

2

*To clamp workpieces
of unusual dimension!*

XL - XLFLEX

Morse e Cubi / Vises & Vise Towers

2.3

Morse / Vises

XL EXTRA LONG BASES

Come le morse Standard, ma con la base **mooolto** più lunga!

As the Standard vises but with a **loooonger** base

Grazie all'accurata scelta dei materiali impiegati ed allo studio dimensionale computerizzato dei componenti. Costruzione completamente in speciali leghe di acciaio ad alta resistenza, normalizzato, cementato e temprato con durezza 58 ±2 HRC. Tutto ciò al fine di conferire massima rigidità, elevate prestazioni e usura inesistente. A riprova di tutto ciò assicuriamo **5 ANNI DI GARANZIA** su tutto il programma morse e organi meccanici in genere.

Thanks to the manufacturing with only the most suitable materials and to the structure of the vise components (developed using computer customised softwares and the experience gained during many years spent working on the specific field). High alloyed quality resistance steel, case hardened HRC 58 ±2, is used in manufacturing all the Gerardi vises and accessories in order to give maximum rigidity, high performances and no wear. As evidence we give **5 YEARS WARRANTY** on all the vises and mechanical components.

MODULARITÀ / MODULARITY

Tutte le morse ed accessori sono elementi componibili, intercambiabili e perfettamente allineabili fra loro e con i quali è possibile ottenere differenti soluzioni di bloccaggio. Secondo tale principio l'unico elemento che differenzia le attrezzature con identica larghezza di presa è la base (la cui lunghezza determina la massima apertura della morsa), mentre gli altri componenti sono identici. Mediante l'aggiunta o semplice sostituzione di alcuni particolari si può variare la tipologia di bloccaggio secondo le proprie esigenze utilizzando la stessa attrezzatura acquistata in un primo momento (bloccaggi singoli, con base girevole, doppi, verticali, di pezzi piani, tondi, piatti e grezzi, manuali, idraulici o pneumatici).

All vises and accessories are modular and components of all our vises will interchange with perfect alignment to provide different workholding solutions. With this basic principle the only difference between fixtures with the same width of clamping is the base (whose length determines the maximum opening of the vise), while the rest of components have same dimensions. Through the simple addition or substitution of some particulars You can change the type of clamping as Your needs require using the same fixture purchased before (single clamping, swivel base, double, vertical, smooth or round or flat or rough workpieces, manual, hydraulic or pneumatic).

DESIGN COMPATTO / SPACE SAVING DESIGN

La semplicità nonché la compattezza costruttiva consentono un'apertura notevole rispetto all'ingombro totale dell'attrezzatura. Inoltre lo stesso peso (solo 25 kg per una morsa da 150 mm di larghezza ganasce) è tale da consentire un facile trasferimento da una macchina all'altra.

The space saving design and solid construction allow a maximum blocking ratio to total overall dimension of the vise. Furthermore the weight (only 25 kg for a 150 mm jaw width vise) allows a simple moving from one machine to another.

SERRAGGI RAPIDI / QUICK CLAMPING

Grazie allo scorrimento del gruppo di serraggio nella guida della base (a cremagliera) fino in prossimità del pezzo da lavorare dove si adatterà automaticamente alla nicchia più vicina. L'operazione di serraggio si conclude agendo sulla vite di bloccaggio. Oltre a quello manuale meccanico, sono disponibili 4 ulteriori sistemi di serraggio intercambiabili e indipendenti: 1 - Idraulici / 2 - Pneumatici / 3 - Idraulici manuali / 4 - Idraulici elettrici. L'operazione è in termini di secondi.

Thanks to the clamping device sliding in the vise base slide (compact rack type) till the proximity of the workpiece. The clamping is completed with the main screw. Besides the manual mechanic system, 4 further interchangeable and independent clamping systems are available: 1- Hydraulic / 2- Pneumatic / 3- Manual hydraulic / 4- Electrical hydraulic. The change needs only few seconds.



Precisione / Accuracy
±0,02mm



Durezza / Hardened
HRC 58±2



Ganascia monoblocco
Solid Guided Jaws

Entrambe le ganasce sono costruite in corpo unico (non esistono slitte o tasselli di fissaggio) per garantire una maggiore rigidità e nessuna flessione. Entrambe le piastre ganasce sono costruite con un **angolo di spinta verso il basso**. Ciò assicura, nel momento della chiusura, una trazione del pezzo contro la base della morsa (per trascinamento) e di conseguenza un bloccaggio sicuro e preciso.

Both jaws bodies are built in one solid piece (no slides or key-nuts): in order to guarantee higher rigidity & no bendings. Both jaw plates are manufactured with a **pull down angle**. This ensures, during the clamping operation, a downward run of the workpiece against the vise base (by dragging) and thus a precise and safety clamping

Serraggi indipendenti

Independent Clamping

Due Gruppi di serraggio indipendenti
Two independent clamping devices



Ganasce fisse doppie

Double Fixed Jaws

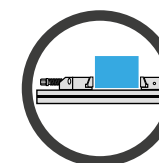
Ganasce fisse doppie posizionabili sia al centro (per serraggi doppi), sia all'estremità della base (per serraggi singoli di particolari di grosse dimensioni). La morsa XL doppia permette la lavorazione di un numero maggiore di pezzi sfruttando al massimo la lunghezza della tavola della macchina utensile.

Double fixed jaw position both in the center of the vise base (for double clamping) and at the end (for single big workpieces Clamping). Double XL vise allows to machine more workpieces using the total length of the machine tool, this means to increase productivity of the workpiece and of the machine

Quando lo spazio sulla tavola della macchina è limitato le morse XL sono la risposta per avere due morse in una trasformandosi rapidamente da morsa a doppio serraggio a morsa singola aumentando l'apertura di serraggio. La morsa XL doppia permette la lavorazione di un numero maggiore di pezzi sfruttando al massimo la lunghezza della tavola della macchina utensile, ciò significa aumentare la produttività delle fasi attive del ciclo e di macchina stessa in quanto abbiamo

La versione XL singola permette il serraggio di pezzi di dimensioni insolite e di piastre (con le appropriate ganasce). La notevole gamma di dimensioni e lunghezze delle basi garantisce il soddisfacimento delle più svariate necessità nonché una rigidità notevole dell'attrezzatura. A richiesta tutte le morse sono fornibili con tasselli di riferimento di varie grandezze o con fori calibrati.

Space on the machine table is sometimes limited: XL vises enable to have 2 vises in 1 because they can quickly change from double vise to single vise with very large opening. Double XL vise allows to machine more workpieces using the total length of the machine tool, this means to increase productivity of the workpiece and of the machine. Single XL vise allows to clamp pieces of unusual dimensions and plates (with the right jaws). The very wide range of widths and lengths of bases guarantees the satisfaction of the widest variety of works and a big rigidity of the fixture too. In conclusion all this allows to reduce to a minimum dead times/interruptions and consequently faster payback period of machines and fixtures. On request all vises can be supplied with key-nuts of different sizes or with ground holes.



SCAN IT TO SEE



THE WEB PAGE



*Ideali per particolari
di grandi dimensioni!*

*To clamp workpieces of
unusual dimension!*

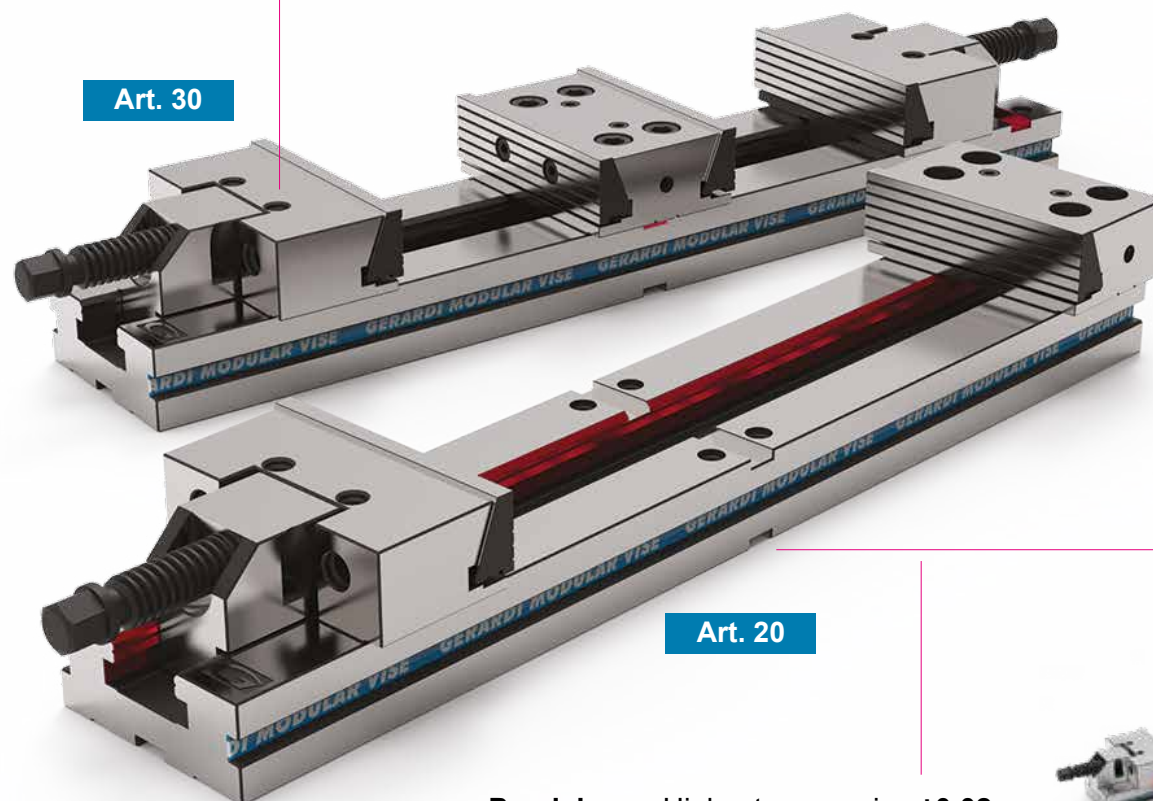
Chiavette

Independent Clamping

Due serie di chiavette per due posizioni
alternative delle ganasce fisse doppie
Two different keyways for two alternatives
positions of the double fixed jaw



Art. 30



Art. 20



Precisione - Highest accuracies ±0,02mm

Slittone base con tutte le superfici di scorrimento ed accoppiamento rettificato. L'allineamento agli assi della macchina avviene grazie alle chiavette longitudinali e trasversali (16H7) o fori di posizionamento (Ø16mm F7), a richiesta, previsti sulla base di ciascuna morsa. Naturalmente tutto ciò consente oltre alle precisioni dichiarate tempi di installazione ristrettissimi.

Solid vise base. Every sliding and coupling surface is ground. Centesimal tolerances are guaranteed by checking cycles with CNC measuring machine. The perfect alignment with the machine axis is given by longitudinal and cross keyways (16H7) or positioning holes (Ø16 mm F7), upon specific request, on the vise base. Of course this allows minimum of set up times and gang operations.

Staffe d'ancoraggio / Vise holding clamps

NEW
2026

Soluzioni personalizzate / Customized solutions

XL extra long bases

Coppia staffe di fissaggio Art.296, complete di vite e dado a "T"
Pair of vise holding clamps Art.296 complete of screw and "T" nuts



Esempio d'ordine per morsa tipo 3 su macchina con cave a T da 18mm: **Art.296 T.3 X=18mm**
Oppure con codice: **2.29.6300 X=18mm**

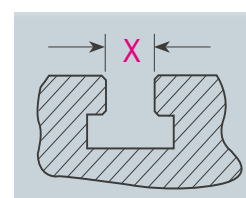
Order example for Type 3 vise on machine with 18mm T-slots: **Art.296 T.3 X=18mm**
Also with code: 2.29.6300 X=18mm



Staffaggio Consigliato Suggested fixing

Consigliate 3 coppie di staffe Art.296 per ogni morsa

Suggested 3 pairs of holding clamps Art.296 for each vise

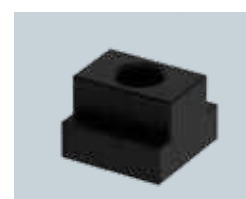


Cava a T

T Slot

Specificare sempre la cava della vostra macchina

Always specify the machine T-slot dimension

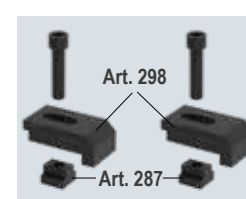


Art.287 (Pag.4.34)

Dadi a T - T Nuts

Per fissaggio morse alle cave a T della macchina

For vise clamping on the machine T-slots



Art.296

(Art.298 + Art.287)

Consigliate 3 coppie di staffe Art.296 per ogni morsa

Suggested 3 pairs of holding clamps Art.296 for each vise

Tipo (grandezza) morsa Vise type (size)	1	1 - 2	3 - 4	5 - 6
Art. 296 Coppia di staffe Holding clamps pair				
Cava a T slot X	12 14 16 18	12* 14 16 18 20 22	16 18 20 22 24 26	16 18 20 22 24 26
T-nuts Ref. N°	8 9 10 11	12 13 14 20 21 22 32 33 34	20 21 22 23 32 33 34	20 21 22 23 32 33 34
Filetto vite Screw thread	M8	M10 M12* M16	M12* M16	M12 M16*
1 X M8				
A	50	50	50	76
B	24	24	24	30
C	6	6	6	6
Ø D	8,5	11	13	13
E	10	10	10	13
Ø F	14	-	-	-
G	14	16	17,5	17
G1	17	15	13	22
H	34	34	34	42
I	8	10	10	-
J	4	4	4	10
T ± 0,1	15	15	15	20
Cod.	2.29.61000 / M8	2.29.61000 / M10 2.29.61000 / M12 2.29.61000 / M16	2.29.63000 / M12 2.29.63000 / M16	2.29.65000 / M12 2.29.65000 / M16

*Scelta consigliata - Suggested choice

*Scelta **NON** consigliata - NO Suggested choice



Morse XL

XL Vises

Morse XL montate orizzontalmente per lavorazioni su centro verticale

XL modular vises horizontally assembled for vertical machining centre



Morse XL

XL Vises

Morse XL montate verticalmente su cubo portapezzi per lavorazioni su centro orizzontale

XL Vises vertically assembled on a tombstone for horizontal machining centre.



