 2 HOURS	- € 37.500 persi lost	- € 35.625 risparmio savings

* Basato su 5 giorni lavorativi, 50 settimane per anno (250 giorni lavorativi) - Based on a 5 days working week, 50 weeks per year (250 working days)

Zero Point

PREMIUM

PRESTAZIONI SUPERIORI
PERFORMANCE OF A HIGHER LEVEL



Tipo (grandezza) Zero-Point PREMIUM

Zero-Point PREMIUM type (size)

2
from 17 to 30kN

Pressione apertura / Opening pressure

BAR 7
kg 3,17
Cod. 9.66.5P2000

Art. 665P

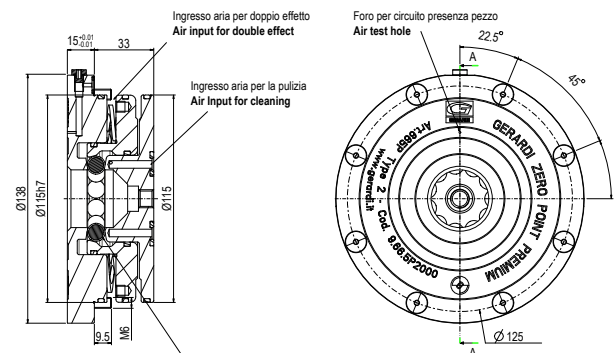
Modulo Zero-Point PREMIUM pneumatico
montaggio incassato standard

Pneumatic Zero-Point PREMIUM built-in
mounting standard optional

EXTRA, chiavette o fori calibrati su richiesta
EXTRA keyways or calibrated holes on request

- Dotazione standard:
■ N°1 tirante Art.10PA
■ N°1 tappo in acciaio Art.79PA

- Standard equipment:
■ N°1 pull-stud Art.10PA
■ N°1 steel cap Art.79PA



11 Sfere temprate per garantire performance di serraggio superiori
11 Hardened spheres to ensure superior clamping performance

Tipo (grandezza) Zero-Point

Zero-Point type (size)

2
from 17 to 30kN

Pressione apertura / Opening pressure

BAR 7
kg 3,6
Cod. 9.66.5PS200-TS

Art. 665PS

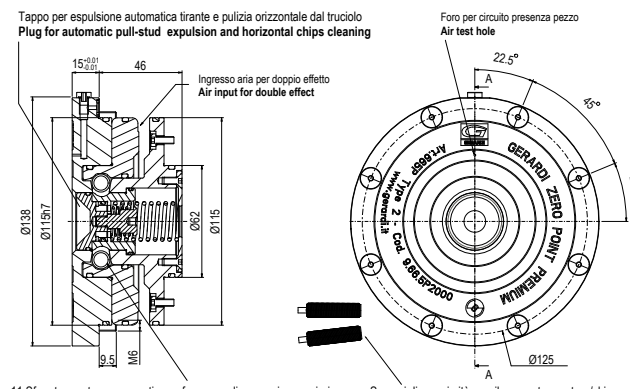
Modulo Zero-Point PREMIUM pneumatico
montaggio incassato full optional
(predisposto per l'automazione)

Pneumatic Zero-Point PREMIUM Built-in
mounting full optional (automation ready)

EXTRA, chiavette o fori calibrati su richiesta
EXTRA keyways or calibrated holes on request

- Dotazione standard:
■ N°1 tirante Art.10PA
■ N°1 tappo in acciaio Art.79PA

- Standard equipment:
■ N°1 pull-stud Art.10PA
■ N°1 steel cap Art.79PA



11 Sfere temprate per garantire performance di serraggio superiori
11 Hardened spheres to ensure superior clamping performance

Varianti - Variants

	Forza di serraggio Clamping force	Doppio effetto Double effect	Materiale Material	Tappo ermetico uscita automatica tirante Hermetic plug auto pull-stud expulsion	Pulizia pneumatica Air cleaning	Sensore presenza prezzo Airtight test	Sensori apertura / chiusura Opening / closing sensors	Cod.
Base				No	Interna	Yes	No	9.66.5PS200
Con tappo With cap	17 kN	30 kN	Acciaio inossidabile AISI 440C	Yes	Interna+Automatica sul piano	Yes	No	9.66.5PS200-T
Con sensori With sensors				No	Interna	Yes	Yes	9.66.5PS200-S
Con tappo e sensori With cap and sensors				Yes	Interna+Automatica sul piano	Yes	Yes	9.66.5PS200-ST

Zero Point

PREMIUM

PRESTAZIONI SUPERIORI
PERFORMANCE OF A HIGHER LEVEL



TIRANTI - PULL-STUDS

Art. 10PA

TIPO 2 / TYPE 2

Perno tirante di centraggio
Centering pull-stud
9.10.PA2M12



Il tipo "A" si utilizza per il centraggio e il serraggio
Type "A" is used for both centering and clamping

Art. 10PB

TIPO 2 / TYPE 2

Perno tirante di orientamento
Orientation pull-stud
9.10.PB2M12



Il tipo "B" si utilizza per l'orientamento e il serraggio
Type "B" is used for both orientation and clamping

Art. 10PC

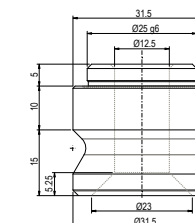
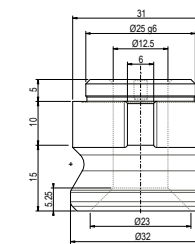
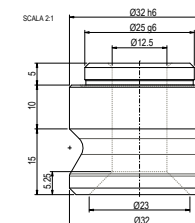
TIPO 2 / TYPE 2

Perno tirante
Pull-stud
9.10.PC2M12

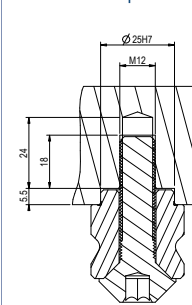


Il tipo "C" si utilizza solo per il serraggio
Type "C" is used only for clamping

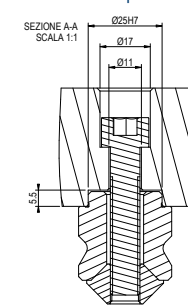
*Vite tirante Art. 10PD e dado tirante Art. 10PE in dotazione con i tiranti
Pull-stud screw Art. 10PD and pull-stud nut Art. 10PE supplied with the pull-studs



Tirante maschio
Male pull-stud



Tirante femmina
Female pull-stud



Art. 10PD

TIPO 2 / TYPE 2

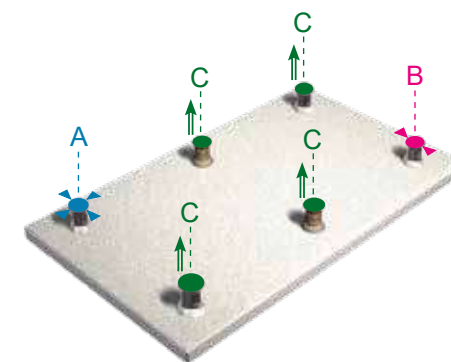
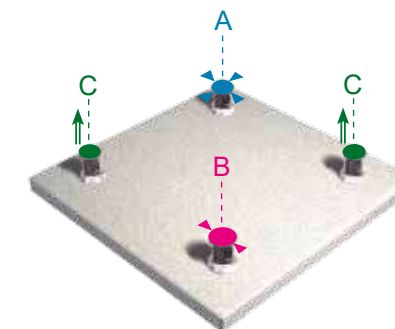
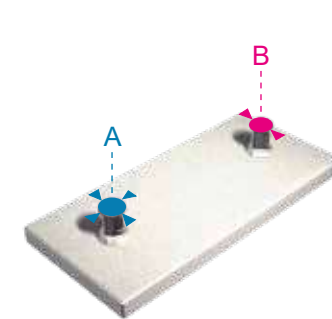
Vite tirante
Pull-stud screw
9.10.PD2M12



Art. 10PE

TIPO 2 / TYPE 2

Dado tirante
Pull-stud nut
9.10.PE2M12



FLANGIA - FLANGE

Art. 664PSA

Flangia per utilizzo indipendente
del modulo Z.P. predisposta
per l'automazione

Flange for independent use of the
Z.P. module, designed
for automation



kg 7
Cod. 9.66.PSA20

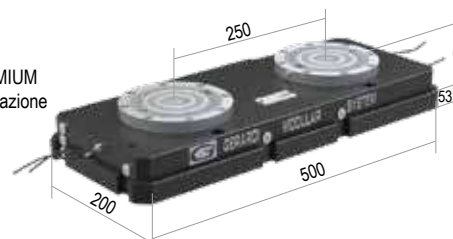
Per Zero-Point PREMIUM tipo 2 - For Zero-Point PREMIUM type 2

PIASTRA - PLATE

Art. 81A

Piastra base per Zero-Point PREMIUM
incassato predisposto per l'automazione

Base plate for built-in Zero-Point
PREMIUM, ready for automation



BAR 7
kg 38
Cod. 9.81.A2050S2

Per Zero-Point PREMIUM tipo 2 - For Zero-Point PREMIUM type 2

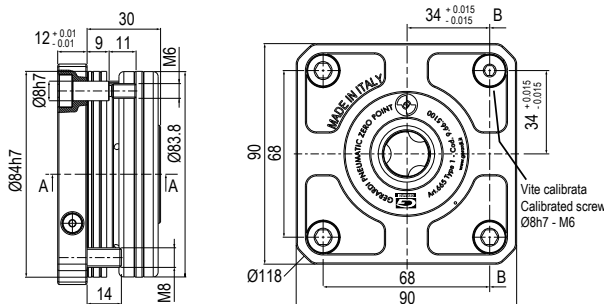
PNEUMATICO PER APPLICAZIONI MULTIPLE TIPO 1

PNEUMATIC FOR MULTIPLE APPLICATIONS TYPE 1

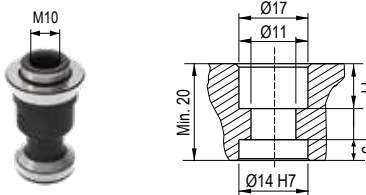
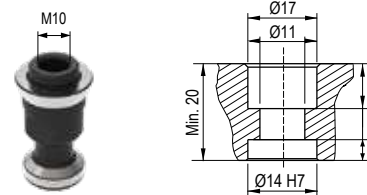
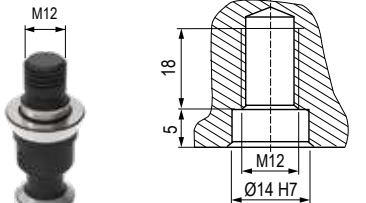
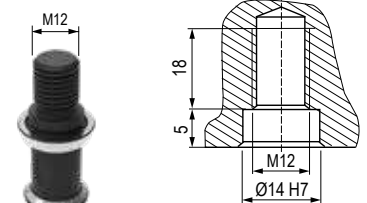
Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	1 up to 12,5 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	6
	kg	1,5
	Cod.	9.66.51000
Art. 665 Zero-Point pneumatico montaggio incassato (ERMETICO) Pneumatic Zero-Point built-in mounting (ERMETIC) EXTRA, chiavette o fori calibrati su richiesta EXTRA keyways or calibrated holes on request		
 - Dotazione standard: ■ 1 tirante Art.11A/10A ■ 1 tappo teflon con O-Ring Art.9 - Standard equipment: ■ 1 Pull-stud Art.11A/10A ■ Teflon cap with O-Ring Art.9		
Forza di serraggio - Clamping power		
Pressione apertura Opening pressure (bar)	Forza di serraggio Clamping force (kN)	Doppio effetto Double effect (kN)
4	2,4	7,5
5	3,6	10
6	5	12,5

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES

✓ Forza di serraggio 5 ÷ 12,5 kN / ✓ Forza di arresto oltre a 40 kN / ✓ Sbloccaggio ad aria / ✓ Sistema irreversibile / ✓ Compensazione assiale e radiale grazie alla pinza elastica integrale / ✓ Pulizia ad aria / ✓ Doppio effetto / ✓ Doppio centraggio per tirante per massima rigidità / ✓ Clamping force 5 ÷ 12,5 kN / ✓ Holding force more than 40 kN / ✓ Pneumatic release / ✓ Irreversible system / ✓ Axial and radial compensation thanks to elastic integral collet / ✓ Air cleaning / ✓ Double effect / ✓ Double pull-stud centering for Max rigidity



TIRANTI - PULL-STUDS

Art. 10A TIPO 1 / TYPE 1 Perno tirante di centraggio. Filetto femmina Centering pull-stud. Female thread (Vedi / See pag. 9.40)		Art. 10B TIPO 1 / TYPE 1 Perno tirante. Filetto femmina Clamping pull-stud. Female thread (Vedi / See pag. 9.40)	
Art. 11A TIPO 1 / TYPE 1 Perno tirante di centraggio. Filetto maschio Centering pull-stud. Male thread (Vedi / See pag. 9.40)		Art. 11B TIPO 1 / TYPE 1 Perno tirante. Filetto maschio Clamping pull-stud. Male thread (Vedi / See pag. 9.40)	

ZERO POINT KIT

Art. 665K

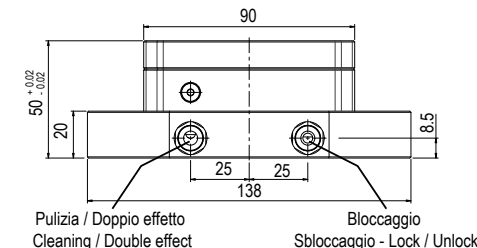
Parti di ricambio per Zero-Point singolo
Single Zero Point spare parts

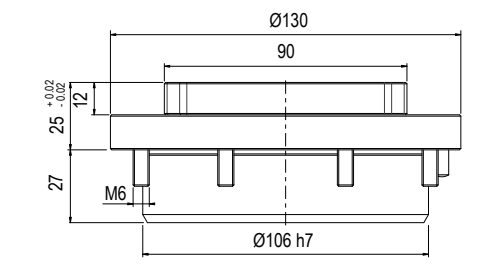


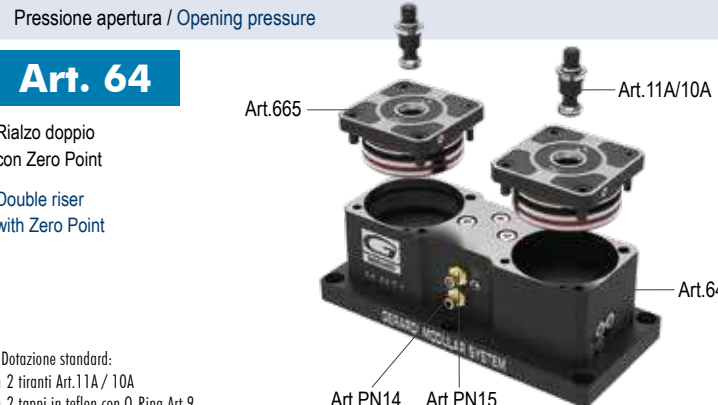
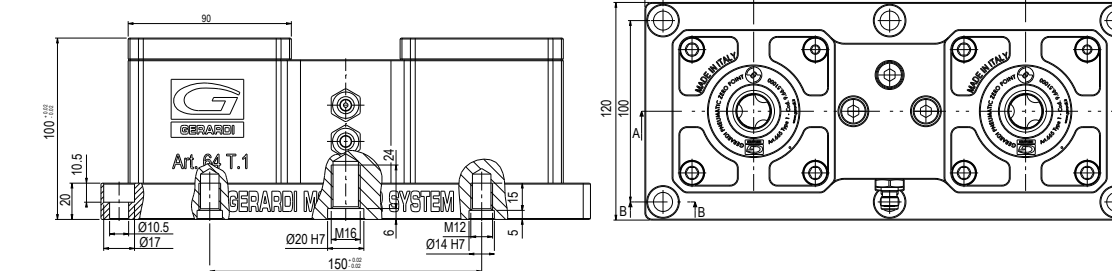
Kit Tipo1 Type 1 Kit
Cod.
9.66.5K100

PNEUMATICO FLANGIATO PER APPLICAZIONI MULTIPLE TIPO 1

PNEUMATIC FLANGE MOUNTING FOR MULTIPLE APPLICATIONS TYPE 1

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	1 up to 12,5 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	6
	kg	3,2
	Cod.	9.66.41000
Art. 664 Zero-Point pneumatico FLANGIATO (ERMETICO) Zero-Point FLANGE mounting (ERMETIC)		
 - Dotazione standard: ■ 1 tirante Art.11A/10A ■ 1 tappo teflon con O-Ring Art.9 - Standard equipment: ■ 1 Pull-stud Art.11A/10A ■ Teflon cap with O-Ring Art.9		
 Pulizia / Doppio effetto Cleaning / Double effect Bloccaggio Sbloccaggio - Lock / Unlock		

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	1 up to 12,5 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	6
	kg	3,3
	Cod.	9.66.5X100
Art. 665X Zero-Point pneumatico incassato con FLANGIA montaggio verticale per applicazioni su portapezzi (ERMETICO) Pneumatic Zero-Point FLANGE mounting vertical mounting for tombstone applications (ERMETIC)		
 - Dotazione standard: ■ 1 tirante Art.11A/10A ■ 1 tappo teflon con O-Ring Art.9 - Standard equipment: ■ 1 Pull-stud Art.11A/10A ■ Teflon cap with O-Ring Art.9		
		

