

*To clamp workpieces
of unusual dimension!*

XL - XLFLEX

Morse e Cubi / Vises & Vise Towers

Morse / Vises

XL EXTRA LONG BASES

Come le morse Standard, ma con la base **mooolto** più lunga!
As the Standard vises but with a **loooonger** base

USURA INESISTENTE / NO WEAR

Grazie all'accurata scelta dei materiali impiegati ed allo studio dimensionale computerizzato dei componenti. Costruzione completamente in speciali leghe di acciaio ad alta resistenza, normalizzato, cementato e temprato con durezza 58 ± 2 HRC. Tutto ciò al fine di conferire massima rigidità, elevate prestazioni e usura inesistente. A riprova di tutto ciò assicuriamo **5 ANNI DI GARANZIA** su tutto il programma morsa e organi meccanici in genere.

Thanks to the manufacturing with only the most suitable materials and to the structure of the vise components (developed using computer customised softwares and the experience gained during many years spent working on the specific field). High alloyed quality resistance steel, case hardened HRC 58 ± 2, is used in manufacturing all the Gerardi vises and accessories in order to give maximum rigidity, high performances and no wear. As evidence we give **5 YEARS WARRANTY** on all the vises and mechanical components.

MODULARITÀ / MODULARITY

Tutte le morse ed accessori sono elementi componibili, intercambiabili e perfettamente allineabili fra loro e con i quali è possibile ottenere differenti soluzioni di bloccaggio. Secondo tale principio l'unico elemento che differenzia le attrezzature con identica larghezza di presa è la base (la cui lunghezza determina la massima apertura della morsa), mentre gli altri componenti sono identici. Mediante l'aggiunta o semplice sostituzione di alcuni particolari si può variare la tipologia di bloccaggio secondo le proprie esigenze utilizzando la stessa attrezzatura acquistata in un primo momento (bloccaggi singoli, con base girevole, doppi, verticali, di pezzi piani, tondi, piatti e grezzi, manuali, idraulici o pneumatici).

All vises and accessories are modular and components of all our vises will interchange with perfect alignment to provide different workholding solutions. With this basic principle the only difference between fixtures with the same width of clamping is the base (whose length determines the maximum opening of the vise), while the rest of components have same dimensions. Through the simple addition or substitution of some particulars you can change the type of clamping as your needs require using the same fixture purchased before (single clamping, swivel base, double, vertical, smooth or round or flat or rough workpieces, manual, hydraulic or pneumatic).

DESIGN COMPATTO / SPACE SAVING DESIGN

La semplicità nonché la compattezza costruttiva consentono un'apertura notevole rispetto all'ingombro totale dell'attrezzatura. Inoltre lo stesso peso (solo 25 kg per una morsa da 150 mm di larghezza ganasce) è tale da consentire un facile trasferimento da una macchina all'altra.

The space saving design and solid construction allow a maximum blocking ratio to total overall dimension of the vise. Furthermore the weight (only 25 kg for a 150 mm jaw width vise) allows a simple moving from one machine to another.

SERRAGGI RAPIDI / QUICK CLAMPING

Grazie allo scorrimento del gruppo di serraggio nella guida della base (a cremagliera) fino in prossimità del pezzo da lavorare dove si adatterà automaticamente alla nicchia più vicina. L'operazione di serraggio si conclude agendo sulla vite di bloccaggio. Oltre a quello manuale meccanico, sono disponibili 4 ulteriori sistemi di serraggio intercambiabili e indipendenti: 1 - Idraulici / 2 - Pneumatici / 3 - Idraulici manuali / 4 - Idraulici elettrici. L'operazione è in termini di secondi.


Thanks to the clamping device sliding in the vise base slide (compact rack type) till the proximity of the workpiece. The clamping is completed with the main screw. Besides the manual mechanic system, 4 further interchangeable and independent clamping systems are available: 1 - Hydraulic / 2 - Pneumatic / 3 - Manual hydraulic / 4 - Electrical hydraulic. The change needs only few seconds.



Precisione / Accuracy
±0,02mm



Durezza / Hardened
HRC 58±2



Ganasce fisse doppie
Double fixed jaws

Ganasce fisse doppie posizionabili sia al centro (per serraggi doppi), sia all'estremità della base (per serraggi singoli di particolari di grosse dimensioni). La morsa XL doppia permette la lavorazione di un numero maggiore di pezzi sfruttando al massimo la lunghezza della tavola della macchina utensile.

Double fixed jaw position both in the center of the vise base (for double clamping) and at the end (for single big workpieces Clamping). Double XL vise allows to machine more workpieces using the total length of the machine tool, this means to increase productivity of the workpiece and of the machine.



Serraggi indipendenti
Independent clamping

Due Gruppi di serraggio indipendenti
Two independent clamping devices



Ganascia monoblocco
Solid guided jaw

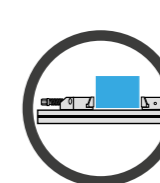
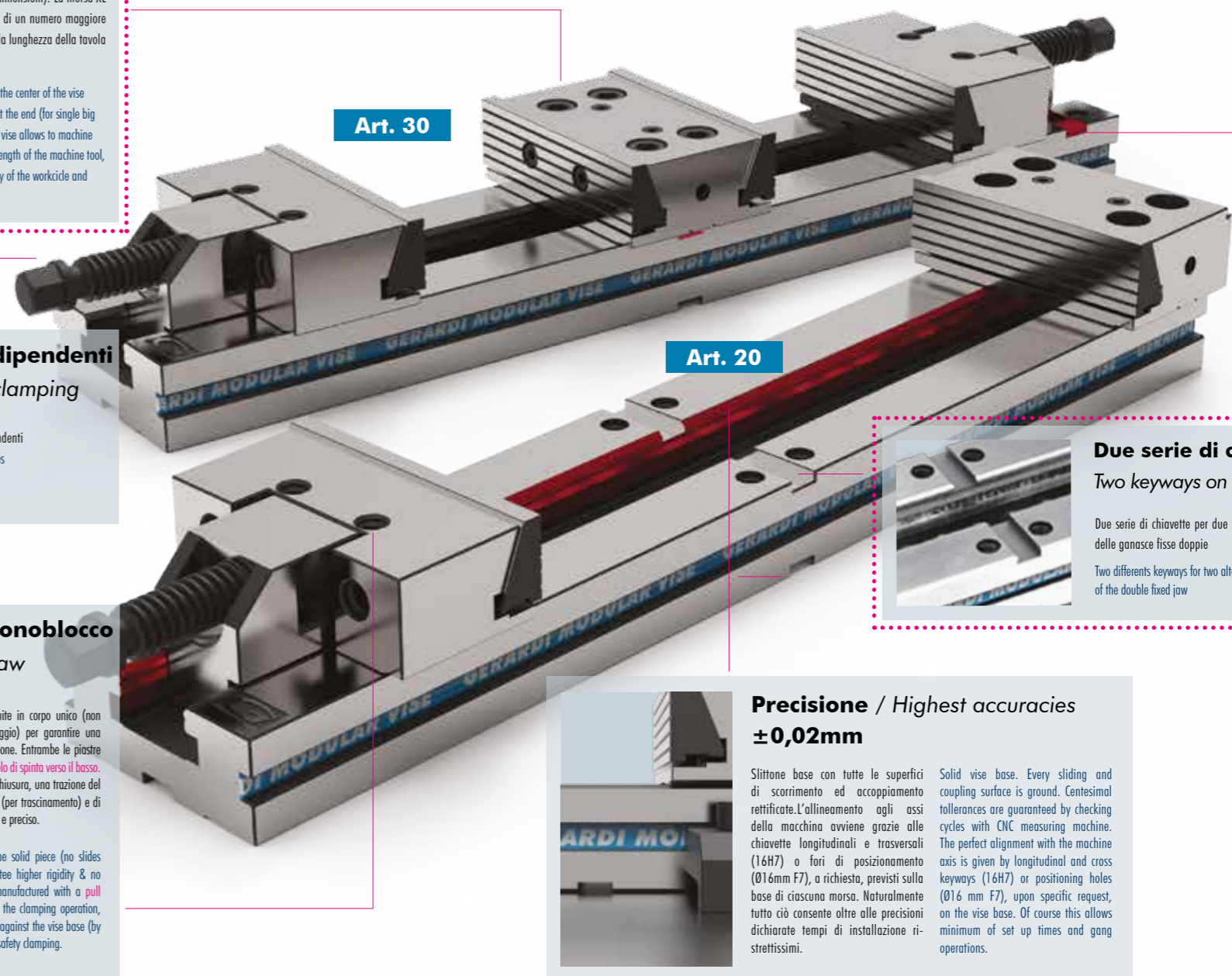
Entrambe le ganasce sono costruite in corpo unico (non esistono slitte o tasselli di fissaggio) per garantire una maggiore rigidità e nessuna flessione. Entrambe le piastre ganasce sono costruite con un **angolo di spinta verso il basso**. Ciò assicura, nel momento della chiusura, una trazione del pezzo contro la base della morsa (per trascinamento) e di conseguenza un bloccaggio sicuro e preciso.

Both jaws bodies are built in one solid piece (no slides or key-nuts): in order to guarantee higher rigidity & no bendings. Both jaw plates are manufactured with a **pull down angle**. This ensures, during the clamping operation, a downward run of the workpiece against the vise base (by dragging) and thus a precise and safety clamping.

Quando lo spazio sulla tavola della macchina è limitato le morse XL sono la risposta per avere due morse in una trasformandosi rapidamente da morsa a doppio serraggio a morsa singola aumentando l'apertura di serraggio. La morsa XL doppia permette la lavorazione di un numero maggiore di pezzi sfruttando al massimo la lunghezza della tavola della macchina utensile, ciò significa aumentare la produttività delle fasi attive del ciclo e di macchina stessa in quanto abbiamo

La versione XL singola permette il serraggio di pezzi di dimensioni insolite e di piastre (con le appropriate ganasce). La notevole gamma di dimensioni e lunghezze delle basi garantisce il soddisfacimento delle più svariate necessità nonché una rigidità notevole dell'attrezzatura. A richiesta tutte le morse sono fornibili con tasselli di riferimento di varie grandezze o con fori calibrati.

Space on the machine table is sometimes limited: XL vises enable to have 2 vises in 1 because they can quickly change from double vise to single vise with very large opening. Double XL vise allows to machine more workpieces using the total length of the machine tool, this means to increase productivity of the workpiece and of the machine. Single XL vise allows to clamp pieces of unusual dimensions and plates (with the right jaws). The very wide range of widths and lengths of bases guarantees the satisfaction of the widest variety of works and a big rigidity of the fixture too. In conclusion all this allows to reduce to a minimum dead times/interruptions and consequently faster payback period of machines and fixtures. On request all vises can be supplied with key-nuts of different sizes or with ground holes.



SCAN IT TO WATCH THE
VIDEO PRESENTATION



Ideali per particolari di grandi dimensioni!
To clamp workpieces of unusual dimension!



Due serie di chiavette
Two keyways on the top side

Due serie di chiavette per due posizioni alternative delle ganasce fisse doppie
Two different keyways for two alternatives positions of the double fixed jaw



Precisione / Highest accuracies
±0,02mm

Slittone base con tutte le superfici di scorrimento ed accoppiamento rettificato. L'allineamento agli assi della macchina avviene grazie alle chiavette longitudinali o trasversali (16H7) o fori di posizionamento (Ø16mm F7), a richiesta, previsti sulla base di ciascuna morsa. Naturalmente tutto ciò consente oltre alle precisioni dichiarate tempi di installazione ristrettissimi.

Solid vise base. Every sliding and coupling surface is ground. Centesimal tolerances are guaranteed by checking cycles with CNC measuring machine. The perfect alignment with the machine axis is given by longitudinal and cross keyways (16H7) or positioning holes (Ø16 mm F7), upon specific request, on the vise base. Of course this allows minimum of set up times and gang operations.

Staffe d'ancoraggio / Vise holding clamps

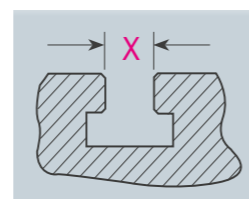


Soluzioni personalizzate / Customized solutions

XL extra long bases

Coppia staffe di fissaggio Art.296, complete di vite e dado a "T"
Pair of vise holding clamps Art.296 complete of screw and "T" nuts

Esempio d'ordine per morsa tipo 3 su macchina con cave a T da 18mm: Art.296 T.3 X=18mm
Oppure con codice: 2.29.6300 X=18mm
Order example for Type 3 vise on machine with 18mm T-slots: Art.296 T.3 X=18mm
Also with code: 2.29.6300 X=18mm

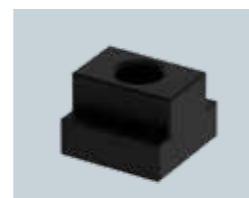


Cava a T

T Slot

Specificare sempre la cava della vostra macchina

Always specify the machine T-slot dimension

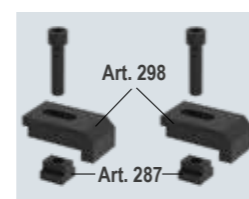


Art.287 (Pag.4.34)

Dadi a T - T Nuts

Per fissaggio morse alle cave a T della macchina

For vise clamping on the machine T-slots



Art.296

(Art.298 + Art.287)

Consigliate 3 coppie di staffe Art.296 per ogni morsa

Suggested 3 pairs of holding clamps Art.296 for each vise

Tipo (grandezza) morsa Vise type (size)	1				1 - 2				3 - 4				5 - 6																							
Art. 296 Coppia di staffe Holding clamps pair	Cava a T slot X				12* 14 16 18				12* 14 16 18 20 22				16 18 20 22 18* 20 22				16 18 20 22 18* 20 22																			
	T-nuts Ref. N°				8 9 10 11				12 13 14 20 21 22 32 33 34				20 21 22 23 32 33 34				20 21 22 23 32 33 34																			
	Filetto vite Screw thread				M8				M10				M12 *				M16																			
	1 X M8				A				50				50				76				76															
	B				24				24				30				30				40				40											
	C				6				6				6				6				10				10											
	ØD				8,5				11				13				17				13				17											
	E				10				10				10				10				13				13											
	ØF				14				-				-				-				-				-											
	G				14				16				17,5				19				17				16											
	G1				17				15				13				9				22				15											
	H				34				34				34				34				42				42											
	I				8				10				10				10				-				-											
	J				4				4				4				4				10				10											
	T ± 0,1				15				15				15				15				20				20											
	Cod.				2.29.61000 / M8				2.29.61000 / M10				2.29.61000 / M12				2.29.61000 / M16				2.29.63000 / M12				2.29.63000 / M12				2.29.65000 / M12				2.29.65000 / M16			

* Scelta consigliata - Suggested choice

* Scelta NON consigliata - NO Suggested choice

Soluzioni personalizzate a tutti i vostri problemi di serraggio
Customized solutions for all your clamping problems

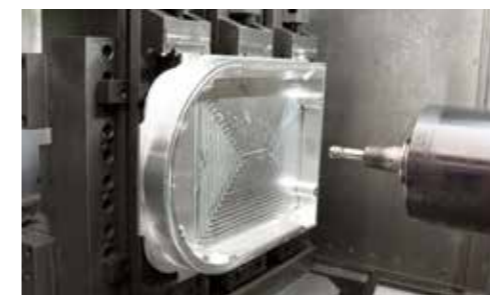


Morse XL

XL Vises

Morse XL montate orizzontalmente per lavorazioni su centro verticale

XL modular vises horizontally assembled for vertical machining centre



Morse XL

XL Vises

Morse XL montate verticalmente su cubo portapezzi per lavorazioni su centro orizzontale

XL Vises vertically assembled on a tombstone for horizontal machining centre.



