

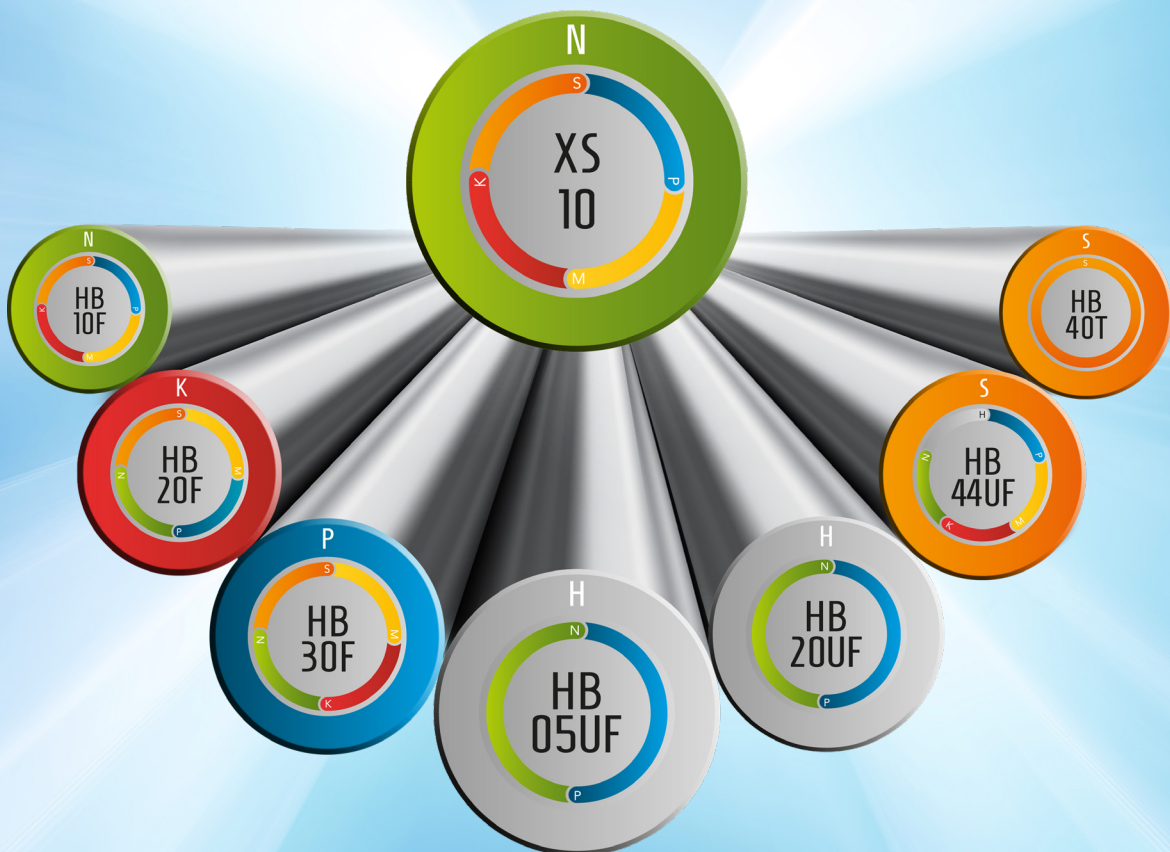
boehlerit

Hartmetall-Rohlinge und -Halbzeuge

für Präzisionswerkzeughersteller

Carbide blanks and semi-finished products

for manufacturers of precision tools



Boehlerit – der Entwicklungspionier im Hartmetall

Hartmetalle und Werkzeuge von Boehlerit setzen Maßstäbe in der Bearbeitung von Metall, Holz, Kunststoff und Verbundwerkstoffen. Die Schneidstoff- und Werkzeugspezialisten aus der Stahlstadt Kapfenberg in der Steiermark lösen durch ihre 'Nähe zum Stahl-labor' anspruchsvollste Bearbeitungsaufgaben in Werkstoffen der Zukunft. Schneidstoffe, Halbzeuge und Präzisionswerkzeuge sowie Werkzeugsysteme zum Fräsen, Drehen, Bohren und Umformen sorgen weltweit für Prozesssicherheit und Effizienz. Zum umfassenden Produktspektrum von Boehlerit gehören auch hoch spezialisierte Werkzeuge für die Kurbelwellenbearbeitung sowie für die Hüttentechnik zum Drehschalen, zur Rohr- und Blechbearbeitung sowie der Schwerzerspannung. Eine weitere Stärke von Boehlerit sind Hartmetalle für Konstruktionsteile und für den Verschleißschutz. Auch im Bereich der Beschichtungstechnologie schafft Boehlerit von der weltweit ersten Nano-CVD Anbindungsschicht bis zur härtesten Diamantschicht globale Alleinstellung. Außerdem ist Boehlerit mit seinem langjährigen Know-How in der Metallurgie, der Beschichtungstechnologie und mit modernster Presstechnik ein kompetenter Entwicklungspartner für Toolmaker.