Morse XL

XL Vises

Morse XL doppie montate su spalla in orizzontale

XL double vises horizontally assembled on a 2 sides tombstone



Versione singola

Single version

La versione XL singola permette il serraggio anche di pezzi di dimensioni insolite

Single XL vise allows to clamp also pieces of unusual dimensions

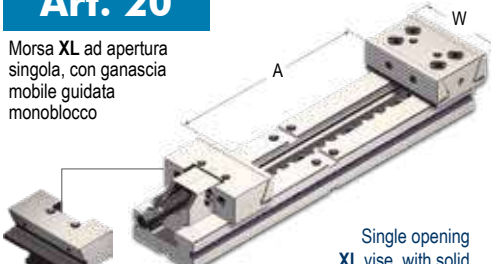


Morse modulari

Modular Vises

Tutte le morse ed accessori sono componibili fra loro e con tali accessori è possibile trasformare o riconfigurare la morsa per ottenere differenti soluzioni di serraggio

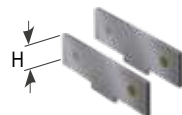
All vises and accessories are modular and components of all our vises will interchange with perfect alignment to upgrade your vise and provide different workholding solutions

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)		kN	1 16 kN		2 25 kN		3 30 kN		4 30 kN			
Apertura massima / Maximum spread		A	290	320	360	460	400	500	600	700		
Art. 20 Morsa XL ad apertura singola, con ganaschia mobile guidata monoblocco  Single opening XL vise, with solid movable guided jaws		W	100	125	150		175					
		B	30	40	50		60					
		C	35	40	50		58					
		D	460	520	580	680	666	766	866	966		
		G	75	95	125		145					
		kg	10	17	32	35	47	52	56	61		
		Cod.	3.21.00000	3.22.10000	3.23.20000	3.23.30000	3.24.20000	3.24.30000	3.24.40000	3.24.50000		

AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

Art. 313

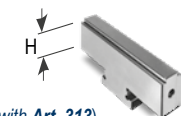
Coppia di Parallele magnetiche
Pair of magnetic parallel plates



Cod.	4.31.3100C	4.31.3200C	4.31.3300C	4.31.3400C
H	23	33	43	53

Art. 212

Ganascia mobile intermedia
(da usare con **Art. 313**)
Intermediate movable jaw (to be used with **Art. 313**)



Cod.	1.21.21000	1.21.22000	1.21.23000	1.21.24000

Art. 217

Ganasia mobile prismatica
Prismatic movable jaw



Cod.	2.21.71000	2.21.72000	2.21.73000	2.21.74000

Art. 242G

Piastra ganascia con inserti GRIP
completa di parallela magnetica
Jaw plate with GRIP inserts with magnetic parallel

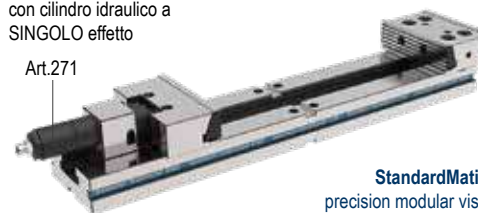


Cod.	1.24.2G100	1.24.2G200	1.24.2G300	1.24.2G400

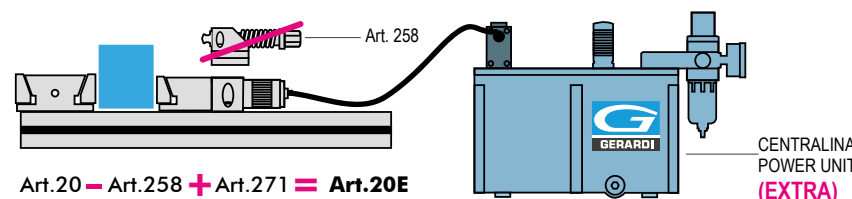
Art. 20E

NEW
2026

Morsa modulare **StandardMatic**
con cilindro idraulico a
SINGOLO effetto



StandardMatic
precision modular vise
with SINGLE effect
hydraulic cylinder



Art.20 – Art.258 + Art.271 = **Art.20E**

Dotazione standard:

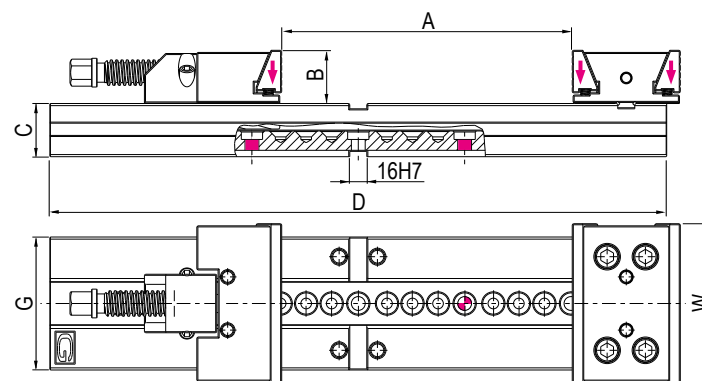
- 1 arresto laterale Art. 370
 - 1 coppia di tasselli di posizionamento per cava da 16 mm Art. 297
 - 1 chiave a pipa Art. 375 ■ 1 chiave a "T" Art. 376
- Extra per ogni foro calibrato (tolleranza F7) - MAN-010-STD**
Extra per ogni chiovetta (tolleranza H7) - MAN-020-STD



Art. 20
Art. 370
Art. 297
Art. 375
Art. 376

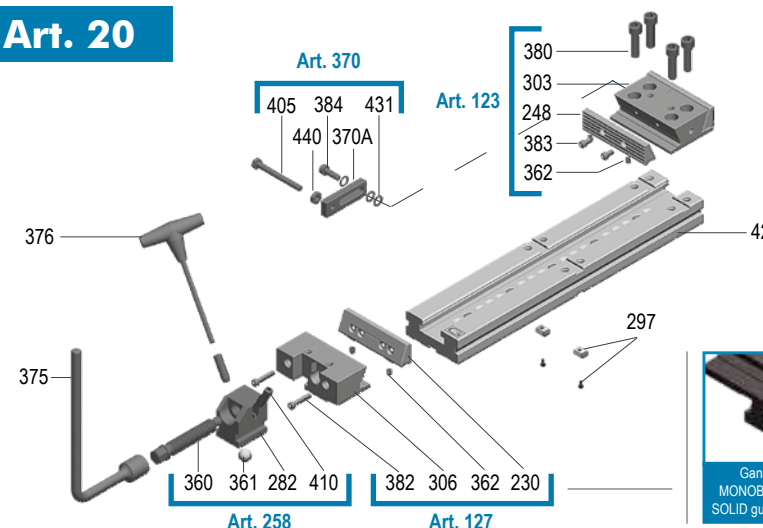
Standard equipment:

- 1 workshop Art. 370
 - 1 pair of positioning key-nuts for 16 mm slot Art. 297
 - 1 box wrench Art. 375 ■ 1 T-wrench Art. 376
- Extra charge for each calibrated hole (F7 tolerance) - MAN-010-STD
- Extra charge for each calibrated key nut (F7 tolerance) - MAN-020-STD



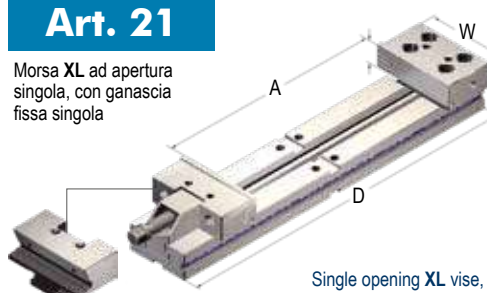
Vedi gruppo 4 per gamma completa accessori
See group 4 for complete range of accessories

Art. 20



Art.	Pag.	Art.	Pag.
42	2.32	375	4.35
230	4.9	376	4.35
248	4.9	380	4.28
282	4.36	382	4.28
297	4.34	383	4.28
303	4.29	384	4.28
306	4.29	405	4.35
360	4.36	410	4.36
361	4.36	431	4.28
362	4.28	440	4.28
370A	4.35	-	-

Ganascia Mobile
MONOBLOCCO guidata
SOLID guided movable jaw

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	kN	1 16 kN	2 25 kN	3 30 kN	4 30 kN				
Apertura massima / Maximum spread	A	290	320	360	460	400	500	600	700
Art. 21 Morsa XL ad apertura singola, con ganasca fissa singola  Single opening XL vise, with single fixed jaws	W	100	125	150		175			
	B	30	40	50		60			
	C	35	40	50		58			
	D	460	520	580	680	666	766	866	966
	G	75	95	125		145			
	kg	10	17	32	35	47	52	56	61
	Cod.	2.21.12900	2.21.23200	2.21.33600	2.21.34600	2.21.44000	2.21.45000	2.21.46000	2.21.47000

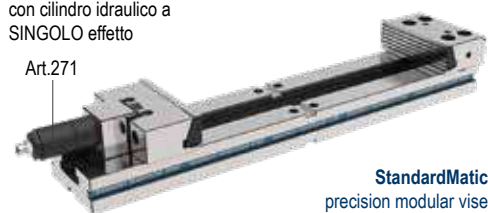
AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

	Cod.	4.31.3100C	4.31.3200C	4.31.3300C	4.31.3400C
	H	23	33	43	53
	Coppia di Parallele magnetiche / Pair of magnetic parallel plates				

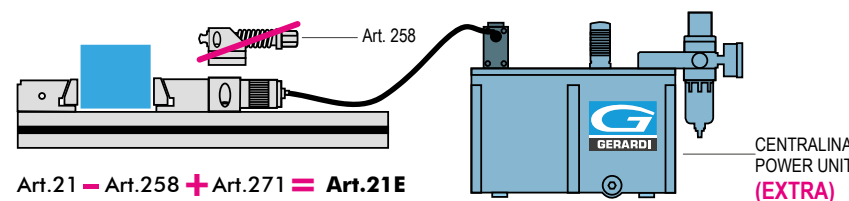
	Cod.	1.21.21000	1.21.22000	1.21.23000	1.21.24000
	H				
	Ganascia mobile intermedia (da usare con Art. 313) / Intermediate movable jaw (to be used with Art. 313)				

	Cod.	2.21.71000	2.21.72000	2.21.73000	2.21.74000
	H				
	Ganascia mobile prismatica / Prismatic movable jaw				

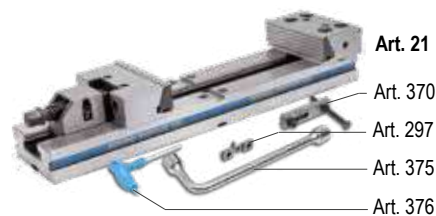
	Cod.	1.24.2G100	1.24.2G200	1.24.2G300	1.24.2G400
	H				
	Piastra ganascia con inserti GRIP completa di parallela magnetica / Jaw plate with GRIP inserts with magnetic parallel				

	Cod.				
	H				
	Morsa modulare StandardMatic con cilindro idraulico a SINGOLO effetto / StandardMatic precision modular vise with SINGLE effect hydraulic cylinder				

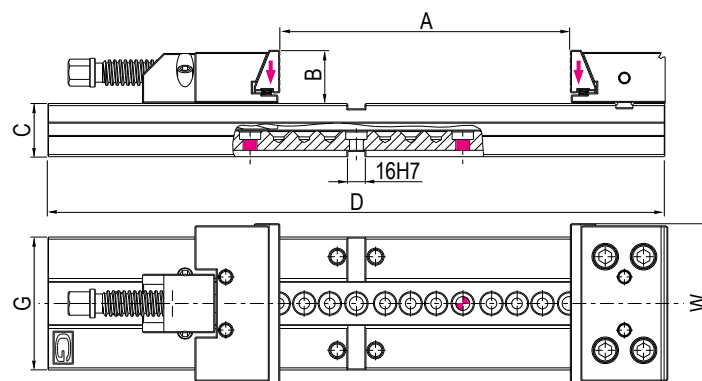
MORSE StandardMatic



- Dotazione standard:
- 1 arresto laterale Art. 370
 - 1 coppia di tasselli di posizionamento per cava da 16 mm Art. 297
 - 1 chiave a pipa Art. 375 ■ 1 chiave a "T" Art. 376
- Extra per ogni foro calibrato (tolleranza F7) - MAN-010-STD
Extra per ogni chiavevita (tolleranza H7) - MAN-020-STD



- Standard equipment:
- 1 workshop Art. 370
 - 1 pair of positioning key-nuts for 16 mm slot Art. 297
 - 1 box wrench Art. 375 ■ 1 T-wrench Art. 376
- Extra charge for each calibrated hole (F7 tolerance) - MAN-010-STD
Extra charge for each calibrated key nut (F7 tolerance) - MAN-020-STD



Vedi gruppo 4 per gamma completa accessori
See group 4 for complete range of accessories

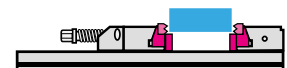
	5					6						
	40 kN					40 kN						
A	500	600	700	800	900	500	600	700	800	900	1000	1100
W			200						300			
B			65						80			
C			70						78			
D	805	905	1005	1105	1205	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
G			170						195			
kg	64	69	74	79	84	95	105	115	125	135	145	155
Cod.	2.21.55000	2.21.56000	2.21.57000	2.21.58000	2.21.59000	2.21.65000	2.21.66000	2.21.67000	2.21.68000	2.21.69000	2.21.61000	2.21.61100

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

4.31.3500C		4.31.3600C	
Art. 313			
53			68

	1.21.25000		1.21.26000
Art. 212			

	2.21.75000		2.21.76000
Art. 217			

1.24.2G500		1.24.2G600	
Art. 242G			

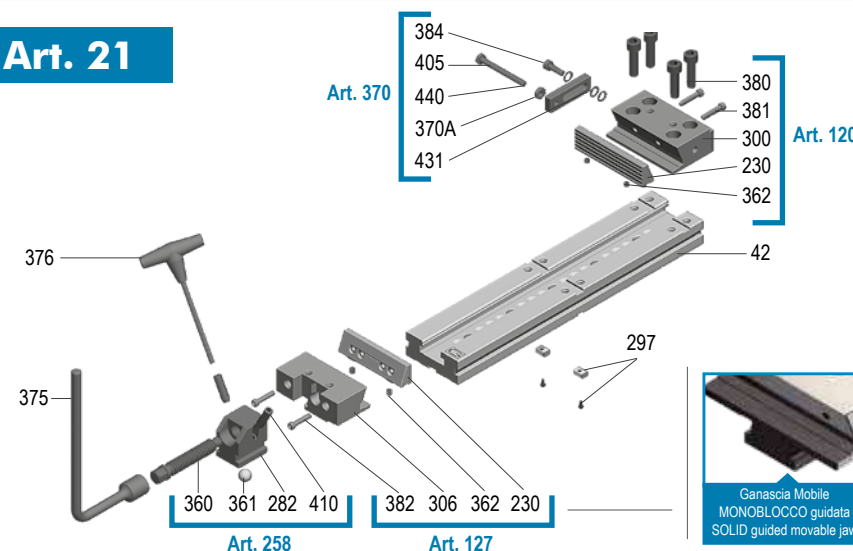
Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41												
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

StandardMatic VISES

Centralina Pneumoidraulica Art.393/394/395 (EXTRA)
Pneumohydraulic Power Unit Art.393/394/395 (EXTRA)



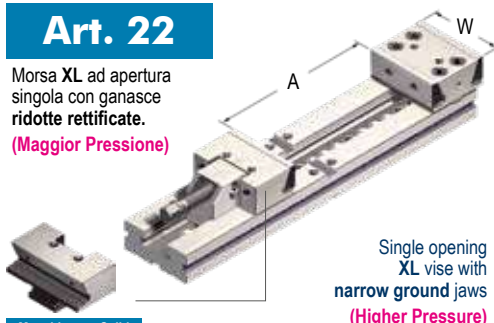
Art. 21



Art.	Pag.	Art.	Pag.
42	2.32	375	4.35
230	4.9	376	4.35
248	4.9	380	4.28
282	4.36	382	4.28
297	4.34	383	4.28
300	4.29	384	4.28
306	4.29	405	4.35
360	4.36	410	4.36
361	4.36	431	4.28
362	4.28	440	4.28
370A	4.35	-	-



Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)		1 16 kN	2 25 kN	3 30 kN	4 30 kN				
Apertura massima / Maximum spread	A	290	320	360	460	400	500	600	700
	W	75	95	125	145				
	B	30	40	50	60				
	C	35	40	50	58				
	D	460	520	580	680	666	766	866	966
	G	75	95	125	145				
	kg	9.4	15.8	29.8	32.8	44.8	49.8	54.8	59.8
	Cod.	3.21.00220	3.22.10220	3.23.20220	3.23.30220	3.24.20220	3.24.30220	3.24.40220	3.24.50220



AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

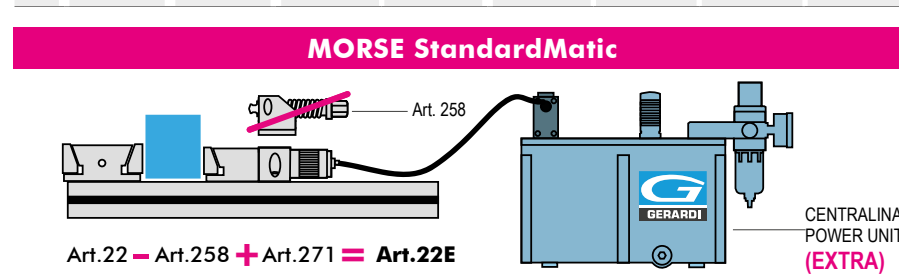
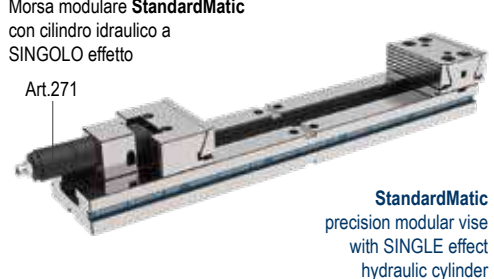
Art. 313R									
Coppia di Parallele magnetiche Pair of magnetic parallel plates									
	Cod.	4.31.3R10C	4.31.3R20C	4.31.3R30C	4.31.3R40C				
	H	23	33	43	53				

Art. 213									
Ganascia mobile intermedia (da usare con Art. 313R) Intermediate movable jaw (to be used with Art. 313R)									
	Cod.	1.21.31000	1.21.32000	1.21.33000	1.21.34000				

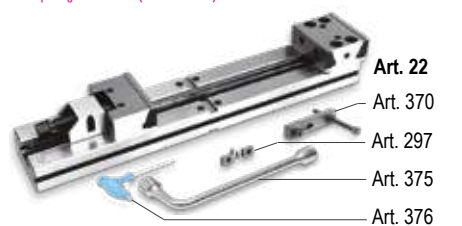
Art. 218									
Ganascia mobile prismatica Prismatic movable jaw									
	Cod.	2.21.81000	2.21.82000	2.21.83000	2.21.84000				

Art. 243G									
Piastra ganascia ridotta con inserti GRIP completa di parallela magnetica Narrow width jaw plate with GRIP inserts with magnetic parallel									
	Cod.	1.24.3G100	1.24.3G200	1.24.3G300	1.24.3G400				

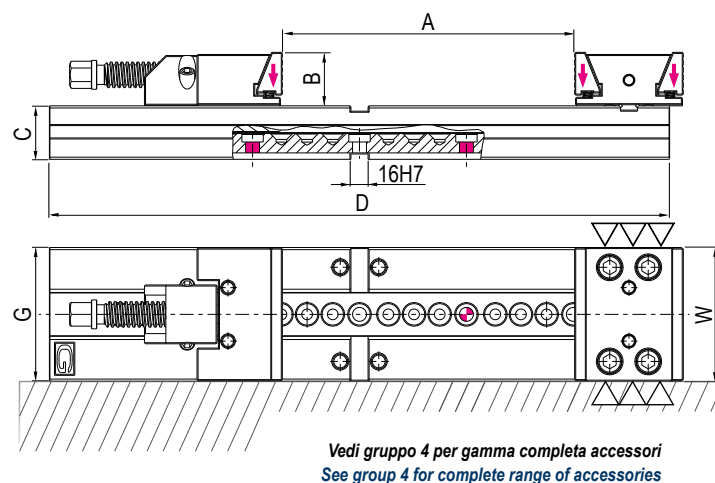
Art. 22E									
Morsa modulare StandardMatic con cilindro idraulico a SINGOLO effetto Art.271									
	Cod.								



- Dotazione standard:
- 1 arresto laterale Art. 370
 - 1 coppia di tasselli di posizionamento per cava da 16 mm Art. 297
 - 1 chiave a pipa Art. 375
 - 1 chiave a "T" Art. 376
- Extra per ogni foro calibrato (tolleranza F7) - MAN-010-STD :
- Extra per ogni chiave (tolleranza H7) - MAN-020-STD :



- Standard equipment:
- 1 workshop Art. 370
 - 1 pair of positioning key-nuts for 16 mm slot Art. 297
 - 1 box wrench Art. 375
 - 1 T-wrench Art. 376
- Extra charge for each calibrated hole (F7 tolerance) - MAN-010-STD : euro 110,00
- Extra charge for each calibrated key nut (F7 tolerance) - MAN-020-STD : euro 110,00



		5 40 kN	6 40 kN									
A	500	600	700	800	900	500	600	700	800	900	1000	1100
W			170						195			
B			65						80			
C			70						78			
D	805	905	1005	1105	1205	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
G			170						195			
kg	82.5	88.5	96.5	103.5	110.5	116	129	139	149	159	169	179
Cod.	3.25.20220	3.25.30220	3.25.40220	3.25.50220	3.25.60220	3.26.20220	3.26.30220	3.26.40220	3.26.50220	3.26.60220	3.26.70220	3.26.80220

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

		4.31.3R50C	4.31.3R60C									
Art. 313R												
		53							68			

		1.21.35000	1.21.36000									
Art. 213												

		2.21.85000	2.21.86000									
Art. 218												

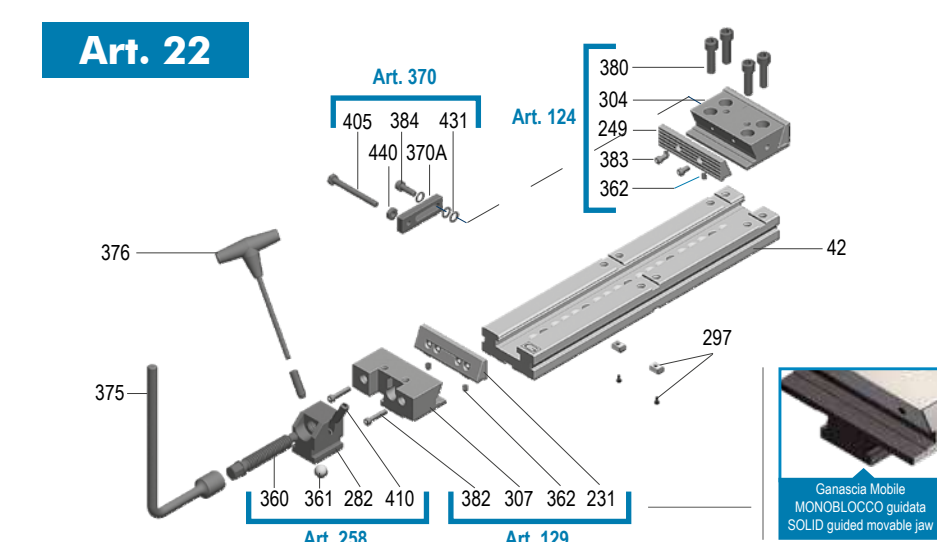
		1.24.3G500	1.24.3G600									
Art. 243G												

Cod.												

StandardMatic VISES



Art.	Pag.	Art.	Pag.
42	2.32	375	4.35
231	4.9	376	4.35
249	4.9	380	4.28
282	4.36	382	4.28
297	4.34	383	4.28
304	4.29	384	4.28
307	4.29	405	4.35
360	4.36	410	4.36
361	4.36	431	4.28
362	4.28	440	4.28
370A	4.35	-	-



Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)		1		2		3		4			
		kN	16 kN	25 kN		30 kN		30 kN			
Apertura massima / Maximum spread	A	290	320	360	460	400	500	600	700		
	W	100	125	150				175			
	B	30	40	50				60			
	C	35	40	50				58			
	D	460	520	580	680	666	766	866	966		
	G	75	95	125				145			
	kg	9.4	15.8	29.8	32.8	44.8	49.8	54.8	59.8		
	Cod.	2.24.12900	2.24.23200	2.24.33600	2.24.34600	2.24.44000	2.24.45000	2.24.46000	2.24.47000		

AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

Art. 313 Coppia di Parallele magnetiche Pair of magnetic parallel plates	Cod.	4.31.3100C	4.31.3200C	4.31.3300C	4.31.3400C
	H	23	33	43	53

Art. 212 Ganascia mobile intermedia (da usare con Art. 313) Intermediate movable jaw (to be used with Art. 313)	Cod.	1.21.21000	1.21.22000	1.21.23000	1.21.24000

Art. 246 Piastra piana in acciaio lavorabile Machinable steel straight jaw plate	Cod.	1.65.16200	1.65.26200	1.65.36200	1.65.46200

Art. 246G Piastra ganascia con inserti GRIP completa di parallela magnetica Jaw plate with GRIP inserts with magnetic parallel	Cod.	1.24.6G100	1.24.6G200	1.24.6G300	1.24.6G400

Art. 24E Morsa modulare StandardMatic con cilindro idraulico a SINGOLO effetto Art.271	Cod.	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41			

MORSE StandardMatic

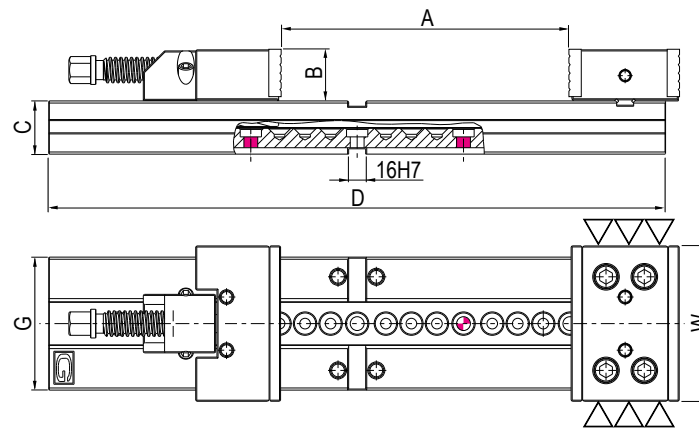
Art.24 - Art.258 + Art.271 = Art.24E

CENTRALINA POWER UNIT (EXTRA)

- Dotazione standard:
- 1 arresto laterale Art. 370
 - 1 coppia di tasselli di posizionamento per cava da 16 mm Art. 297
 - 1 chiave a pipa Art. 375
 - 1 chiave a "T" Art. 376
- Extra per ogni foro calibrato (tolleranza F7) - MAN-010-STD :
- Extra per ogni chiavevitta (tolleranza H7) - MAN-020-STD :



- Standard equipment:
- 1 workstop Art. 370
 - 1 pair of positioning key-nuts for 16 mm slot Art. 297
 - 1 box wrench Art. 375
 - 1 T-wrench Art. 376
- Extra charge for each calibrated hole (F7 tolerance) - MAN-010-STD :
- Extra charge for each calibrated key nut (F7 tolerance) - MAN-020-STD :



Vedi gruppo 4 per gamma completa accessori
See group 4 for complete range of accessories

	5					6						
	40 kN					40 kN						
A	500	600	700	800	900	500	600	700	800	900	1000	1100
W			200						300			
B			65						80			
C			70						78			
D	805	905	1005	1105	1205	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
G			170						195			
kg	82.5	88.5	96.5	103.5	110.5	116	129	139	149	159	169	179
Cod.	2.24.55000	2.24.56000	2.24.57000	2.24.58000	2.24.59000	2.24.65000	2.24.66000	2.24.67000	2.24.68000	2.24.69000	2.24.61000	2.24.61100

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

Art. 313	4.31.3500C	4.31.3600C
	53	68

Art. 212	1.21.25000	1.21.26000

Art. 246	1.65.56200	1.65.66200

Art. 246G	1.24.6G500	1.24.6G600

Cod.	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41											

StandardMatic VISES

Centralina Pneumoidraulica Art.393/394/395 (EXTRA)
Pneumohydraulic Power Unit Art.393/394/395 (EXTRA)

Art. 24

Art. 370, Art. 143, Art. 146, Art. 258

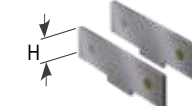
380, 318, 242, 383, 376, 375, 360, 361, 282, 410, 321, 242, 383, 297, 42

Ganascia Mobile MONOBLOCCO guidata SOLID guided movable jaw

Art.	Pag.	Art.	Pag.
42	2.32	380	4.28
242	4.11	383	4.28
282	4.36	384	4.28
297	4.34	405	4.35
318	4.30	410	4.36
321	4.30	431	4.28
360	4.36	440	4.28
361	4.36	-	-
370A	4.35	-	-
375	4.35	-	-
376	4.35	-	-

Tipo (grandezza) morsa Vise type (size)	kN	1	2	3	4				
		16 kN	25 kN	30 kN	30 kN				
Apertura massima / Maximum spread	A	290	320	360	460	400	500	600	700
Art. 25 Morsa XL con ganasce a piastre GRIP a forte serraggio (ridotte rettifiche) XL vise with GRIP jaw-plates for strongest clamping (narrow width ground)	W	75	95	125		145			
	B	30	40	50		60			
	C	35	40	50		58			
	D	460	520	580	680	666	766	866	966
	G	75	95	125		145			
	kg	9.4	15.8	29.8	32.8	44.8	49.8	54.8	59.8
	Cod.	2.25.12900	2.25.23200	2.25.33600	2.25.34600	2.25.44000	2.25.45000	2.25.46000	2.25.47000

AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

	Cod.	4.31.3R10C	4.31.3R20C	4.31.3R30C	4.31.3R40C
	H	23	33	43	53

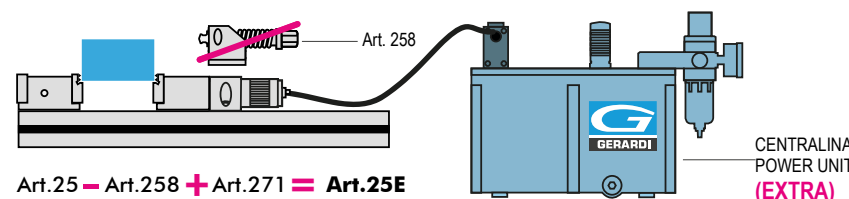
	Cod.	2.21.81000	2.21.82000	2.21.83000	2.21.84000

	Cod.	1.65.17200	1.65.27200	1.65.37200	1.65.47200

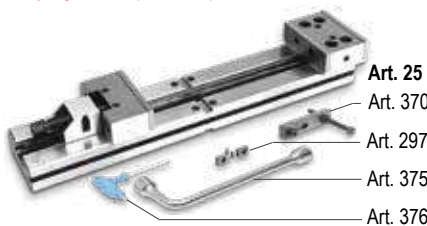
	Cod.	1.24.7G100	1.24.7G200	1.24.7G300	1.24.7G400

	Cod.	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41			

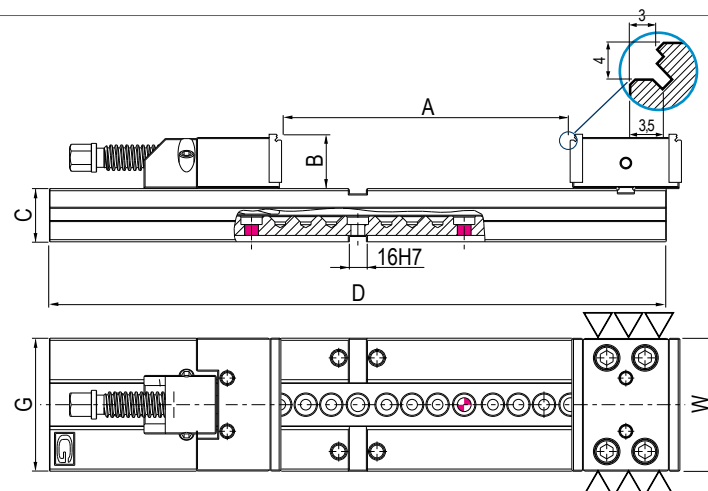
MORSE STANDARDMATIC - STANDARDMATIC VISES



- Dotazione standard:
- 1 arresto laterale Art. 370
 - 1 coppia di tasselli di posizionamento per cava da 16 mm Art. 297
 - 1 chiave a pipa Art. 375
 - 1 chiave a "T" Art. 376
- Extra per ogni foro calibrato (tolleranza F7) - MAN-010-STD :
- Extra per ogni chiave (tolleranza H7) - MAN-020-STD :