Morse XL

XL Vises

Morse XL doppie montate su spalla in orizzontale

XL double vises horizontally assembled on a 2 sides tombstone



Versione singola

Single version

La versione XL singola permette il serraggio anche di pezzi di dimensioni insolite

Single XL vise allows to clamp also pieces of unusual dimensions



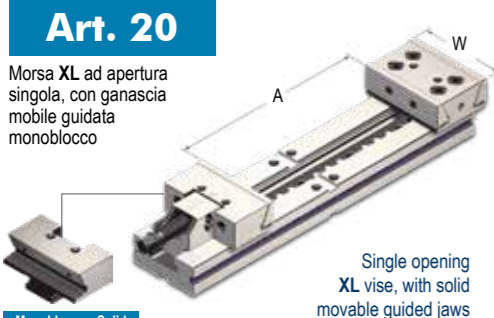
Morse modulari

Modular Vises

Tutte le morse ed accessori sono componibili fra loro e con tali accessori è possibile trasformare o riconfigurare la morsa per ottenere differenti soluzioni di serraggio

All vises and accessories are modular and components of all our vises will interchange with perfect alignment to upgrade your vise and provide different workholding solutions

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)		1		2		3		4	
	kN	16 kN	25 kN	30 kN		30 kN			
Apertura massima / Maximum spread	A	290	320	360	460	400	500	600	700
	W	100	125	150				175	
	B	30	40	50				60	
	C	35	40	50				58	
	D	460	520	580	680	666	766	866	966
	G	75	95	125				145	
	kg	10	17	32	35	47	52	56	61
	Cod.	3.21.00000	3.22.10000	3.23.20000	3.23.30000	3.24.20000	3.24.30000	3.24.40000	3.24.50000



AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

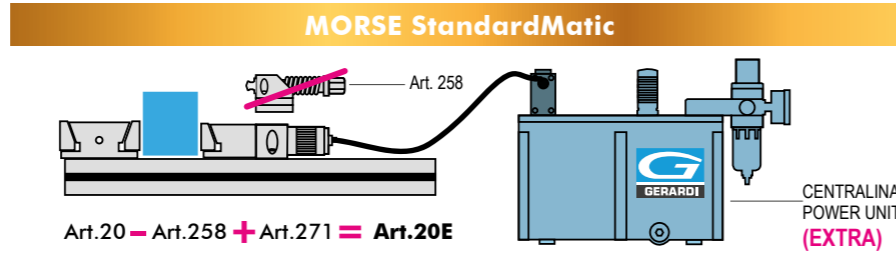
Art. 313	Cod.	4.31.3100C	4.31.3200C	4.31.3300C	4.31.3400C
Coppia di Parallele magnetiche / Pair of magnetic parallel plates	H	23	33	43	53

Art. 212	Cod.	1.21.21000	1.21.22000	1.21.23000	1.21.24000
Ganascia mobile intermedia (da usare con Art. 313) / Intermediate movable jaw (to be used with Art. 313)	H				

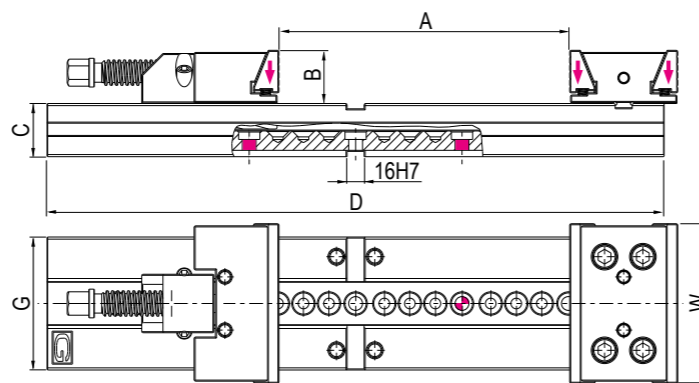
Art. 217	Cod.	2.21.71000	2.21.72000	2.21.73000	2.21.74000
Ganascia mobile prismatica / Prismatic movable jaw					

Art. 242G	Cod.	1.24.2G100	1.24.2G200	1.24.2G300	1.24.2G400
Piastra ganascia con inserti GRIP completa di parallela magnetica / Jaw plate with GRIP inserts with magnetic parallel					

Art. 20E	Cod.	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41			
Morsa modulare StandardMatic con cilindro idraulico a SINGOLO effetto / StandardMatic precision modular vise with SINGLE effect hydraulic cylinder					



- Dotazione standard:**
- 1 arresto laterale Art. 370
 - 1 coppia di tasselli di posizionamento per cava da 16 mm Art. 297
 - 1 chiave a pipa Art. 375 ■ 1 chiave a "T" Art. 376
- Extra per ogni foro calibrato (tolleranza F7)*
Extra per ogni chiovetta (tolleranza H7)
- Standard equipment:**
- 1 workstop Art. 370
 - 1 pair of positioning key-nuts for 16 mm slot Art. 297
 - 1 box wrench Art. 375 ■ 1 T-wrench Art. 376
- Extra charge for each calibrated hole (F7 tolerance)*
Extra charge for each calibrated key nut (F7 tolerance)



Vedi gruppo 4 per gamma completa accessori
See group 4 for complete range of accessories

	5					6						
	40 kN					40 kN						
A	500	600	700	800	900	500	600	700	800	900	1000	1100
W			200						300			
B			65						80			
C			70						78			
D	805	905	1005	1105	1205	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
G			170						195			
kg	64	69	74	79	84	95	105	115	125	135	145	155
Cod.	3.25.20000	3.25.30000	3.25.40000	3.25.50000	3.25.60000	3.26.20000	3.26.30000	3.26.40000	3.26.50000	3.26.60000	3.26.70000	3.26.80000

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

Art. 313	Cod.	4.31.3500C	4.31.3600C
	H	53	68

Art. 212	Cod.	1.21.25000	1.21.26000

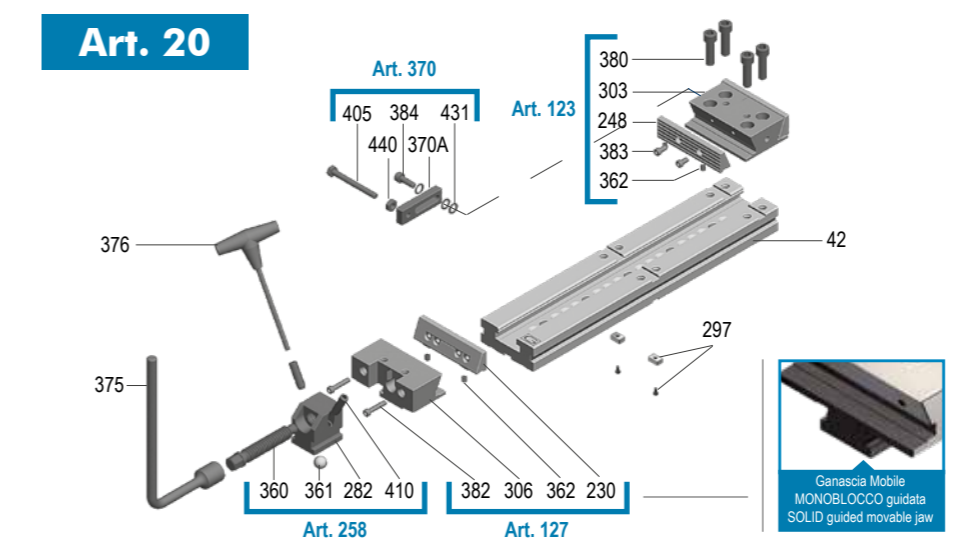
Art. 217	Cod.	2.21.75000	2.21.76000

Art. 242G	Cod.	1.24.2G500	1.24.2G600

Art. 20E	Cod.	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41			



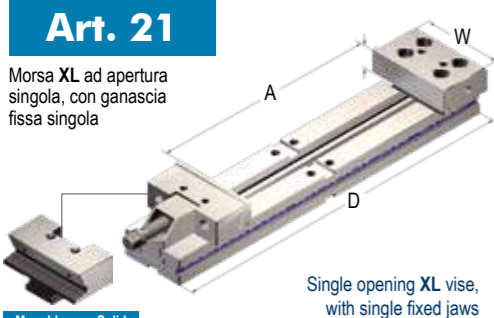
Centralina Pneumoidraulica Art.393/394/395 (EXTRA)
Pneumohydraulic Power Unit Art.393/394/395 (EXTRA)



Art.	Pag.	Art.	Pag.
42	2.32	375	4.35
230	4.9	376	4.35
248	4.9	380	4.28
282	4.36	382	4.28
297	4.34	383	4.28
303	4.29	384	4.28
306	4.29	405	4.35
360	4.36	410	4.36
361	4.36	431	4.28
362	4.28	440	4.28
370A	4.35	-	-



Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)		1 16 kN	2 25 kN	3 30 kN	4 30 kN						
Apertura massima / Maximum spread	A	290	320	360	460	400	500	600	700		
	W	100	125	150		175					
	B	30	40	50		60					
	C	35	40	50		58					
	D	460	520	580	680	666	766	866	966		
	G	75	95	125		145					
	kg	10	17	32	35	47	52	56	61		
	Cod.	2.21.12900	2.21.23200	2.21.33600	2.21.34600	2.21.44000	2.21.45000	2.21.46000	2.21.47000		



AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

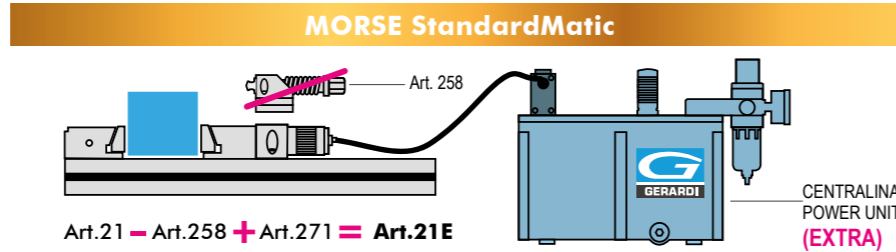
Art. 313	Cod.	4.31.3100C	4.31.3200C	4.31.3300C	4.31.3400C
Coppia di Parallele magnetiche / Pair of magnetic parallel plates	H	23	33	43	53

Art. 212	Cod.	1.21.21000	1.21.22000	1.21.23000	1.21.24000
Ganascia mobile intermedia (da usare con Art. 313) / Intermediate movable jaw (to be used with Art. 313)	H				

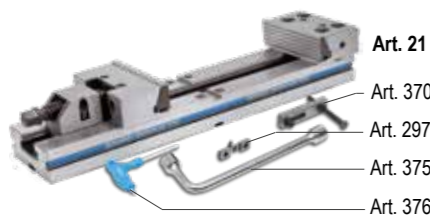
Art. 217	Cod.	2.21.71000	2.21.72000	2.21.73000	2.21.74000
Ganascia mobile prismatica / Prismatic movable jaw					

Art. 242G	Cod.	1.24.2G100	1.24.2G200	1.24.2G300	1.24.2G400
Piastra ganascia con inserti GRIP completa di parallela magnetica / Jaw plate with GRIP inserts with magnetic parallel					

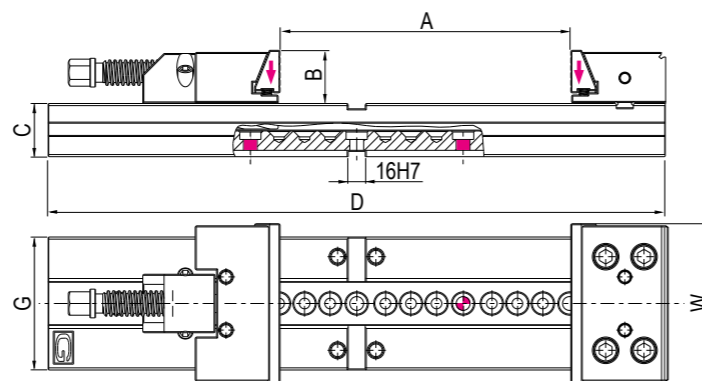
Art. 21E	Cod.	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41			
Morsa modulare StandardMatic con cilindro idraulico a SINGOLO effetto / StandardMatic precision modular vise with SINGLE effect hydraulic cylinder					



- Dotazione standard:
- 1 arresto laterale Art. 370
 - 1 coppia di tasselli di posizionamento per cava da 16 mm Art. 297
 - 1 chiave a pipa Art. 375 ■ 1 chiave a "T" Art. 376
- Extra per ogni foro calibrato (tolleranza F7)
Extra per ogni chiavevita (tolleranza H7)



- Standard equipment:
- 1 workstop Art. 370
 - 1 pair of positioning key-nuts for 16 mm slot Art. 297
 - 1 box wrench Art. 375 ■ 1 T-wrench Art. 376
- Extra charge for each calibrated hole (F7 tolerance)
Extra charge for each calibrated key nut (F7 tolerance)



Vedi gruppo 4 per gamma completa accessori
See group 4 for complete range of accessories

	5 40 kN					6 40 kN						
A	500	600	700	800	900	500	600	700	800	900	1000	1100
W	200					300						
B	65					80						
C	70					78						
D	805	905	1005	1105	1205	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
G	170					195						
kg	64	69	74	79	84	95	105	115	125	135	145	155
Cod.	2.21.55000	2.21.56000	2.21.57000	2.21.58000	2.21.59000	2.21.65000	2.21.66000	2.21.67000	2.21.68000	2.21.69000	2.21.61000	2.21.61100

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

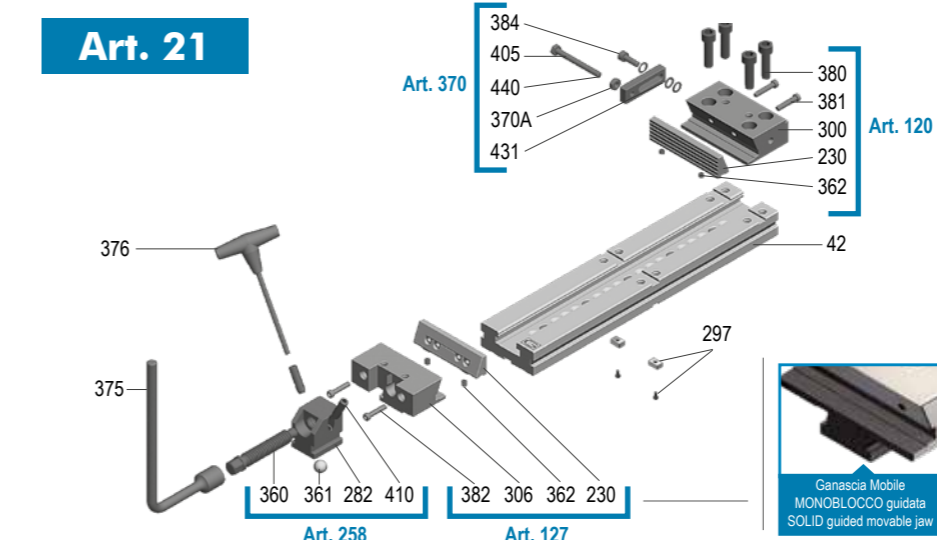
Art. 313	Cod.	4.31.3500C	4.31.3600C
	H	53	68

Art. 212	Cod.	1.21.25000	1.21.26000

Art. 217	Cod.	2.21.75000	2.21.76000

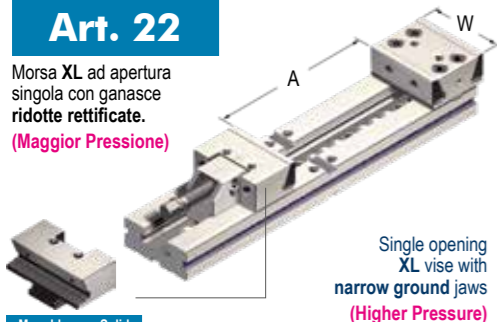
Art. 242G	Cod.	1.24.2G500	1.24.2G600

StandardMatic VISES	Cod.	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41			



Art.	Pag.	Art.	Pag.
42	2.32	375	4.35
230	4.9	376	4.35
248	4.9	380	4.28
282	4.36	382	4.28
297	4.34	383	4.28
300	4.29	384	4.28
306	4.29	405	4.35
360	4.36	410	4.36
361	4.36	431	4.28
362	4.28	440	4.28
370A	4.35	-	-

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)		1 16 kN	2 25 kN	3 30 kN	4 30 kN						
Apertura massima / Maximum spread	A	290	320	360	460	400	500	600	700		
	W	75	95	125	145						
	B	30	40	50	60						
	C	35	40	50	58						
	D	460	520	580	680	666	766	866	966		
	G	75	95	125	145						
	kg	9.4	15.8	29.8	32.8	44.8	49.8	54.8	59.8		
	Cod.	3.21.00220	3.22.10220	3.23.20220	3.23.30220	3.24.20220	3.24.30220	3.24.40220	3.24.50220		



AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

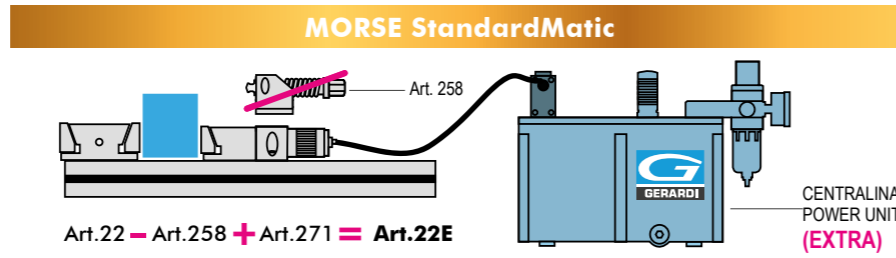
Art. 313R	Cod.	4.31.3R10C	4.31.3R20C	4.31.3R30C	4.31.3R40C
Coppia di Parallele magnetiche / Pair of magnetic parallel plates	H	23	33	43	53