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	1 up to 12,5 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	6
	kg	15,5
	Cod.	9.64.10000
Art. 64 Rialzo doppio con Zero Point Double riser with Zero Point		
 - Dotazione standard: ■ 2 tiranti Art.11A / 10A ■ 2 tappi in teflon con O-Ring Art.9 ■ 1 perno di centraggio Art.640P (Indicare dimensione in fase d'ordine) ■ 2 spine di orientamento Art.79 - Standard equipment: ■ 2 Pull-stud Art.11A / 10A ■ 2 Teflon caps with O-Ring Art.9 ■ 1 positioning pin Art.640P (Dimension to be advised at order) ■ 2 shoulders calibrated pins Art.79		
		

PNEUMATICO SINGOLO TIPO 1

PNEUMATIC SINGLE TYPE 1

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	1 up to 12,5 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	6
	kg	1,5
	Cod.	9.66.5S100
Forza di serraggio - Clamping power		
Pressione apertura Opening pressure (bar)	Forza di serraggio Clamping force (kN)	Doppio effetto Double effect (kN)
4	2,4	7,5
5	3,6	10
6	5	12,5

Art. 665S

Zero-Point pneumatico
montaggio incassato (ERMETICO)

Pneumatic Zero-Point
built-in mounting (ERMETIC)

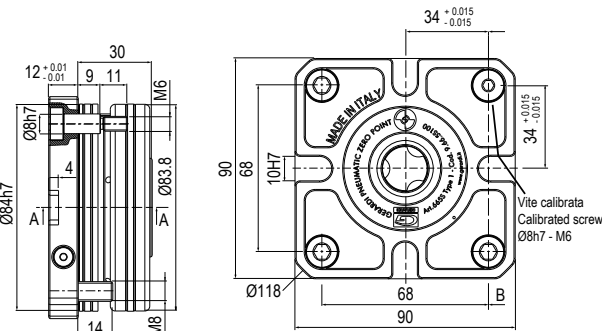
Chiavette comprese nel prezzo
Keyways included in the price

- Dotazione standard:
- 1 tirante Art.11A/10A
 - 1 tappo teflon con O-Ring Art.9
- Standard equipment:
- 1 Pull-stud Art.11A/10A
 - Teflon cap with O-Ring Art.9

Un solo Zero Point per ogni morsa, attrezzatura o particolare da serrare
Only one Zero point for each vise, fixture or workpiece to be clamped

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES

✓ Forza di serraggio 5 ÷ 12,5 kN / ✓ Forza di arresto oltre a 40 kN / ✓ Sbloccaggio ad aria / ✓ Sistema irreversibile / ✓ Compensazione assiale e radiale grazie alla pinza elastica integrale / ✓ Pulizia ad aria / ✓ Doppio effetto / ✓ Doppio centraggio per tirante per massima rigidità / ✓ Clamping force 5 ÷ 12,5 kN / ✓ Holding force more than 40 kN / ✓ Pneumatic release / ✓ Irreversible system / ✓ Axial and radial compensation thanks to elastic integral collet / ✓ Air cleaning / ✓ Double effect / ✓ Double pull-stud centering for Max rigidity



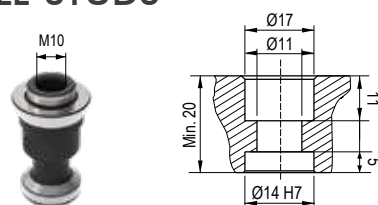
TIRANTI - PULL-STUDS

Art. 10A

TIPO 1 / TYPE 1

Perno **tirante**.
Filetto femmina
Clamping pull-stud.
Female thread

(Vedi / See pag. 9.40)

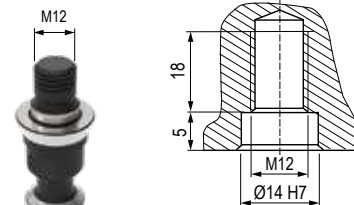


Art. 11A

TIPO 1 / TYPE 1

Perno **tirante**.
Filetto maschio
Clamping pull-stud.
Male thread

(Vedi / See pag. 9.40)

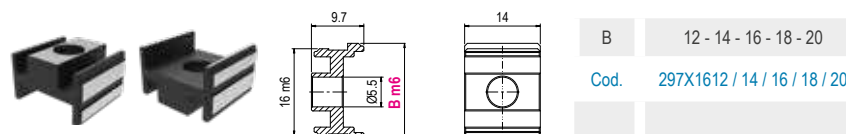


TASSELLI A GIOCO ZERO

NO-GAP KEY NUTS

Art. 297X

Tasselli a Gioco Zero per il posizionamento preciso di morse singole su zero point
NO-GAP key nuts for accurate single vise positioning on zero point



KIT VERSIONE S

KIT S VERSION

Art. 665SK

Parti di ricambio per Zero-Point singolo
Single Zero Point spare parts



Kit Tipo1 Type 1 Kit	
Cod.	9.66.5SK10

PNEUMATICO FLANGIATO PER APPLICAZIONI SINGOLE TIPO 1

PNEUMATIC FLANGE MOUNTING FOR SINGLE APPLICATIONS TYPE 1

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	1 up to 12,5 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	6
	kg	3,2
	Cod.	9.66.4S100
Forza di serraggio - Clamping power		
Pressione apertura Opening pressure (bar)	Forza di serraggio Clamping force (kN)	Doppio effetto Double effect (kN)
4	2,4	7,5
5	3,6	10
6	5	12,5

Art. 664S

Zero-Point pneumatico
FLANGIATO (ERMETICO)

Zero-Point FLANGE mounting
(ERMETIC)

- Dotazione standard:
- 1 tirante Art.11A/10A
 - 1 tappo teflon con O-Ring Art.9
- Standard equipment:
- 1 Pull-stud Art.11A/10A
 - Teflon cap with O-Ring Art.9

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	1 up to 12,5 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	6
	kg	3,3
	Cod.	9.66.5SX10

Art. 665SX

Zero-Point pneumatico
incassato con FLANGIA
montaggio verticale per applicazioni su
portapezzi (ERMETICO)

Pneumatic Zero-Point
FLANGE mounting
vertical mounting for tombstone
applications (ERMETIC)

- Dotazione standard:
- 1 tirante Art.11A/10A
 - 1 tappo teflon con O-Ring Art.9
- Standard equipment:
- 1 Pull-stud Art.11A/10A
 - Teflon cap with O-Ring Art.9

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	1 up to 12,5 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	6
	kg	6,1
	Cod.	9.63.10000

Art. 63

Rialzo singolo
con Zero Point

Single riser
with Zero Point

- Dotazione standard:
- 1 tirante Art.11A / 10A
 - 1 tappo in teflon con O-Ring Art.9
 - 1 perno di centraggio Art.640P
(Indicare dimensione in fase d'ordine)
 - 1 spina calibrata Art. 83

- Standard equipment:
- 1 Pull-stud Art.11A / 10A
 - 1 Teflon cap with O-Ring Art.9
 - 1 positioning pin Art.640P
(Dimension to be advised at order)
 - 1 shoulder calibrated screw Art.83

PNEUMATICO SINGOLO TIPO 2

PNEUMATIC SINGLE TYPE 2

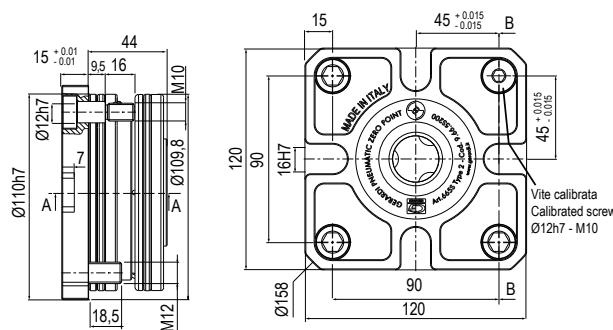
Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	2 up to 26 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	6
	kg	2,5
	Cod.	9.66.5S200
Art. 665S 		
Zero-Point pneumatico montaggio incassato (ERMETICO)		
Pneumatic Zero-Point built-in mounting (ERMETIC)		
Chiavette comprese nel prezzo Keyways included in the price		
 - Dotazione standard: ■ 1 tirante Art.11S/10S ■ 1 tappo teflon con O-Ring Art.9		
- Standard equipment: ■ 1 Pull-stud Art.11S/10S ■ Teflon cap with O-Ring Art.9		
Forza di serraggio - Clamping power		
Pressione apertura Opening pressure (bar)	Forza di serraggio Clamping force (kN)	Doppio effetto Double effect (kN)
4	4,9	12,5
5	7,3	20
6	9,3	26

Un solo Zero Point per ogni morsa, attrezzatura o particolare da serrare
Only one Zero point for each vise, fixture or workpiece to be clamped

example

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES

✓ Forza di serraggio 10 ÷ 26 kN / ✓ Forza di arresto oltre a 60 kN / ✓ Sbloccaggio ad aria / ✓ Sistema irreversibile / ✓ Compensazione assiale e radiale grazie alla pinza elastica integrale / ✓ Pulizia ad aria / ✓ Doppio effetto / ✓ Doppio centraggio per tirante per massima rigidità
 ✓ Clamping force 10 ÷ 26 kN / ✓ Holding force more than 60 kN / ✓ Pneumatic release / ✓ Irreversible system / ✓ Axial and radial compensation thanks to elastic integral collet / ✓ Air cleaning / ✓ Double effect / ✓ Double pull-stud centering for Max rigidity



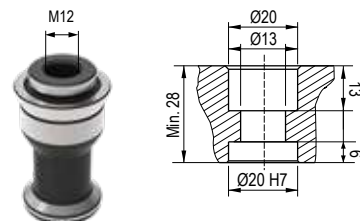
TIRANTI - PULL-STUDS

Art. 10S

TIPO 2 / TYPE 2

Perno **tirante**.
Filetto femmina
Clamping pull-stud.
Female thread

(Vedi / See pag. 9.40)

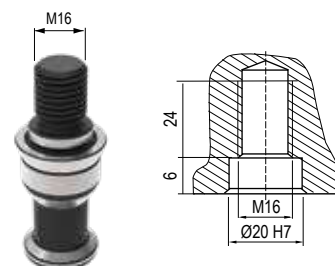


Art. 11S

TIPO 2 / TYPE 2

Perno **tirante**.
Filetto maschio
Clamping pull-stud.
Male thread

(Vedi / See pag. 9.40)

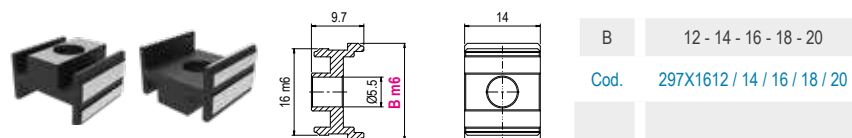


TASSELLI A GIOCO ZERO

NO-GAP KEY NUTS

Art. 297X

Tasselli a Gioco Zero per il posizionamento preciso di morse singole su zero point
NO-GAP key nuts for accurate single vise positioning on zero point



KIT ZERO POINT

ZERO POINT KIT

Art. 665SK

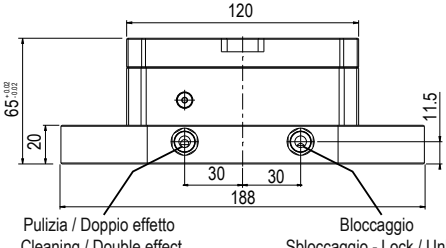
Kit parti di ricambio per Zero-Point
Zero Point spare parts kit

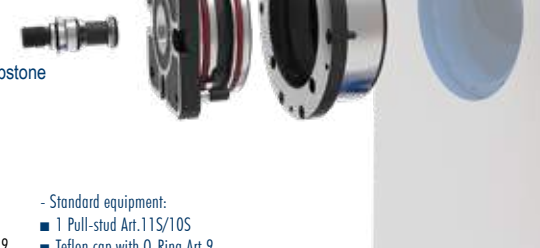
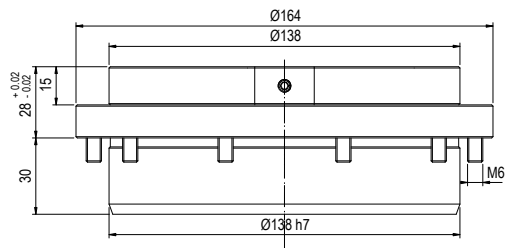


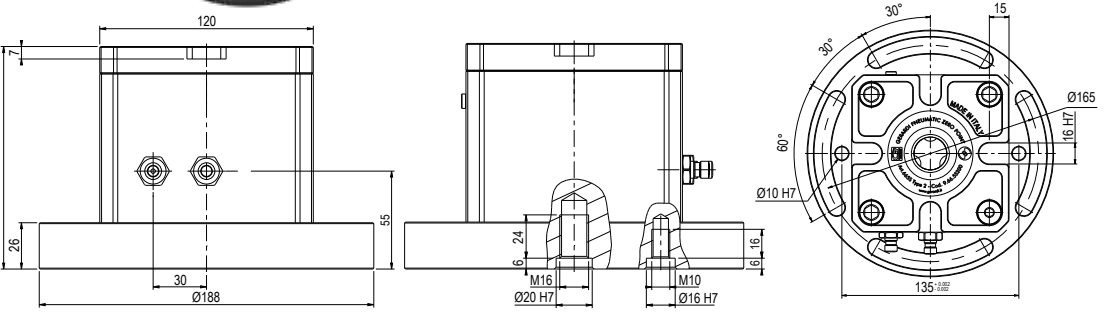
Kit Tipo 2 Type 2 Kit	
Cod.	9.66.5SK20

PNEUMATICO FLANGIATO PER APPLICAZIONI SINGOLE TIPO 2

PNEUMATIC FLANGE MOUNTING FOR SINGLE APPLICATIONS TYPE 2

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	2 up to 26 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	6
	kg	6,5
	Cod.	9.66.4S200
Art. 664S 		
Zero-Point pneumatico FLANGIATO (ERMETICO)		
Zero-Point FLANGE mounting (ERMETIC)		
 - Dotazione standard: ■ 1 tirante Art.11S/10S ■ 1 tappo teflon con O-Ring Art.9		
- Standard equipment: ■ 1 Pull-stud Art.11S/10S ■ Teflon cap with O-Ring Art.9		
 Pulizia / Doppio effetto Cleaning / Double effect		
Bloccaggio Sbloccaggio - Lock / Unlock		

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	2 up to 26 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	6
	kg	5,8
	Cod.	9.66.5SX20
Art. 665SX 		
Zero-Point pneumatico incassato con FLANGIA		
montaggio verticale per applicazioni su portapezzi (ERMETICO)		
Pneumatic Zero-Point FLANGE mounting vertical mounting for tombstone applications (ERMETIC)		
 - Dotazione standard: ■ 1 tirante Art.11S/10S ■ 1 tappo teflon con O-Ring Art.9		
- Standard equipment: ■ 1 Pull-stud Art.11S/10S ■ Teflon cap with O-Ring Art.9		
		

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	2 up to 26 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	6
	kg	8
	Cod.	9.63.20000
Art. 63		
Rialzo singolo con Zero Point		
Single riser with Zero Point		
 - Dotazione standard: ■ 1 tirante Art.11S/10S ■ 1 tappo in teflon con O-Ring Art.9 ■ 1 perno di centraggio Art.640P (Indicare dimensione in fase d'ordine) ■ 1 spina calibrata Art. 83		
- Standard equipment: ■ 1 Pull-stud Art.11S/10S ■ 1 Teflon cap with O-Ring Art.9 ■ 1 positioning pin Art.640P (Dimension to be advised at order) ■ 1 shoulder calibrated screw Art.83		
		



PNEUMATICO SINGOLO TIPO 3

PNEUMATIC SINGLE TYPE 3

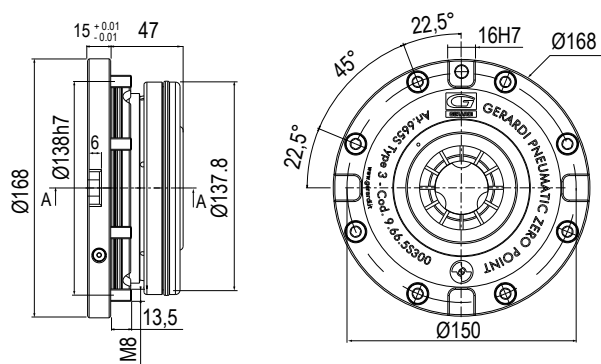
Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)		3 up to 42 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	7
	kg	5,8
	Cod.	9.66.5S300
Art. 665S		
Zero-Point pneumatico montaggio incassato (CLASSICO)		
Pneumatic Zero-Point built-in mounting (CLASSIC)		
Chiavette comprese nel prezzo Keyways included in the price		
		
- Dotazione standard: ■ 1 tirante Art.11A/10A ■ 1 tappo teflon con O-Ring Art.9 - Standard equipment: ■ 1 Pull-stud Art.11A/10A ■ Teflon cap with O-Ring Art.9		
Forza di serraggio - Clamping power		
Pressione apertura Opening pressure (bar)	Forza di serraggio Clamping force (kN)	Doppio effetto Double effect (kN)
4	7,3	25
5	9,8	31
6	13,2	37,5
7	14,7	42