Die Marke Boehlerit wurde 1932 für die Hartmetallfertigung des Stahlherstellers Böhler in Düsseldorf gegründet. 1950 begann der Aufbau einer zweiten Hartmetallfertigung in Kapfenberg/Österreich, am heutigen Hauptsitz der Boehlerit Gruppe. Zwischenzeitlich hat Boehlerit auch Produktions- und Vertriebsstandorte in Deutschland, Italien, Spanien, Türkei, Ungarn, Tschechien, Slowakei, China, USA, Polen, Brasilien und Mexiko. Mit weiteren exklusiven Vertriebspartnern und gemeinsam mit der Bilz-Gruppe ist Boehlerit auf fast allen Kontinenten, in über 40 Industrieländern, heimisch.

Seit dem Jahr 1991 gehört Boehlerit zum Leitz Firmenverband in Oberkochen/Deutschland und somit zur heutigen Unternehmensgruppe der Familie Brucklacher (Bilz, Boehlerit und Leitz) mit weltweit 4000 Mitarbeitern. 800 erfahrene Mitarbeiter (500 am Standort Kapfenberg) erwirtschaften, in der Boehlerit Gruppe, jährlich einen Umsatz von ca. 115 Mio. Euro. Davon investiert Boehlerit 5% direkt in Forschung und Entwicklung. Mit modernsten Analysemethoden und in enger Zusammenarbeit mit Universitäten und Forschungseinrichtungen werden ständig neue Produkte rund um den Schneid- und Verschleißschutzstoff Hartmetall entwickelt. Das macht die Innovationsfabrik Boehlerit zu einem der international führenden Anbieter kundenspezifischer Lösungen und Dienstleistungen in anspruchsvollen Anwendungsbereichen.



Kapfenberg in der Steiermark / ÖSTERREICH in Styria / AUSTRIA

Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten. Nachdruck, auch auszugsweise, ist nur mit unserer Zustimmung gestattet. Alle Rechte vorbehalten. Irrtümer, Satz- oder Druckfehler berechtigen nicht zu irgendwelchen Ansprüchen. Abbildungen, Ausführungen und Maße entsprechen dem neuesten Stand bei Herausgabe dieses Kataloges. Technische Änderungen müssen vorbehalten sein. Die bildliche Darstellung der Produkte muss nicht in jedem Falle und in allen Einzelheiten dem tatsächlichen Aussehen entsprechen.

Subject to changes from technical development and printing errors. This publication may not be reprinted in whole or part without our express permission. All right reserved. No rights may be derived from any errors in content or from typographical or typesetting errors. Diagrams, features and dimensions represent the current status on the date of issue of this catalogue. We reserve the right to make technical changes. The visual appearance of the products may not necessarily correspond to the actual appearance in all cases or in every detail.

Boehlerit – Pioneers in Carbide Development

www.boehlerit.com

Carbides and tools from Boehlerit are the pace-setters for new standards in the machining of metal, wood, synthetic and composite materials. The cutting materials and tools specialist from the steel town Kapfenberg in Styria has the answers for the most challenging machining tasks for materials of the future with its direct line to the 'steel lab'. Reliable and efficient processes are ensured worldwide with cutting materials, semi-finished products, precision tools and tooling systems for milling, turning, drilling and forming. The comprehensive Boehlerit product range includes highly specialised tools for crankshaft machining, tube and pipe machining, bar peeling and heavy-duty machining operations in the steel industry. Further Boehlerit strengths include carbides for structural components and for wear-protection. In coating technology, Boehlerit achieved a world first and unique positioning globally with its Nano CVD bonding layer through to the hardest diamond coatings. Added to this, Boehlerit is the expert development partner for tool-makers with its unrivalled know-how and many years of mastery in metallurgy, coatings systems and the latest pressing technologies.