Art. 213	Cod.	1.21.31000	1.21.32000	1.21.33000	1.21.34000
Ganascia mobile intermedia (da usare con Art. 313R) / Intermediate movable jaw (to be used with Art. 313R)	H				

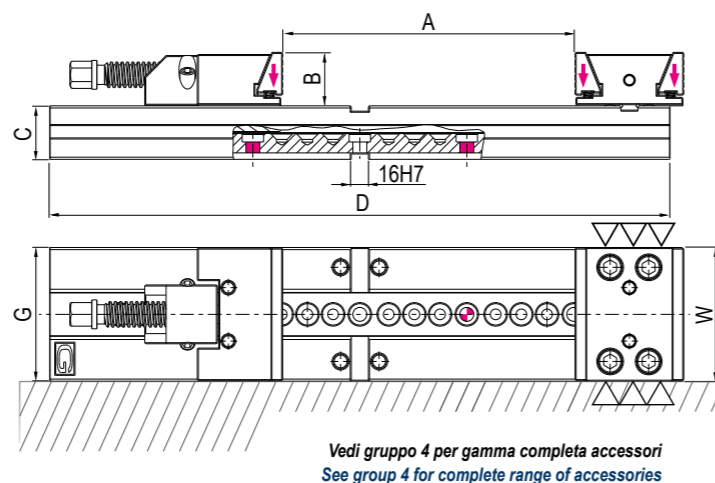
Art. 218	Cod.	2.21.81000	2.21.82000	2.21.83000	2.21.84000
Ganascia mobile prismatica / Prismatic movable jaw					

Art. 243G	Cod.	1.24.3G100	1.24.3G200	1.24.3G300	1.24.3G400
Piastra ganascia ridotta con inserti GRIP completa di parallela magnetica / Narrow width jaw plate with GRIP inserts with magnetic parallel					

Art. 22E	Cod.	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41			
Morsa modulare StandardMatic con cilindro idraulico a SINGOLO effetto / StandardMatic precision modular vise with SINGLE effect hydraulic cylinder					



- Dotazione standard:**
- 1 arresto laterale Art. 370
 - 1 coppia di tasselli di posizionamento per cava da 16 mm Art. 297
 - 1 chiave a pipa Art. 375 ■ 1 chiave a "T" Art. 376
- Extra per ogni foro calibrato (tolleranza F7)
Extra per ogni chiave (tolleranza H7)
-
- Standard equipment:**
- 1 workstop Art. 370
 - 1 pair of positioning key-nuts for 16 mm slot Art. 297
 - 1 box wrench Art. 375 ■ 1 T-wrench Art. 376
- Extra charge for each calibrated hole (F7 tolerance)
Extra charge for each calibrated key nut (F7 tolerance)



	5 40 kN					6 40 kN						
A	500	600	700	800	900	500	600	700	800	900	1000	1100
W	170					195						
B	65					80						
C	70					78						
D	805	905	1005	1105	1205	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
G	170					195						
kg	82.5	88.5	96.5	103.5	110.5	116	129	139	149	159	169	179
Cod.	3.25.20220	3.25.30220	3.25.40220	3.25.50220	3.25.60220	3.26.20220	3.26.30220	3.26.40220	3.26.50220	3.26.60220	3.26.70220	3.26.80220

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

Art. 313R	Cod.	4.31.3R50C	4.31.3R60C
	H	53	68

Art. 213	Cod.	1.21.35000	1.21.36000
	H		

Art. 218	Cod.	2.21.85000	2.21.86000

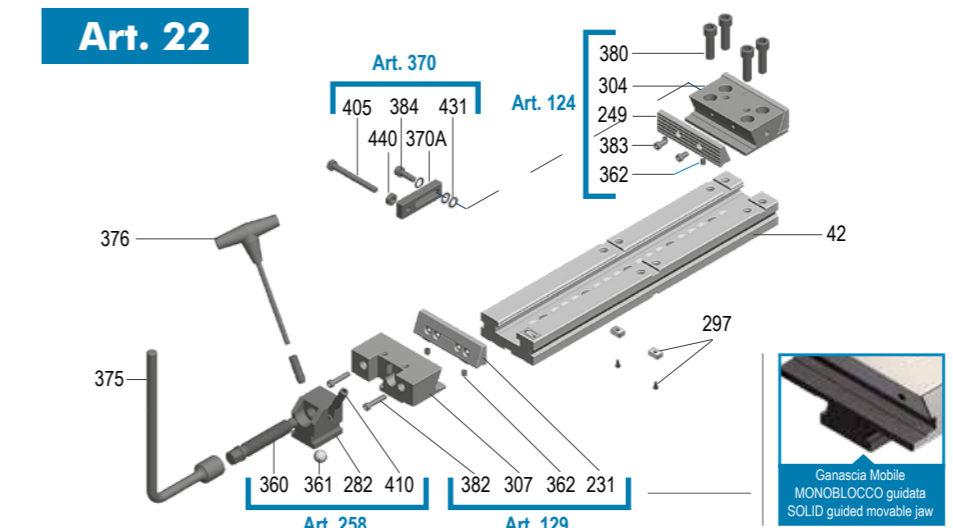
Art. 243G	Cod.	1.24.3G500	1.24.3G600

	Cod.	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41			

StandardMatic VISES

NEW 2021

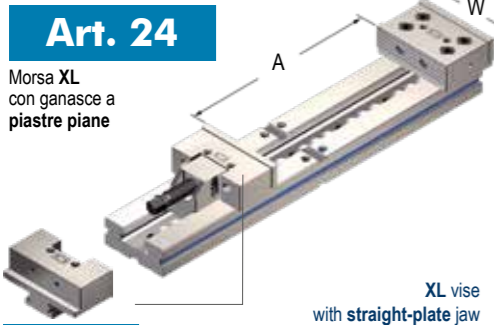
Centralina Pneumoidraulica Art.393/394/395 (EXTRA)
Pneumohydraulic Power Unit Art.393/394/395 (EXTRA)



Art.	Pag.	Art.	Pag.
42	2.32	375	4.35
231	4.9	376	4.35
249	4.9	380	4.28
282	4.36	382	4.28
297	4.34	383	4.28
304	4.29	384	4.28
307	4.29	405	4.35
360	4.36	410	4.36
361	4.36	431	4.28
362	4.28	440	4.28
370A	4.35	-	-



Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	kN	1 16 kN	2 25 kN	3 30 kN	4 30 kN				
Apertura massima / Maximum spread	A	290	320	360	460	400	500	600	700
	W	100	125	150				175	
	B	30	40	50				60	
	C	35	40	50				58	
	D	460	520	580	680	666	766	866	966
	G	75	95	125				145	
	kg	9.4	15.8	29.8	32.8	44.8	49.8	54.8	59.8
	Cod.	2.24.12900	2.24.23200	2.24.33600	2.24.34600	2.24.44000	2.24.45000	2.24.46000	2.24.47000



AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

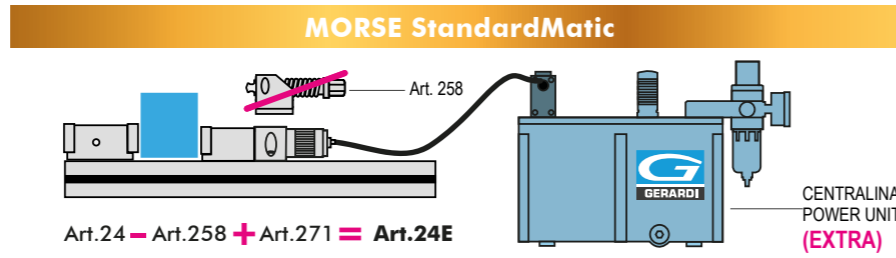
Art. 313	Cod.	4.31.3100C	4.31.3200C	4.31.3300C	4.31.3400C
Coppia di Parallele magnetiche / Pair of magnetic parallel plates	H	23	33	43	53

Art. 212	Cod.	1.21.21000	1.21.22000	1.21.23000	1.21.24000
Ganascia mobile intermedia (da usare con Art. 313) / Intermediate movable jaw (to be used with Art. 313)	H				

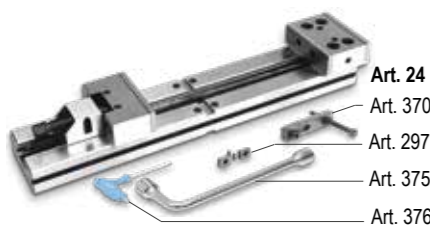
Art. 246	Cod.	1.65.16200	1.65.26200	1.65.36200	1.65.46200
Piastra piana in acciaio lavorabile / Machinable steel straight jaw plate					

Art. 246G	Cod.	1.24.6G100	1.24.6G200	1.24.6G300	1.24.6G400
Piastra ganascia con inserti GRIP completa di parallela magnetica / Jaw plate with GRIP inserts with magnetic parallel					

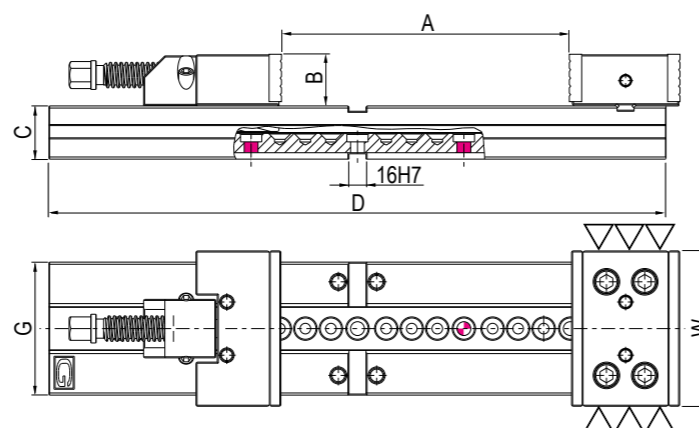
Art. 24E	Cod.	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41			
Morsa modulare StandardMatic con cilindro idraulico a SINGOLO effetto / StandardMatic precision modular vise with SINGLE effect hydraulic cylinder					



- Dotazione standard:
- 1 arresto laterale Art. 370
 - 1 coppia di tasselli di posizionamento per cava da 16 mm Art. 297
 - 1 chiave a pipa Art. 375
 - 1 chiave a "T" Art. 376
- Extra per ogni foro calibrato (tolleranza F7)
Extra per ogni chiave a T (tolleranza H7)



- Standard equipment:
- 1 workstop Art. 370
 - 1 pair of positioning key-nuts for 16 mm slot Art. 297
 - 1 box wrench Art. 375
 - 1 T-wrench Art. 376
- Extra charge for each calibrated hole (F7 tolerance)
Extra charge for each calibrated key nut (F7 tolerance)



Vedi gruppo 4 per gamma completa accessori
See group 4 for complete range of accessories

	5 40 kN					6 40 kN						
A	500	600	700	800	900	500	600	700	800	900	1000	1100
W			200						300			
B			65						80			
C			70						78			
D	805	905	1005	1105	1205	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
G			170						195			
kg	82.5	88.5	96.5	103.5	110.5	116	129	139	149	159	169	179
Cod.	2.24.55000	2.24.56000	2.24.57000	2.24.58000	2.24.59000	2.24.65000	2.24.66000	2.24.67000	2.24.68000	2.24.69000	2.24.61000	2.24.61100

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

Art. 313	Cod.	4.31.3500C	4.31.3600C
	H	53	68

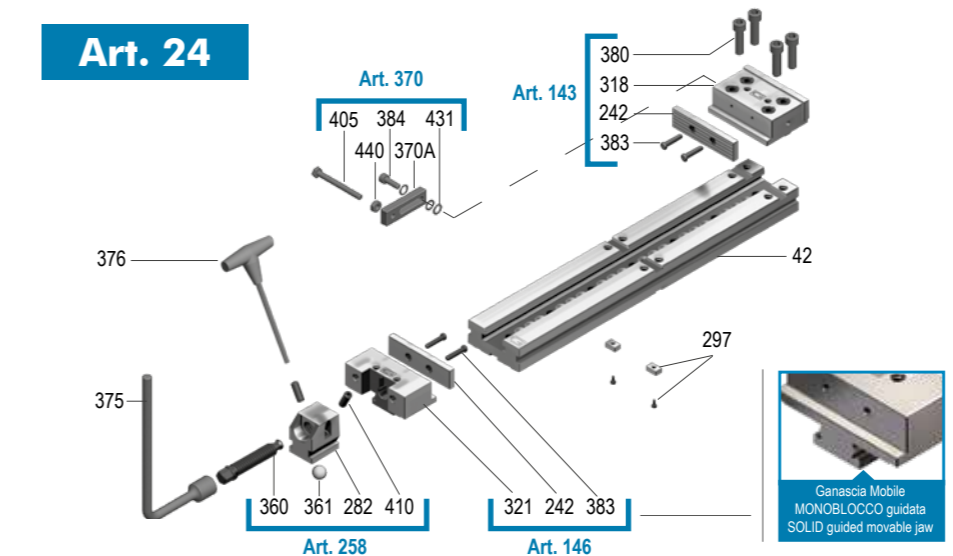
Art. 212	Cod.	1.21.25000	1.21.26000

Art. 246	Cod.	1.65.56200	1.65.66200

Art. 246G	Cod.	1.24.6G500	1.24.6G600

Art. 24E	Cod.	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41			

StandardMatic VISES



Art.	Pag.	Art.	Pag.
42	2.32	380	4.28
242	4.11	383	4.28
282	4.36	384	4.28
297	4.34	405	4.35
318	4.30	410	4.36
321	4.30	431	4.28
360	4.36	440	4.28
361	4.36	-	-
370A	4.35	-	-
375	4.35	-	-
376	4.35	-	-



Tipo (grandezza) morsa Vise type (size)	kN	1 16 kN	2 25 kN	3 30 kN	4 30 kN				
Apertura massima / Maximum spread	A	290	320	360	460	400	500	600	700
	W	75	95	125				145	
	B	30	40	50				60	
	C	35	40	50				58	
	D	460	520	580	680	666	766	866	966
	G	75	95	125				145	
	kg	9.4	15.8	29.8	32.8	44.8	49.8	54.8	59.8
	Cod.	2.25.12900	2.25.23200	2.25.33600	2.25.34600	2.25.44000	2.25.45000	2.25.46000	2.25.47000

Art. 25

Morsa XL con ganasce a piastre GRIP a forte serraggio (ridotte rettificate)

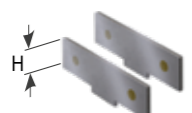
XL vise with GRIP jaw-plates for strongest clamping (narrow width ground)

Monoblocco - Solid

AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

Art. 313R

Coppia di Parallele magnetiche
Pair of magnetic parallel plates



Cod.	4.31.3R10C	4.31.3R20C	4.31.3R30C	4.31.3R40C
H	23	33	43	53

Art. 218

Ganascia mobile prismatica
Prismatic movable jaw



Cod.	2.21.81000	2.21.82000	2.21.83000	2.21.84000
------	------------	------------	------------	------------

Art. 247

Piastra piana in acciaio lavorabile
Machinable steel straight jaw plate



Cod.	1.65.17200	1.65.27200	1.65.37200	1.65.47200
------	------------	------------	------------	------------

Art. 247G

Piastra ganascia ridotta con inserti GRIP completa di parallela magnetica
Narrow width jaw plate with GRIP inserts with magnetic parallel

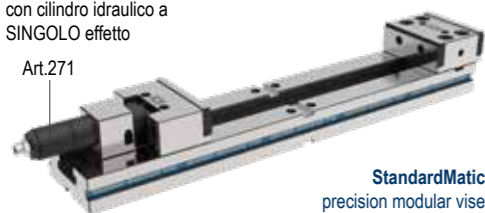


Cod.	1.24.7G100	1.24.7G200	1.24.7G300	1.24.7G400
------	------------	------------	------------	------------