Un solo Zero Point per ogni morsa, attrezzatura o particolare da serrare
Only one Zero point for each vise, fixture or workpiece to be clamped



CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES

✓ Forza di serraggio 15 ÷ 42 kN / ✓ Forza di arresto oltre a 80 kN / ✓ Sbloccaggio ad aria / ✓ Sistema irreversibile / ✓ Compensazione assiale e radiale grazie alla pinza elastica integrale / ✓ Pulizia ad aria / ✓ Doppio effetto / ✓ Doppio centraggio per tirante per massima rigidità
✓ Clamping force 15 ÷ 42 kN / ✓ Holding force more than 80 kN / ✓ Pneumatic release / ✓ Irreversible system / ✓ Axial and radial compensation thanks to elastic integral collet / ✓ Air cleaning / ✓ Double effect / ✓ Double pull-stud centering for Max rigidity



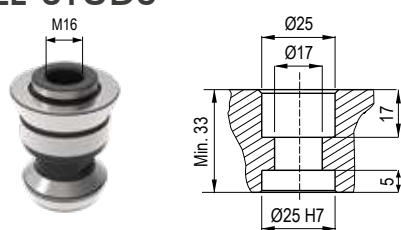
TIRANTI - PULL-STUDS

Art. 10A

TIPO 3 / TYPE 3

Perno tirante di **centraggio**.
Filetto femmina
Clamping pull-stud.
Female thread

(Vedi / See pag. 9.42)

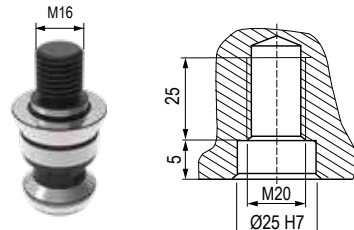


Art. 11A

TIPO 3 / TYPE 3

Perno tirante di **centraggio**.
Filetto maschio
Clamping pull-stud.
Male thread

(Vedi / See pag. 9.42)

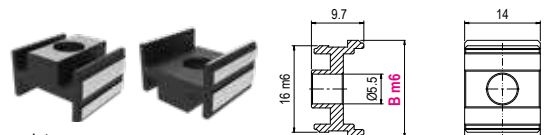


TASSELLI A GIOCO ZERO

NO-GAP KEY NUTS

Art. 297X

Tasselli a Gioco Zero per il posizionamento preciso di morse singole su zero point
NO-GAP key nuts for accurate single vise positioning on zero point



KIT VERSIONE S

KIT S VERSION

Art. 665SK

Parti di ricambio per Zero-Point singolo
Single Zero Point spare parts

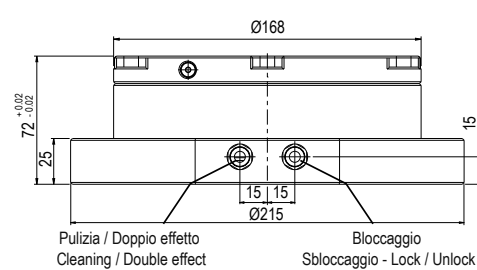


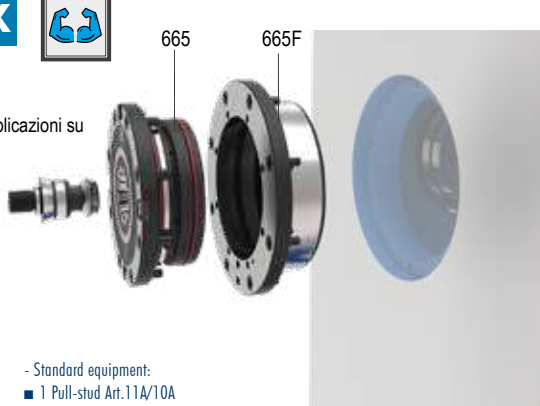
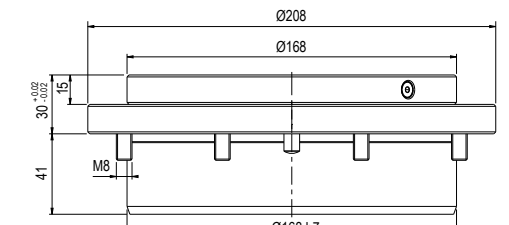
Kit Tipo3 Type 3 Kit	
Cod.	9.66.5SK30

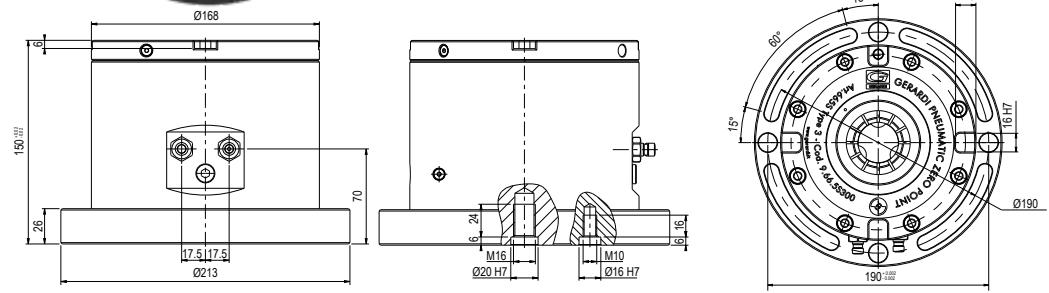


PNEUMATICO FLANGIATO PER APPLICAZIONI SINGOLE TIPO 3

PNEUMATIC FLANGE MOUNTING FOR SINGLE APPLICATIONS TYPE 3

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)		3 up to 42 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	7
	kg	6,5
	Cod.	9.66.4S300
Art. 664S		
Zero-Point pneumatico FLANGIATO (CLASSICO)		
Zero-Point FLANGE mounting (CLASSIC)		
- Dotazione standard: ■ 1 tirante Art.11A/10A ■ 1 tappo teflon con O-Ring Art.9 - Standard equipment: ■ 1 Pull-stud Art.11A/10A ■ Teflon cap with O-Ring Art.9		
		
		

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)		3 up to 42 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	7
	kg	-
	Cod.	9.66.5SX30
Art. 665SX		
Zero-Point pneumatico incassato con FLANGIA montaggio verticale per applicazioni su portapezzi CLASSICO)		
Pneumatic Zero-Point FLANGE mounting vertical mounting for tombstone applications (CLASSIC)		
- Dotazione standard: ■ 1 tirante Art.11A/10A ■ 1 tappo teflon con O-Ring Art.9 - Standard equipment: ■ 1 Pull-stud Art.11A/10A ■ Teflon cap with O-Ring Art.9		
		
		

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)		3 up to 42 kN
Pressione apertura / Opening pressure	BAR	7
	kg	24
	Cod.	9.63.30000
Art. 63		
Rialzo singolo con Zero Point		
Single riser with Zero Point		
		
		

- Dotazione standard:
■ 1 tirante Art.11A / 10A
■ 1 tappo in teflon con O-Ring Art.9
■ 1 perno di centraggio Art.640P
(Indicare dimensione in fase d'ordine)
■ 1 spina calibrata Art. 83

- Standard equipment:
■ 1 Pull-stud Art.11A / 10A
■ 1 Teflon cap with O-Ring Art.9
■ 1 positioning pin Art.640P
(Dimension to be advised at order)
■ 1 shoulder calibrated screw Art.83

PIASTRE BASE PER ZERO POINT FLANGIATI*

HEAD PLATES FOR MOUNTED ZERO POINT*

Opzione apertura indipendente Zero Point

Zero point independet control option

SOVRAPPREZZO - EXTRA PRICE:

Opzione apertura indipendente Zero Point

Zero point independet control option

SOVRAPPREZZO - EXTRA PRICE:

PIASTRE QUADRATE , MONTAGGIO CON FLANGIA - SQUARE PLATES , FLANGE MOUNTING

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	1 up to 12,5 kN							
		Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
Art. 70P Per centri ORIZZONTALI For HORIZONTAL machining centres 	A	400		500		-		-	
	C	78		78		-		-	
	P	200		200 -250 - 300		-		-	
	kg	47,7	26,4	62,8	30,8	-	-	-	-
	Cod.	9.70. P14040S4	9.70. P14040A4	9.70. P15050S4	9.70. P15050A4	-	-	-	-

PIASTRE RETTANGOLARI , MONTAGGIO CON FLANGIA - RECTANGULAR PLATES , FLANGE MOUNTING

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	1 up to 12,5 kN					
		Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
Art. 71P Per centri VERTICALI For VERTICAL machining centres 	A	200		200		200	
	B	400		500		600	
	C	78		78		78	
	P	200		250		300	
	kg	23,4	12,7	27,4	14,2	31,4	15,6
	Cod.	9.71.P12040S2	9.71.P12040A2	9.71.P12050S2	9.71.P12050A2	9.71.P12060S2	9.71.P12060A2

	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
A	400		400		400		400	
B	500		600		700		800	
C	78		78		78		78	
P	200		200		200		200	
P1	300		400		500		600	
kg	55,1	27,2	63,8	30,2	72,6	33,2	81,3	36,2
Cod.	9.71. P14050S4	9.71. P14050A4	9.71. P14060S4	9.71. P14060A4	9.71. P14070S4	9.71. P14070A4	9.71. P14080S4	9.71. P14080A4

	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
A	400		400		400		400	
B	500		600		700		800	
C	78		78		78		78	
P	200		200		200		200	
P1	150		200		250		300	
kg	60,5	32,6	69,2	35,6	78	38,6	86,7	41,6
Cod.	9.71. P14050S6	9.71. P14050A6	9.71. P14060S6	9.71. P14060A6	9.71. P14070S6	9.71. P14070A6	9.71. P14080S6	9.71. P14080A6

* Personalizzabili con 4/8 fori per ancoraggio e 2 riferimenti per posizionamento (chiavette o fori calibrati) vedi pag. 8.4
Tailor made with 4/8 holes for clamping and 2 reference points for positioning (key-ways or ground screws) see pag. 8.4

PIASTRE QUADRATE , MONTAGGIO CON FLANGIA - SQUARE PLATES , FLANGE MOUNTING

2 up to 15 kN								3 up to 42 kN							
Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
400		500		630		800		-		500		630		800	
83		83		83		83		-		100		100		100	
200		200 -250 - 300		200 -250 - 300		200 -250 - 300		-		250		250-300-350-400		200-250-300-350-400-450-500-550	
59	34	78	35	110	46	163	65	-	-	98	64	130	75	176	93
9.70. P4040S4	9.70. P4040A4	9.70. P5050S4	9.70. P5050A4	9.70. P6363S4	9.70. P6363A4	9.70. P8080S4	9.70. P8080A4	-	-	9.70. P35050S4	9.70. P35050A4	9.70. P36363S4	9.70. P36363A4	9.70. P38080S4	9.70. P38080A4

PIASTRE RETTANGOLARI , MONTAGGIO CON FLANGIA - RECTANGULAR PLATES , FLANGE MOUNTING

2 up to 15 kN						3 up to 42 kN					
Acciaio	Aluminum	Acciaio	Aluminum	Acciaio	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
200		200		200		250		250		250	
400		500		600		500		600		700	
83		83		83		100		100		100	
200		200 -250 - 300		400		250		300		400	
29	13	33	14	38	17	49,2	32,6	54,5	34,4	59,8	36,2
9.71.P2040S2	9.71.P2040A2	9.71.P2050S2	9.71.P2050A2	9.71.P2060S2	9.71.P2060A2	9.71.P32550S2	9.71.P32550A2	9.71.P32560S2	9.71.P32560A2	9.71.P32570S2	9.71.P32570A2

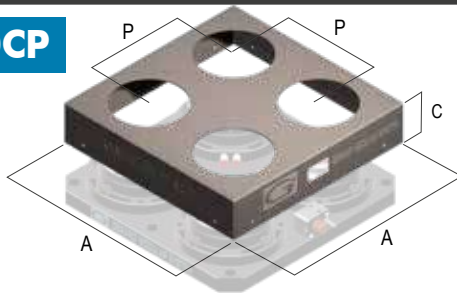
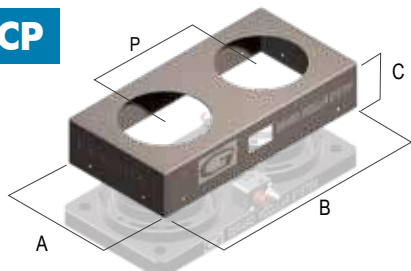
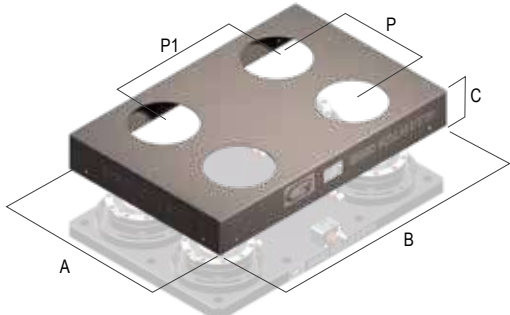
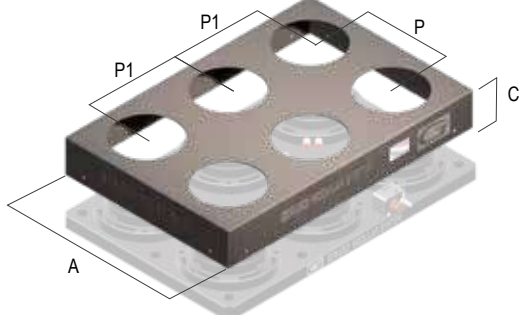
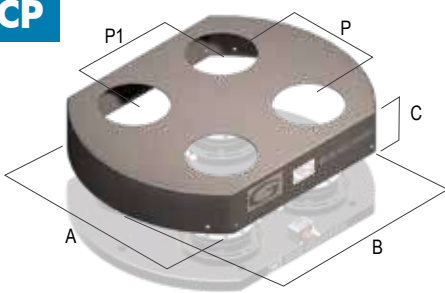
Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
400		400		400		400		500		500		500		500	
500		600		700		800		600		700		800		900	
83		83		83		83		100		100		100		100	
200		200		200		200		250		250		250		250	
300		400		500		600		300		400		500		600	
67	31	76	34	85	37	94	92	110,1	67,9	121	71,6	132	75,3	142,9	79
9.71. P4050S4	9.71. P4050A4	9.71. P4060S4	9.71. P4060A4	9.71. P4070S4	9.71. P4070A4	9.71. P4080S4	9.71. P4080A4	9.71. P35060S4	9.71. P35060A4	9.71. P35070S4	9.71. P35070A4	9.71. P35070S4	9.71. P35070A4	9.71. P35080A4	9.71. P35090A4

Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
400		400		400		400		500		500		500		-	
500		600		700		800		800		900		1000		-	
83		83		83		83		100		100		100		-	
200		200		200		200		250		250		250		-	
200		200		250		300		250		300		350		-	
79	38	88	41	97	83	106	47	154	97,3	164,9	101	153,8	104,8	-	-
9.71. P4050S6	9.71. P4050A4	9.71. P4060A6	9.71. P4060A6	9.71. P4070S6	9.71. P4070A4	9.71. P4080S6	9.71. P4080A6	9.71. P35080S6	9.71. P35080A6	9.71. P35090S6	9.71. P35090A6	9.71. P35010S6	9.71. P35010A6	-	-

! Alluminio - Anticorodal - ossidazione dura
Alloy 6082 - Anticorodal - Hard anodizing

CARTER IN ACCIAIO INOX PER PIASTRE BASE ZERO POINT

STAINLESS STEEL COVER FOR ZERO POINT HEAD PLATES

CARTER PER PIASTRE BASE QUADRATE - SQUARE HEAD PLATES COVER						
Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)		kN	1 up to 12,5 kN			
Art. 70CP 			Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel
	A	400	500	-	-	
	C	78	78	-	-	
	P	200	200-250-300	-	-	
	kg	-	-	-	-	
	Cod.	9.70.CP140404	9.70.CP150504	-	-	
CARTER PER PIASTRE BASE RETTANGOLARI - RECTANGULAR HEAD PLATES COVER						
Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)		kN	1 up to 12,5 kN			
Art. 71CP 			Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	
	A	200	200	200		
	B	400	500	600		
	C	78	78	78		
	P	200	250	300		
	kg	-	-	-		
			Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel
	A	400	400	400	400	
	B	500	600	700	800	
	C	78	78	78	78	
	P	200	200	200	200	
	P1	300	400	500	600	
			Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel
	A	400	400	400	400	
	B	500	600	700	800	
	C	78	78	78	78	
	P	200	200	200	200	
	P1	150	200	250	300	
Art. 72CP 			Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel
	ØA	280	500	420	500	
	B	-	380	-	400	
	C	78	78	78	78	
	P	-	200	200	200	
	P1	-	200	200	200	
			Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel
	kg	-	-	-	-	
	Cod.	9.72.CP28281	9.72.CP50384	9.72.CP42424	9.72.CP50404	