- Standard equipment:
- 1 worktop Art. 370
 - 1 pair of positioning key-nuts for 16 mm slot Art. 297
 - 1 box wrench Art. 375
 - 1 T-wrench Art. 376
- Extra charge for each calibrated hole (F7 tolerance) - MAN-010-STD :
- Extra charge for each calibrated key nut (F7 tolerance) - MAN-020-STD :

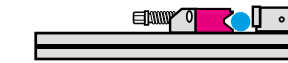


Vedi gruppo 4 per gamma completa accessori
See group 4 for complete range of accessories

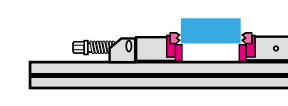
	5					6						
	40 kN					40 kN						
A	500	600	700	800	900	500	600	700	800	900	1000	1100
W			170						195			
B			65						80			
C			70						78			
D	805	905	1005	1105	1205	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
G			170						195			
kg	82.5	88.5	96.5	103.5	110.5	116	129	139	149	159	169	179
Cod.	2.25.55000	2.25.56000	2.25.57000	2.25.58000	2.25.59000	2.25.65000	2.25.66000	2.25.67000	2.25.68000	2.25.69000	2.25.61000	2.25.61100

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

	Cod.	4.31.3R50C	4.31.3R60C
	H	53	68

	Cod.	2.21.85000	2.21.86000

	Cod.	1.65.57200	1.65.67200

	Cod.	1.24.7G500	1.24.7G600

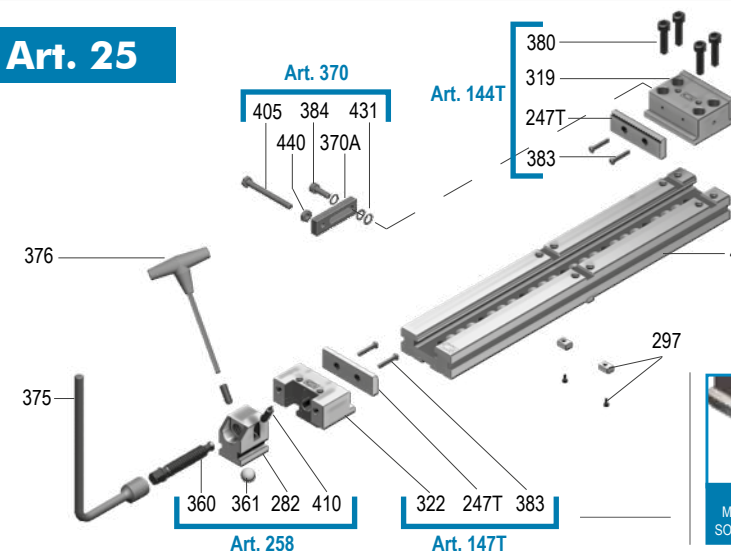
	Cod.	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41			

StandardMatic VISES

Centralina Pneumoidraulica Art.393/394/395 (EXTRA)
Pneumohydraulic Power Unit Art.393/394/395 (EXTRA)

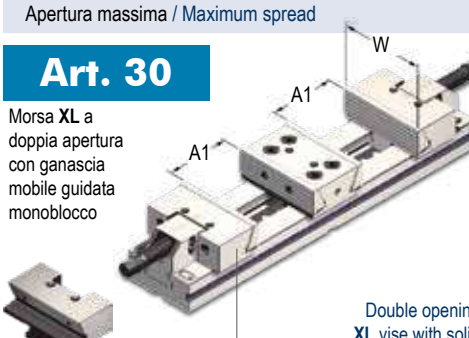


Art. 25



Art.	Pag.	Art.	Pag.
42	2.32	380	4.28
247T	4.11	383	4.28
282	4.36	384	4.28
297	4.34	405	4.35
319	4.30	410	4.36
322	4.30	431	4.28
360	4.36	440	4.28
361	4.36	-	-
370A	4.35	-	-
375	4.35	-	-
376	4.35	-	-



Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	kN	1 16 kN	2 25 kN	3 30 kN	4 30 kN				
Apertura massima / Maximum spread	A1	2 x 90	2 x 100	2 x 110	2 x 160	2 x 120	2 x 170	2 x 220	2 x 270
 Art. 30 Morsa XL a doppia apertura con ganascia mobile guidata monoblocco	W	100	125	150				175	
	B	30	40	50				60	
	C	35	40	50				58	
	D	460	520	580	680	666	766	866	966
	G	75	95	125				145	
	kg	14.5	21	39	43	59	64	69	74
	Cod.	3.31.00600	3.32.10600	3.33.20600	3.33.30600	3.34.20600	3.34.30600	3.34.40600	3.34.50600

AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

Art. 313 Coppia di Parallele magnetiche Pair of magnetic parallel plates	Cod.	4.31.3100C	4.31.3200C	4.31.3300C	4.31.3400C
	H	23	33	43	53

Art. 212 Ganascia mobile intermedia (da usare con Art. 313) Intermediate movable jaw (to be used with Art. 313)	Cod.	1.21.21000	1.21.22000	1.21.23000	1.21.24000
---	------	------------	------------	------------	------------

Art. 217 Ganascia mobile prismatica Prismatic movable jaw	Cod.	2.21.71000	2.21.72000	2.21.73000	2.21.74000
--	------	------------	------------	------------	------------

Art. 242G Piastra ganascia con inserti GRIP completa di parallela magnetica Jaw plate with GRIP inserts with magnetic parallel	Cod.	1.24.2G100	1.24.2G200	1.24.2G300	1.24.2G400
--	------	------------	------------	------------	------------

Art. 30E NEW 2026 Morsa modulare StandardMatic con cilindro idraulico a SINGOLO effetto	Cod.								
--	------	--	--	--	--	--	--	--	--

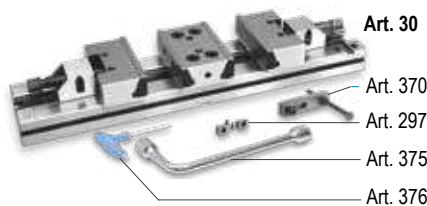
MORSE StandardMatic

Art. 30 = 2x Art. 258 + 2x Art. 271 = **Art. 30E**

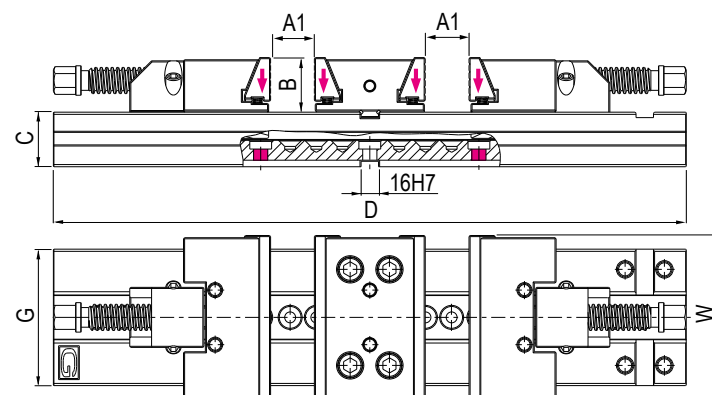
StandardMatic precision modular vise with SINGLE effect hydraulic cylinder

CENTRALINA POWER UNIT (EXTRA)

- Dotazione standard:
- 2 arresti laterale Art. 370
 - 1 coppia di tasselli di posizionamento per cava da 16 mm Art. 297
 - 1 chiave a pipa Art. 375 ■ 1 chiave a "T" Art. 376
- Extra per ogni foro calibrato (tolleranza F7) - MAN-010-STD :
- Extra per ogni chiavevitta (tolleranza H7) - MAN-020-STD :



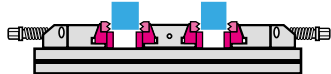
- Standard equipment:
- 2 worktops Art. 370
 - 1 pair of positioning key-nuts for 16 mm slot Art. 297
 - 1 box wrench Art. 375 ■ 1 T-wrench Art. 376
- Extra charge for each calibrated hole (F7 tolerance) - MAN-010-STD :
- Extra charge for each calibrated key nut (F7 tolerance) - MAN-020-STD :



Vedi gruppo 4 per gamma completa accessori
See group 4 for complete range of accessories

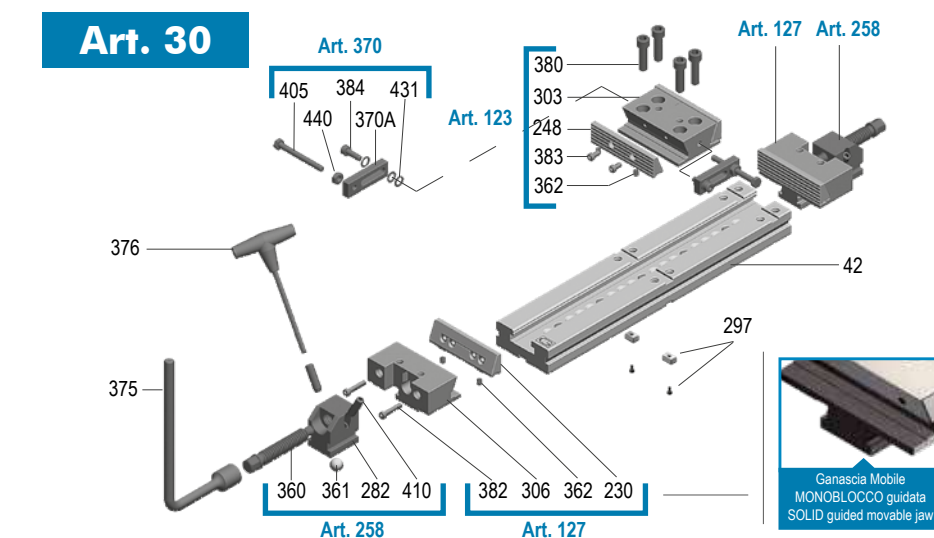
		5 40 kN		6 40 kN								
A1	2 x 150	2 x 200	2 x 250	2 x 300	2 x 350	2 x 160	2 x 210	2 x 260	2 x 310	2 x 360	2 x 410	2 x 460
W			200						300			
B			65						80			
C			70						78			
D	805	905	1005	1105	1205	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
G			170						195			
kg	96	102	108	114	120	155	163	171	179	187	195	213
Cod.	3.35.20600	3.35.30600	3.35.40600	3.35.50600	3.35.60600	3.36.20600	3.36.30600	3.36.40600	3.36.50600	3.36.60600	3.36.70600	3.36.80600

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

	4.31.3500C		4.31.3600C
			
	1.21.25000		1.21.26000
Art. 212			
	2.21.75000		2.21.76000
Art. 217			
	1.24.2G500		1.24.2G600
Art. 242G			
Cod.	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41		

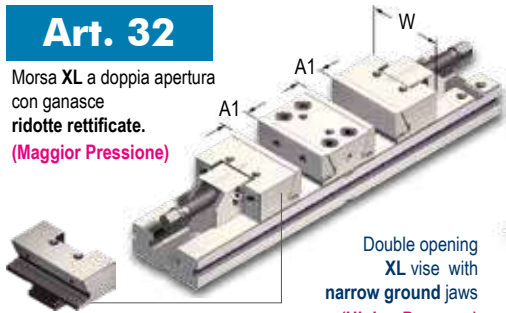
StandardMatic VISES

Centralina Pneumoidraulica Art.393/394/395 (EXTRA)
Pneumohydraulic Power Unit Art.393/394/395 (EXTRA)



Art.	Pag.	Art.	Pag.
42	2.32	375	4.35
230	4.9	376	4.35
248	4.9	380	4.28
282	4.36	382	4.28
297	4.34	383	4.28
303	4.29	384	4.28
306	4.29	405	4.35
360	4.36	410	4.36
361	4.36	431	4.28
362	4.28	440	4.28
370A	4.35	-	-



Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)		1		2		3		4			
		kN	16 kN	25 kN	30 kN		30 kN				
Apertura massima / Maximum spread		A1	2 x 90	2 x 100	2 x 110	2 x 160	2 x 120	2 x 170	2 x 220	2 x 270	
Art. 32 Morsa XL a doppia apertura con ganasce ridotte rettificate. (Maggior Pressione)  Double opening XL vise with narrow ground jaws (Higher Pressure)	W	75	95	125		145					
	B	30	40	50		60					
	C	35	40	50		58					
	D	460	520	580	680	666	766	866	966		
	G	75	95	125		145					
	kg	13.5	19.5	36	40	56	61	66	71		
	Cod.	3.31.00720	3.32.10720	3.33.20720	3.33.30720	3.34.20720	3.34.30720	3.34.40720	3.34.50720		

AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

Art. 313R Coppia di Parallele magnetiche Pair of magnetic parallel plates	Cod.	4.31.3R10C	4.31.3R20C	4.31.3R30C	4.31.3R40C
	H	23	33	43	53

Art. 213 Ganascia mobile intermedia (da usare con Art. 313R) Intermediate movable jaw (to be used with Art. 313R)	Cod.	1.21.31000	1.21.32000	1.21.33000	1.21.34000

Art. 218 Ganascia mobile prismatica Prismatic movable jaw	Cod.	2.21.81000	2.21.82000	2.21.83000	2.21.84000

Art. 243G Piastra ganascia ridotta con inserti GRIP completa di parallela magnetica Narrow width jaw plate with GRIP inserts with magnetic parallel	Cod.	1.24.3G100	1.24.3G200	1.24.3G300	1.24.3G400

Art. 32E Morsa modulare StandardMatic con cilindro idraulico a SINGOLO effetto	Cod.	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41			

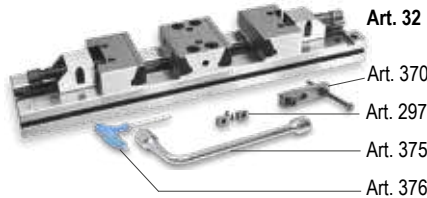
MORSE StandardMatic

Art. 32 - 2x Art. 258 + 2x Art. 271 = Art. 32E

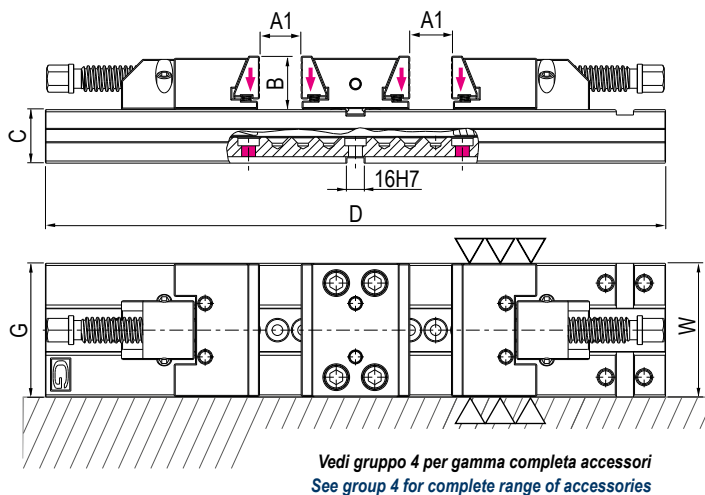
StandardMatic precision modular vise with SINGLE effect hydraulic cylinder

CENTRALINA POWER UNIT (EXTRA)

- Dotazione standard:
- 2 arresti laterale Art. 370
 - 1 coppia di tasselli di posizionamento per cava da 16 mm Art. 297
 - 1 chiave a pipa Art. 375
 - 1 chiave a "T" Art. 376
- Extra per ogni foro calibrato (tolleranza F7) - MAN-010-STD :
- Extra per ogni chiave (tolleranza H7) - MAN-020-STD :