Art. 25E

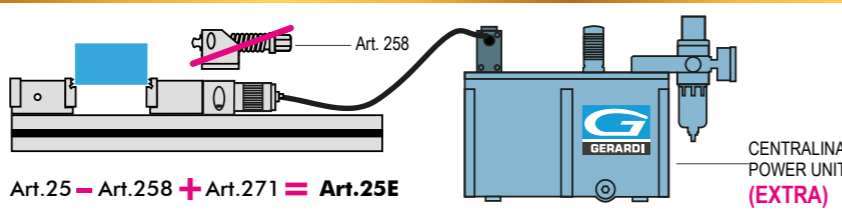
Morsa modulare StandardMatic con cilindro idraulico a SINGOLO effetto

NEW 2021

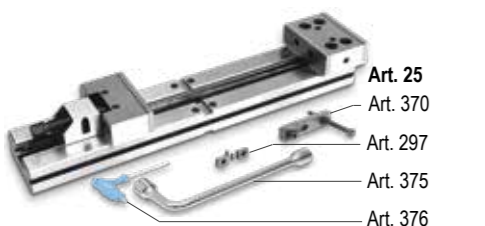


StandardMatic precision modular vise with SINGLE effect hydraulic cylinder

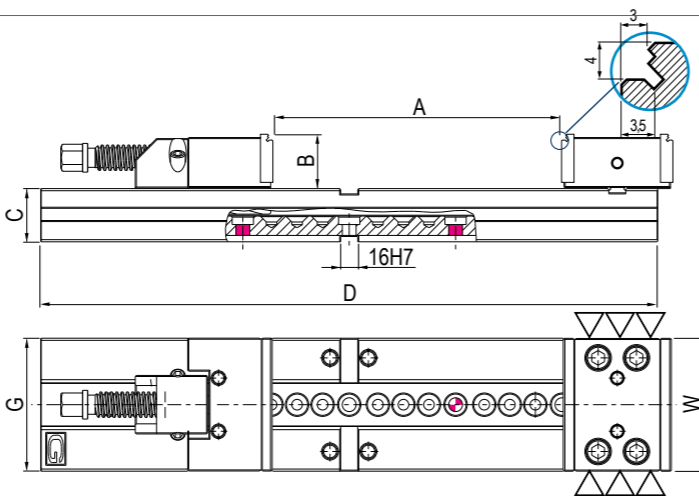
MORSE StandardMatic



- Dotazione standard:
- 1 arresto laterale Art. 370
 - 1 coppia di tasselli di posizionamento per cava da 16 mm Art. 297
 - 1 chiave a pipa Art. 375
 - 1 chiave a "T" Art. 376
- Extra per ogni foro calibrato (tolleranza F7)
Extra per ogni chiave (tolleranza H7)



- Standard equipment:
- 1 workstop Art. 370
 - 1 pair of positioning key-nuts for 16 mm slot Art. 297
 - 1 box wrench Art. 375
 - 1 T-wrench Art. 376
- Extra charge for each calibrated hole (F7 tolerance)
Extra charge for each calibrated key nut (F7 tolerance)



Vedi gruppo 4 per gamma completa accessori
See group 4 for complete range of accessories

	5 40 kN					6 40 kN						
A	500	600	700	800	900	500	600	700	800	900	1000	1100
W			170						195			
B			65						80			
C			70						78			
D	805	905	1005	1105	1205	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
G			170						195			
kg	82.5	88.5	96.5	103.5	110.5	116	129	139	149	159	169	179
Cod.	2.25.55000	2.25.56000	2.25.57000	2.25.58000	2.25.59000	2.25.65000	2.25.66000	2.25.67000	2.25.68000	2.25.69000	2.25.61000	2.25.61100

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

	4.31.3R50C	4.31.3R60C
Art. 313R	53	68

	2.21.85000	2.21.86000
Art. 218		

	1.65.57200	1.65.67200
Art. 247		

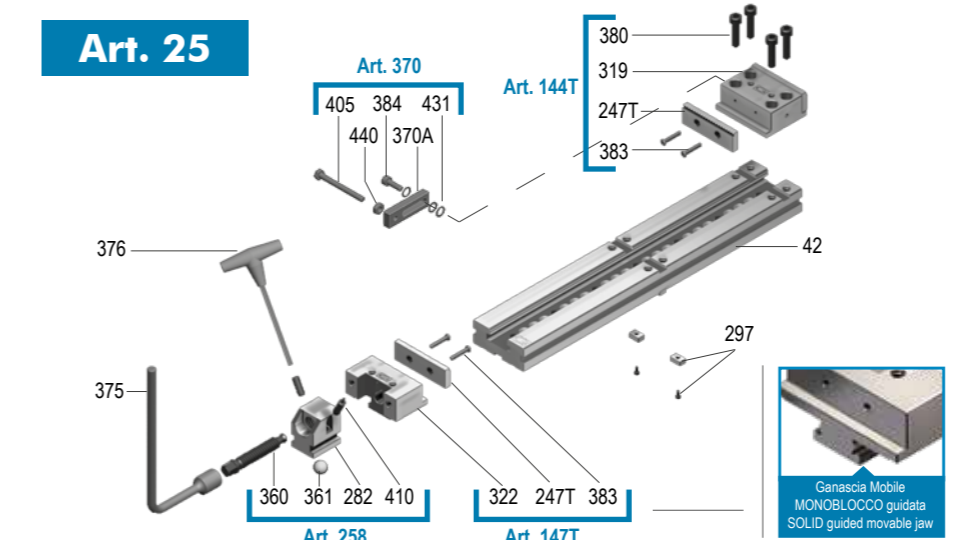
	1.24.7G500	1.24.7G600
Art. 247G		

Cod. Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41

StandardMatic VISES

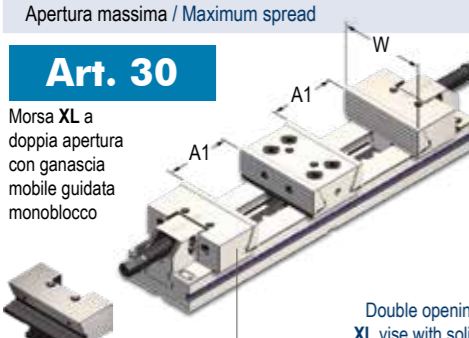
NEW 2021

Centralina Pneumatica Art.393/394/395 (EXTRA)
Pneumohydraulic Power Unit Art.393/394/395 (EXTRA)



Art.	Pag.	Art.	Pag.
42	2.32	380	4.28
247T	4.11	383	4.28
282	4.36	384	4.28
297	4.34	405	4.35
319	4.30	410	4.36
322	4.30	431	4.28
360	4.36	440	4.28
361	4.36	-	-
370A	4.35	-	-
375	4.35	-	-
376	4.35	-	-

Ganascia Mobile MONOBLOCCO guidata SOLID guided movable jaw

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)		1	2	3	4						
	kN	16 kN	25 kN	30 kN	30 kN						
Apertura massima / Maximum spread	A1	2 x 90	2 x 100	2 x 110	2 x 160	2 x 120	2 x 170	2 x 220	2 x 270		
 <p>Art. 30 Morsa XL a doppia apertura con ganaschia mobile guidata monoblocco</p>	W	100	125	150	175						
	B	30	40	50	60						
	C	35	40	50	58						
	D	460	520	580	680	666	766	866	966		
	G	75	95	125	145						
	kg	14.5	21	39	43	59	64	69	74		
	Cod.	3.31.00600	3.32.10600	3.33.20600	3.33.30600	3.34.20600	3.34.30600	3.34.40600	3.34.50600		

	5					6						
	40 kN					40 kN						
A1	2 x 150	2 x 200	2 x 250	2 x 300	2 x 350	2 x 160	2 x 210	2 x 260	2 x 310	2 x 360	2 x 410	2 x 460
W	200					300						
B	65					80						
C	70					78						
D	805	905	1005	1105	1205	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
G	170					195						
kg	96	102	108	114	120	155	163	171	179	187	195	213
Cod.	3.35.20600	3.35.30600	3.35.40600	3.35.50600	3.35.60600	3.36.20600	3.36.30600	3.36.40600	3.36.50600	3.36.60600	3.36.70600	3.36.80600

AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

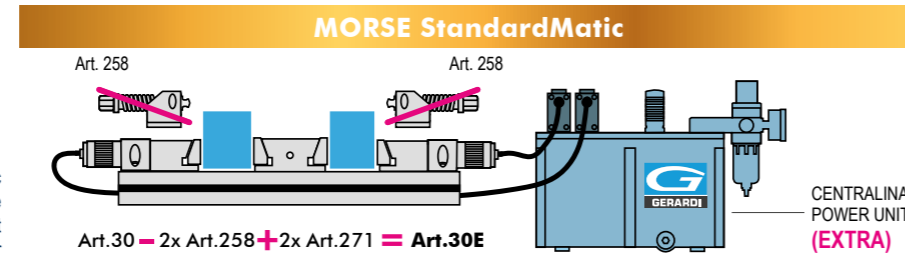
Art. 313	Cod.	4.31.3100C	4.31.3200C	4.31.3300C	4.31.3400C
Coppia di Parallele magnetiche Pair of magnetic parallel plates	H	23	33	43	53

Art. 212	Cod.	1.21.21000	1.21.22000	1.21.23000	1.21.24000
Ganaschia mobile intermedia (da usare con Art. 313) Intermediate movable jaw (to be used with Art. 313)	H				

Art. 217	Cod.	2.21.71000	2.21.72000	2.21.73000	2.21.74000
Ganaschia mobile prismatica Prismatic movable jaw					

Art. 242G	Cod.	1.24.2G100	1.24.2G200	1.24.2G300	1.24.2G400
Piastra ganaschia con inserti GRIP completa di parallela magnetica Jaw plate with GRIP inserts with magnetic parallel					

Art. 30E	Cod.	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41			
Morsa modulare StandardMatic con cilindro idraulico a SINGOLO effetto StandardMatic precision modular vise with SINGLE effect hydraulic cylinder					



UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

Art. 212	Cod.	1.21.25000	1.21.26000

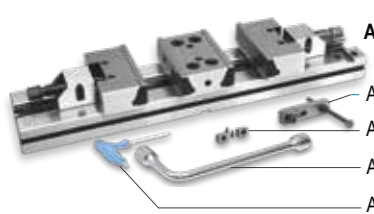
Art. 217	Cod.	2.21.75000	2.21.76000

Art. 242G	Cod.	1.24.2G500	1.24.2G600

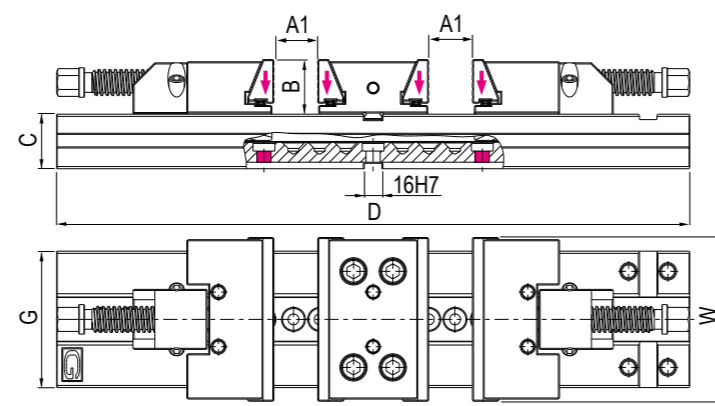
StandardMatic VISES	Cod.	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41			



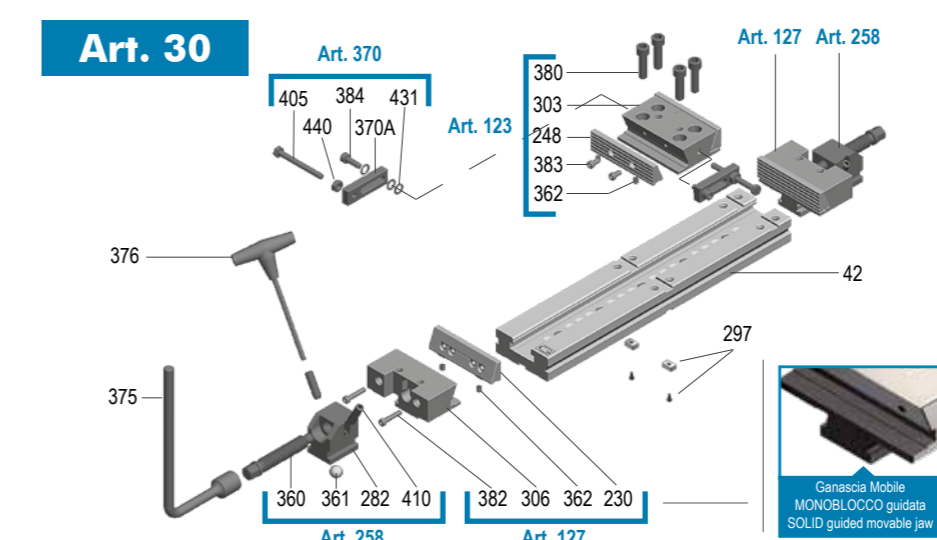
- Dotazione standard:
- 2 arresti laterale Art. 370
 - 1 coppia di tasselli di posizionamento per cava da 16 mm Art. 297
 - 1 chiave a pipa Art. 375 ■ 1 chiave a "T" Art. 376
- Extra per ogni foro calibrato (tolleranza F7)
Extra per ogni chiave (tolleranza H7)



- Standard equipment:
- 2 workstops Art. 370
 - 1 pair of positioning key-nuts for 16 mm slot Art. 297
 - 1 box wrench Art. 375 ■ 1 T-wrench Art. 376
- Extra charge for each calibrated hole (F7 tolerance)
Extra charge for each calibrated key nut (F7 tolerance)



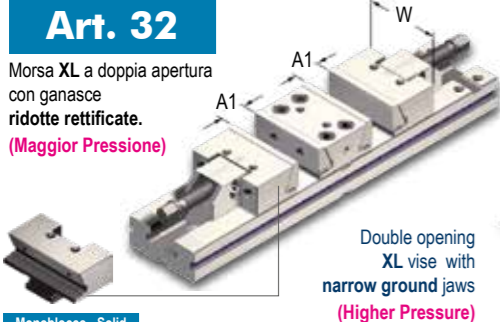
Vedi gruppo 4 per gamma completa accessori
See group 4 for complete range of accessories



Art.	Pag.	Art.	Pag.
42	2.32	375	4.35
230	4.9	376	4.35
248	4.9	380	4.28
282	4.36	382	4.28
297	4.34	383	4.28
303	4.29	384	4.28
306	4.29	405	4.35
360	4.36	410	4.36
361	4.36	431	4.28
362	4.28	440	4.28
370A	4.35	-	-



Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)		1 16 kN	2 25 kN	3 30 kN	4 30 kN						
Apertura massima / Maximum spread	A1	2 x 90	2 x 100	2 x 110	2 x 160	2 x 120	2 x 170	2 x 220	2 x 270		
	W	75	95	125				145			
	B	30	40	50				60			
	C	35	40	50				58			
	D	460	520	580	680	666	766	866	966		
	G	75	95	125				145			
	kg	13.5	19.5	36	40	56	61	66	71		
	Cod.	3.31.00720	3.32.10720	3.33.20720	3.33.30720	3.34.20720	3.34.30720	3.34.40720	3.34.50720		



Monoblocco - Solid

AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

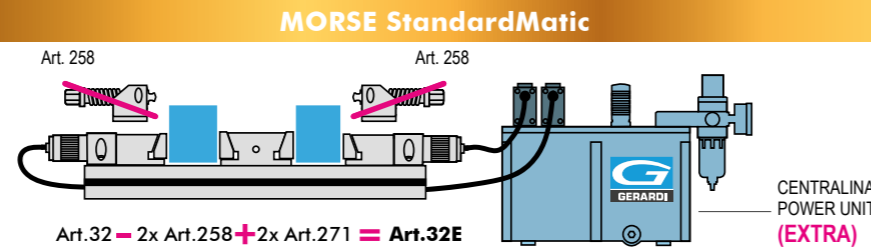
Art. 313R	Cod.	4.31.3R10C	4.31.3R20C	4.31.3R30C	4.31.3R40C
Coppia di Parallele magnetiche / Pair of magnetic parallel plates	H	23	33	43	53

Art. 213	Cod.	1.21.31000	1.21.32000	1.21.33000	1.21.34000
Ganascia mobile intermedia (da usare con Art. 313R) / Intermediate movable jaw (to be used with Art. 313R)	H				

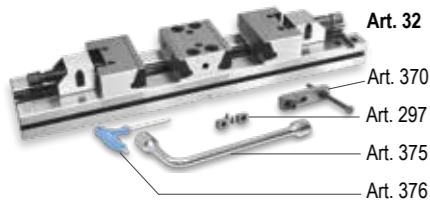
Art. 218	Cod.	2.21.81000	2.21.82000	2.21.83000	2.21.84000
Ganascia mobile prismatica / Prismatic movable jaw					