CARTER PER PIASTRE BASE QUADRATE - SQUARE HEAD PLATES COVER							
2				3			
up to 15 kN				up to 42 kN			
Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel
400	500	630	800	-	500	630	800
79	79	79	79	-	100	100	100
200	250 - 250 - 300	250 - 250 - 300	250 - 250 - 300	-	200	250-300-350-400	200 to 550
2,7	4,1	6,4	9,8	-	-	-	-
9.70.CP40404	9.70.CP50504	9.70.CP63634	9.70.CP80804	-	9.70.CP350504	9.70.CP363634	9.70.CP380804
CARTER PER PIASTRE BASE RETTANGOLARI - RECTANGULAR HEAD PLATES COVER							
2			3				
up to 15 kN			up to 42 kN				
Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	
200	200	200	250	250	250	250	
400	500	600	500	600	700	700	
79	79	79	100	100	100	100	
200	250 - 250 - 300	400	250	250	250	250	
1,7	2,1	2,5	250	300	400	400	
9.71.CP20402	9.71.CP20502	9.71.CP20602	9.70.CP325502	9.70.CP325602	9.70.CP325702		
Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel
400	400	400	400	500	500	500	500
500	600	700	800	600	700	800	900
79	79	79	79	100	100	100	100
200	200	200	200	250	250	250	250
300	400	500	600	300	400	500	600
3,3	4	4,6	5,3	-	-	-	-
9.71.CP40504	9.71.CP40604	9.71.CP40704	9.71.CP40804	9.71.CP350604	9.71.CP350704	9.71.CP350804	9.71.P350904
Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel
400	400	400	400	500	500	500	-
500	600	700	800	800	900	1000	-
79	79	79	79	100	100	100	-
200	200	200	200	250	250	250	-
200	200	250	300	250	300	350	-
3	3,6	4,3	4,9	-	-	-	-
9.71.CP40506	9.71.CP40606	9.71.CP40706	9.71.CP40806	9.71.CP350806	9.71.CP350906	9.71.CP350106	-
CARTER PER PIASTRE BASE TONDE PER ZERO POINT TIPO 2 - ROUNDED HEAD PLATES COVER FOR TYPE 2 ZERO POINT							
Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel	Acciaio - Steel			
630	700	790	1000	900			
500	500	560	560	630			
78	78	78	78	78			
200 - 250 - 300	200 - 300 - 400	200 - 250	200 - 300 - 350	200 - 250			
200 - 250 - 300	200 - 300	200 - 250 - 300	200 - 300 - 400	200 - 300 - 400			
-	-	-	-	-			
9.72.CP63504	9.72.CP70506	9.72.CP79566	9.72.CP10568	9.72.CP90636			

PIASTRE BASE PER ZERO POINT INCASSATI*

ZERO POINT BUILT IN HEAD PLATES*

Opzione apertura indipendente Zero Point

Zero point independet control option

SOVRAPPREZZO - EXTRA PRICE:

Opzione apertura indipendente Zero Point

Zero point independet control option

SOVRAPPREZZO - EXTRA PRICE:

PIASTRA QUADRATA , MONTAGGIO INCASSATO - SQUARE PLATES , BUILT-IN MOUNTING

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	1 up to 12,5 kN							
		Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
Art. 80P Per centri ORIZZONTALI For HORIZONTAL machining centres 	A	400		500		630		800	
	C	50		50		50		50	
	P	200		200 -250 - 300		200-250-300-350-400		200-250-300-350-400	
	kg	-	-	-	-	-	-	-	-
	Cod.	9.80. P14040S4	9.80. P14040A4	9.80. P15050S4	9.80. P15050A4	9.80. P16363S4	9.80. P16363A4	9.80. P18080S4	9.80. P18080A4
Tiranti e viti INCLUSI Pull Studs and screws INCLUDED									

PIASTRE RETTANGOLARI , MONTAGGIO INCASSATO - RECTANGULAR PLATES , BUILT-IN MOUNTING

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	1 up to 12,5 kN					
		Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
Art. 81P Per centri VERTICALI For VERTICAL machining centres 	A	160		160		160	
	B	350		400		450	
	C	55		55		55	
	P	200		250		300	
	kg	-	-	-	-	-	-
	Cod.	9.81.P11635S2	9.81.P11635A2	9.81.P11640S2	9.81.P11640A2	9.81.P11645S2	9.81.P11645A2
Tiranti e viti INCLUSI Pull Studs and screws INCLUDED							

		Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
	A	400		400		400		400	
	B	500		600		700		800	
	C	50		50		50		50	
	P	200		200		200		200	
	P1	300		400		500		600	
	kg	-	-	-	-	-	-	-	-
	Cod.	9.81. P14050S4	9.81. P14050A4	9.81. P14060S4	9.81. P14060A4	9.81. P14070S4	9.81. P14070A4	9.81. P14080S4	9.81. P14080A4
Tiranti e viti INCLUSI Pull Studs and screws INCLUDED									

		Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
	A	400		400		400		400	
	B	500		600		700		800	
	C	50		50		50		50	
	P	200		200		200		200	
	P1	150		200		250		300	
	kg	-	-	-	-	-	-	-	-
	Cod.	9.81. P14050S6	9.81. P14050A6	9.81. P14060S6	9.81. P14060A6	9.81. P14070S6	9.81. P14070A6	9.81. P14080S6	9.81. P14080A6
Tiranti e viti INCLUSI Pull Studs and screws INCLUDED									

* Personalizzabili con 4/8 fori per ancoraggio e 2 riferimenti per posizionamento (chiavette o fori calibrati) vedi pag. 8.4
Tailor made with 4/8 holes for clamping and 2 reference points for positioning (key-ways or ground screws) see pag. 8.4

PIASTRA QUADRATA , MONTAGGIO INCASSATO - SQUARE PLATES , BUILT-IN MOUNTING

2 up to 15 kN								3 up to 42 kN							
Steel	Alluminio	Steel	Alluminio	Steel	Alluminio	Steel	Alluminio	Steel	Alluminio	Steel	Alluminio	Steel	Alluminio	Steel	Alluminio
400		500		630		800		-		500		630		800	
58		58		58		58		-		70		70		70	
200		250		300-300		250 -250 - 300 - 400		-		250		250-300-350-400		200-250-300-350-400-450-500-550	
60	29	91	44	140	58	220	87	-	-						
9.80. P4040S4	9.80. P4040A4	9.80. P5050S4	9.80. P5050A4	9.80. P6363S4	9.80. P6363A4	9.80. P8080S4	9.80. P8080A4	-	-	9.80. P35050S4	9.80. P35050A4	9.80. P36363S4	9.80. P36363A4	9.80. P38080S4	9.80. P38080A4

PIASTRE RETTANGOLARI , MONTAGGIO INCASSATO - RECTANGULAR PLATES , BUILT-IN MOUNTING

2 up to 15 kN						3 up to 42 kN					
Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
200		200		200		250		250		250	
400		500		600		500		600		700	
58		58		58		70		70		70	
200		250		300		250		300		400	
29	15	35	17	42	25	-	-	-	-	-	-
9.81.P2040S2	9.81.P2040A2	9.81.P2050S2	9.81.P2050A2	9.81.P2060S2	9.81.P2060A2	9.81.P32550S2	9.81.P32550A2	9.81.P32560S2	9.81.P32560A2	9.81.P32070S2	9.81.P325670A2

Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
400		400		400		400		500		500		500		500	
500		600		700		800		600		700		800		900	
58		58		58		58		70		70		70		70	
200		200		200		200		250		250		250		250	
300		400		500		600		300		400		500		600	
74	34	87	39	100	44	114	49	-	-	-	-	-	-	-	-
9.81. P4050S4	9.81. P4050A4	9.81. P4060S4	9.81. P4060A4	9.81. P4070S4	9.81. P4070A4	9.81. P4080S4	9.81. P4080A4	9.81. P35060S4	9.81. P35060A4	9.81. P35070S4	9.81. P35070A4	9.81. P35080S4	9.81. P35080A4	9.81. P35090S4	9.81. P35090A4

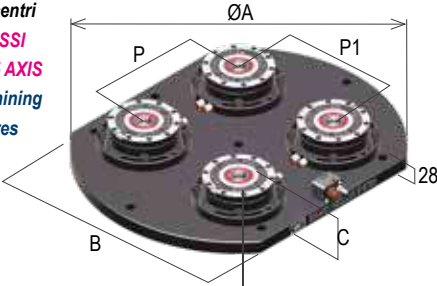
Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
400		400		400		400		500		500		500		-	
500		600		700		800		800		900		1000		-	
58		58		58		58		70		70		70		-	
200		200		200		200		250		250		250		-	
150		200		250		300		250		300		350		-	
79	39	91	44	105	49	118	54	-	-	-	-	-	-	-	-
9.81. P4050S6	9.81. P4050A6	9.81. P4060S6	9.81. P4060A6	9.81. P4070S6	9.81. P4070A6	9.81. P4080S6	9.81. P4080A6	9.81. P35080S6	9.81. P35080A6	9.81. P35090A6	9.81. P35090A6	9.81. P35010S6	9.81. P35010A6	-	-

! Alluminio - Anticorodal - ossidazione dura
Alloy 6082 - Anticorodal - Hard anodizing

PIASTRE BASE ZERO POINT TONDE

ZERO POINT ROUNDED HEAD PLATES

Opzione apertura indipendente Zero Point
Zero point independet control option
SOVRAPPREZZO - EXTRA PRICE:

MONTAGGIO CON FLANGIA - FLANGE MOUNTING									
Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)		2 up to 15 kN							
kN		Hermule C600U		DMG DMU 50 Evo		Mazak Variax 500		Hermule C40U	
		Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
Art. 72P Per centri a 5 ASSI For 5 AXIS machining centres  Art.664	ØA	280		500		500		420	
	B	-		380		400		-	
	C	83		83		83		83	
	P	-		200		200		200	
	P1	-		200		200		200	
	N° Zero Point	1		4		4		4	
	kg	19		37		63		65	
	Cod.	9.72. P2800S1		9.72. P5038A4		9.72. P5040S4		9.72. P4200S4	
Piastra tonda con Zero Point Art.664 montaggio con flangia Rounded plates with Zero Point Art.664 mounting with flange									

MONTAGGIO INCASSATO - BUILT-IN MOUNTING

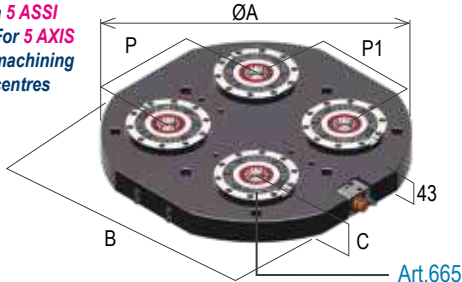
Tipo (grandezza) Zero-Point

Zero-Point type (size)

kN

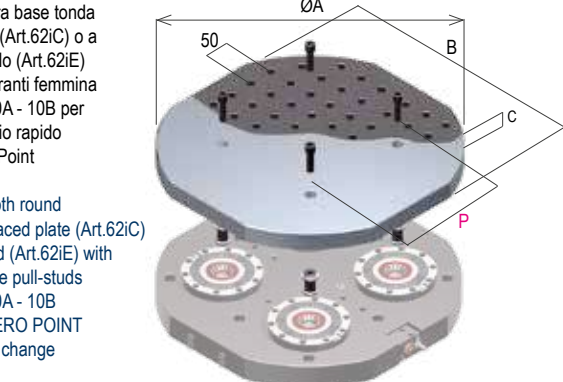
Art. 82P

Per centri
a 5 ASSI
For 5 AXIS
machining
centres



Art.665

		2 up to 15 kN							
		Hermule C600U		DMG DMU 50 Evo		Mazak Variax 500		Hermule C40U	
		Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
ØA		280		500		500		420	
B		-		380		400		-	
C		58		58		58		58	
P		-		200 / 250		200 / 250		200	
P1		-		200		200 / 250		200	
N° Zero Point		1		4		4		4	
kg		30	17	67	29	69	31	56	26
Cod.		9.82. P2800S1	9.82. P2800A1	9.82. P5038S4	9.82. P5038A4	9.82. P5040S4	9.82. P5040A4	9.82. P4200S4	9.82.P4200A4
Piastra tonda con Zero Point Art.665 montaggio incassato Rounded plates with Zero Point Art.665 built-in mounting									

PIASTRA BASE ROTONDA LISCIA E A RETICOLO - SQUARE SMOOTH AND GRID ROUNDED PLATES									
Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)		2 up to 15 kN							
		Steel		Aluminum		Steel		Aluminum	
Art. 62IC Art. 62IE Piastra base tonda liscia (Art.62IC) o a reticolo (Art.62IE) con tiranti femmina Art.10A - 10B per cambio rapido Zero Point Smooth round interfaced plate (Art.62IC) or grid (Art.62IE) with female pull-studs Art.10A - 10B for ZERO POINT quick change 	ØA	400		500		630		800	
	B	320		400		500		630	
	C	38		38		38		38	
	P	200		250		300		300	
	kg	41		59		92		149	
	Art.62IC Cod.	9.62. IC4032S4		9.62. IC4032A4		9.62. IC5040S4		9.62. IC5040A4	
	Art.62IE Cod.	9.62. IE4032S4		9.62. IE4032A4		9.62. IE5040S4		9.62. IE5040A4	

MONTAGGIO CON FLANGIA - FLANGE MOUNTING													
2 up to 15 kN													
DMG DMU 50		Haas UMC 750		Mazak Variax 630		DMG DMU 70 Evo		DMG DMC 635V		DMG DMC 1035V		DMG DMU 80P	
Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
630	630	630	630	630	630	700	700	790	790	1000	1000	900	900
500	500	500	500	500	500	500	500	560	560	560	560	630	630
83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83
200 / 250 / 300	200 / 250 / 300	200 / 250 / 300	200 / 250 / 300	200 / 250 / 300	200 / 250 / 300	200 / 300 / 400	200 / 300 / 400	200 / 250	200 / 250	200 / 300 / 350	200 / 300 / 350	200 / 250	200 / 250
200 / 250 / 300	200 / 250 / 300	200 / 250 / 300	200 / 250 / 300	200 / 250 / 300	200 / 250 / 300	200 / 300	200 / 300	200 / 250 / 300	200 / 250 / 300	200 / 300 / 400	200 / 300 / 400	200 / 300 / 400	200 / 300 / 400
4	4	4	4	4	4	4	4	6	6	8	8	6	6
85	46	85	46	85	46	94	49	124	68	151	78	149	76
9.72.P6350S4	9.72.P6350A4	9.72.P6350S4	9.72.P6350A4	9.72.P6350S4	9.72.P6350A4	9.72.P7050S4	9.72.P7050A4	9.72.P7956S6	9.72.P7956A6	9.72.P1056S8	9.72.P1056A8	9.72.P9063S6	9.72.P9063A6

MONTAGGIO INCASSATO - BUILT-IN MOUNTING													
2 up to 15 kN													
DMG DMU 50		Haas UMC 750		Mazak Variax 630		DMG DMU 70 Evo		DMG DMC 635V		DMG DMC 1035V		DMG DMU 80P	
Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
630	630	630	630	630	630	700	700	790	790	1000	1000	900	900
500	500	500	500	500	500	500	500	560	560	560	560	630	630
58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58
200 / 250 / 300	200 / 250 / 300	200 / 250 / 300	200 / 250 / 300	200 / 250 / 300	200 / 250 / 300	200 / 300 / 400	200 / 300 / 400	200 / 250	200 / 250	200 / 250 / 350	200 / 250 / 350	200 / 250 / 300	200 / 250 / 300
200 / 250 / 300	200 / 250 / 300	200 / 250 / 300	200 / 250 / 300	200 / 250 / 300	200 / 250 / 300	200 / 250 / 300	200 / 250 / 300	200 / 300 / 400	200 / 300 / 400	200 / 300 / 400	200 / 300 / 400	200 / 300 / 400	200 / 300 / 400
4	4	4	4	4	4	4	4	6	6	8	8	6	6
103	43	103	43	103	43	116	48	149	63	197	83	188	87
9.82.P6350S4	9.82.P6350A4	9.82.P6350S4	9.82.P6350A4	9.82.P6350S4	9.82.P6350A4	9.82.P7050S4	9.82.P7050A4	9.82.P7956S6	9.82.P7956A6	9.82.P1056S8	9.82.P1056A8	9.82.P9063S6	9.82.P9063A6

CARTER PER PIASTRE TONDE - ROUNDED PLATES COVER									
Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)		2 up to 15 kN							
		Steel	Steel	Steel	Steel	Steel	Steel	Steel	Steel
Art. 72CP Carter in acciaio INOX per piastre tonde interfacciate con Zero Point Stainless steel round cover for Zero Point interfaced head plates 	ØA	280	500	420	500	630	700	790	900
	B	-	380	-	400	500	500	560	630
	C	78	78	78	78	78	78	78	78
	P	-	200	200	200	200	200	200	200
	P1	-	200	200	200	200	200	200	200
	kg	-	-	-	-	-	-	-	-
	Cod.	9.72. CP28281	9.72. CP50384	9.72. CP42424	9.72. CP50404	9.72. CP63504	9.72. CP70504	9.72. CP79566	9.72. CP10568

Sistema / System

DOUBLE ZERO POINT

Ancoraggio di attrezzature o particolari su sovratavola a reticolo

Fixtures or workpieces clamping in many different positions on grid interface plate

CARATTERISTICHE & VANTAGGI

- ✓ OTTIMIZZAZIONE DELLA PRODUZIONE (Pag. 9.5)
- ✓ ABBATTIMENTO DEI TEMPI DI ALLESTIMENTO MACCHINA (Pag. 9.9)
- ✓ RISPARMIO SULLE ATTREZZATURE
- ✓ MASSIMA VERSATILITÀ
- ✓ RAPIDA RICONFIGURAZIONE
- ✓ LAVORAZIONI DA 5 LATI (CONTORNATURA)

TECHNICAL FEATURES & ADVANTAGES

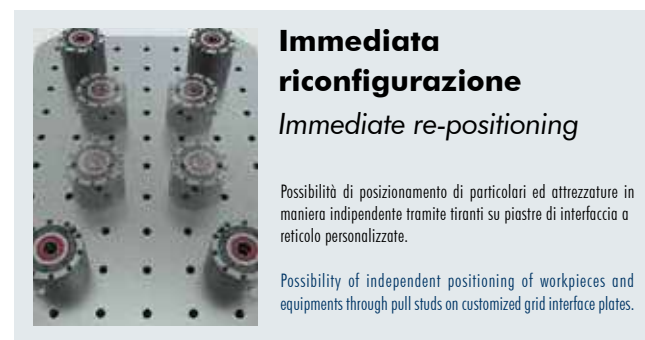
- ✓ PRODUCTION OPTIMIZATION (Page 9.5)
- ✓ MINIMUM MACHINE SET UP TIMES (Page 9.9)
- ✓ SAVING ON FIXTURES
- ✓ MAX VERSATILITY
- ✓ IMMEDIATE RECONFIGURATION
- ✓ 5 SIDES MACHINING POSSIBILITY (PROFILE MILLING)

QUALITÀ GERARDI

- ✓ RIPETIBILITÀ ENTRO 0,005 MM
- ✓ PINZA ELASTICA INTEGRALE PER UN MIGLIORE E PIÙ PRECISO POSIZIONAMENTO E RIMOZIONE DELLE ATTREZZATURE
- ✓ TUTTI I COMPONENTI SONO IN ACCIAIO TEMPRATO E RETTIFICATO
- ✓ QUALITÀ GARANTITA DA ANNI DI COLLAUDO NELLA PROPRIA OFFICINA
- ✓ START UP IMMEDIATO! VERIFICA DELLA PRECISIONE SUI SUPPORTI E SULLE ATTREZZATURE CHE MONTANO ZERO-POINT.