- Standard equipment:
- 2 worktops Art. 370
 - 1 pair of positioning key-nuts for 16 mm slot Art. 297
 - 1 box wrench Art. 375
 - 1 T-wrench Art. 376
- Extra charge for each calibrated hole (F7 tolerance) - MAN-010-STD :
- Extra charge for each calibrated key nut (F7 tolerance) - MAN-020-STD :



Vedi gruppo 4 per gamma completa accessori
See group 4 for complete range of accessories

	5					6						
	40 kN					40 kN						
A1	2 x 150	2 x 200	2 x 250	2 x 300	2 x 350	2 x 160	2 x 210	2 x 260	2 x 310	2 x 360	2 x 410	2 x 460
W	170					195						
B	65					80						
C	70					78						
D	805	905	1005	1105	1205	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
G	170					195						
kg	93	99	105	108	117	144	152	160	168	176	184	202
Cod.	3.35.20720	3.35.30720	3.35.40720	3.35.50720	3.35.60720	3.36.20720	3.36.30720	3.36.40720	3.36.50720	3.36.60720	3.36.70720	3.36.80720

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

Art. 313R	4.31.3R50C	4.31.3R60C
	53	68

Art. 213	1.21.35000	1.21.36000

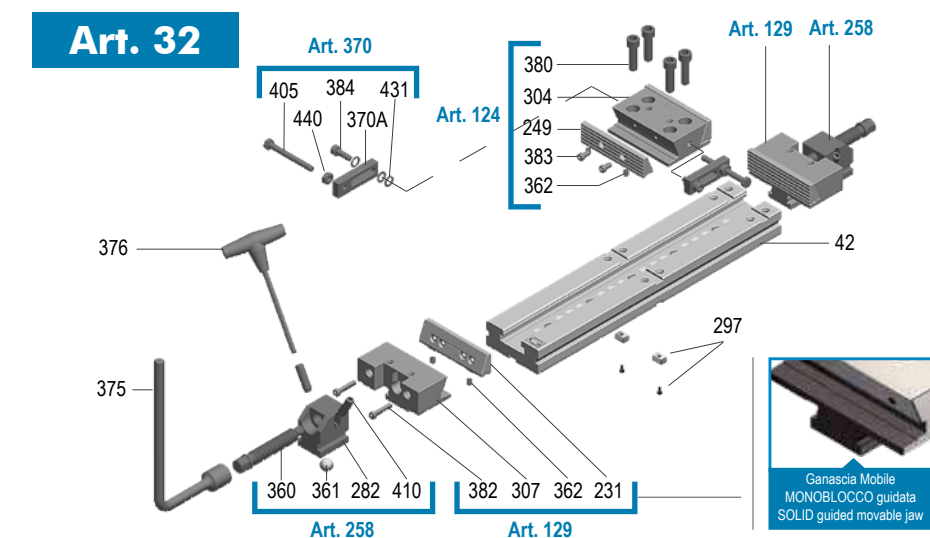
Art. 218	2.21.85000	2.21.86000

Art. 243G	1.24.3G500	1.24.3G600

	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41											

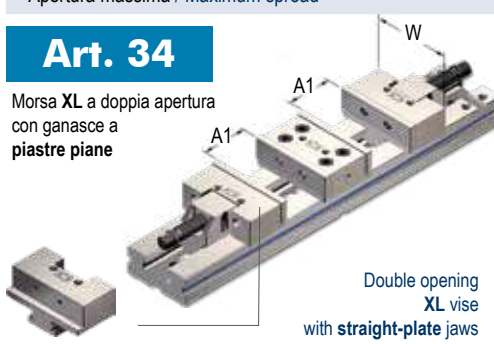
StandardMatic VISES

Centralina Pneumoidraulica Art.393/394/395 (EXTRA)
Pneumohydraulic Power Unit Art.393/394/395 (EXTRA)



Art.	Pag.	Art.	Pag.
42	2.32	375	4.35
231	4.9	376	4.35
249	4.9	380	4.28
282	4.36	382	4.28
297	4.34	383	4.28
304	4.29	384	4.28
307	4.29	405	4.35
360	4.36	410	4.36
361	4.36	431	4.28
362	4.28	440	4.28
370A	4.35	-	-



Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)		1		2		3		4			
		kN	16 kN	25 kN	30 kN		30 kN				
Apertura massima / Maximum spread		A1	2 x 90	2 x 100	2 x 110	2 x 160	2 x 120	2 x 170	2 x 220	2 x 270	
Art. 34 Morsa XL a doppia apertura con ganasce a piastre piane  Double opening XL vise with straight-plate jaws	W	100	125	150		175					
	B	30	40	50		60					
	C	35	40	50		58					
	D	460	520	580	680	666	766	866	966		
	G	75	95	125		145					
	kg	9.4	15.8	29.8	32.8	44.8	49.8	54.8	59.8		
	Cod.	2.34.19000	2.34.21000	2.34.31100	2.34.31600	2.34.41200	2.34.41700	2.34.42200	2.34.42700		

AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

Art. 313 Coppia di Parallele magnetiche Pair of magnetic parallel plates	Cod.	4.31.3100C	4.31.3200C	4.31.3300C	4.31.3400C
	H	23	33	43	53

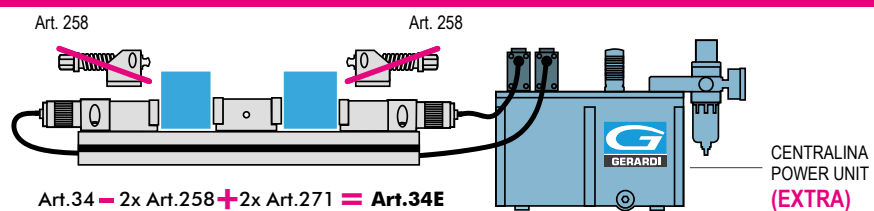
Art. 212 Ganascia mobile intermedia (da usare con Art. 313) Intermediate movable jaw (to be used with Art. 313)	Cod.	1.21.21000	1.21.22000	1.21.23000	1.21.24000
	H	23	33	43	53

Art. 246 Piastra piana in acciaio lavorabile Machinable steel straight jaw plate	Cod.	1.65.16200	1.65.26200	1.65.36200	1.65.46200
	H	23	33	43	53

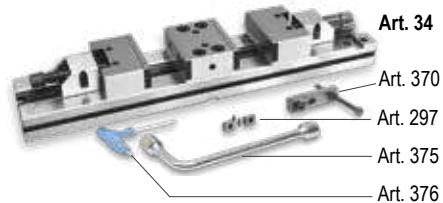
Art. 246G Piastra ganascia con inserti GRIP completa di parallela magnetica Jaw plate with GRIP inserts with magnetic parallel	Cod.	1.24.6G100	1.24.6G200	1.24.6G300	1.24.6G400
	H	23	33	43	53

Art. 34E Morsa modulare StandardMatic con cilindro idraulico a SINGOLO effetto	Cod.	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41			
	H	23	33	43	53

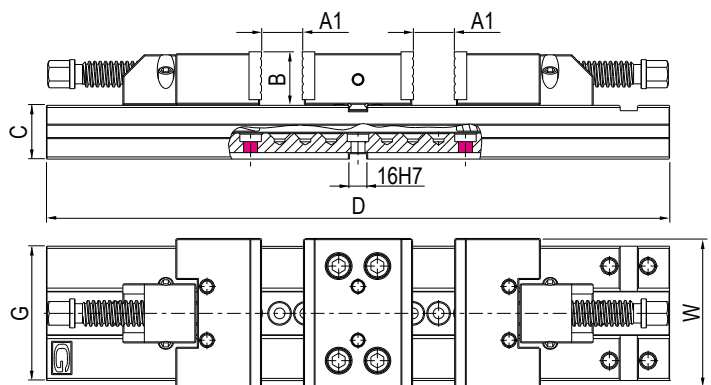
MORSE StandardMatic



- Dotazione standard:
- 2 arresti laterale Art. 370
 - 1 coppia di tasselli di posizionamento per cava da 16 mm Art. 297
 - 1 chiave a pipa Art. 375
 - 1 chiave a "T" Art. 376
- Extra per ogni foro calibrato (tolleranza F7) - MAN-010-STD :
- Extra per ogni chiave (tolleranza H7) - MAN-020-STD :



- Standard equipment:
- 2 worktops Art. 370
 - 1 pair of positioning key-nuts for 16 mm slot Art. 297
 - 1 box wrench Art. 375
 - 1 T-wrench Art. 376
- Extra charge for each calibrated hole (F7 tolerance) - MAN-010-STD :
- Extra charge for each calibrated key nut (F7 tolerance) - MAN-020-STD :



Vedi gruppo 4 per gamma completa accessori
See group 4 for complete range of accessories

	5					6						
	40 kN					40 kN						
A1	2 x 150	2 x 200	2 x 250	2 x 300	2 x 350	2 x 160	2 x 210	2 x 260	2 x 310	2 x 360	2 x 410	2 x 460
W	200					300						
B	65					80						
C	70					78						
D	805	905	1005	1105	1205	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
G	170					195						
kg	82.5	88.5	96.5	103.5	110.5	116	129	139	149	159	169	179
Cod.	2.34.51500	2.34.52000	2.34.52500	2.34.53000	2.34.53500	2.34.61600	2.34.62100	2.34.62600	2.34.63100	2.34.63600	2.34.64100	2.34.64600

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

Art. 313	4.31.3500C	4.31.3600C
	53	68

Art. 212	1.21.25000	1.21.26000

Art. 246	1.65.56200	1.65.66200

Art. 246G	1.24.6G500	1.24.6G600

Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41												
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

StandardMatic VISES

Centralina Pneumoidraulica Art.393/394/395 (EXTRA)
Pneumohydraulic Power Unit Art.393/394/395 (EXTRA)



Art. 34	Art. 370		Art. 143		Art. 146		Art. 258	
	405	384	431	383	242	380	318	375
	440	370A		360	361	282	410	376
				321	242	383		
Vedi gruppo 4 per gamma completa accessori See group 4 for complete range of accessories								

Art.	Pag.	Art.	Pag.
42	2.32	380	4.28
242	4.11	383	4.28
282	4.36	384	4.28
297	4.34	405	4.35
318	4.30	410	4.36
321	4.30	431	4.28
360	4.36	440	4.28
361	4.36	-	-
370A	4.35	-	-
375	4.35	-	-
376	4.35	-	-

Tipo (grandezza) morsa
Vise type (size)

Tipo (grandezza) morsa Vise type (size)	kN	1 16 kN	2 25 kN	3 30 kN	4 30 kN
Apertura massima / Maximum spread	A1	2 x 90	2 x 100	2 x 110 2 x 160	2 x 120 2 x 170 2 x 220 2 x 270
	W	75	95	125	145
	B	30	40	50	60
	C	35	40	50	58
	D	460	520	580 680	666 766 866 966
	G	75	95	125	145
	kg	9.4	15.8	29.8 32.8	44.8 49.8 54.8 59.8
	Cod.	2.35.19000	2.35.21000	2.35.31100 2.35.31600	2.35.41200 2.35.41700 2.35.42200 2.35.42700

Art. 35

Morsa XL a doppia apertura con piastre ganasce GRIP a forte serraggio (ridotte rettificate)

Double opening XL vise with GRIP jaw-plates for strongest clamping (narrow with around)

Art. 35

Morsa **XL** a doppia apertura con
piastre ganasce **GRIP**
a forte serraggio
(ridotte rettificate)

Double
opening **XL** vise
with **GRIP** jaw-plates
for **strongest clamping**
(narrow with ground)

AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

Art. 313R

Coppia di Parallele magnetiche
Pair of magnetic parallel plates



	Cod.	4.31.3R10C	4.31.3R20C	4.31.3R30C	4.31.3R40C
H	23	33	43	53	

Art. 218

Ganascia mobile prismatica
Prismatic movable jaw

	Cod.	2.21.81000	2.21.82000	2.21.83000	2.21.84000

Art. 247

Piastra piana in acciaio lavorabile
Machinable steel straight jaw plate

	Cod.	1.65.17200	1.65.27200	1.65.37200	1.65.47200

Art. 247G

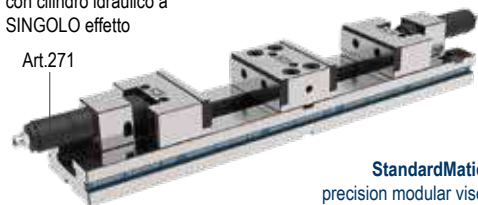
Piastra ganascia ridotta con inserti GRIP completa di parallela magnetica
Narrow width jaw plate with GRIP inserts with magnetic parallel

	Cod.	1.24.7G100	1.24.7G200	1.24.7G300	1.24.7G400

Art. 35E

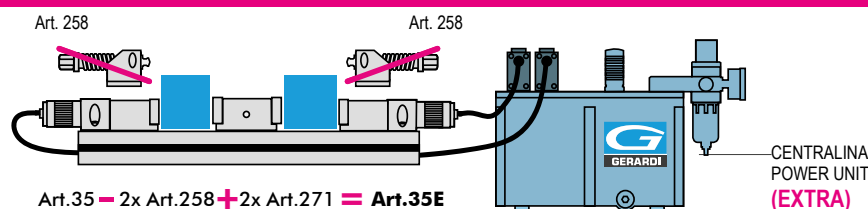
NEW
2026

Morsa modulare **StandardMatic**
con cilindro idraulico a
SINGOLO effetto



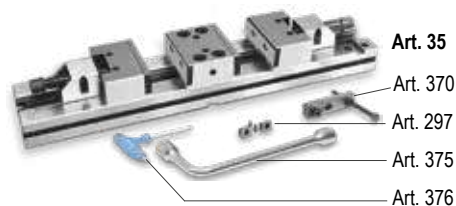
StandardMatic
precision modular vise
with SINGLE effect
hydraulic cylinder

MORSE StandardMatic



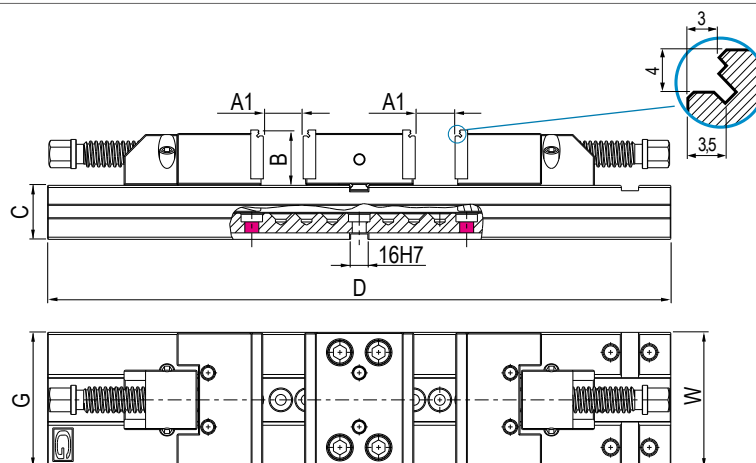
Dotazione standard:

- 2 arresti laterale Art. 370
 - 1 coppia di tasselli di posizionamento per cava da 16 mm Art. 297
 - 1 chiave a pipa Art. 375 ■ 1 chiave a "T" Art. 376
- Extra per ogni foro calibrato (tolleranza F7) - MAN-010-STD :
- Extra per ogni chiave (tolleranza H7) - MAN-020-STD :



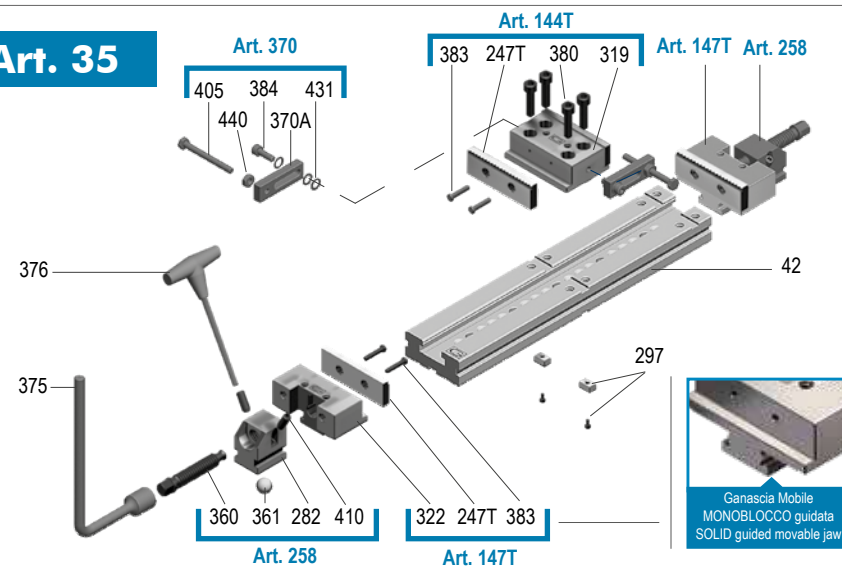
Standard equipment:

- 2 workshops Art. 370
 - 1 pair of positioning key-nuts for 16 mm slot Art. 297
 - 1 box wrench Art. 375 ■ 1 T-wrench Art. 376
- Extra charge for each calibrated hole (F7 tolerance) - MAN-010-STD :
 Extra charge for each calibrated key nut (F7 tolerance) - MAN-020-STD :



Vedi gruppo 4 per gamma completa accessori
See group 4 for complete range of accessories

Art. 35



Art.	Pag.	Art.	Pag.
42	2.32	380	4.28
247T	4.11	383	4.28
282	4.36	384	4.28
297	4.34	405	4.35
319	4.30	410	4.36
322	4.30	431	4.28
360	4.36	440	4.28
361	4.36	-	-
370A	4.35	-	-
375	4.35	-	-
376	4.35	-	-

Ganascia Mobile
MONOBLOCCO guidata
SOLID guided movable jaw

Morse e Cubi / Vises & Vise Towers

XL (flex)

Basi extra lunghe e piastre ganasce a cambio rapido!