Art. 243G	Cod.	1.24.3G100	1.24.3G200	1.24.3G300	1.24.3G400
Piastra ganascia ridotta con inserti GRIP completa di parallela magnetica / Narrow width jaw plate with GRIP inserts with magnetic parallel					

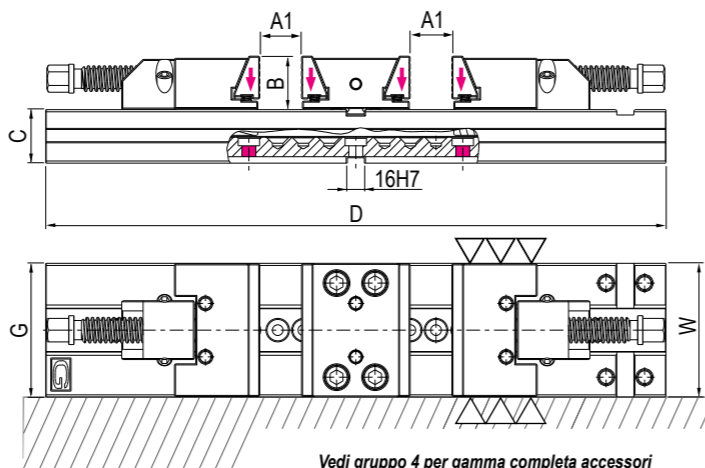
Art. 32E	Cod.	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41			
Morsa modulare StandardMatic con cilindro idraulico a SINGOLO effetto / StandardMatic precision modular vise with SINGLE effect hydraulic cylinder					



- Dotazione standard:
- 2 arresti laterale Art. 370
 - 1 coppia di tasselli di posizionamento per cava da 16 mm Art. 297
 - 1 chiave a pipa Art. 375 ■ 1 chiave a "T" Art. 376
- Extra per ogni foro calibrato (tolleranza F7)
Extra per ogni chiave (tolleranza H7)



- Standard equipment:
- 2 workstops Art. 370
 - 1 pair of positioning key-nuts for 16 mm slot Art. 297
 - 1 box wrench Art. 375 ■ 1 T-wrench Art. 376
- Extra charge for each calibrated hole (F7 tolerance)
Extra charge for each calibrated key nut (F7 tolerance)



Vedi gruppo 4 per gamma completa accessori / See group 4 for complete range of accessories

	5 40 kN					6 40 kN						
A1	2 x 150	2 x 200	2 x 250	2 x 300	2 x 350	2 x 160	2 x 210	2 x 260	2 x 310	2 x 360	2 x 410	2 x 460
W			170								195	
B			65								80	
C			70								78	
D	805	905	1005	1105	1205	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
G			170								195	
kg	93	99	105	108	117	144	152	160	168	176	184	202
Cod.	3.35.20720	3.35.30720	3.35.40720	3.35.50720	3.35.60720	3.36.20720	3.36.30720	3.36.40720	3.36.50720	3.36.60720	3.36.70720	3.36.80720

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

Art. 313R	Cod.	4.31.3R50C	4.31.3R60C
	H	53	68

Art. 213	Cod.	1.21.35000	1.21.36000

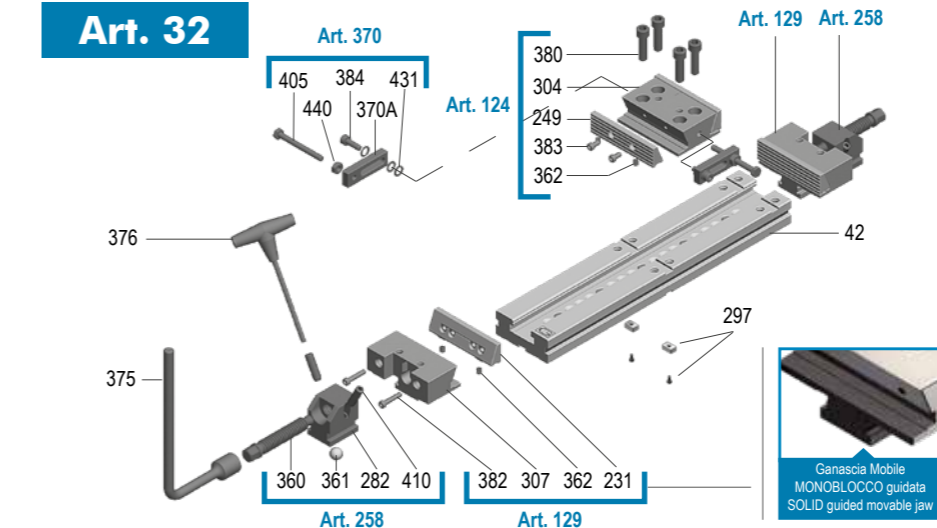
Art. 218	Cod.	2.21.85000	2.21.86000

Art. 243G	Cod.	1.24.3G500	1.24.3G600

StandardMatic VISES	Cod.	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41			



Centralina Pneumoidraulica Art.393/394/395 (EXTRA) / Pneumohydraulic Power Unit Art.393/394/395 (EXTRA)



Art.	Pag.	Art.	Pag.
42	2.32	375	4.35
231	4.9	376	4.35
249	4.9	380	4.28
282	4.36	382	4.28
297	4.34	383	4.28
304	4.29	384	4.28
307	4.29	405	4.35
360	4.36	410	4.36
361	4.36	431	4.28
362	4.28	440	4.28
370A	4.35	-	-



Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)		1	2	3	4								
	kN	16 kN	25 kN	30 kN	30 kN								
Apertura massima / Maximum spread	A1	2 x 90	2 x 100	2 x 110	2 x 160	2 x 120	2 x 170	2 x 220	2 x 270				
<p>Art. 34 Morsa XL a doppia apertura con ganasce a piastre piane Double opening XL vise with straight-plate jaws</p>	W	100	125	150	175								
	B	30	40	50	60								
	C	35	40	50	58								
	D	460	520	580	680	666	766	866	966				
	G	75	95	125		145							
	kg	9.4	15.8	29.8	32.8	44.8	49.8	54.8	59.8				
	Cod.	2.34.19000	2.34.21000	2.34.31100	2.34.31600	2.34.41200	2.34.41700	2.34.42200	2.34.42700				

AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

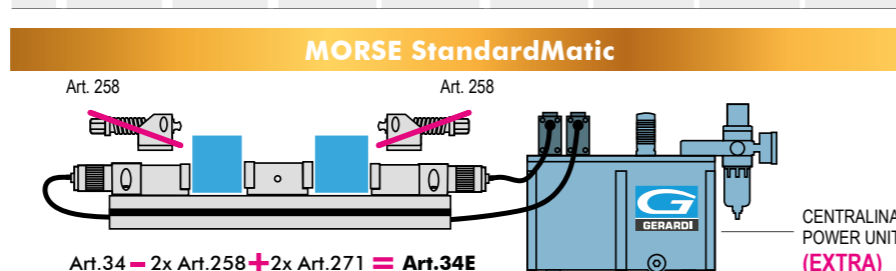
Art. 313	Cod.	4.31.3100C	4.31.3200C	4.31.3300C	4.31.3400C
Coppia di Parallele magnetiche Pair of magnetic parallel plates	H	23	33	43	53

Art. 212	Cod.	1.21.21000	1.21.22000	1.21.23000	1.21.24000
Ganascia mobile intermedia (da usare con Art. 313) Intermediate movable jaw (to be used with Art. 313)	H				

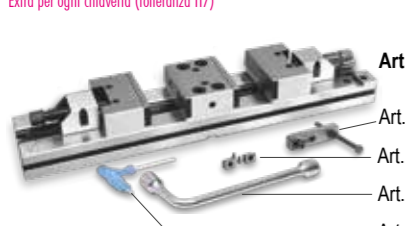
Art. 246	Cod.	1.65.16200	1.65.26200	1.65.36200	1.65.46200
Piastra piana in acciaio lavorabile Machinable steel straight jaw plate					

Art. 246G	Cod.	1.24.6G100	1.24.6G200	1.24.6G300	1.24.6G400
Piastra ganascia con inserti GRIP completa di parallela magnetica Jaw plate with GRIP inserts with magnetic parallel					

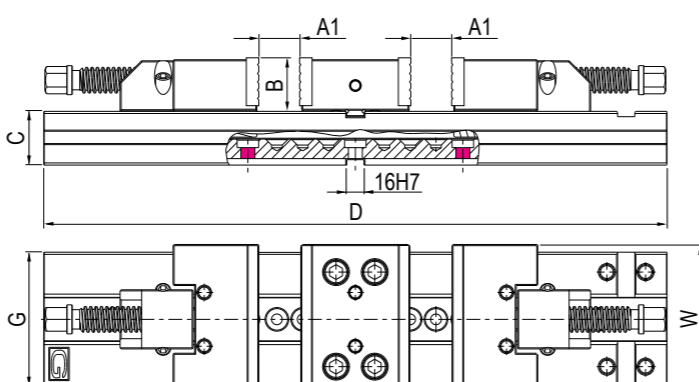
Art. 34E	Cod.	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41			
Morsa modulare StandardMatic con cilindro idraulico a SINGOLO effetto StandardMatic precision modular vise with SINGLE effect hydraulic cylinder					



- Dotazione standard:
- 2 arresti laterale Art. 370
 - 1 coppia di tasselli di posizionamento per cava da 16 mm Art. 297
 - 1 chiave a pipa Art. 375 ■ 1 chiave a "T" Art. 376
- Extra per ogni foro calibrato (tolleranza F7)
Extra per ogni chiave (tolleranza H7)



- Standard equipment:
- 2 workstops Art. 370
 - 1 pair of positioning key-nuts for 16 mm slot Art. 297
 - 1 box wrench Art. 375 ■ 1 T-wrench Art. 376
- Extra charge for each calibrated hole (F7 tolerance)
Extra charge for each calibrated key nut (F7 tolerance)



Vedi gruppo 4 per gamma completa accessori
See group 4 for complete range of accessories

	5					6						
	40 kN					40 kN						
A1	2 x 150	2 x 200	2 x 250	2 x 300	2 x 350	2 x 160	2 x 210	2 x 260	2 x 310	2 x 360	2 x 410	2 x 460
W	200					300						
B	65					80						
C	70					78						
D	805	905	1005	1105	1205	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
G	170					195						
kg	82.5	88.5	96.5	103.5	110.5	116	129	139	149	159	169	179
Cod.	2.34.51500	2.34.52000	2.34.52500	2.34.53000	2.34.53500	2.34.61600	2.34.62100	2.34.62600	2.34.63100	2.34.63600	2.34.64100	2.34.64600

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

	4.31.3500C	4.31.3600C
	53	68

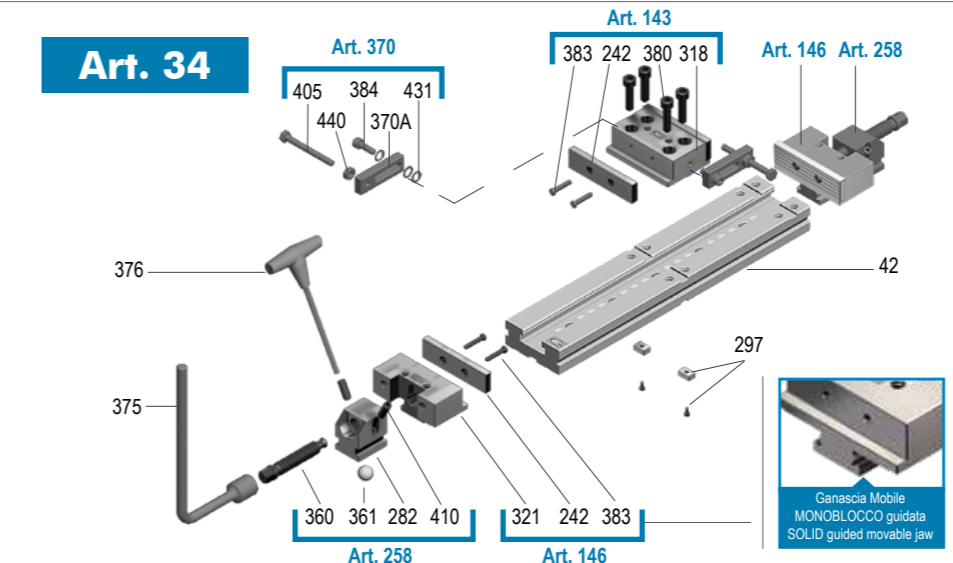
Art. 212	1.21.25000	1.21.26000

Art. 246	1.65.56200	1.65.66200

Art. 246G	1.24.6G500	1.24.6G600

	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41	

StandardMatic VISES



Art.	Pag.	Art.	Pag.
42	2.32	380	4.28
242	4.11	383	4.28
282	4.36	384	4.28
297	4.34	405	4.35
318	4.30	410	4.36
321	4.30	431	4.28
360	4.36	440	4.28
361	4.36	-	-
370A	4.35	-	-
375	4.35	-	-
376	4.35	-	-



Tipo (grandezza) morsa Vise type (size)	kN	1 16 kN	2 25 kN	3 30 kN	4 30 kN					
Apertura massima / Maximum spread	A1	2 x 90	2 x 100	2 x 110	2 x 160	2 x 120	2 x 170	2 x 220	2 x 270	
Art. 35 Morsa XL a doppia apertura con piastre ganasce GRIP a forte serraggio (ridotte rettificate) Double opening XL vise with GRIP jaw-plates for strongest clamping (narrow with ground)	W	75	95	125		145				
	B	30	40	50		60				
	C	35	40	50		58				
	D	460	520	580	680	666	766	866	966	
	G	75	95	125		145				
	kg	9.4	15.8	29.8	32.8	44.8	49.8	54.8	59.8	
	Cod.	2.35.19000	2.35.21000	2.35.31100	2.35.31600	2.35.41200	2.35.41700	2.35.42200	2.35.42700	
	Monoblocco - Solid									

AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

Art. 313R	Cod.	4.31.3R10C	4.31.3R20C	4.31.3R30C	4.31.3R40C
Coppia di Parallele magnetiche Pair of magnetic parallel plates	H	23	33	43	53
Art. 218	Cod.	2.21.81000	2.21.82000	2.21.83000	2.21.84000
Ganascia mobile prismatica Prismatic movable jaw					
Art. 247	Cod.	1.65.17200	1.65.27200	1.65.37200	1.65.47200
Piastra piana in acciaio lavorabile Machinable steel straight jaw plate					
Art. 247G	Cod.	1.24.7G100	1.24.7G200	1.24.7G300	1.24.7G400
Piastra ganascia ridotta con inserti GRIP completa di parallela magnetica Narrow width jaw plate with GRIP inserts with magnetic parallel					

Art. 35E NEW 2021

Morsa modulare StandardMatic con cilindro idraulico a SINGOLO effetto

Art.271

MORSE StandardMatic

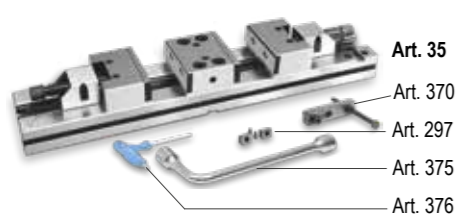
Art.258

Art.35 = 2x Art.258 + 2x Art.271 = **Art.35E**

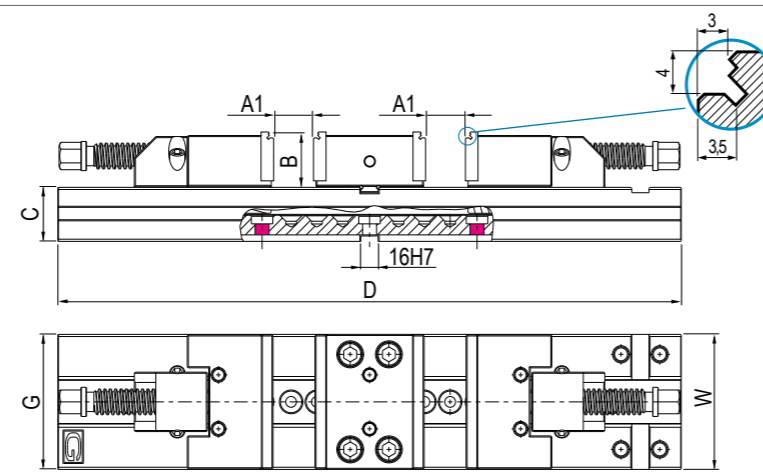
StandardMatic precision modular vise with SINGLE effect hydraulic cylinder