GERARDI QUALITY

- ✓ REPOSITIONING ACCURACY WITHIN 0,005mm
- ✓ SOLID INTEGRAL ELASTIC COLLET FOR A BETTER AND MORE ACCURATE FIXTURES POSITIONING AND DISASSEMBLING
- ✓ ALL COMPONENTS MADE OF SPECIAL ALLOY OF STEEL CASE HARDENED AND GROUND HRC 60
- ✓ QUALITY GUARANTEED BY YEARS OF TESTS AND REAL USE IN OUR WORKSHOP AND 15 YEARS PRODUCTION AND MARKET PRESENCE IN THIS SPECIFIC PRODUCTS
- ✓ IMMEDIATE START UP! GUARANTEE OF DOUBLE CHECK ON ALL THE FIXTURES ASSEMBLED WITH ZERO-POINT BY GERARDI



Immediata riconfigurazione Immediate re-positioning

Possibilità di posizionamento di particolari ed attrezzature in maniera indipendente tramite tiranti su piastre di interfaccia a reticolo personalizzate.

Possibility of independent positioning of workpieces and equipments through pull studs on customized grid interface plates.

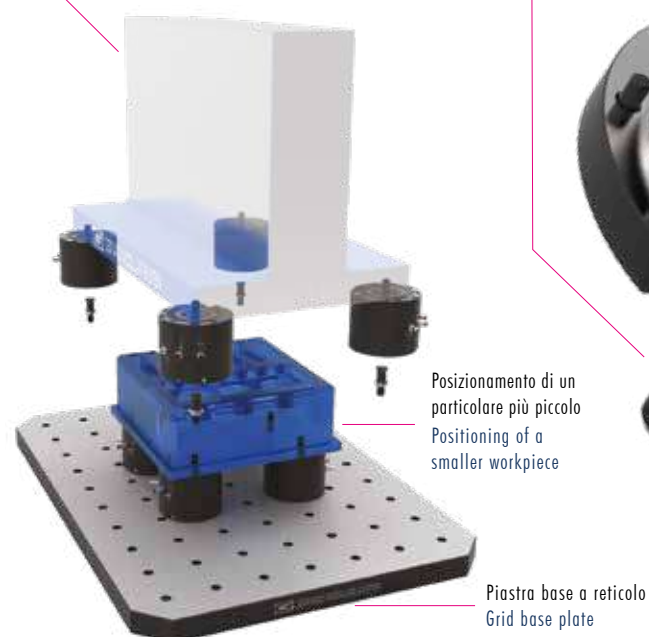


Tiranti Pull Studs

I tiranti assicurano un corretto allineamento e posizionamento del particolare o dell'attrezzatura da serrare. Esistono tiranti Maschio e tiranti Femmina a seconda dell'applicazione

The Pull Studs ensure a correct alignment and positioning of the fixtures or can be also assembled directly on the workpiece and they can be male or female according to the application needs

Esempio di posizionamento con interasse più largo
Positioning example of a bigger fixture



Posizionamento di un particolare più piccolo
Positioning of a smaller workpiece

Piastra base a reticolo
Grid base plate



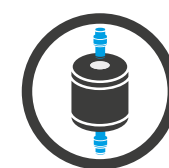
Tirante per attrezzatura
Pull Stud for fixture

L'evoluzione Zero Point continua...

Lo Zero Point doppio nasce dall'esigenza di dover serrare particolari ed attrezzature delle più svariate forme e dimensioni sulla stessa piastra base. Grazie ad un sistema a reticolo personalizzato otteniamo una IMMEDIATA RICONFIGURAZIONE, garantendo sempre la massima precisione e consentendo la completa accessibilità e lavorazioni su 5 lati. Grazie a questo sistema potrete rimuovere in pochi secondi le attrezzature dalla macchina risparmiando fino al 95% sui tempi di allestimento, incrementando la produzione e riducendo notevolmente gli scarti. Lo Zero Point doppio permette di cambiare la posizione delle unità Zero Point per ancorare e posizionare attrezzature o particolari anche di diverse dimensioni sulla stessa piastra base

The Zero Point evolving goes on...

Double Zero Point has been developed by the need to clamp workpieces and fixtures of all kind of shapes and sizes on the same base plate. Thanks to a grid system you can get an IMMEDIATE RECONFIGURATION always granting the highest precision and allowing max. accessibility and machining on 5 sides. Zero Point allows you to set up jobs in few seconds on the machine, saving around 95% set up time, increasing production and reducing scrapes. Double zero point allows to change the position of the Zero Point units to clamp and position fixtures and workpieces even of different sizes on the same base plate



SCAN IT TO WATCH THE



VIDEO PRESENTATION



*L'evoluzione continua
Never stop evolving*



Estrema versatilità Extreme versatility

Le unità Zero Point doppie possono infatti essere posizionate a diversi interassi tramite piastre con reticolo di fori calibrati

Double Zero Point units can be positioned with different pitches on customized calibrated grid plates.



Incremento forza opzionale Optional clamping force increase

La funzione DOPPIO EFFETTO, possibile con zero point singoli (ermetici), permette di ottenere parametri di serraggio notevolmente superiori rispetto al normale funzionamento grazie alla valvola di non ritorno. Quando è azionata l'aria compressa aggiunge una forza pneumatica in supporto al normale sistema di serraggio tramite molle.

The DOUBLE EFFECT, possible with the single zero point units (hermetic), always included, allows to get clamping results much higher than the normal thanks to the non-return valve. When the double effect is operated the air adds a pneumatic clamping power which supports and increases the normal clamping through springs.



Facilità di utilizzo High clamp force

Lo Zero Point doppio come tutti gli Zero Point permette di rimuovere in pochi secondi l'attrezzatura, in modo da poter effettuare l'attrezzaggio a banco, risparmiando fino al 95% dei tempi di allestimento.

Double Zero Point allows you to remove the equipment in a few seconds and quickly position the new equipment on the machine, saving around 95% set up time.

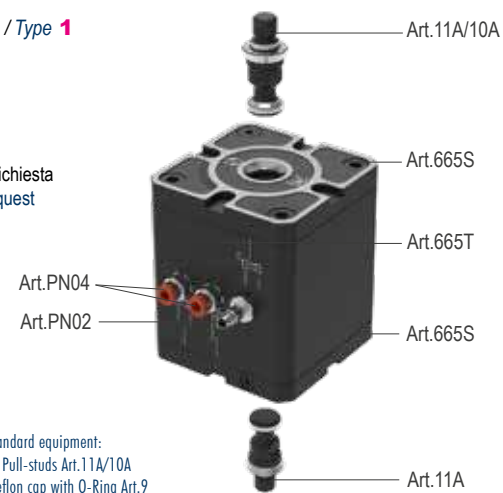
ZERO POINT DOPPIO DOUBLE ZERO POINT

Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	1 up to 12,5 kN
---	----	--------------------

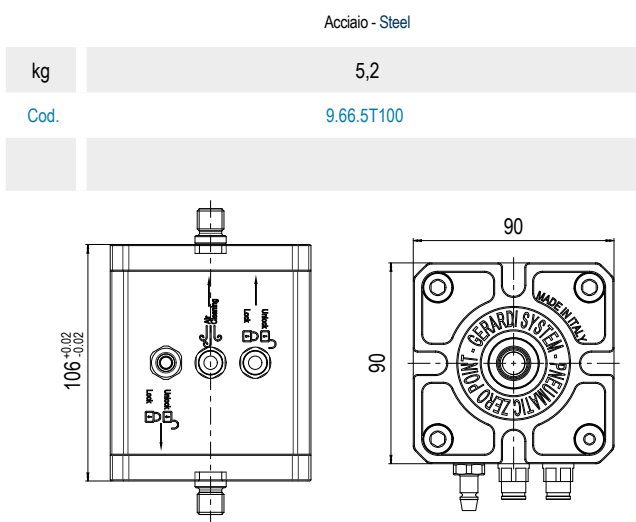
Art. 665T Tipo / Type 1

Zero Point doppio Art.665T
Double Zero Point Art.665T

Opzione **DOPPIO EFFETTO** a richiesta
DOUBLE EFFECT option on request



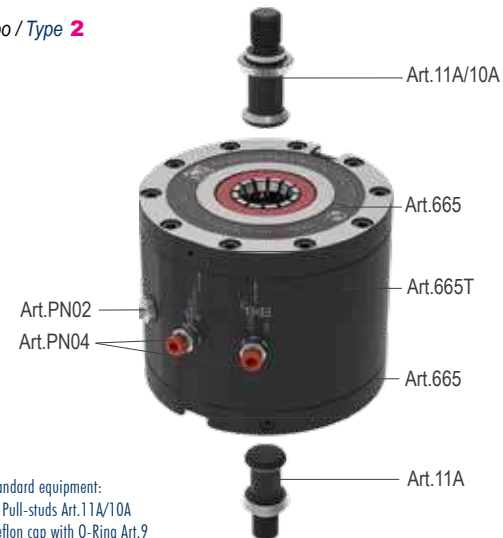
- Standard equipment:
- 2 Pull-studs Art.11A/10A
- Teflon cap with O-Ring Art.9



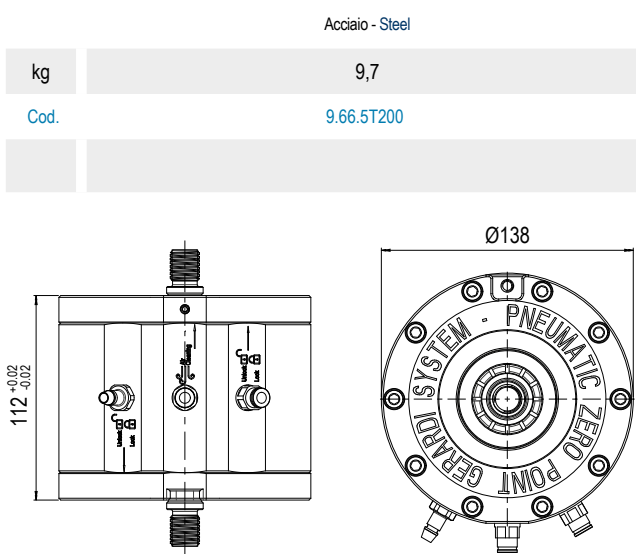
Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	2 up to 15 kN
---	----	------------------

Art. 665T Tipo / Type 2

Zero Point doppio Art.665T
Double Zero Point Art.665T



- Dotazione standard:
- 2 tiranti Art.11A/10A
- 1 tappo teflon con O-Ring Art.9
- Standard equipment:
- 2 Pull-studs Art.11A/10A
- Teflon cap with O-Ring Art.9

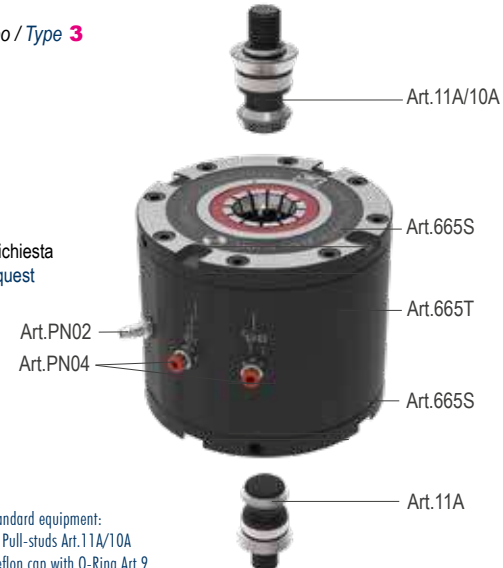


Tipo (grandezza) Zero-Point Zero-Point type (size)	kN	3 up to 42 kN
---	----	------------------

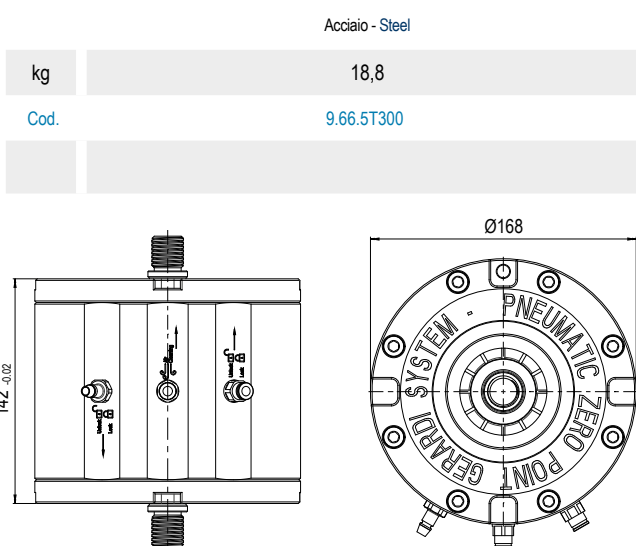
Art. 665T Tipo / Type 3

Zero Point doppio Art.665T
Double Zero Point Art.665T

Opzione **DOPPIO EFFETTO** a richiesta
DOUBLE EFFECT option on request



- Dotazione standard:
- 2 tiranti Art.11A/10A
- 1 tappo teflon con O-Ring Art.9
- Standard equipment:
- 2 Pull-studs Art.11A/10A
- Teflon cap with O-Ring Art.9



PORTAPEZZI IN GHISA CON ZERO POINT CAST IRON TOMBSTONES WITH ZERO POINT

Il sistema Zero Point è predisposto per essere applicato all' ampia gamma di portapezzi, ampliando così la modularità del sistema Gerardi. In particolare:
- Zero Point Pneumatico Art.665, montabile su portapezzi tramite l'utilizzo della flangia Art.665F

The Zero Point system has been designed to be used with the wide range of tombstones increasing in this way the modularity of the Gerardi system. In particular:
- Pneumatic Zero Point Art.665, can be assembled on tombstones through the Art.665F flange

Art. 665

Montaggio incassato
Built-in mounting



Art. 665F

Flangia
Flange



Art. 665X

Montaggio verticale incassato con flangia
Built-in vertical mounting with flange



Tipo Type	1	2	3
Kg	1,5	2,5	5,8
Cod.	9.66.51000	9.66.52000	9.66.53000

Tipo Type	1	2	3
Kg	1,7	3,3	-
Cod.	9.66.5F100	9.66.5F200	9.66.5F300

Tipo Type	1	2	3
Kg	3,2	5,8	-
Cod.	9.66.5X100	9.66.5X200	9.66.5X300

PREDISPOSIZIONE E SEDI SU CUBO PER 8 UNITÀ ZERO POINT TOMBSTONE SET-UP WITH 8 SEATS FOR ZERO POINT

Cubo lavorato Art.53C Machined tombstone Art.53C	Zero Point 665X Zero Point 665X	Predisposizione e sedi* Set-up and Zero Point seats*	Cubo con morse Cube with vises
Cod. 8.53.C00171 Dim. A=350 / B=500 / H=700	Art.665X Tipo 2	Per sede / each seat	
			
	n° Zero Point Zero Point n°	x 8	

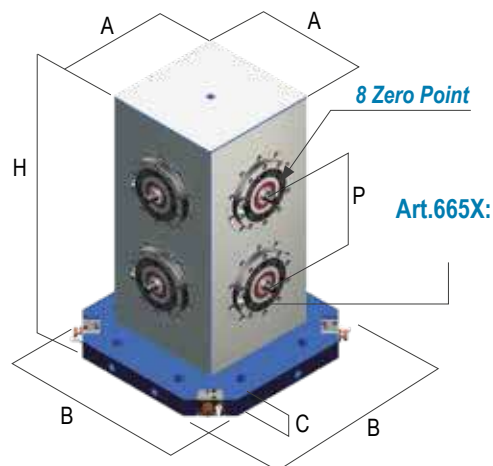
* Montaggio e allineamento 8 Zero Point incluso di viti, chiavette, staffe e quant'altro necessario.
4 Zero point mounting and alignment includes screws, keyways, holding clamps and all the necessary equipment.