Extra long bases and quick interchangeable jaw plate !

USURA INESISTENTE / NO WEAR

Grazie all'accurata scelta dei materiali impiegati ed allo studio dimensionale computerizzato dei componenti. Costruzione completamente in speciali leghe di acciaio ad alta resistenza, normalizzato, cementato e temprato con durezza 58 ±2 HRC. Tutto ciò al fine di conferire massima rigidità, elevate prestazioni e usura inesistente. A riprova di tutto ciò assicuriamo **5 ANNI DI GARANZIA** su tutto il programma morse e organi meccanici in genere.

Thanks to the manufacturing with only the most suitable materials and to the structure of the vise components (developed using computer customised softwares and the experience gained during many years spent working on the specific field). High alloyed quality resistance steel, case hardened HRC 58 ±2, is used in manufacturing all the Gerardi vises and accessories in order to give maximum rigidity, high performances and no wear. As evidence we give **5 YEARS WARRANTY** on all the vises and mechanical components.

MODULARITÀ / MODULARITY

Tutte le morse ed accessori sono elementi componibili, intercambiabili e perfettamente allineabili fra loro e con i quali è possibile ottenere differenti soluzioni di bloccaggio. Secondo tale principio l'unico elemento che differenzia le attrezzature con identica larghezza di presa è la base (la cui lunghezza determina la massima apertura della morsa), mentre gli altri componenti sono identici. Mediante l'aggiunta o semplice sostituzione di alcuni particolari si può variare la tipologia di bloccaggio secondo le proprie esigenze utilizzando la stessa attrezzatura acquistata in un primo momento (bloccaggi singoli, con base girevole, doppi, verticali, di pezzi piani, tondi, piatti e grezzi, manuali, idraulici o pneumatici).

All vises and accessories are modular and components of all our vises will interchange with perfect alignment to provide different workholding solutions. With this basic principle the only difference between fixtures with the same width of clamping is the base (whose length determines the maximum opening of the vise), while the rest of components have same dimensions. Through the simple addition or substitution of some particulars You can change the type of clamping as Your needs require using the same fixture purchased before (single clamping, swivel base, double, vertical, smooth or round or flat or rough workpieces, manual, hydraulic or pneumatic).

DESIGN COMPATTO / SPACE SAVING DESIGN

La semplicità nonché la compattezza costruttiva consentono un'apertura notevole rispetto all'ingombro totale dell'attrezzatura. Inoltre lo stesso peso (solo 25 kg per una morsa da 150 mm di larghezza ganasce) è tale da consentire un facile trasferimento da una macchina all'altra.

The space saving design and solid construction allow a maximum blocking ratio to total overall dimension of the vise. Furthermore the weight (only 25 kg for a 150 mm jaw width vise) allows a simple moving from one machine to another.

SERRAGGI RAPIDI / QUICK CLAMPING

Grazie allo scorrimento del gruppo di serraggio nella guida della base (a cremagliera) fino in prossimità del pezzo da lavorare dove si adatterà automaticamente alla nicchia più vicina. L'operazione di serraggio si conclude agendo sulla vite di bloccaggio. Oltre a quello manuale meccanico, sono disponibili 4 ulteriori sistemi di serraggio intercambiabili e indipendenti: 1 - Idraulici / 2 - Pneumatici / 3 - Idraulici manuali / 4 - Idraulici elettrici. L'operazione è in termini di secondi.

Thanks to the clamping device sliding in the vise base slide (compact rack type) till the proximity of the workpiece. The clamping is completed with the main screw. Besides the manual mechanic system, 4 further interchangeable and independent clamping systems are available: 1- Hydraulic / 2- Pneumatic / 3- Manual hydraulic / 4- Electrical hydraulic. The change needs only few seconds.



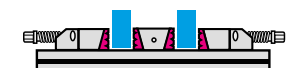
Precisione / Accuracy
±0,02mm



Durezza / Hardened
HRC 58±2



Art. 230B
Dolce
Soft



Art. 230D
Zigrinata
Serrated



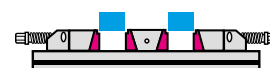
Art. 230F
Prismatica
Prismatic



Art. 230H
Bombata
Round



Art. 230C
Liscia
Smooth



Art. 230E
Con gradino
With step



Art. 230G
Con arresto a 90°
With 90° stop



Art. 230M
Angolo di 30° o 45°
30° or 45° angle

PIASTRE GANASCE DISCENDENTI INTERCAMBIABILI MANUALMENTE
PULL DOWN JAW PLATES INTERCHANGEABLE BY HAND

Portapiastre The Rack

Completo di piastre ganasce a cambio rapido a gradino Art.230E
Complete of quick change step jaw plates Art.230E

Vedi Pag. 4.22 - See Page 4.22



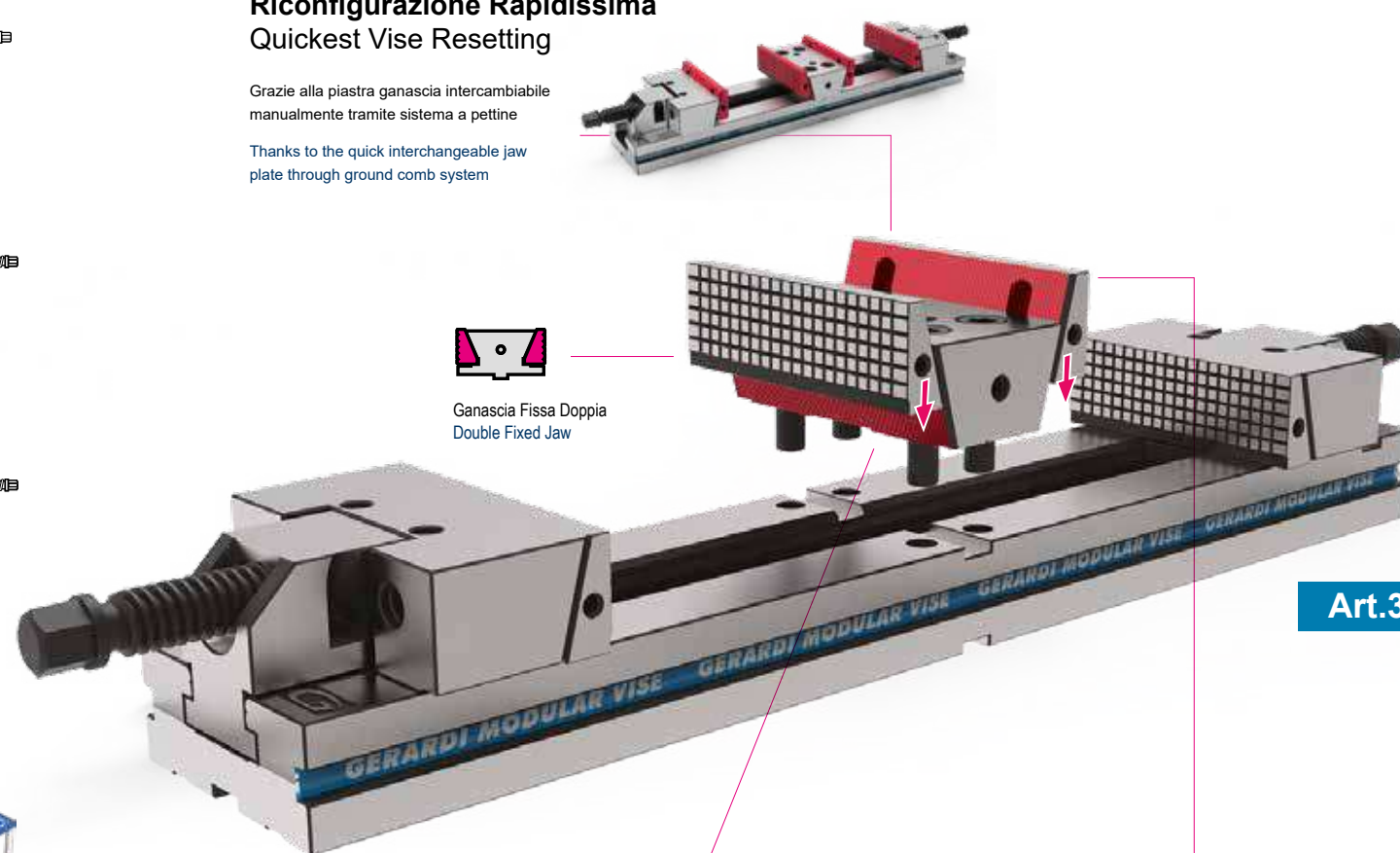
La morsa Gerardi XL come le sorelle più corte StandardFLEX, possono essere dotate di piastre ganasce a cambio rapido permettendo in questo modo oltre la lavorazione di un numero maggiore di pezzi sfruttando al massimo la lunghezza della tavola della macchina utensile anche la sostituzione rapida delle piastre ganasce che avviene manualmente e senza l'ausilio di alcun utensile, questo è possibile grazie al sistema Perno-molla, che consente un diverso utilizzo della morsa in tempi ridottissimi. Grazie al sistema a Pettine di rigatura prismatica delle piastre ganasce, risulta migliorato anche l'effetto discendente che durante la fase di serraggio, trascina il pezzo contro lo slittone garantendo anche una notevolissima precisione di riposizionamento.

The Gerardi XL vises as the StandardFLEX series, can be equipped with the pull down jaw plates allowing to machine more workpieces using the total length of the machine tool and the quickest jaw plate hand substitution without any tool. This is possible thanks to the new design with pin with spring which increases the standard vise versatility while the prismatic grooves allow a perfect repositioning accuracy (within microns !!).

Riconfigurazione Rapidissima Quickest Vise Resetting

Grazie alla piastra ganasce intercambiabile manualmente tramite sistema a pettine

Thanks to the quick interchangeable jaw plate through ground comb system



Ganascia Fissa Doppia
Double Fixed Jaw



SCAN IT TO WATCH THE
VIDEO PRESENTATION



Dotata del geniale sistema a pettine per sostituire rapidamente la piastra ganasce discendente

Innovative Comb system for quick pull-down jaw plate change

Effetto discendente Pull Down Action

Effetto discendente amplificato e migliorato e migliore protezione dai trucioli grazie al sistema a pettine.

Increased and better pull down action and better protection from chips thanks to the comb system

Altissima Ripetibilità di Posizionamento Highest Repositioning Accuracy ± 0,005mm

Veloce e preciso grazie alla forma rettificata del sistema a pettine

Quick and accurate jaw plate thanks the grid shape of the comb system



Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)		1 kN	2 16 kN	3 25 kN	4 30 kN	5 40 kN	6 40 kN	7 40 kN	8 40 kN
Apertura massima / Maximum spread		A	290	320	360	460	400	500	600
Art. 20A		W	96	121	146	171			
		B	28	38	48	58			
		C	35	40	50	58			
		D	460	520	580	680	666	766	866
		G	75	95	125	145			
		kg	6.8	12.9	25.5	29	37	42	52
		Cod.	2.20.A1290	2.20.A2320	2.20.A3360	2.20.A3460	2.20.A4400	2.20.A4500	2.20.A4600

AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

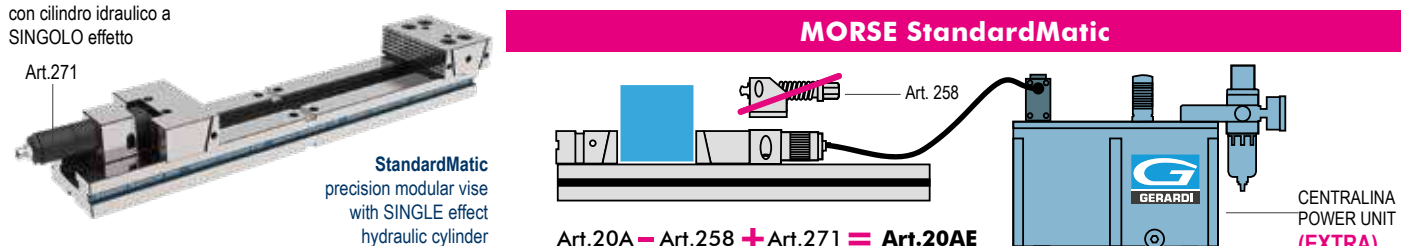
Art. 230E		Cod.	4.23.0E101	4.23.0E201	4.23.0E301	4.23.0E401
Piastra ganascia intercambiabile Interchangeable jaw plate						
Vedi pagina 4.21 per altezze disponibili See page 4.21 for available height		H	23	33	43	53
		H1	5	5	5	5

Art. 212		Cod.	1.21.21000	1.21.22000	1.21.23000	1.21.24000
Ganascia mobile intermedia (da usare con Art. 230E) Intermediate movable jaw (to be used with Art. 230E)						

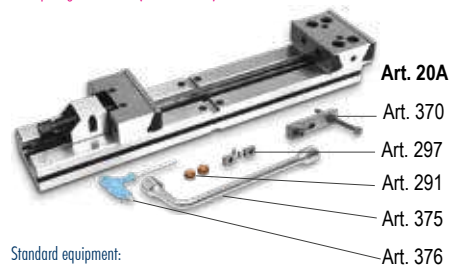
Art. 230B		Cod.	4.23.0B101	4.23.0B201	4.23.0B301	4.23.0B401
Piastra ganascia intercambiabile dolce Soft interchangeable jaw plate						

Art. 230F		Cod.	4.23.0F101	4.23.0F201	4.23.0F301	4.23.0F401
Piastra ganascia intercambiabile prismatica Prismatic interchangeable jaw plate						

Art.20AE		Cod.				
Morsa modulare StandardMatic con cilindro idraulico a SINGOLO effetto						