CENTRALINA POWER UNIT (EXTRA)

- Dotazione standard:
- 2 arresti laterale Art. 370
 - 1 coppia di tasselli di posizionamento per cava da 16 mm Art. 297
 - 1 chiave a pipa Art. 375 ■ 1 chiave a "T" Art. 376
- Extra per ogni foro calibrato (tolleranza F7)
Extra per ogni chiave (tolleranza H7)



- Standard equipment:
- 2 workstops Art. 370
 - 1 pair of positioning key-nuts for 16 mm slot Art. 297
 - 1 box wrench Art. 375 ■ 1 T-wrench Art. 376
- Extra charge for each calibrated hole (F7 tolerance)
Extra charge for each calibrated key nut (F7 tolerance)



Vedi gruppo 4 per gamma completa accessori
See group 4 for complete range of accessories

	5 40 kN					6 40 kN						
A1	2 x 150	2 x 200	2 x 250	2 x 300	2 x 350	2 x 160	2 x 210	2 x 260	2 x 310	2 x 360	2 x 410	2 x 460
W			170						195			
B			65						80			
C			70						78			
D	805	905	1005	1105	1205	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
G			170						195			
kg	82.5	88.5	96.5	103.5	110.5	116	129	139	149	159	169	179
Cod.	2.35.51500	2.35.52000	2.35.52500	2.35.53000	2.35.53500	2.35.61600	2.35.62100	2.35.62600	2.35.63100	2.35.63600	2.35.64100	2.35.64600

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

Art. 313R	Cod.	4.31.3R50C	4.31.3R60C
	H	53	68
Art. 218	Cod.	2.21.85000	2.21.86000
Art. 247	Cod.	1.65.57200	1.65.67200
Art. 247G	Cod.	1.24.7G500	1.24.7G600

Cod. Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41

StandardMatic VISES

NEW 2021

Centralina Pneumoidraulica Art.393/394/395 (EXTRA)
Pneumohydraulic Power Unit Art.393/394/395 (EXTRA)

Art. 35

Art. 370: 405, 384, 431, 440, 370A

Art. 144T: 383, 247T, 380, 319

Art. 147T, Art. 258

376, 375, 360, 361, 282, 410, 322, 247T, 383

Art. 258, Art. 147T

Ganascia Mobile MONOBLOCCO guidata SOLID guided movable jaw

Art.	Pag.	Art.	Pag.
42	2.32	380	4.28
247T	4.11	383	4.28
282	4.36	384	4.28
297	4.34	405	4.35
319	4.30	410	4.36
322	4.30	431	4.28
360	4.36	440	4.28
361	4.36	-	-
370A	4.35	-	-
375	4.35	-	-
376	4.35	-	-

Morse e Cubi / Vises & Vise Towers

XL (flex)

Basi extra lunghe e piastre ganasce a cambio rapido!

Extra long bases and quick interchangeable jaw plate !

USURA INESISTENTE / NO WEAR

Grazie all'accurata scelta dei materiali impiegati ed allo studio dimensionale computerizzato dei componenti. Costruzione completamente in speciali leghe di acciaio ad alta resistenza, normalizzato, cementato e temprato con durezza 58±2 HRC. Tutto ciò al fine di conferire massima rigidità, elevate prestazioni e usura inesistente. A riprova di tutto ciò assicuriamo **5 ANNI DI GARANZIA** su tutto il programma morse e organi meccanici in genere.

Thanks to the manufacturing with only the most suitable materials and to the structure of the vise components (developed using computer customised softwares and the experience gained during many years spent working on the specific field). High alloyed quality resistance steel, case hardened HRC 58 ±2, is used in manufacturing all the Gerardi vises and accessories in order to give maximum rigidity, high performances and no wear. As evidence we give **5 YEARS WARRANTY** on all the vises and mechanical components.

MODULARITÀ / MODULARITY

Tutte le morse ed accessori sono elementi componibili, intercambiabili e perfettamente allineabili fra loro e con i quali è possibile ottenere differenti soluzioni di bloccaggio. Secondo tale principio l'unico elemento che differenzia le attrezzature con identica larghezza di presa è la base (la cui lunghezza determina la massima apertura della morse), mentre gli altri componenti sono identici. Mediante l'aggiunta o semplice sostituzione di alcuni particolari si può variare la tipologia di bloccaggio secondo le proprie esigenze utilizzando la stessa attrezzatura acquistata in un primo momento (bloccaggi singoli, con base girevole, doppi, verticali, di pezzi piani, tondi, piatti e grezzi, manuali, idraulici o pneumatici).

All vises and accessories are modular and components of all our vises will interchange with perfect alignment to provide different workholding solutions. With this basic principle the only difference between fixtures with the same width of clamping is the base (whose length determines the maximum opening of the vise), while the rest of components have same dimensions. Through the simple addition or substitution of some particulars you can change the type of clamping as your needs require using the same fixture purchased before (single clamping, swivel base, double, vertical, smooth or round or flat or rough workpieces, manual, hydraulic or pneumatic).

DESIGN COMPATTO / SPACE SAVING DESIGN

La semplicità nonché la compattezza costruttiva consentono un'apertura notevole rispetto all'ingombro totale dell'attrezzatura. Inoltre lo stesso peso (solo 25 kg per una morse da 150 mm di larghezza ganasce) è tale da consentire un facile trasferimento da una macchina all'altra.

The space saving design and solid construction allow a maximum blocking ratio to total overall dimension of the vise. Furthermore the weight (only 25 kg for a 150 mm jaw width vise) allows a simple moving from one machine to another.

SERRAGGI RAPIDI / QUICK CLAMPING

Grazie allo scorrimento del gruppo di serraggio nella guida della base (a cremagliera) fino in prossimità del pezzo da lavorare dove si adatterà automaticamente alla nicchia più vicina. L'operazione di serraggio si conclude agendo sulla vite di bloccaggio. Oltre a quello manuale meccanico, sono disponibili 4 ulteriori sistemi di serraggio intercambiabili e indipendenti: 1 - Idraulici / 2 - Pneumatici / 3 - Idraulici manuali / 4 - Idraulici elettrici. L'operazione è in termini di secondi.

Thanks to the clamping device sliding in the vise base slide (compact rack type) till the proximity of the workpiece. The clamping is completed with the main screw. Besides the manual mechanic system, 4 further interchangeable and independent clamping systems are available: 1 - Hydraulic / 2 - Pneumatic / 3 - Manual hydraulic / 4 - Electrical hydraulic. The change needs only few seconds.



Precisione / Accuracy
±0,02mm



Durezza / Hardened
HRC 58±2

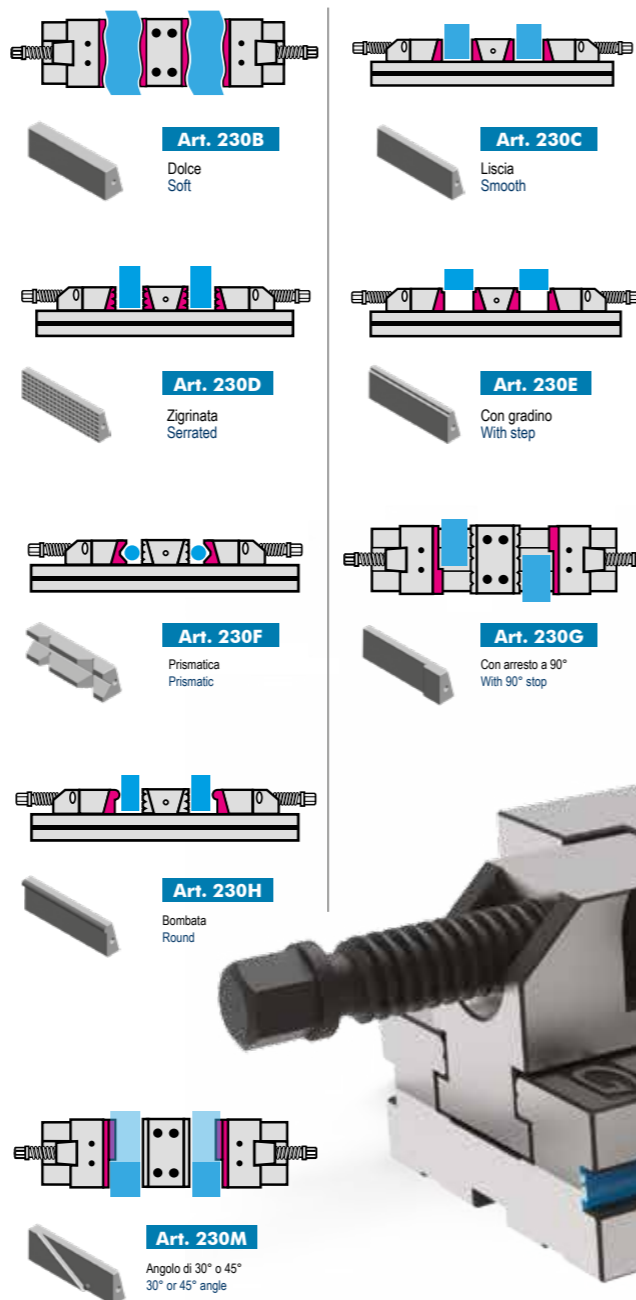


Portapiastre / The Rack

Completo di piastre ganasce a cambio rapido a gradino Art.230E
Complete of quick change step jaw plates Art.230E

Vedi Pag. 4.21 - See Page.4.22

PIASTRE GANASCE DISCENDENTI INTERCAMBIABILI MANUALMENTE
PULL DOWN JAW PLATES INTERCHANGEABLE BY HAND



La morse Gerardi XL come le sorelle più corte StandardFLEX, possono essere dotate di piastre ganasce a cambio rapido permettendo in questo modo oltre la lavorazione di un numero maggiore di pezzi sfruttando al massimo la lunghezza della tavola della macchina utensile anche la sostituzione rapida delle piastre ganasce che avviene manualmente e senza l'ausilio di alcun utensile, questo è possibile grazie al sistema Perno-molla, che consente un diverso utilizzo della morse in tempi ridottissimi.

Grazie al sistema a Pettine di rigatura prismatica delle piastre ganasce, risulta migliorato anche l'effetto discendente che durante la fase di serraggio, trascina il pezzo contro lo slittone garantendo anche una notevolissima precisione di riposizionamento.

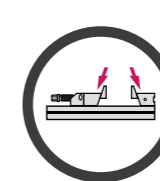
The Gerardi XL vises as the StandardFLEX series, can be equipped with the pull down jaw plates allowing to machine more workpieces using the total length of the machine tool and the quickest jaw plate hand substitution without any tool. This is possible thanks to the new design with pin with spring which increases the standard vise versatility while the prismatic grooves allow a perfect repositioning accuracy (within microns !!).



Riconfigurazione Rapidissima
Quickest Vise Resetting

grazie alla piastra ganasce intercambiabile manualmente tramite sistema a pettine

Thanks to the quick interchangeable jaw plate through ground comb system



Dotata del geniale sistema a pettine per sostituire rapidamente la piastra ganasce discendente

Innovative Comb system for quick pull-down jaw plate change

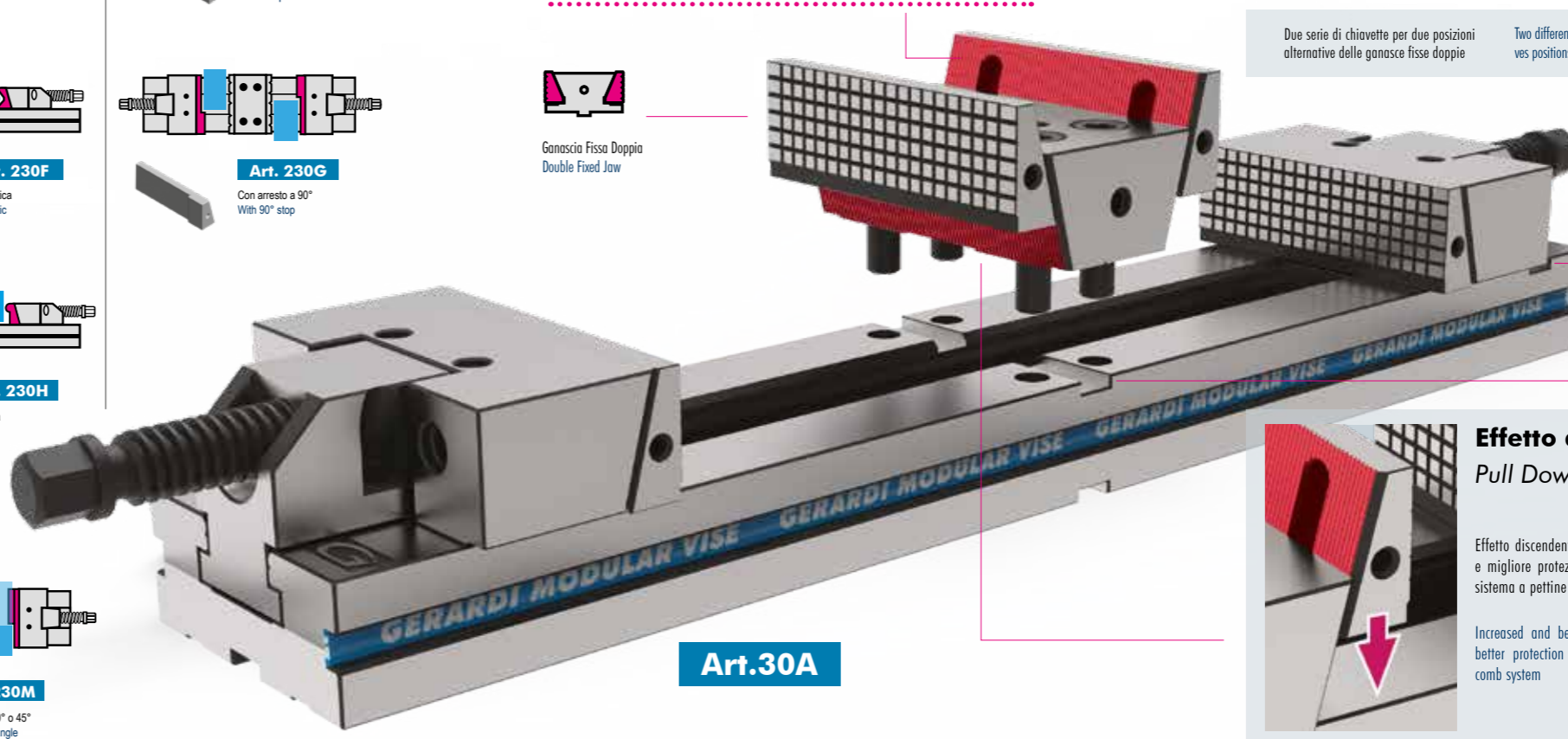


Altissima ripetibilità di posizionamento
Highest repositioning accuracy
±0,005mm

Veloce e preciso grazie alla forma rettificata del sistema a pettine

Quick and accurate jaw plate thanks the grid shape of the comb system

Due serie di chiavette per due posizioni alternative delle ganasce fisse doppie
Two different keyways for two alternative positions of the double fixed jaw



Ganascia Fissa Doppia
Double Fixed Jaw



Effetto discendente
Pull Down Action

Effetto discendente amplificato e migliorato e migliore protezione dai trucioli grazie al sistema a pettine

Increased and better pull down action and better protection from chips thanks to the comb system

Art.30A

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)		1		2		3		4	
		16 kN		25 kN		30 kN		30 kN	
Apertura massima / Maximum spread	A	290	320	360	460	400	500	600	700
Art. 20A Morsa *XL a apertura singola con piastre ganasce a cambio rapido manuale (Sistema a pettine) * Serraggi disassati lateralmente non possibili Single opening *XL vise with quick manual change jaw plates (Comb system) * Offset lateral clamping not possible	W	96	121	146				171	
	B	28	38	48				58	
	C	35	40	50				58	
	D	460	520	580	680	666	766	866	966
	G	75	95	125				145	
kg		6.8	12.9	25.5	29	37	42	47	52
Cod.		2.20.A1290	2.20.A2320	2.20.A3360	2.20.A3460	2.20.A4400	2.20.A4500	2.20.A4600	2.20.A4700

		5					6						
		40 kN					40 kN						
A		500	600	700	800	900	500	600	700	800	900	1000	1100
W				196						296			
B				63						78			
C				70						78			
D		805	905	1005	1105	1205	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
G				170						195			
kg		64	69	74	79	84	95	105	115	125	135	145	155
Cod.		2.20.A5500	2.20.A5600	2.20.A5700	2.20.A5800	2.20.A5900	2.20.A6500	2.20.A6600	2.20.A6700	2.20.A6800	2.20.A6900	2.20.A6100	2.20.A6110

AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

Art. 230E
Piastra ganascia intercambiabile
Interchangeable jaw plate
Vedi pagina 4.21 per altezze disponibili
See page 4.21 for available height

Cod.	4.23.0E101	4.23.0E201	4.23.0E301	4.23.0E401
H	23	33	43	53
H1	5	5	5	5

Art. 212
Ganascia mobile intermedia
(da usare con Art. 230E)
Intermediate movable jaw (to be used with Art. 230E)

Cod.	1.21.21000	1.21.22000	1.21.23000	1.21.24000
H				

Art. 230B
Piastra ganascia intercambiabile dolce
Soft interchangeable jaw plate

Cod.	4.23.0B101	4.23.0B201	4.23.0B301	4.23.0B401
H				

Art. 230F
Piastra ganascia intercambiabile prismatica
Prismatic interchangeable jaw plate

Cod.	4.23.0F101	4.23.0F201	4.23.0F301	4.23.0F401
H				

Art.20AE
Morsa modulare StandardMatic con cilindro idraulico a SINGOLO effetto
Art.271
StandardMatic precision modular vise with SINGLE effect hydraulic cylinder

MORSE StandardMatic
Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41

StandardMatic VISES

NEW 2021

Centralina Pneumoidraulica Art.393/394/395 (EXTRA)
Pneumohydraulic Power Unit Art.393/394/395 (EXTRA)

Dotazione standard:

- 1 arresto laterale Art. 370
- 1 coppia di tasselli di posizionamento per cava da 16 mm Art. 297
- 2 tappi Art. 291
- 1 chiave a pipa Art. 375
- 1 chiave a "T" Art. 376

Extra per ogni foro calibrato (tolleranza F7)
Extra per ogni chiave a T (tolleranza H7)

Standard equipment:

- 1 workstop Art. 370
- 1 pair of positioning key-nuts for 16 mm slot Art. 297
- 2 inserts Art. 291
- 1 box wrench Art. 375
- 1 T-wrench Art. 376

Extra charge for each calibrated hole (F7 tolerance)
Extra charge for each calibrated key nut (F7 tolerance)

Vedi gruppo 4 per gamma completa accessori
See group 4 for complete range of accessories

* Versione normale: Cava da 16H7 e fori calibrati Ø8F7 (t.1) - Ø16F7 (t.2-3-4-5-6)
* Normal version: 16H7 slot and calibrated holes Ø8F7 (t.1) - Ø16F7 (t.2-3-4-5-6)

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

Art. 230E

Cod.	4.23.0E501	4.23.0E601
H	53	68
H1	10	10

Art. 212

Cod.	1.21.25000	1.21.26000
H		

Art. 230B

Cod.	4.23.0B501	4.23.0B601
H		

Art. 230F

Cod.	4.23.0F501	4.23.0F601
H		

Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41

StandardMatic VISES

NEW 2021

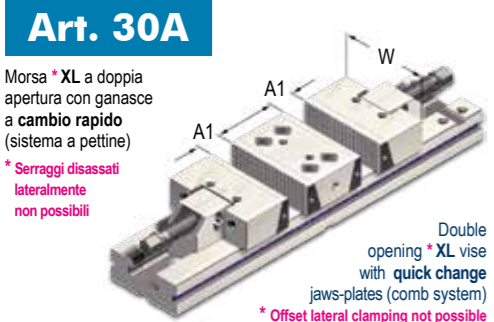
Centralina Pneumoidraulica Art.393/394/395 (EXTRA)
Pneumohydraulic Power Unit Art.393/394/395 (EXTRA)

Art. 20A

Art. 127A, Art. 370, Art. 123A, Art. 258

Art.	Pag.	Art.	Pag.
42	2.32	376	4.35
230D	4.21	380	4.28
282	4.36	384	4.28
291	4.35	405	4.35
297	4.34	410	4.36
303A	4.30	431	4.28
306A	4.30	440	4.28
306B	4.30	605G1	4.22
360	4.36	605G2	4.22
361	4.36	605G3	4.22
370A	4.35	801I	5.61
375	4.35	-	-

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)		1		2		3		4	
	kN	16 kN	25 kN	30 kN		30 kN			
Apertura massima / Maximum spread	A1	2 x 90	2 x 100	2 x 110	2 x 160	2 x 120	2 x 170	2 x 220	2 x 270
Art. 30A	W	96	121	146				171	
	B	28	38	48				58	
	C	35	40	50				58	
	D	460	520	580	680	666	766	866	966
	G	75	95	125				145	
	kg	6.8	12.9	25.5	29	37	42	47	52
	Cod.	2.30.A1900	2.30.A2100	2.30.A3110	2.30.A3160	2.30.A4120	2.30.A4170	2.30.A4220	2.30.A4270



AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

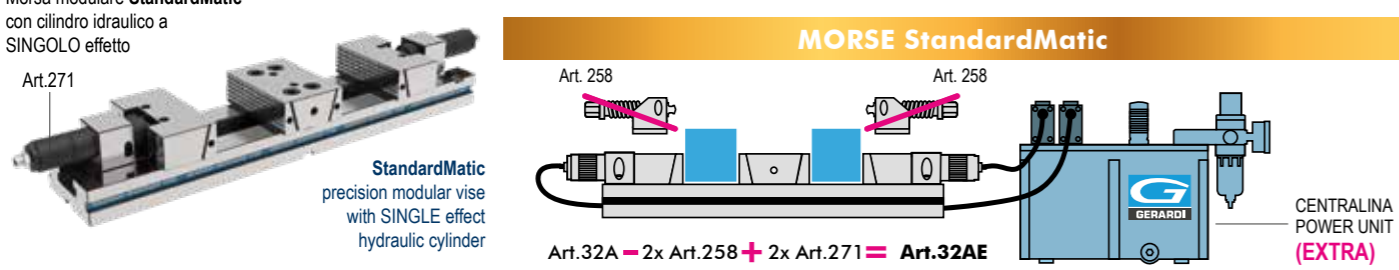
Art. 230E	Cod.	4.23.0E101	4.23.0E201	4.23.0E301	4.23.0E401
Piastra ganascia intercambiabile / Interchangeable jaw plate	H	23	33	43	53
	H1	5	5	5	5

Art. 212	Cod.	1.21.21000	1.21.22000	1.21.23000	1.21.24000
Ganascia mobile intermedia / Intermediate movable jaw					

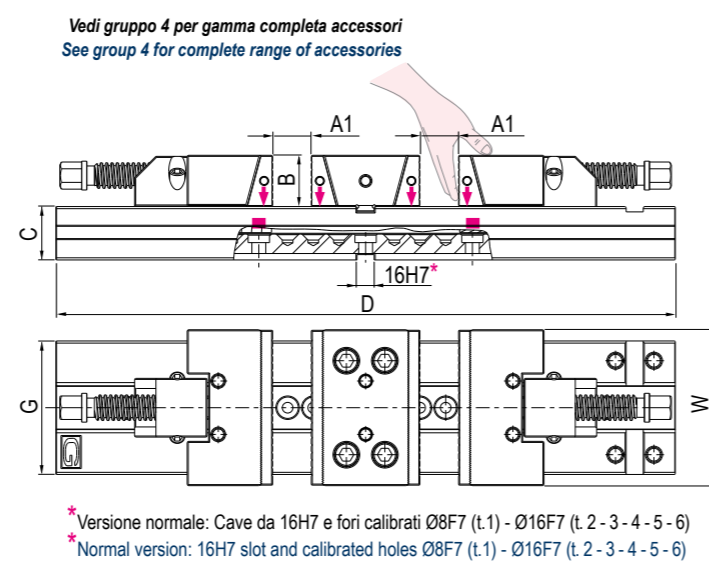
Art. 230B	Cod.	4.23.0B101	4.23.0B201	4.23.0B301	4.23.0B401
Piastra ganascia intercambiabile dolce / Soft interchangeable jaw plate					

Art. 230F	Cod.	4.23.0F101	4.23.0F201	4.23.0F301	4.23.0F401
Piastra ganascia intercambiabile prismatica / Prismatic interchangeable jaw plate					

Art. 30AE	Cod.	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41			
Morsa modulare StandardMatic / StandardMatic precision modular vise					



- Datatione standard:**
- 1 arresto laterale Art. 370
 - 1 coppia di tasselli di posizionamento per cava da 16 mm Art. 297
 - 2 tappi Art. 291
 - 1 chiave a pipa Art. 375
 - 1 chiave a "T" Art. 376
- Extra per ogni foro calibrato (tolleranza F7)
Extra per ogni chiave (tolleranza H7)
- Standard equipment:**
- 1 workstop Art. 370
 - 1 pair of positioning key-nuts for 16 mm slot Art. 297
 - 2 inserts Art. 291
 - 1 box wrench Art. 375
 - 1 T-wrench Art. 376
- Extra charge for each calibrated hole (F7 tolerance)
Extra charge for each calibrated key nut (F7 tolerance)



	5					6						
	40 kN					40 kN						
A1	2 x 150	2 x 200	2 x 250	2 x 300	2 x 350	2 x 160	2 x 210	2 x 260	2 x 310	2 x 360	2 x 410	2 x 460
W			196						296			
B			63						78			
C			70						78			
D	805	905	1005	1105	1205	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
G			170						195			
kg	64	69	74	79	84	95	105	115	125	135	145	155
Cod.	2.30.A5150	2.30.A5200	2.30.A5250	2.30.A5300	2.30.A5350	2.30.A6160	2.30.A6210	2.30.A6260	2.30.A6310	2.30.A6360	2.30.A6410	2.30.A6460

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

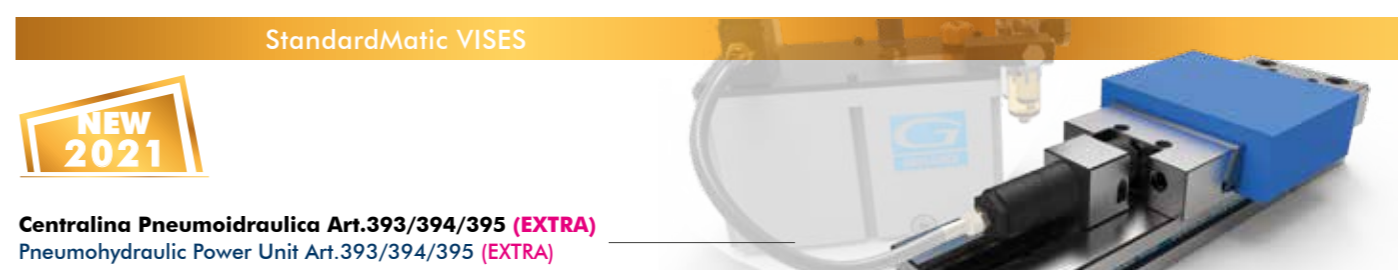
Art. 230E	Cod.	4.23.0E501	4.23.0E601
H		53	68
H1		10	10

Art. 212	Cod.	1.21.25000	1.21.26000

Art. 230B	Cod.	4.23.0B501	4.23.0B601

Art. 230F	Cod.	4.23.0F501	4.23.0F601

Art. 30AE	Cod.	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41			



Art. 30A

Art.	Pag.	Art.	Pag.
42	2.32	376	4.35
230D	4.21	380	4.28
282	4.36	384	4.28
291	4.35	405	4.35
297	4.34	410	4.36
303A	4.30	431	4.28
306A	4.30	440	4.28
306B	4.30	605G1	4.22
360	4.36	605G2	4.22
361	4.36	605G3	4.22
370A	4.35	8011	5.61
375	4.35	-	-

Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	3	4			
--------------------------------	---	---	---	---	--	--	--

Art. 42

Slittone base serie **XL**
senza alcuna dotazione



Vise base **XL** series
supplied without any accessory

D	450	520	580	680	666	766	866	966
kg	6.6	10.7	20.7	24.7	30.2	34.8	39.3	43.8
Cod.	1.80.11460	1.80.21520	1.80.31580	1.80.31680	1.80.41666	1.80.41766	1.80.41866	1.80.41966

Versione normale: Cave da 16 mm (H7)
Versione opzionale: Fori rettificati e calibrati con tolleranza F7
Extra per ogni foro calibrato (Tolleranza F7)

Art. 42Z

Slittone base serie **Zero Point**
senza alcuna dotazione



Vise base **Zero Point** series
supplied without any accessory

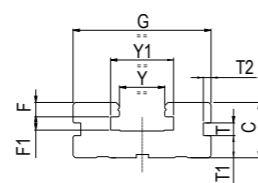
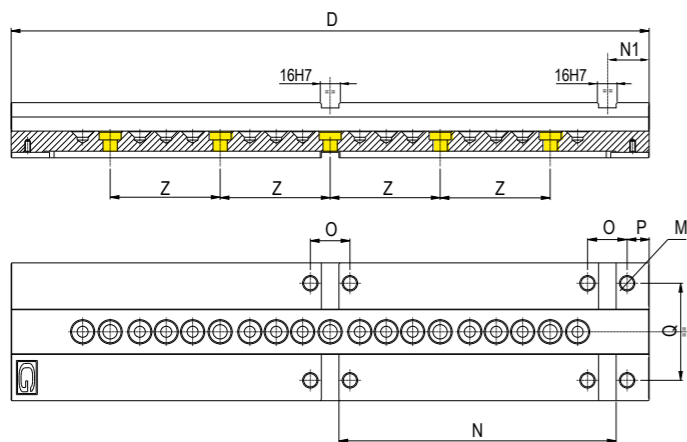
D	450	520	580	680	666	766	866	966
kg	6.4	10.5	20.5	24.5	29.9	34.5	39	43.5
Cod.	2.42.Z1460	2.42.Z2520	2.42.Z3580	2.42.Z3680	2.42.Z4666	2.42.Z4766	2.42.Z4866	2.42.Z4966

Tolleranza / Tolerance

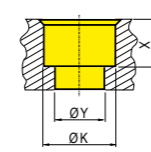
-0,02

C	35	40	50					38
D	450	520	580	680	666	766	866	966
F	10	12	13					15
F1	10	10	12					18
G	75	95	125					145
Y	21	28	41					51
Y1	31	41	57					70
M	M10	M12	M14					M16
N	195	225	252	302	293	343	393	443
N1	35	35	38					40
O	32	32	36					36
P	19	19	20					22
Q	50	62	88					100
T	9,5	9,5	11,5					11,5
T1	15	15	20					20
T2	5	5	7					7
Z	100	100	100					100

Art. 42 Slittone base serie **XL** / Vise base **XL** series



Dettaglio foro per vite TCEI / TCEI screw hole details



Type	1	2	3	4	5	6
X	4,5	5,5	8	8	17	17
ØY	6,5	8,5	13	13	17	17
ØK	10,5	13,5	19	19	26	26

	5					6						
--	---	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--	--

D	805	905	1005	1105	1205	900	1000	1100	1200	1300*	1400*	1500*
kg	64	69	74	79	84	95	105	115	125	135	145	155
Cod.	1.80.51805	1.80.51905	1.80.51005	1.80.51105	1.80.51205	1.80.61900	1.80.61000	1.80.61100	1.80.61200	1.80.61300	1.80.61400	1.80.61500

Normal version: 16 mm slots (H7)
Optional version: Ground calibrated holes F7 tolerance
Extra for each calibrated hole (F7 tolerance)

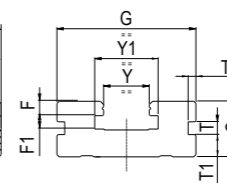
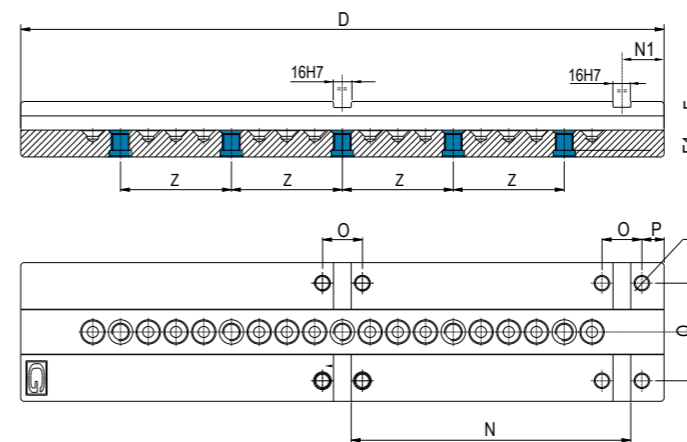
* Base composta da 2 pezzi uniti
Base made of 2 spliced pieces