PORTAPEZZI IN GHISA CON ZERO POINT INCASSATI CAST IRON TOMBSTONES WITH BUILT-IN ZERO POINT

Base lavorata e raschiata per
pallet a norme Europee o Giapponesi.
Vedi specifiche a pagina 8.6

Base face machined and hand
scraped for direct clamping on
European or Japanese standard pallet.
See specifications pag. 8.6

Art. 53P



Gestione apertura Zero-Point indipendente per ogni lato.
Zero-Point opened from each sides independently.

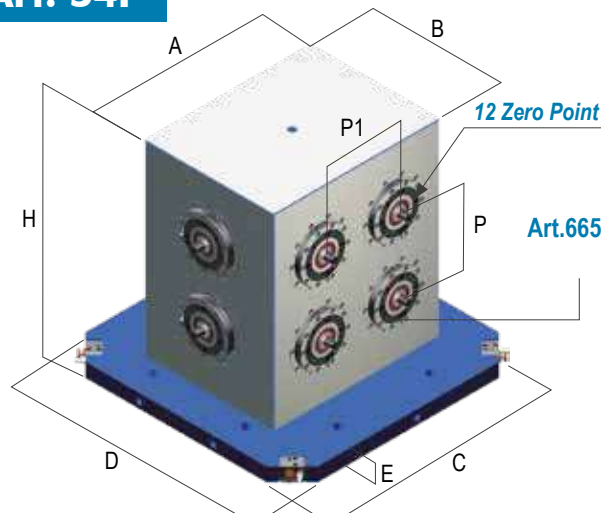
Dimensioni - Dimensions

A	B	C	H	P	kg	Cod.	
200	350	40	370	150	99	9.53.P00040	
200	350	40	525	150	128	9.53.P00045	
200	500	40	600	200	179	9.53.P00050	
250	400	40	450	200	150	9.53.P00060	
250	450	40	450	200	164	9.53.P00070	
250	400	40	550	250	174	9.53.P00080	
250	400	40	660	300	201	9.53.P00081	
250	380	30	560	200	201	9.53.P00082	
250	500	40	610	250	215	9.53.P00090	
250	500	40	650	300	225	9.53.P00100	
250	500	40	750	350	250	9.53.P00105	
250	630	40	700	300	279	9.53.P00106	
260	500	45	1000	450	311	9.53.P00107	
270	400	40	510	200	176	9.53.P00110	
300	500	40	600	250	247	9.53.P00111	
300	500	40	750	350	293	9.53.P00113	
300	500	40	900	400	338	9.53.P00115	
330	500	40	660	300	288	9.53.P00120	
350	500	40	410	200	212	9.53.P00140	
350	500	40	450	200	226	9.53.P00150	
350	500	40	550	250	263	9.53.P00160	
350	500	40	610	250	284	9.53.P00170	
350	500	40	700	300	317	9.53.P00171	
350	630	40	700	300	359	9.53.P00172	
350	630	40	820	350	402	9.53.P00180	
350	500	40	820	350	358	9.53.P00181	
350	630	40	950	450	450	9.53.P00185	
450	630	40	550	250	367	9.53.P00190	
450	630	40	650	300	415	9.53.P00200	
500	630	40	860	400	565	9.53.P00211	
550	750	40	850	400	656	9.53.P00220	
500	800	40	800	350	600	9.53.P00230	
630	800	40	1050	350	1556	9.53.P00235	

Modelli normalmente
presenti a magazzino

! Per lavorazioni o materiali diversi (alluminio), richiedere quotazione specifica - For different finishing and materials (aluminum), ask for specific quotation
(x) = n° Zero Point come da figura - (x) = n° Zero Point pieces shown in the image

Art. 54P



Gestione apertura Zero-Point indipendente per ogni lato.
Zero-Point opened from each sides independently.

Dimensioni - Dimensions

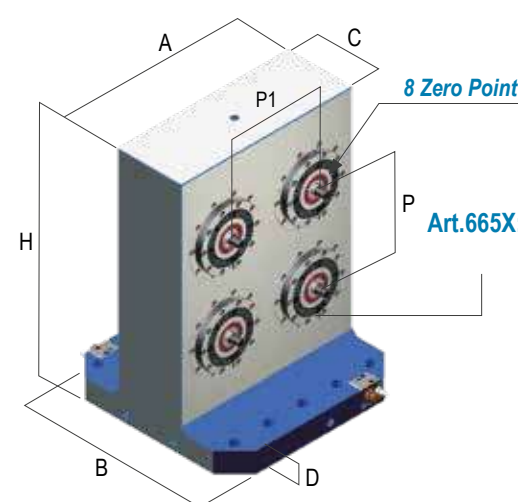
A	B	C	D	E	H	P	P1	kg	Cod.	
300	200	450	300	40	360	160	-	127	9.54.P00010	
350	250	400	400	40	550	250	160	205	9.54.P00040	
350	250	500	500	40	750	350	160	292	9.54.P00070	
300	200	400	400	40	550	250	-	174	9.54.P00080	
450	350	630	630	40	550	250	200	336	9.54.P00100	
450	350	630	630	40	650	300	200	340	9.54.P00110	
550	350	630	630	40	650	300	300	413	9.54.P00120	

PORTAPEZZI IN GHISA CON ZERO POINT INCASSATI CAST IRON TOMBSTONES WITH BUILT-IN ZERO POINT

Base lavorata e raschiata per
pallet a norme Europee o Giapponesi.
Vedi specifiche a pagina 8.6

Base face machined and hand
scraped for direct clamping on
European or Japanese standard pallet.
See specifications pag. 8.6

Art. 55P



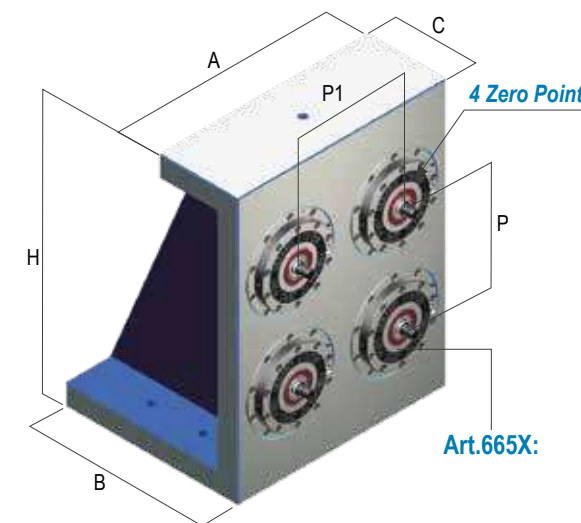
Dimensioni - Dimensions

A	B	C	D	H	P	P1	kg	Cod.	
350	250	80	50	415	200	180	103	9.55.P00040	
300	440	80	50	300	150	150	109	9.55.P00044	
300	440	150	50	630	250	150	185	9.55.P00045	
400	350	100	50	525	200	200	190	9.55.P00050	
400	400	150	50	500	200	200	193	9.55.P00051	
400	400	150	45	660	300	200	222	9.55.P00052	
500	500	150	45	700	300	250	290	9.55.P00053	
500	500	200	50	600	250	250	287	9.55.P00054	
500	500	260	40	625	250	250	310	9.55.P00055	
450	350	100	50	525	200	200	208	9.55.P00060	
450	350	100	50	620	250	200	245	9.55.P00070	
550	350	100	60	650	300	250	321	9.55.P00080	
500	350	150	50	650	300	250	263	9.55.P00090	
450	350	150	50	610	250	200	250	9.55.P00120	
450	350	150	50	750	350	200	271	9.55.P00125	
550	350	150	60	670	300	250	303	9.55.P00150	
550	450	150	50	820	350	250	369	9.55.P00160	
630	450	150	50	820	350	300	418	9.55.P00170	
630	450	250	60	900	400	300	508	9.55.P00171	
630	630	200	50	850	400	300	504	9.55.P00172	
630	630	250	50	700	300	300	447	9.55.P00173	
350	450	150	60	650	300	180	213	9.55.P00180	
800	450	150	60	850	400	400	555	9.55.P00190	
800	800	300	50	800	350	400	674	9.55.P00191	
800	800	200	50	1000	250	250	814	9.55.P00192	
1200	850	250	60	1300	400	400	1374	9.55.P00230	
1250	1250	400	40	1500	400	400	-	9.55.P00235	

Available usually
immediately

! Per lavorazioni o materiali diversi (alluminio), richiedere quotazione specifica - For different finishing and materials (aluminum), ask for specific quotation
(x) = n° Zero Point come da figura - (x) = n° Zero Point pieces shown in the image

Art. 56P

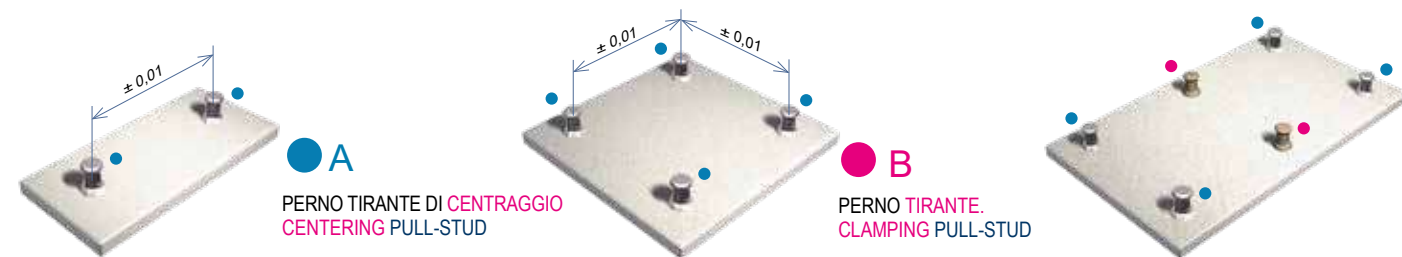


Dimensioni - Dimensions

A	B	C	H	P	P1	kg	Cod.	
350	150	40	250	-	160	42	9.56.P00008	
300	220	100	300	-	160	57	9.56.P00009	
350	230	100	360	160	160	75	9.56.P00010	
400	280	100	400	200	200	100	9.56.P00011	
400	330	150	510	250	200	140	9.56.P00030	
500	340	150	500	250	250	166	9.56.P00031	
450	330	150	460	200	200	142	9.56.P00040	
450	330	150	610	300	200	174	9.56.P00050	
630	435	150	630	300	300	262	9.56.P00051	
500	230	100	360	160	250	101	9.56.P00060	
550	430	200	810	400	250	298	9.56.P00080	
650	330	150	660	300	300	245	9.56.P00100	
200	300	50	700	350	-	90	9.56.P00101	
800	330	150	560	250	400	266	9.56.P00110	
800	525	200	800	400	400	452	9.56.P00111	
800	430	200	800	400	400	402	9.56.P00120	
1015	500	85	1010	400	400	629	9.56.P00130	
1015	610	85	1215	400	400	695	9.56.P00140	
1800	825	138	1500	400	400	-	9.56.P00150	

TIRANTI TIPO 1 PULL-STUD TYPE 1

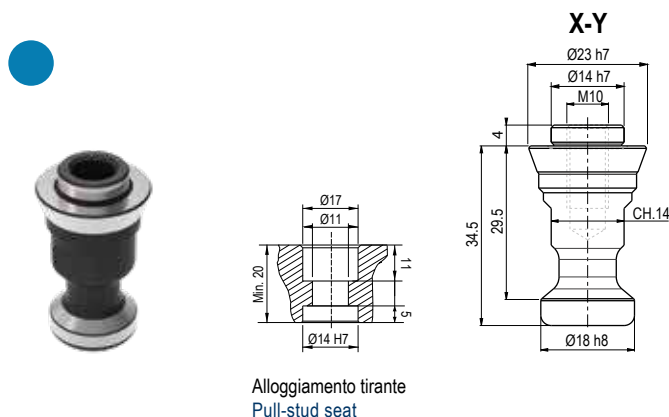
Il fissaggio ed il posizionamento delle attrezzature, o del particolare da lavorare, si effettua tramite i tiranti **Art.10** e **Art.11**
The clamping and the positioning of the fixtures, or directly the workpiece, is done through pull-studs **Art.10** and **Art.11**



Il tipo "A" si utilizza per il centraggio e il serraggio, mentre il tipo "B" solo per il serraggio
Type "A" is used for both centering and clamping, while type "B" is only for clamping

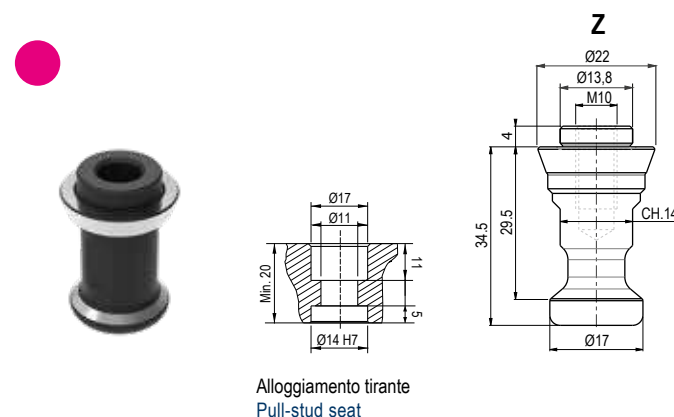
Art. 10A

Perno tirante di **centraccio**. Filetto femmina
Centering pull-stud. Female thread



Art. 10B

Perno **tirante**. Filetto femmina
Clamping pull-stud. Female thread

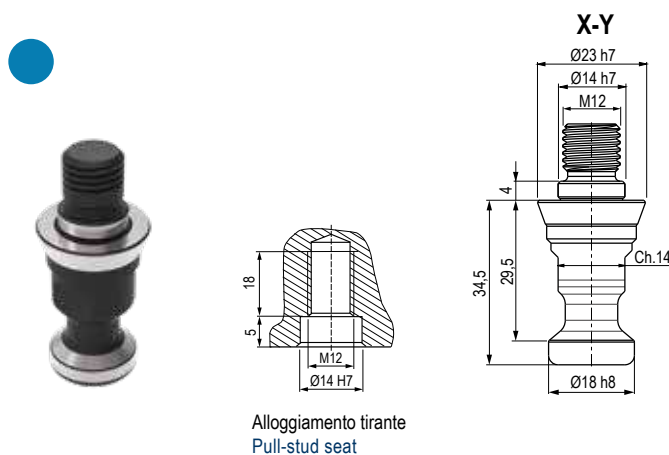


Cod.	9.10.A1000

Cod.	9.10.B1000

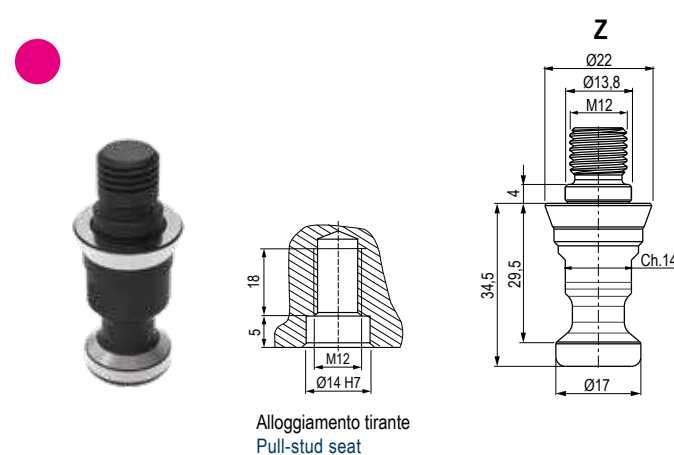
Art. 11A

Perno tirante di **centraccio**. Filetto maschio
Centering pull-stud. Male thread



Art. 11B

Perno **tirante**. Filetto maschio
Clamping pull-stud. Male thread

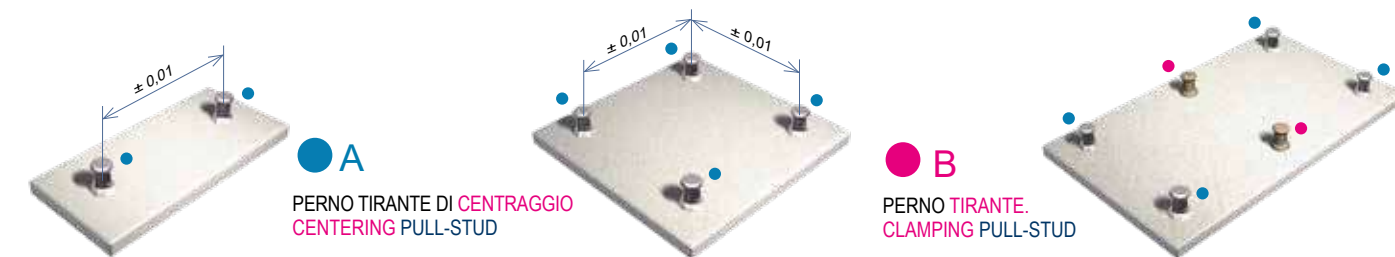


Cod.	9.11.A1000

Cod.	9.11.B1000

TIRANTI TIPO 2 PULL-STUD TYPE 2

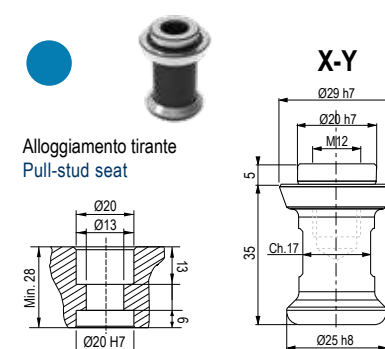
Il fissaggio ed il posizionamento delle attrezzature, o del particolare da lavorare, si effettua tramite i tiranti **Art.10** e **Art.11**
The clamping and the positioning of the fixtures, or directly the workpiece, is done through pull-studs **Art.10** and **Art.11**