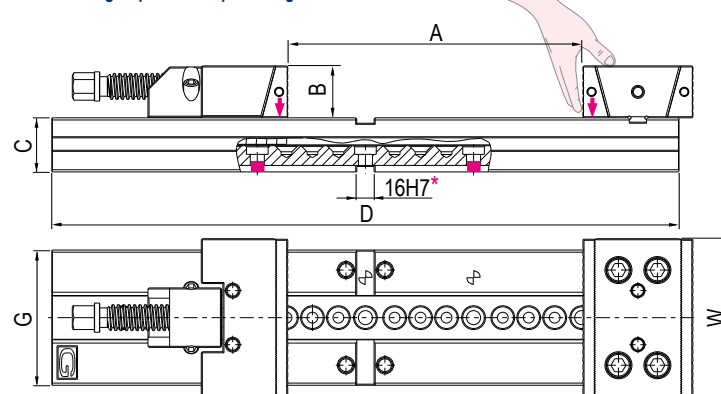


- Dotazione standard:
- 1 arresto laterale Art. 370
 - 1 coppia di tasselli di posizionamento per cava da 16 mm Art. 297
 - 2 tappi Art. 291
 - 1 chiave a pipa Art. 375
 - 1 chiave a "T" Art. 376
- Extra per ogni foro calibrato (tolleranza F7) - MAN-010-STD :
- Extra per ogni chiave (tolleranza H7) - MAN-020-STD :



- Standard equipment:
- 1 workstop Art. 370
 - 1 pair of positioning key-nuts for 16 mm slot Art. 297
 - 2 inserts Art. 291
 - 1 box wrench Art. 375
 - 1 T-wrench Art. 376
- Extra charge for each calibrated hole (F7 tolerance) - MAN-010-STD :
- Extra charge for each calibrated key nut (F7 tolerance) - MAN-020-STD :

Vedi gruppo 4 per gamma completa accessori
See group 4 for complete range of accessories



* Versione normale: Cave da 16H7 e fori calibrati Ø8F7 (t.1) - Ø16F7 (t.2-3-4-5-6)
* Normal version: 16H7 slot and calibrated holes Ø8F7 (t.1) - Ø16F7 (t.2-3-4-5-6)

		5 40 kN	6 40 kN	7 40 kN	8 40 kN	9 40 kN	10 40 kN	11 40 kN	12 40 kN	13 40 kN	14 40 kN	15 40 kN
A		500	600	700	800	900	500	600	700	800	900	1000
W				196						296		
B				63						78		
C				70						78		
D		805	905	1005	1105	1205	900	1000	1100	1200	1300	1400
G				170						195		
kg		64	69	74	79	84	95	105	115	125	135	145
Cod.		2.20.A5500	2.20.A5600	2.20.A5700	2.20.A5800	2.20.A5900	2.20.A6500	2.20.A6600	2.20.A6700	2.20.A6800	2.20.A6900	2.20.A6100

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

Art. 230E		Cod.	4.23.0E501	4.23.0E601
H			53	68
H1			10	10

Art. 212		Cod.	1.21.25000	1.21.26000

Art. 230B		Cod.	4.23.0B501	4.23.0B601

Art. 230F		Cod.	4.23.0F501	4.23.0F601

		Cod.										

StandardMatic VISES

Centralina Pneumoidraulica Art.393/394/395 (EXTRA)
Pneumohydraulic Power Unit Art.393/394/395 (EXTRA)



Art. 20A		Art. 370	Art. 127A	Art. 123A	Art.	Pag.	Art.	Pag.
		405	384	431	42	2.32	376	4.35
		306A	605G3	230D	230D	4.21	380	4.28
		306B	605G2	230D	282	4.36	384	4.28
		376	605G1	291	291	4.35	405	4.35
		375	360	361	297	4.34	410	4.36
			360	361	303A	4.30	431	4.28
			360	361	306A	4.30	440	4.28
			360	361	306B	4.30	605G1	4.22
			360	361	360	4.36	605G2	4.22
			360	361	361	4.36	605G3	4.22
			360	361	370A	4.35	801I	5.61
			360	361	375	4.35	-	-

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)		1 16 kN	2 25 kN	3 30 kN	4 30 kN				
Apertura massima / Maximum spread	A1	2 x 90	2 x 100	2 x 110	2 x 160	2 x 120	2 x 170	2 x 220	2 x 270
Art. 30A	W	96	121	146	171				
	B	28	38	48	58				
	C	35	40	50	58				
	D	460	520	580	680	666	766	866	966
	G	75	95	125	145				
	kg	6.8	12.9	25.5	29	37	42	47	52
	Cod.	2.30.A1900	2.30.A2100	2.30.A3110	2.30.A3160	2.30.A4120	2.30.A4170	2.30.A4220	2.30.A4270

AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

Art. 230E	Cod.	4.23.0E101	4.23.0E201	4.23.0E301	4.23.0E401
Piastra ganascia intercambiabile Interchangeable jaw plate Vedi pagina 4.21 per altezze disponibili See page 4.21 for available height	H	23	33	43	53
	H1	5	5	5	5

Art. 212	Cod.	1.21.21000	1.21.22000	1.21.23000	1.21.24000
Ganascia mobile intermedia (da usare con Art. 230E) Intermediate movable jaw (to be used with Art. 230E)					

Art. 230B	Cod.	4.23.0B101	4.23.0B201	4.23.0B301	4.23.0B401
Piastra ganascia intercambiabile dolce Soft interchangeable jaw plate					

Art. 230F	Cod.	4.23.0F101	4.23.0F201	4.23.0F301	4.23.0F401
Piastra ganascia intercambiabile prismatica Prismatic interchangeable jaw plate					

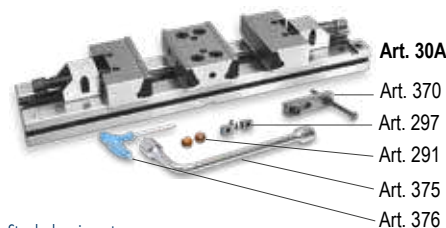
Art.30AE	Cod.				
Morsa modulare StandardMatic con cilindro idraulico a SINGOLO effetto Art.271					

StandardMatic precision modular vise with SINGLE effect hydraulic cylinder

Art.32A = 2x Art.258 + 2x Art.271 = **Art.32AE**

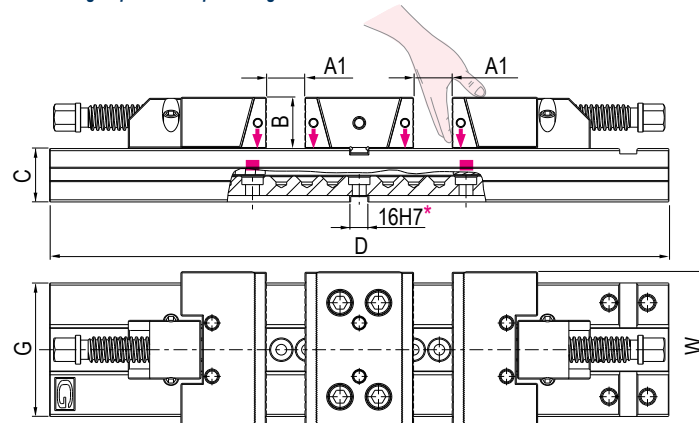
CENTRALINA POWER UNIT (EXTRA)

- Dotazione standard:
- 1 arresto laterale Art. 370
 - 1 coppia di tasselli di posizionamento per cava da 16 mm Art. 297
 - 2 tappi Art. 291
 - 1 chiave a pipa Art. 375
 - 1 chiave a "T" Art. 376
- Extra per ogni foro calibrato (tolleranza F7) - MAN-010-STD :
- Extra per ogni chiave (tolleranza H7) - MAN-020-STD :



- Standard equipment:
- 1 workstop Art. 370
 - 1 pair of positioning key-nuts for 16 mm slot Art. 297
 - 2 inserts Art. 291
 - 1 box wrench Art. 375
 - 1 T-wrench Art. 376
- Extra charge for each calibrated hole (F7 tolerance) - MAN-010-STD :
- Extra charge for each calibrated key nut (F7 tolerance) - MAN-020-STD :

Vedi gruppo 4 per gamma completa accessori
See group 4 for complete range of accessories



* Versione normale: Cave da 16H7 e fori calibrati Ø8F7 (t.1) - Ø16F7 (t.2-3-4-5-6)
* Normal version: 16H7 slot and calibrated holes Ø8F7 (t.1) - Ø16F7 (t.2-3-4-5-6)

	5 40 kN	6 40 kN										
A1	2 x 150	2 x 200	2 x 250	2 x 300	2 x 350	2 x 160	2 x 210	2 x 260	2 x 310	2 x 360	2 x 410	2 x 460
W			196						296			
B			63						78			
C			70						78			
D	805	905	1005	1105	1205	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
G			170						195			
kg	64	69	74	79	84	95	105	115	125	135	145	155
Cod.	2.30.A5150	2.30.A5200	2.30.A5250	2.30.A5300	2.30.A5350	2.30.A6160	2.30.A6210	2.30.A6260	2.30.A6310	2.30.A6360	2.30.A6410	2.30.A6460

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

Art. 230E	Cod.	4.23.0E501	4.23.0E601
H	53		68
H1	10		10

Art. 212	Cod.	1.21.25000	1.21.26000

Art. 230B	Cod.	4.23.0B501	4.23.0B601

Art. 230F	Cod.	4.23.0F501	4.23.0F601

Art. 230F	Cod.											

StandardMatic VISES

Centralina Pneumoidraulica Art.393/394/395 (EXTRA)
Pneumohydraulic Power Unit Art.393/394/395 (EXTRA)



Art. 30A

Art. 123A

Art. 127A

Art. 258

Art. 370

Art. 375

Art. 376

Art. 377

Art. 378

Art. 379

Art. 380

Art. 381

Art. 382

Art. 383

Art. 384

Art. 385

Art. 386

Art. 387

Art. 388

Art. 389

Art. 390

Art. 391

Art. 392

Art. 393

Art. 394

Art. 395

Art. 396

Art. 397

Art. 398

Art. 399

Art. 400

Art. 401

Art. 402

Art. 403

Art. 404

Art. 405

Art. 406

Art. 407

Art. 408

Art. 409

Art. 410

Art. 411

Art. 412

Art. 413

Art. 414

Art. 415

Art. 416

Art. 417

Art. 418

Art. 419

Art. 420

Art. 421

Art. 422

Art. 423

Art. 424

Art. 425

Art. 426

Art. 427

Art. 428

Art. 429

Art. 430

Art. 431

Art. 432

Art. 433

Art. 434

Art. 435

Art. 436

Art. 437

Art. 438

Art. 439

Art. 440

Art. 441

Art. 442

Art. 443

Art. 444

Art. 445

Art. 446

Art. 447

Art. 448

Art. 449

Art. 450

Art. 451

Art. 452

Art. 453

Art. 454

Art. 455

Art. 456

Art. 457

Art. 458

Art. 459

Art. 460

Art. 461

Art. 462

Art. 463

Art. 464

Art. 465

Art. 466

Art. 467

Art. 468

Art. 469

Art. 470

Art. 471

Art. 472

Art. 473

Art. 474

Art. 475

Art. 476

Art. 477

Art. 478

Art. 479

Art. 480

Art. 481

Art. 482

Art. 483

Art. 484

Art. 485

Art. 486

Art. 487

Art. 488

Art. 489

Art. 490

Art. 491

Art. 492

Art. 493

Art. 494

Art. 495

Art. 496

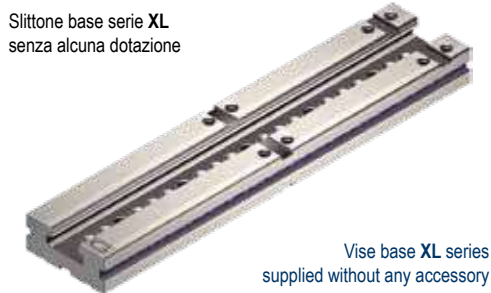
Art. 497

Art. 498

Art. 499

Art. 500

Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	3	4
Art. 42	D 450	520	580	680
	kg 6.6	10.7	20.7	24.7
	Cod. 1.80.11460	1.80.21520	1.80.31580	1.80.31680



Vise base **XL** series
supplied without any accessory

Versione normale: Cave da 16 mm (H7)
Versione opzionale: Fori rettificati e calibrati con tolleranza F7
Extra per ogni foro calibrato (Tolleranza F7):

Art. 42Z	D 450	520	580	680
	kg 6.4	10.5	20.5	24.5
	Cod. 2.42.Z1460	2.42.Z2520	2.42.Z3580	2.42.Z3680



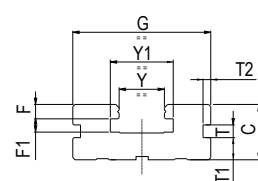
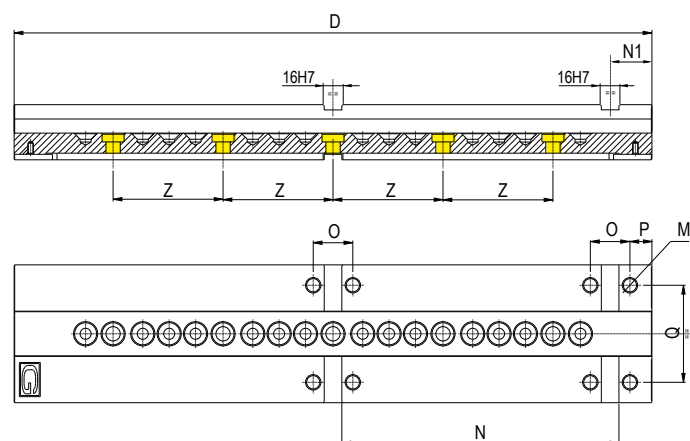
Vise base **Zero Point** series
supplied without any accessory

Tolleranza / Tolerance

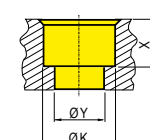
- 0,02

C	35	40	50	38
D	450	520	580	680
F	10	12	13	15
F1	10	10	12	18
G	75	95	125	145
Y	21	28	41	51
Y1	31	41	57	70
M	M10	M12	M14	M16
N	195	225	252	302
N1	35	35	38	40
O	32	32	36	36
P	19	19	20	22
Q	50	62	88	100
T	9,5	9,5	11,5	11,5
T1	15	15	20	20
T2	5	5	7	7
Z	100	100	100	100

Art. 42 Slittone base serie **XL** / Vise base **XL** series



Dettaglio foro per vite TCEI / TCEI screw hole details



Type	1	2	3	4	5	6
X	4,5	5,5	8	8	17	17
Ø Y	6,5	8,5	13	13	17	17
Ø K	10,5	13,5	19	19	26	26

	5	6
D	805	905
kg	64	69
Cod.	1.80.51805	1.80.51905

Normal version: 16 mm slots (H7)
Optional version: Ground calibrated holes F7 tolerance
Extra for each calibrated hole (F7 tolerance):