D	805	905	1005	1105	1205	900	1000	1100	1200	*1300	*1400	*1500
kg	60	65	70	75	80	91	101	111	121	131	141	151
Cod.	2.42.Z5805	2.42.Z5905	2.42.Z5005	2.42Z5105	2.42.Z5205	2.42.Z6900	2.42.Z6100	2.42.Z6110	2.42.Z6120	2.42.Z6130	2.42.Z6140	2.42.Z6150

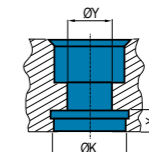
* Base composta da 2 pezzi uniti
Base made of 2 spliced pieces

C	70					58						
D	805	905	1005	1105	1205	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
F	20					20						
F1	18					18						
G	170					195						
Y	61					71						
Y1	80					90						
M	M20					M20						
N	357,5	407,5	457,5	507,5	557,5	405	455	505	555	605	655	707
N1	45					45						
O	44					44						
P	23					23						
Q	120					133						
T	17,5					17,5						
T1	26					26						
T2	10					10						
Z	100					100						

Art. 42Z Slittone base serie **Zero Point** / Vise base **Zero Point** series

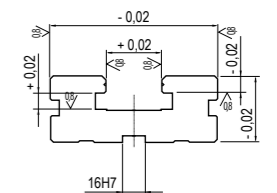


Dettaglio foro per Zero Point / Zero Point hole details




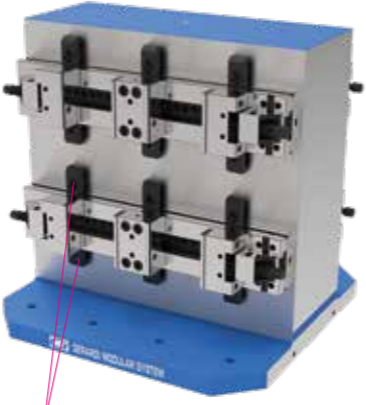


Type	1	2	3	4	5	6
X	6					
Y	M16	M16	M16	M16	M16	M16
ØK	20					

Tolleranze generiche per morse **XL** / **XL** vise generic tolerances







PREDISPOSIZIONE e MONTAGGIO MORSE su SPALLE LAVORATE
TOMBSTONES SET-UP and VISES MOUNTING on 2 SIDE MACHINED TOMBSTONES

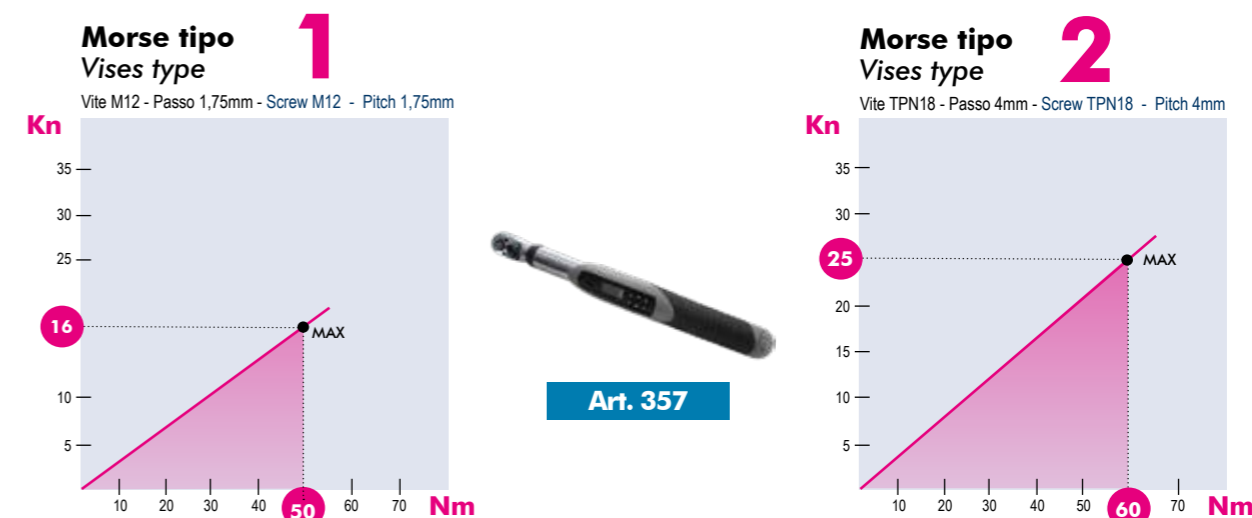
Spalla lavorata Art.55C 2 sides machined tombstone Art.55C	Tipo di morsa Vise type	Predisposizione e montaggio* Set-up & Mounting*	Cubo con morse Cube with vises
Cod. 8.55.C00191 Dim. A=800 / B=800 / C=300 / H=800 	Art.35 Tipo 4 2x170  n°morse Vises n° x 4	Per morsa / each vise  Importo per lavorazioni necessarie per predisporre ogni faccia del cubo e montaggio più allineamento di ogni morsa. Amount needed for the set-up of each side and mounting + alignment of each vise on it.	 Art.296 Certificato di collaudo Certificate test

* Predisposizione 4 facce, montaggio ed allineamento morse incluso di viti, chiavette, staffe e quant'altro necessario.
 4 Faces set-up, vises mounting including screws, keyways, holding clamps and all the necessary equipment.

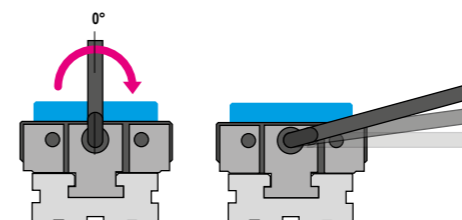
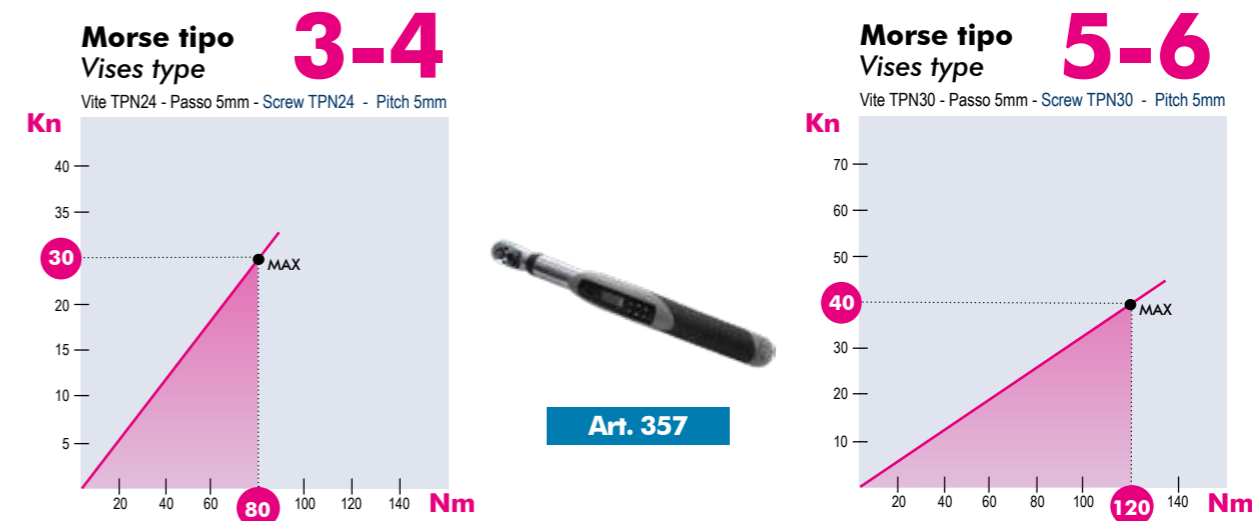
MONTAGGIO e ALLINEAMENTO MORSE su SPALLE a RETICOLO
ALIGNMENT and VISES MOUNTING on 2 SIDE GRID TOMBSTONES

Spalla a reticolo Art.55F 2 sides grinded tombstone Art.55F	Tipo di morsa Vise type	Montaggio e allineamento* Mounting & alignment*	Cubo con morse Cube with vises
Cod. 8.55.F00191 Dim. A=800 / B=800 / C=300 / H=800 	Art.35 Tipo 4 2x170  n°morse Vises n° x 6	Per morsa / each vise  Importo per montaggio ed allineamento di ogni morsa. Amount need for each vise mounting and alignment.	 Art.83 Certificato di collaudo Certificate test

* Montaggio e allineamento 4 morse incluso di viti, chiavette, staffe e quant'altro necessario.
 4 vises mounting and alignment includes screws, keyways, holding clamps and all the necessary equipment.

Diagrammi di serraggio / Clamping diagrams
XL extra long bases
Diagrammi di serraggio meccanico con chiave dinamometrica
Mechanical clamping diagrams with torque wrench

Gruppi di serraggio meccanici (Art. 258 e similari) / Mechanical clamping devices (Art. 258 and similar)

I diagrammi seguenti consentono di determinare le forze di serraggio ottenibili con le morse di varia grandezza (da 1 a 6), in funzione del momento applicato
 The following diagrams give the clamping force that can be obtained with each vise type (size 1 to 6) depending on the torque



Serrare il pezzo agendo sulla vite di spinta con la chiave in dotazione senza utilizzare tubi o martelli.
 Attenzione: nel serraggio basta 1/4 di giro della chiave dal momento in cui la ganaschia tocca il particolare.

Clamp the workpiece turning clockwise the main spindle through the box wrench without using tubes or hammers.
 Attention: for the right clamping operation 1/4 of a turn of the box wrench is enough

Type (Size)	1	2	3	4	5	6
Kn	12	26	36	46	50	50

Valori indicativi Kn raggiunte a 90°
 Kn indicative values at 90°

NB: Alcuni fattori, come la lubrificazione, lo staffaggio, gli attriti ed altro, possono modificare i valori indicati fino a ± 10%. Per un corretto utilizzo non superare i valori indicati nel grafico
 Some factor as lubrication, clamping on the machine table, frictions and more can modify above values within a ± 10% range. For optimum operation do not exceed chart values.

CONTROLLO ALLINEAMENTO TRA CAVA TRASVERSALE E GANASCIA FISSA

ALIGNMENT BETWEEN THE CROSS KEYWAY AND THE FIXED JAW PLATE

2

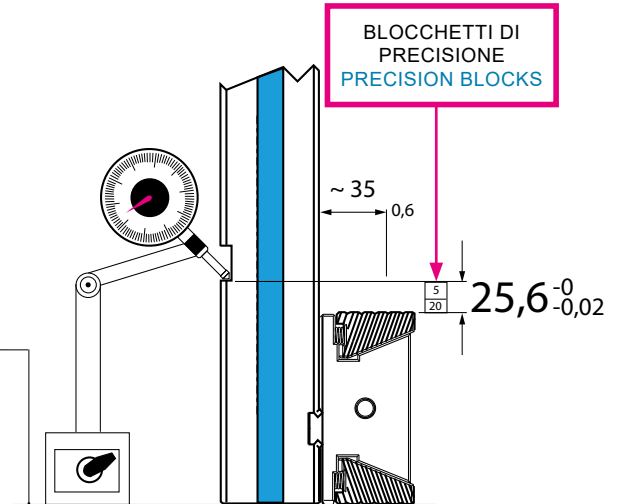
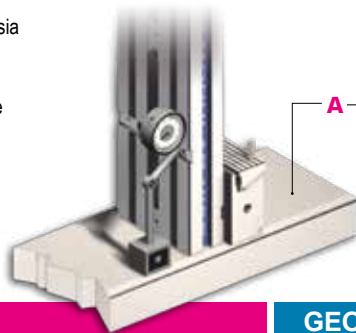
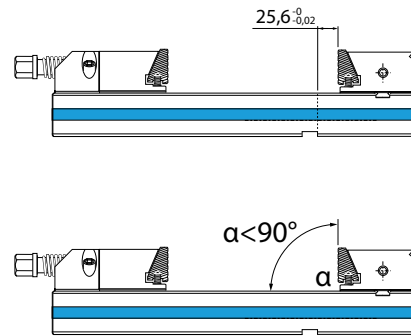
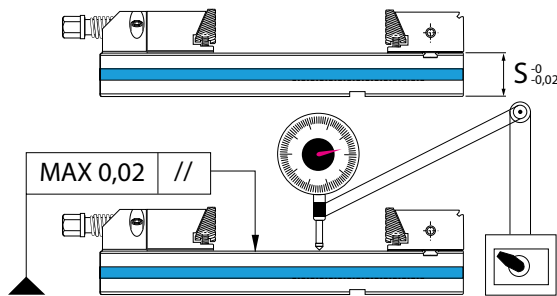
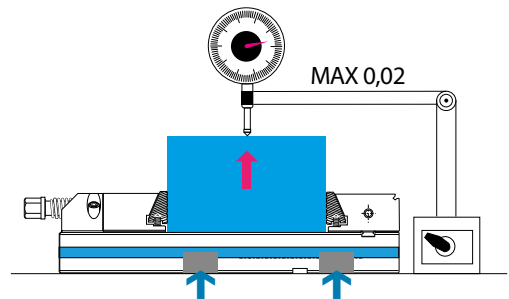
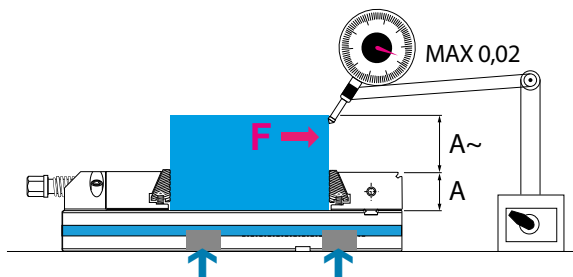

Libretto Istruzioni / Instruction Book

Scansiona il QR code e scarica le istruzioni complete

Scan the QR code to download the complete instructions

Posizionare la morsa verticalmente assicurandosi che sia perfettamente parallela al piano di appoggio **A** nei due sensi. Successivamente, con un comparatore centesimale, controllare il parallelismo del piano cava e della ganascia fissa.

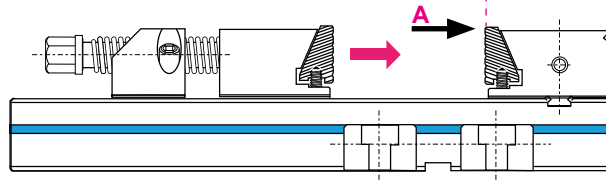
Set the vise vertically ensuring that it is perfectly parallel to the table **A** in both sides. Then with an indicator check the parallelism of the keyway and its alignment with the fixed jaw plate.


TOLLERANZE GEOMETRICHE
GEOMETRIC ACCURACIES

TOLLERANZE DINAMICHE
DYNAMIC ACCURACIES


Morsa ancorata con 2 coppie di staffe Art.296 / Vise clamped with n. 2 pairs of Art.296

Valori di flessione nel punto "A" in relazione alle forze di serraggio **PER MORSE TIPO 3**
 Deflection values at "A" in relation to clamping powers **FOR TYPE 3 VISES**

1 kgf . m = 9.806 Nm



Kn	mm
60	0.1
50	0.07
40	0.05
30	0.03
20	0.02
10	0.01
5	0.004
2	0.002

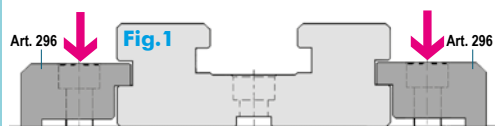
Il sistema consigliato per l'ancoraggio della morsa sulla tavola macchina è tramite STAFFE Art.296. (Fig.1)

E' possibile ancorare la morsa tramite viti centrali, ma in questo caso la quota X potrebbe flettere e compromettere lo scorrimento della ganascia mobile. (Fig.2)

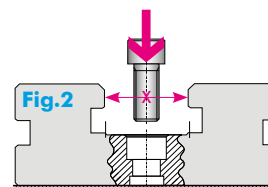
Nella tabella seguente sono riportati i valori di coppia massima applicabile mediante chiave dinamometrica

We recommend to fix the vises to the machine table using clamps Art. 296. (Fig. 1) The vise can be also fixed by means of central screws, but, this way, the X quota may suffer a bending and compromise the sliding of the movable jaws. (Fig. 2)

In the following table you can find the maximum torque values applicable through torque wrench.



Vite Screw	M8	M10	M12	M16
Torque Nm	40	80	140	345



Type	1	2	3	4	5	6
Torque Nm	18	40	140	140	250	250
Viti - Screws	2	2	3	4	4	4