Il tipo "A" si utilizza per il centraggio e il serraggio, mentre il tipo "B" solo per il serraggio
Type "A" is used for both centering and clamping, while type "B" is only for clamping

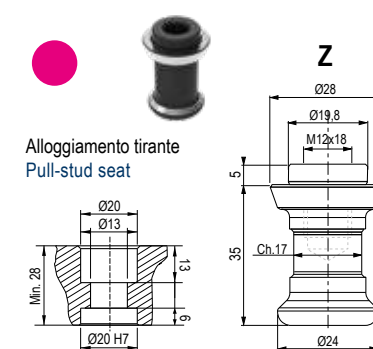
Art. 10A

Perno tirante di **centraccio**. Filetto femmina
Centering pull-stud. Female thread



Art. 10B

Perno **tirante**. Filetto femmina
Clamping pull-stud. Female thread



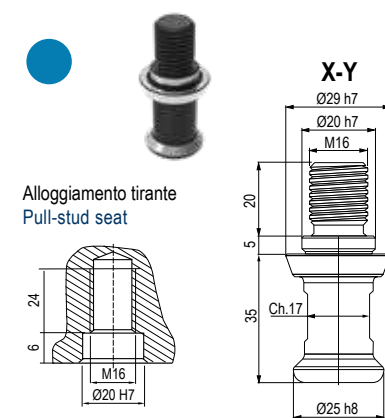
Disponibile con sede TIPO 1 (Ø14h7 / M10)
Available with TYPE 1 hole (Ø14h7 / M10)

Cod.	9.10.A2000

Cod.	9.10.B2000

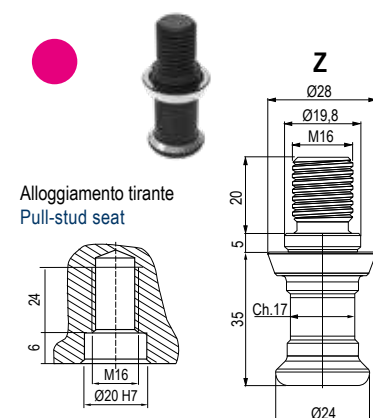
Art. 11A

Perno tirante di **centraccio**. Filetto maschio
Centering pull-stud. Male thread



Art. 11B

Perno **tirante**. Filetto maschio
Clamping pull-stud. Male thread



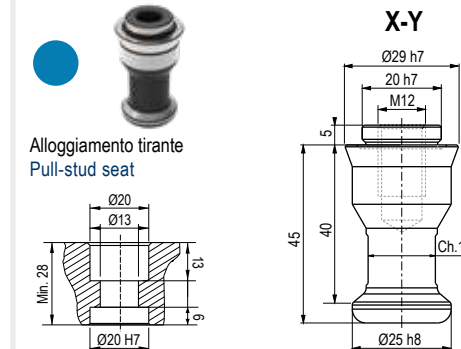
Cod.	9.11.A2000

Cod.	9.11.B2000

ZERO POINT SINGOLO TIPO 2 SINGLE ZERO POINT TYPE 2

Art. 10S

Perno tirante di **centraccio** per Zero Point **singolo**. Filetto femmina
Centering pull-stud for single Zero Point. Female thread

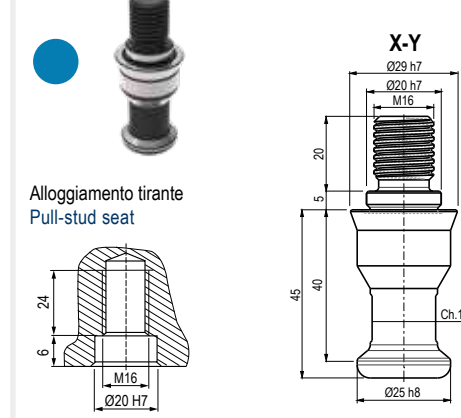


Disponibile con sede TIPO 1 (Ø14h7 / M10)
Available with TYPE 1 hole (Ø14h7 / M10)

Cod.	9.10.S2000

Art. 11S

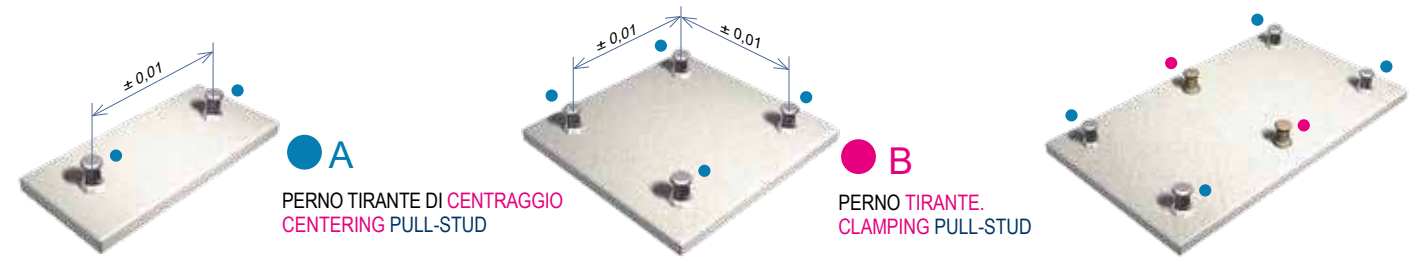
Perno tirante di **centraccio** per Zero Point **singolo**. Filetto maschio
Centering pull-stud for single Zero Point. Male thread



Cod.	9.11.S2000

TIRANTI TIPO 3
PULL-STUD TYPE 3

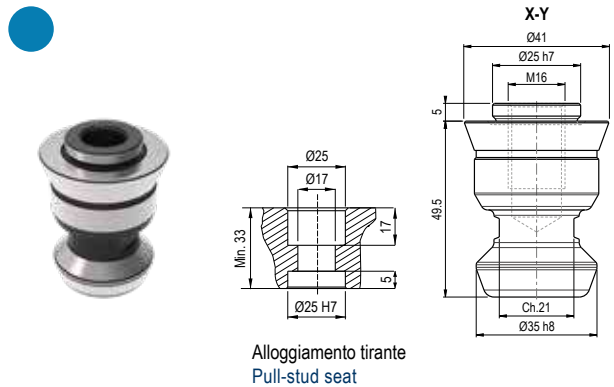
Il fissaggio ed il posizionamento delle attrezzature, o del particolare da lavorare, si effettua tramite i tiranti **Art.10** e **Art.11**
The clamping and the positioning of the fixtures, or directly the workpiece, is done through pull-studs **Art.10** and **Art.11**



Il tipo "A" si utilizza per il centraggio e il serraggio, mentre il tipo "B" solo per il serraggio
Type "A" is used for both centering and clamping, while type "B" is only for clamping

Art. 10A

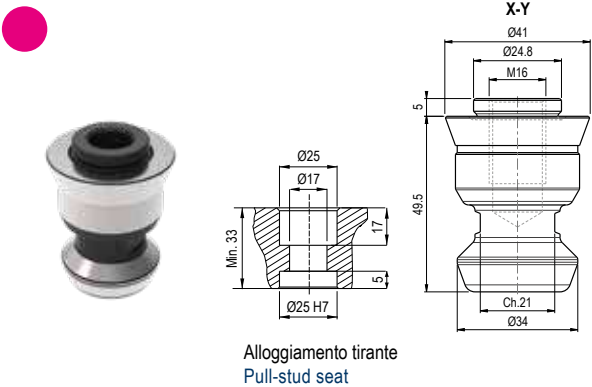
Perno tirante di **centraggio**. Filetto femmina
Centering pull-stud. Female thread



Cod.	9.10.A3000

Art. 10B

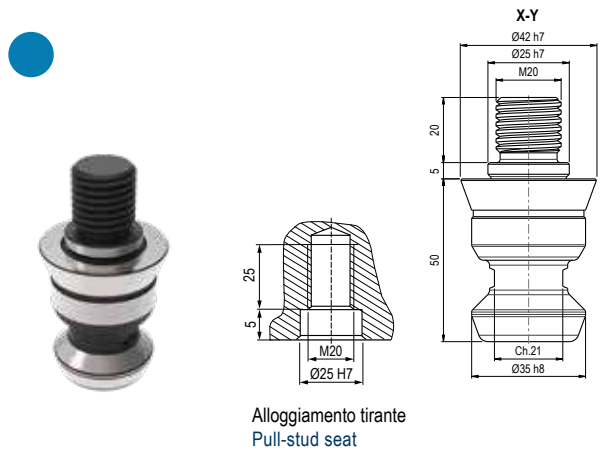
Perno tirante. Filetto femmina
Pull-stud. Female thread



Cod.	9.10.B3000

Art. 11A

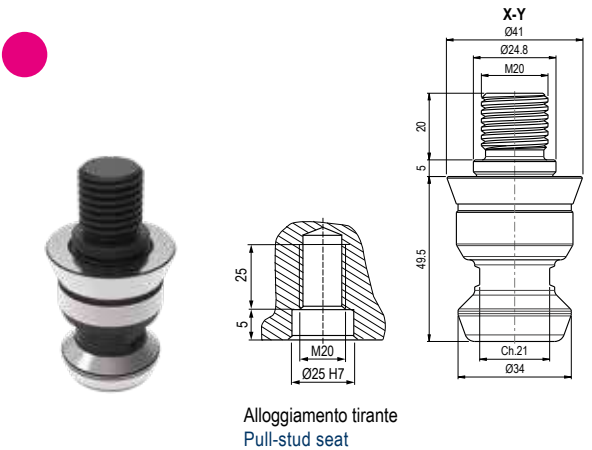
Perno tirante di **centraggio**. Filetto maschio
Centering pull-stud. Male thread



Cod.	9.11.A3000

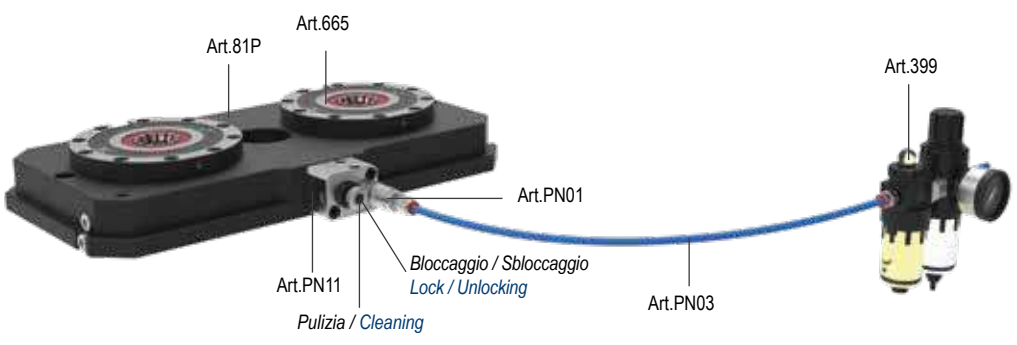
Art. 11B

Perno tirante. Filetto maschio
Pull-stud. Male thread

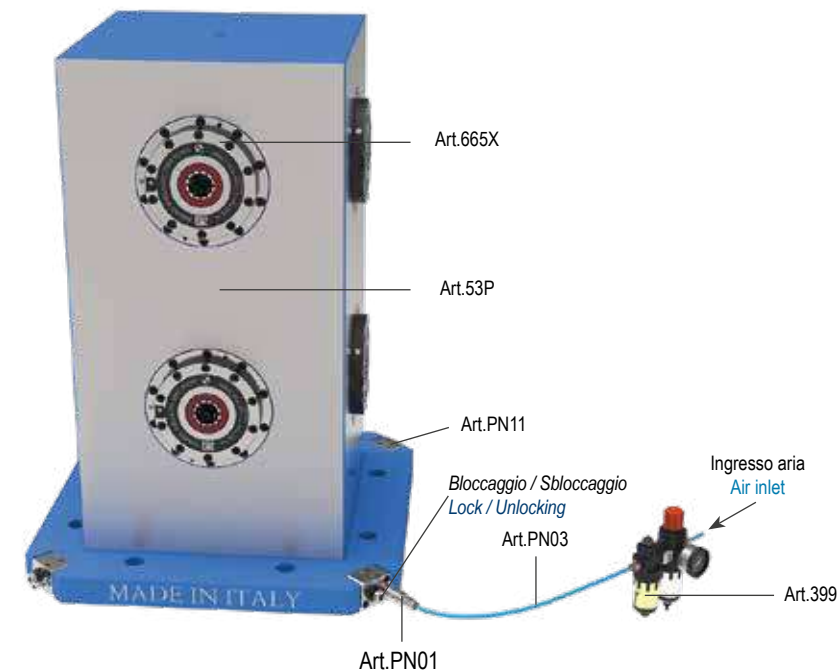


Cod.	9.11.B3000

KIT PER AZIONAMENTO DI PIU PIASTRE (O CUBO) CON ZERO POINT
KIT FOR ZERO POINT PLATE (OR CUBE) CONTROL

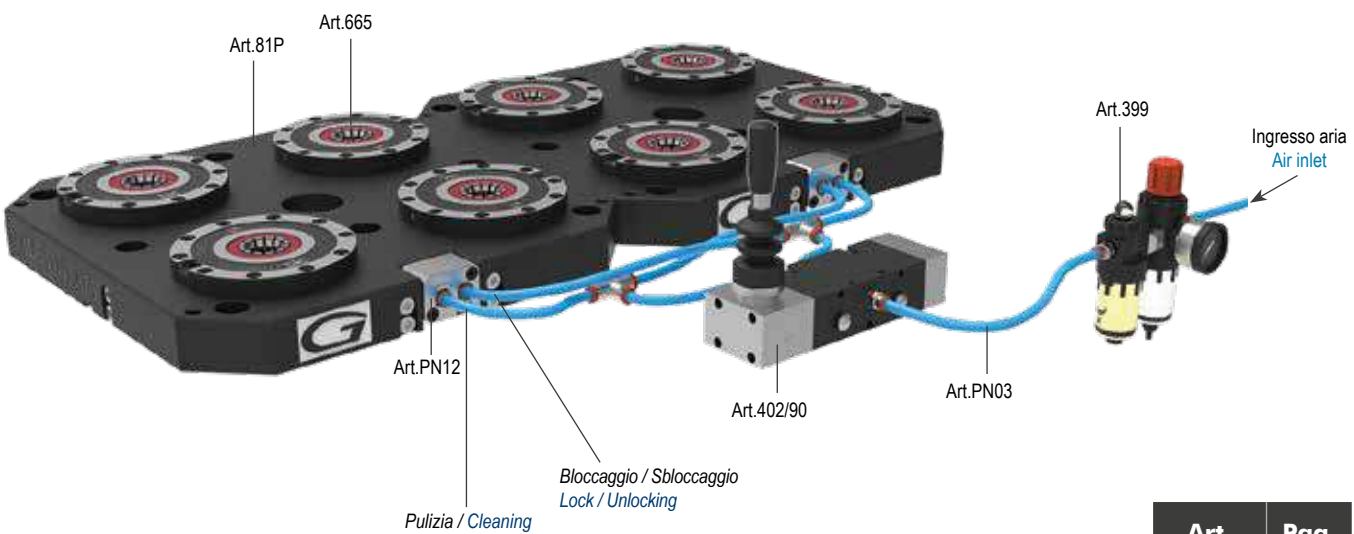


Art.	Pag.
PN01	9.44
PN03	9.44
PN11	9.44
399	9.45



Art.	Pag.
PN01	9.44
PN03	9.44
PN11	9.44
399	9.45

KIT PER AZIONAMENTO SIMULTANEO DI PIU PIASTRE (O CUBI) CON ZERO POINT
KIT FOR MULTIPLE ZERO POINT PLATES (OR CUBES) WHIT SIMULTANEOUS CONTROL



Art.	Pag.
PN03	9.44
402/90	9.45
399	9.45

- Attacco rapido Art.PN01 a richiesta (o da ordinare con Art.PN02)
- Quick connection Art.PN01 on request (to be ordered with Art.PN02)

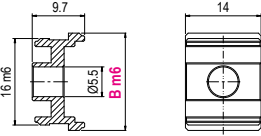
ACCESSORI & RACCORDI per ZERO POINT PNEUMATICI