* Base composta da 2 pezzi uniti
Base made of 2 spliced pieces

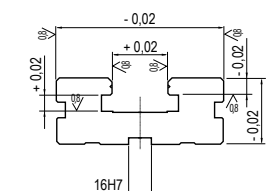
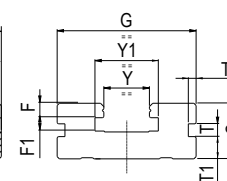
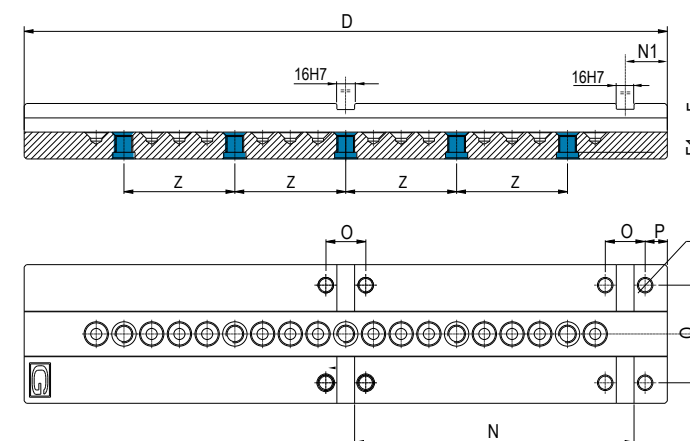
D	805	905	1005	1105	1205	900	1000	1100	1200	*1300	*1400	*1500
kg	60	65	70	75	80	91	101	111	121	131	141	151
Cod.	2.42.Z5805	2.42.Z5905	2.42.Z5005	2.42Z5105	2.42.Z5205	2.42.Z6900	2.42.Z6100	2.42.Z6110	2.42.Z6120	2.42.Z6130	2.42.Z6140	2.42.Z6150

* Base composta da 2 pezzi uniti
Base made of 2 spliced pieces

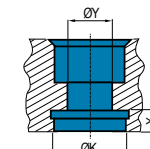
C	70	58
D	805	905
F	20	20
F1	18	18
G	170	195
Y	61	71
Y1	80	90
M	M20	M20
N	357,5	407,5
N1	45	45
O	44	44
P	23	23
Q	120	133
T	17,5	17,5
T1	26	26
T2	10	10
Z	100	100

Art. 42Z Slittone base serie **Zero Point** / Vise base **Zero Point** series

Tolleranze generiche per morse **XL** / **XL** vise generic tolerances



Dettaglio foro per Zero Point / Zero Point hole details



Type	1	2	3	4	5	6
X	6	6	6	6	6	6
Y	M16	M16	M16	M16	M16	M16
Ø K	20	20	20	20	20	20

PREDISPOSIZIONE e MONTAGGIO MORSE su SPALLE LAVORATE

TOMBSTONES SET-UP and VISES MOUNTING on 2 SIDE MACHINED TOMBSTONES

Art. 55C Spalla lavorata
2 sides machined tombstone



Dim. A=800 / B=800 /
C=300 / H=800

Cod. 8.55.C00191

Art. 35 Tipo di morsa
Vise type



Art.35 Type 4 2x170

Cod. 2.35.41700

Numero morse x 4
Vises number

Predisposizione e montaggio completo

Complete set up & mounting



Cod. MAN-040-STD

Realizzazione di fori filettati o fori di fissaggio (da un minimo di 4 a un massimo di 6), fori calibrati o chiavette (da un minimo di 2 a un massimo di 3).
Creation of threaded holes or screw holes (minimum 4 and maximum 6), calibrated holes or key-ways (minimum 2 and maximum 3).

Cubo con morse
Cube with vises



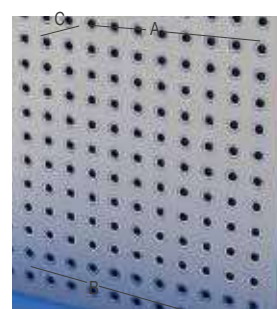
Art.296

TABULATO controllo DEA - MAN-100-STD
PRINTOUT DEA control - MAN-100-STD

MONTAGGIO e ALLINEAMENTO MORSE su SPALLE a RETICOLO

ALIGNEMENT and VISES MOUNTING on 2 SIDE GRID TOMBSTONES

Art. 55F Spalla a reticolo
2 sides grinded tombstone



Dim. A=800 / B=800 /
C=300 / H=800

Cod. 8.55.F00191

Art. 35 Tipo di morsa
Vise type



Art.35 Type 4 2x170

Cod. 2.35.41700

Numero morse x 6
Vises number

Montaggio ed allineamento (standard)

(Standard) Assembly and alignment



Cod. MAN-070-STD

Montaggio di una o più morse e/o attrezzature già predisposte tra loro comprensivo di controllo manuale. Il prezzo di listino comprende manodopera, viti, staffe e tasselli per singola morsa.
Assembly of one or more vises or equipments already interfaced between themselves complete of manual check. The list price includes working hours, screws, holding clamps and key-nuts for only one vise.

Cubo con morse
Cube with vises



Art.83

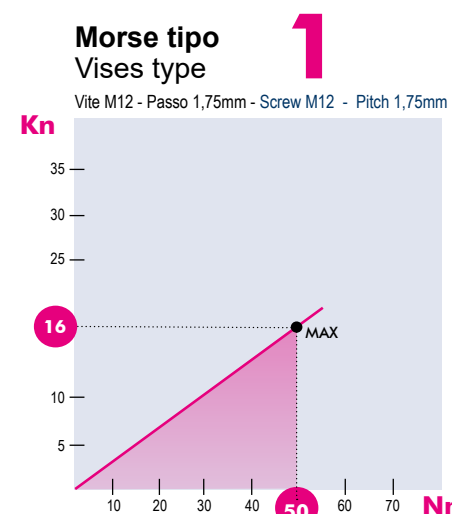
TABULATO controllo DEA - MAN-100-STD
PRINTOUT DEA control - MAN-100-STD

Diagrammi di serraggio / Clamping diagrams

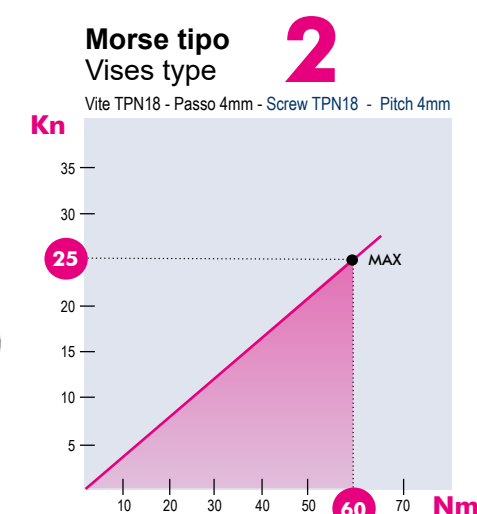
XL extra long bases

Diagrammi di serraggio meccanico con chiave dinamometrica

Mechanical clamping diagrams with torque wrench

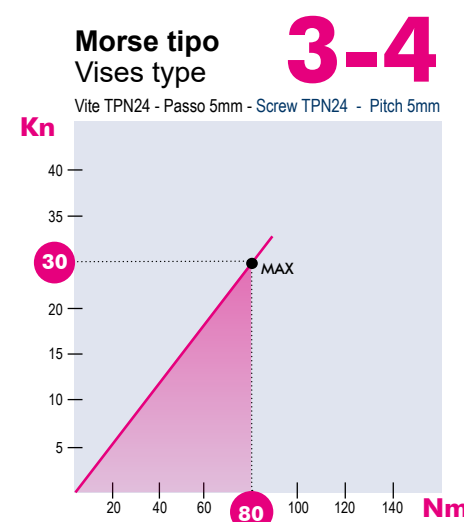


Art. 357

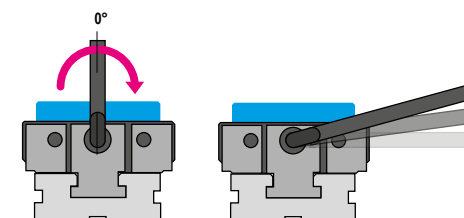
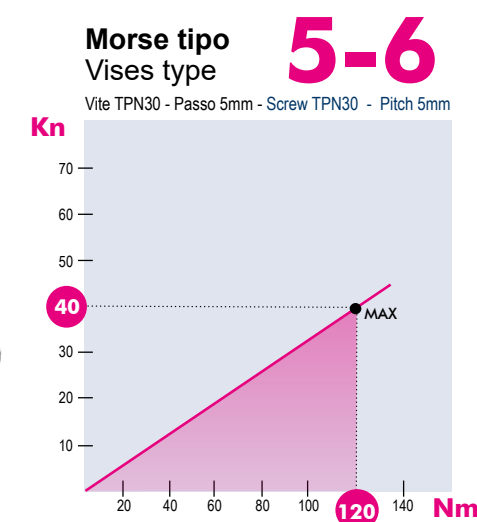


Gruppi di serraggio meccanici (Art. 258 e similari) / Mechanical clamping devices (Art. 258 and similar)

I diagrammi seguenti consentono di determinare le forze di serraggio ottenibili con le morse di varia grandezza (da 1 a 6), in funzione del momento applicato.
The following diagrams give the clamping force that can be obtained with each vise type (size 1 to 6) depending on the torque



Art. 357



Serrare il pezzo agendo sulla vite di spinta con la chiave in dotazione senza utilizzare tubi o martelli.
Attenzione: nel serraggio basta 1/4 di giro della chiave dal momento in cui la ganaschia tocca il particolare.

Clamp the workpiece turning clockwise the main spindle through the box wrench without using tubes or hammers. Attention: for the right clamping operation 1/4 of a turn of the box wrench is enough

Type (Size)	1	2	3	4	5	6
Kn	12	26	36	46	50	50

Valori indicativi Kn raggiunte a 90°
Kn indicative values at 90°

NB: Alcuni fattori, come la lubrificazione, lo staffaggio, gli attriti ed altro, possono modificare i valori indicati fino a $\pm 10\%$. Per un corretto utilizzo non superare i valori indicati nel grafico.
Some factor as lubrication, clamping on the machine table, frictions and more can modify above values within a $\pm 10\%$ range. For optimum operation do not exceed chart values.

CONTROLLO ALLINEAMENTO TRA CAVA TRASVERSALE E GANASCIA FISSA ALIGNEMENT BETWEEN THE CROSS KEYWAY AND THE FIXED JAW PLATE



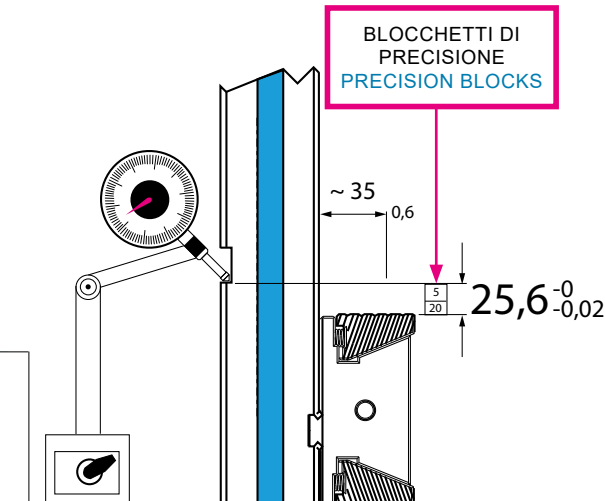
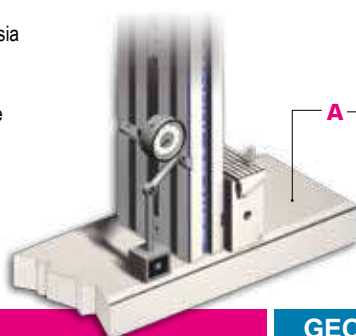
Libretto Istruzioni / Instruction Book

Scansiona il QR code e scarica le istruzioni complete

Scan the QR code to download the complete instructions

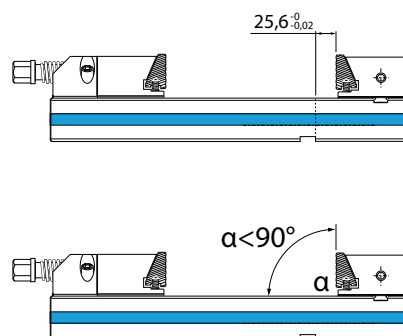
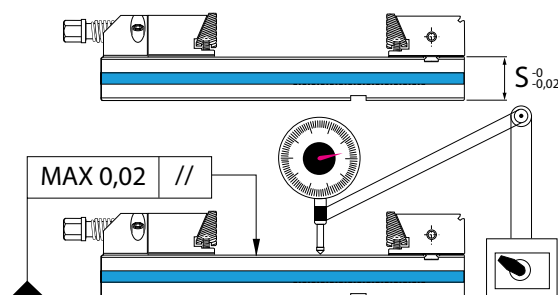
Posizionare la morsa verticalmente assicurandosi che sia perfettamente parallela al piano di appoggio **A** nei due sensi. Successivamente, con un comparatore centesimale, controllare il parallelismo del piano cava e della ganascia fissa.

Set the vise vertically ensuring that it is perfectly parallel to the table **A** in both sides. Then with an indicator check the parallelism of the keyway and its alignment with the fixed jaw plate.



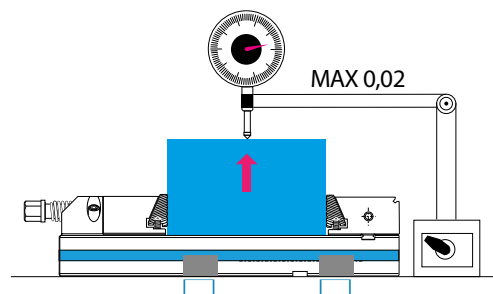
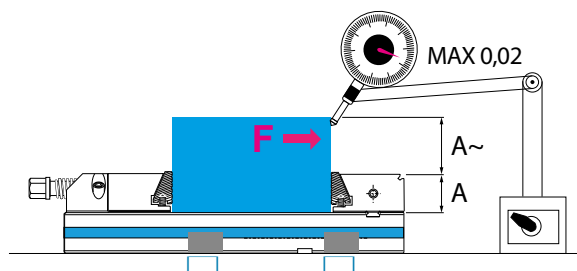
TOLLERANZE GEOMETRICHE

GEOMETRIC ACCURACIES



TOLLERANZE DINAMICHE

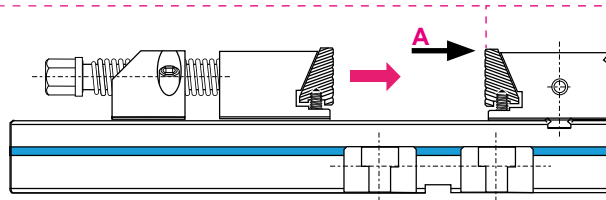
DYNAMIC ACCURACIES



Morsa ancorata con 2 coppie di staffe Art.296 / Vise clamped with n. 2 pairs of Art.296

Valori di flessione nel punto "A" in relazione alle forze di serraggio **PER MORSE TIPO 3**
 Deflection values at "A" in relation to clamping powers
FOR TYPE 3 VISES

1 kgf . m = 9.806 Nm



Kn	mm
60	0.1
50	0.07
40	0.05
30	0.03
20	0.02
10	0.01
5	0.004
2	0.002

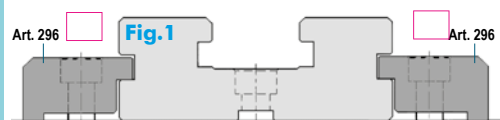
Il sistema consigliato per l'ancoraggio della morsa sulla tavola macchina è tramite STAFFE Art.296. (Fig.1)

E' possibile ancorare la morsa tramite viti centrali, ma in questo caso la quota X potrebbe flettere e compromettere lo scorrimento della ganascia mobile. (Fig.2)

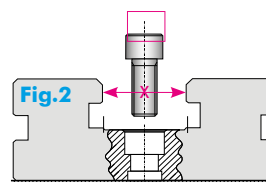
Nella tabella seguente sono riportati i valori di coppia massima applicabile mediante chiave dinamometrica

We recommend to fix the vises to the machine table using clamps Art. 296. (Fig. 1) The vise can be also fixed by means of central screws, but, this way, the X quota may suffer a bending and compromise the sliding of the movable jaws. (Fig. 2)

In the following table you can find the maximum torque values applicable through torque wrench.



Vite Screw	M8	M10	M12	M16
Torque Nm	40	80	140	345



Type	1	2	3	4	5	6
Torque Nm	18	40	140	140	250	250
Viti - Screws	2	2	3	4	4	4