ACCESSORIES & CONNECTIONS FOR PNEUMATIC ZERO POINT

			Cod.	
Art. PN01 Attacco rapido femmina Female connection		1 / 4" Gas	9.PN.01F00-14	
		1 / 8" Gas	9.PN.01F00-18	
Art. PN02 Innesto rapido maschio Quick male coupling		1 / 4" Gas	9.PN.02M00-14	
		1 / 8" Gas	9.PN.02M00-18	
Art. PN03 Tubo pneumatico aria Pneumatic air pipe Vendita in Matassa - Sale in Bundle		Ø 6 x 1m	9.PN.03006	
		Ø 8 x 1 m	9.PN.03008	
Art. PN04 Raccordo diritto cilindrico maschio Straight male adaptor		Ø 6 - 1 / 8" Gas	9.PN.04M06-18	
		Ø 8 - 1 / 8" Gas	9.PN.04M08-18	
Art. PN05 Tappo Cap		1 / 4" Gas	9.PN.05000-14	
		1 / 8" Gas	9.PN.05000-18	
Art. PN06 Raccordo a "L" maschio cilindrico girevole "L" rotary male adaptor parallel		Ø 6 - 1 / 8" Gas	9.PN.06M06-18	
		Ø 8 - 1 / 8" Gas	9.PN.06M08-18	
Art. PN07 Raccordo a "T" centrale maschio cilindrico girevole "T" rotary central adaptor		Ø 6 - 1 / 8" Gas	9.PN.07M06-18	
		Ø 8 - 1 / 8" Gas	9.PN.07M08-18	
Art. PN08 Riduzione Ø8 Reducer Ø8			9.PN.08000	
Art. PN09 Tappo Cap		Ø 6	9.PN.09006	
		Ø 8	9.PN.09008	
Art. PN10 Blocchetto di connessione con innesto rapido - 1/8" Gas Connection block with quick male coupling - 1/8" Gas			9.PN.10000	
Art. PN11 Blocchetto di connessione con innesto rapido - 1/8" Gas Connection block with quick male coupling - 1/8" Gas			9.PN.11000	
Art. PN12 Blocchetto di connessione con raccordo dritto Connection block with straight male		Ø 6	9.PN.12006	
		Ø 8	9.PN.12008	
Art. PN13 Attacco rapido femmina per versioni con doppio effetto Female connection for double effect version			9.PN.13000	
Art. PN14 Innesto rapido maschio - 1/4" Gas per versioni con doppio effetto Quick male coupling - 1/4" Gas for double effect version			9.PN.14000	
Art. PN15 Innesto rapido valvolato maschio - 1/4" Gas per versioni con doppio effetto Quick male valved coupling - 1/4" Gas for double effect version			9.PN.15000	
Art. 665C Guarnizione pinza Zero Point Zero Point Collet seal		Ø55	9.66.5C200	
		Ø73	9.66.5SC30	

ACCESSORI & RACCORDI PER ZERO POINT

ACCESSORIES & CONNECTIONS FOR ZERO POINT

			Cod.	
Art. PN18 Valvola pneumatica a 1 via con comando elettrico One way pneumatic valve with electrical control		Campi di regolazione BAR Setting range BAR 1 - 10	9.PN.18010	
		Campi di regolazione BAR Setting range BAR 10 - 25	9.PN.18025	
Art. PN20 Valvola pneumatica a 5 vie con comando elettrico Five ways pneumatic valve with electrical control			9.PN.2000/5	
Art. PN21 Valvola pneumatica a 3 vie con comando elettrico Three ways pneumatic valve with electrical control			9.PN.2100/3	
Art. 9 Tappo teflon con O-Ring Teflon Cap with O-Ring		Type 1	9.09.10000	
		Type 2	9.09.20000	
		Type 3	9.09.30000	
Art. 665Z Tappo rettificato a filo Zero Point Grinded cap for Zero Point		Type 1 ☐	8.66.5ZQ10	
		Type 2 ☐ ☐	8.66.5ZQ20 / 8.66.5Z200	
		Type 3 ☐	8.66.5Z300	
Art. 399 Gruppo filtro riduttore più lubrificatore Compressed air preparation unit			4.39.90000	
Art. 400 Pedale bistabile Two position foot pedal			4.40.00000	
Art. 402 Valvola pneumatica frontale, 2 vie Frontal pneumatic valve, 2 ways			4.40.20000-14	
Art. 402/90 Distributore leva angolare a 90°, 3 vie 90° angular valve, 3 ways			9.40.29000	
Art. 408 Moltiplicatore di pressione aria. Completo di manometro e valvola. Il sistema deve utilizzare aria essiccata e lubrificata (Art.399 opzionale) Pressure air multiplier. Complete of pressure gauge and valve. The sytem should be used with dry and lubricated air (option Art.399)			9.40.80000	
Art. 8 Spina di precentraggio Precentering Pin			9.08.10000	
Art. 297X Tasselli a Gioco Zero per il posizionamento preciso di morse singole su zero point NO-GAP key nuts for accurate single vise positioning on zero point	 	B = 12 - 14 - 16 - 18 - 20		
		297X1612 / 14 / 16 / 18 / 20		
Art. ESTR01 Estrattore per spina di riferimento Zero Point Dowel extractor for Zero Point reference pin			0.ES.TR1540BT	

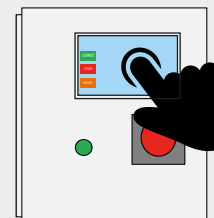
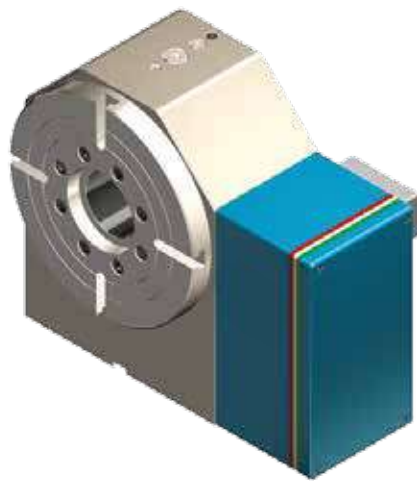
DIVISORE AUTOMATICO DPG 250

AUTOMATIC DIVIDING HEAD DPG 250

Divisore automatico
Automatic dividing head

Dati tecnici
Technical Data

DPG 250



PROGRAMMAZIONE TOUCH SCREEN
FACILE ED INTUITIVA O TRAMITE COLLEGAMENTO DIRETTO AL CNC

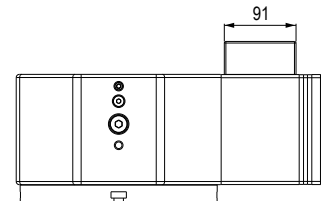
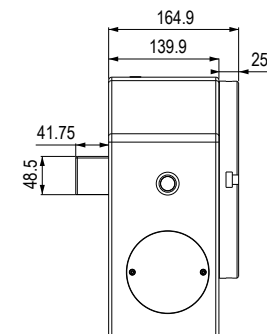
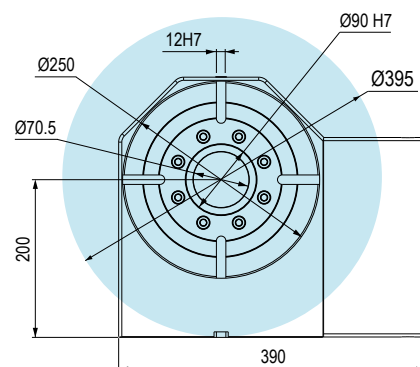
EASY AND INTUITIVE TOUCH SCREEN
PROGRAMMING OR THROUGH DIRECT CONNECTION TO THE CNC

- Installazione semplice (alimentazione 220V)
- Corona in bronzo speciale
- Controsupporto semplice
- Vite senza fine in acciaio temprato e rettificato
- Vite e corona in bagno d'olio
- Cuscinetti a vite precaricati
- Cuscinetto anteriore a rulli incrociati sovradimensionato
- Recupero gioco con avvicinamento assiale
- Completa tenuta stagna ai liquidi con possibilità di pressurizzazione
- Possibilità di montare motori di tutte le marche
- Dimensioni esterne contenute
- Finestra di controlli liquidi e condensa
- Lavorazione in posizionamento a 360°

- Easy installation (220V)
- Special bronze crown
- Simple tailstock
- Worm screw in hardened ground steel
- Bath lubrication Screw and Crown
- Pre-loaded screw bearings
- Over-dimensioned crossed-roller front bearing
- Play recover with axial approach
- Watertight seal with possibility of pressurization
- Possibility to mount motors of all brands
- Reduced external dimensions
- Condensation and liquid control window
- 360° work positioning

Diametro del divisore Dividing head diameter		250 mm
Diametro del foro passante Clearance hole diameter		70,5 mm
Altezza punta Center height		200 mm
Dimensione della scanalatura a T T-Slot width		12 mm
Sistema di bloccaggio Clamping system		Iidraulico Hydraulic
Forza frenante Clamping torque		3000 Nm
Motore Servo motor		3000 Max.g/min
Minimo incremento Minimum increment		0,002
Velocità di rotazione Rotation speed		33,3 Giri/min
Rapporti vite/corona Speed reduction ratio (screw/gear)		1/90
Rapporti vite/motore Speed reduction ratio (screw/motor)		1/180
Precisione Indexing accuracy		±10 Sec.
Ripetibilità Repeatability		4 Sec.
Max. carico di lavoro sul divisore Max. allowable work weight on the dividing head	Verticale Vertical	Kg.550
	Orizzontale Horizontal	Kg.1500
		N 25000
		FxL Nm 1000
		FxL Nm 2200
Rapporti vite/corona Speed reduction ratio (screw/gear)	Verticale Vertical	10,5 Kg. m²
Coppia in lavoro Driving torque	Corona dentata Worm gear	698 Nm
Kg		110
Cod.		8.DP.G2500

DPG 250



Tipo (grandezza) zero point / Zero point type (size)

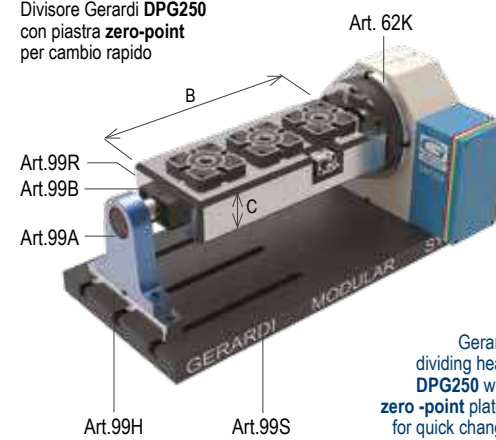
2

Pressione Apertura Zero Point / Zero Point Open pressure

BAR

4 ÷ 7

Divisore Gerardi **DPG250**
con piastra **zero-point**
per cambio rapido



Gerardi
dividing head
DPG250 with
zero -point plates
for quick change

A

400

B

600

800

1000

C

100

100

100

Cod.

9.DP.G25000

9.DP.G25010

9.DP.G25020

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

Art. 99A

Supporto
Support



Cod.

7.99.A1000

Art. 99B

Perno di centraggio completo
di sistema d'allineamento
Horizontal centering pin with alignment system



Cod.

7.99.B1000

Art. 99H

Distanziale per supporto
Spacer support



Cod.

7.99.H1000

Art. 62K
DPG 250

Piastra di interfaccia per cubo Zero Point
completa di sistema d'allineamento
Connecting plate with alignment system for Zero Point cube

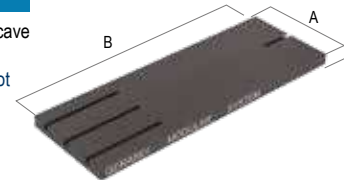


Cod.

9.62.KDPG250

Art. 99S

Piastra base con cave
Piani rettificati
Base plate with slot
Faces ground

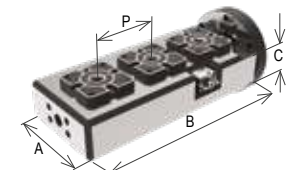


Dimensioni B mm Dimension B mm	A	C	Kg	Cod.	
900	400	50	141	7.99.S090S	
1100	400	50	172	7.99.S110S	
1300	400	50	-	7.99.S130S	

Disponibili quote "B" a step di 50mm - Available dimension "B" in steps of 50mm

Art. 99R

Piastra per Zero-Point
incassati
Zero-Point built-in plate



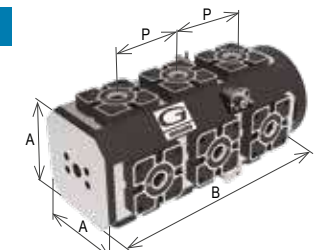
Dimensioni B mm Dimension B mm	A	C	P	Kg	Cod.	
600	220	100	200	103	9.99.R60226	
800	220	100	200	138	9.99.R80226	
1000	220	100	200	172	9.99.R100226	

Zero Point INCLUSI

Zero Point units are INCLUDED

Art. 99Q

Cubo portapezzi per
Zero-Point incassati
Tombstones with
built-in Zero-Point



Dimensioni B mm Dimension B mm	A	P	Kg	Cod.	
600	220	200	227	9.99.Q602212	
800	220	200	303	9.99.Q802212	
1000	220	200	378	9.99.Q1002212	

Zero Point INCLUSI

Zero Point units are INCLUDED

Per soluzioni alternative a quelle standard contattare il nostro ufficio tecnico
For alternative solutions please contact our technical department

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

FUNCTIONING PRINCIPLES



Libretto Istruzioni / Instruction Book

**Scansiona il QR code e scarica
le istruzioni complete**

Scan the QR code to download
the complete instructions

Lo Zero Point è un sistema "normalmente chiuso", utilizza molle da stampi che permettono il bloccaggio del tirante mediante le sfere poste all'interno dello stesso.

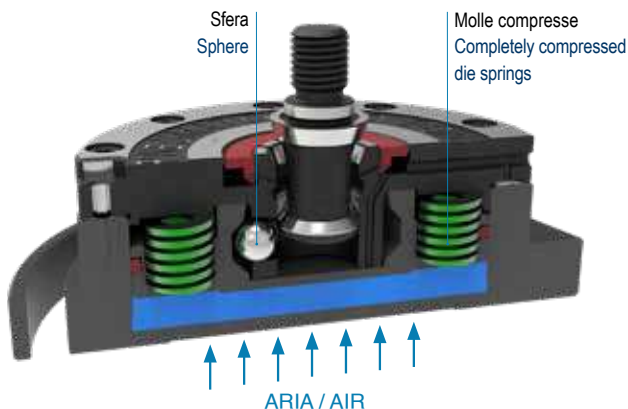
Mediante l'utilizzo di aria compressa, filtrata e lubrificata, il pistone comprimerà le molle permettendo alle sfere di portarsi all'esterno liberando il tirante (Fig. 1). Una volta posizionata la propria attrezzatura sopra allo Zero Point, rimossa l'adduzione dell'aria, le molle entreranno in una fase di lavoro, spingeranno il pistone verso il basso e di conseguenza riporteranno le sfere a contatto sul tirante bloccandolo in modo irreversibile (Fig. 2).

The Zero Point is a "usually closed" system and it is provided with die springs to block the tie rod by means of spheres placed inside.

The piston can compress the springs under compressed, filtered and lubricated air action and the spheres move, releasing the tie rod (Fig. 1). After positioning the tools on the Zero Point and interrupting the air pipeline, the springs will start pressing the piston downward, making the spheres go back in contact with the tie rod, locking it irreversibly (Fig. 2).

ZERO POINT APERTO

OPEN ZERO POINT



ZERO POINT CHIUSO

CLOSED ZERO POINT



MONTAGGIO E SMONTAGGIO

ASSEMBLING AND DISASSEMBLING

Per lo smontaggio di ogni elemento del modulo Zero Point procedere come segue:

- Togliere il tirante (3) dalla sua sede
- Tenere almeno 2 viti (9) e svitarle gradualmente così da evitare la proiezione del corpo (1) precaricato dalle molle (8)
- Estrarre il corpo Zero Point (1) e le molle per stampi (8) - Utilizzare i 2 fori filettati posti sul pistone (2) per estrarlo dalla sua sede.
- Lavare e lubrificare tutti i particolari.

In caso di necessità è possibile smontare tutto il modulo Zero Point dalla sua sede ed è necessario procedere come segue:

- Inserire il tirante (3) dalla sua sede e bloccarlo - Svitare completamente tutte le viti (9)
- Estrarre il modulo completo con l'ausilio del tirante.

Si consiglia di sostituire tutte le guarnizioni mediante gli appositi kit prima di procedere al montaggio del modulo Zero Point. Procedere al montaggio dell'unità o dei singoli articoli in senso inverso, prestando attenzione a non rovinare le guarnizioni.

To disassemble each Zero Point module, please comply with following procedure:

- Remove the tie rod (3) from its position
- Keep at least 2 screws (9), unscrewing them progressively to avoid the piece (1) to be ejected by the springs (8) effect
- Extract the Zero Point body (1) and the die springs (8) - Extract the piston (2) from its position using the 2 threaded holes
- Wash and lubricate all the components

If needed, to take down the whole Zero Point module from its position, the procedure is as follows:

- Insert the tie rod (3) from its position and lock it - Unscrew totally all the screws (9) - Extract the whole module using the tie rod
- Before reassembling the Zero Point module, we suggest to replace all the seals provided with specific kit.

While reassembling the module or the single components, please pay attention not to damage the seals and then check that the positioning tolerances have been restored as they were in the system original conditions.