The Boehlerit brand was established in 1932 for the carbide production of the Böhler Steelworks in Düsseldorf, Germany. A second carbide production centre was established at Kapfenberg/Austria in 1950, at what is now the world headquarters of the Boehlerit Group. Boehlerit today has production and sales locations in Germany, Italy, Spain, Turkey, Hungary, the Czech Republic, Slovakia, China, the USA, Poland, Brazil and Mexico. Boehlerit is at home on virtually every continent and in 40 leading industrial nations working hand-in-hand with exclusive sales partners and its partners in the Bilz Group.

Since 1991, Boehlerit has been a part of the Leitz Corporate Group in Oberkochen/Germany and is thus a part of the group of companies owned by the Brucklacher family (Bilz, Boehlerit and Leitz). Boehlerit employs 800 experienced employees (500 in Kapfenberg) 4,000 worldwide in the Leitz Corporate Group. 5 % of its annual turnover of around 115 million euros in the Boehlerit Group is invested directly in research and development every year. Using state-of-the-art analytical methods and profiting from its close cooperation with universities and research institutes, Boehlerit generates a constant flow of new products and solutions revolving around carbides and their use for cutting and wear-protection. All of this has made the innovation factory Boehlerit one of the world's leading providers of customised solutions and services for industries with the most demanding applications.

	Rundstäbe, roh gesintert, B94 Rods, as sintered, B94	4
	Rundstäbe, geschliffen h6, B90 Rods, ground h6, B90	5
	Rundstäbe, roh gesintert, Zollabmessungen, B94 Rods, as sintered, dimensions in inches, B94	6
	Rundstäbe, geschliffen h6, Zollabmessungen, B90 Rods, ground h6, dimensions in inches, B90	6
	Rundstäbe in Ultrafeinkornsorten für die HSC Bearbeitung, roh gesintert, B94 Rods in ultrafine grain quality for HSC applications, as sintered, B94	7
	Rundstäbe in Ultrafeinkornsorte für die HSC Bearbeitung, geschliffen h6, B90 Rods in ultrafine grain quality for HSC applications, ground h6, B90	7
	Halbzeuge für Vollhartmetallschaftwerkzeuge, geschliffen h6, B91 DIN standard mill blanks, ground h6, with chamfer, B91	8
	Rundstäbe mit einem geraden Kühlkanal, roh gesintert, B96 Rods with one straight coolant channel, as sintered, B96	9
	Rundstäbe mit einem geraden Kühlkanal, geschliffen h6, B96 Rods with one straight coolant channel, ground h6, B96	9
	Rundstäbe mit zwei geraden Kühlkanälen, roh gesintert, B96 Rods with two straight coolant channels, as sintered, B96	10
	Rundstäbe mit zwei geraden Kühlkanälen, geschliffen h6, B96 Rods with two straight coolant channels, ground h6, B96	10
	Stäbe mit zwei geraden Kühlkanälen, für Tieflochbohrer, roh gesintert, B96 Rods with two straight coolant channels, for gun drills, as sintered, B96	11
	Rundstäbe mit zwei verdrehten Kühlkanälen, 30° roh gesintert, B95 Rods with two drilled coolant channels, 30°, as sintered, B95	12
	Rundstäbe mit zwei verdrehten Kühlkanälen, 30° geschliffen h6, B95 Rods with two drilled coolant channels, 30°, ground h6, B95	12
	Rundstäbe mit zwei verdrehten Kühlkanälen, 40° roh gesintert, B95 Rods with two drilled coolant channels, 40°, as sintered, B95	13
	Rundstäbe mit zwei verdrehten Kühlkanälen, 40° geschliffen h6, B95 Rods with two drilled coolant channels, 40°, ground h6, B95	13
	Rundstäbe mit drei verdrehten Kühlkanälen, 30° roh gesintert, B95 Rods with three drilled coolant channels, 30°, as sintered, B95	14
	Rundstäbe mit drei verdrehten Kühlkanälen, 30° geschliffen h6, B95 Rods with three drilled coolant channels, 30°, ground h6, B95	14



Zertifikat EN ISO 9001:2015



Certificate EN ISO 9001:2015

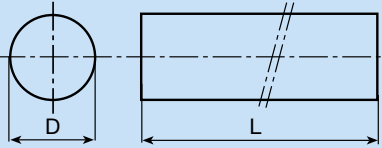
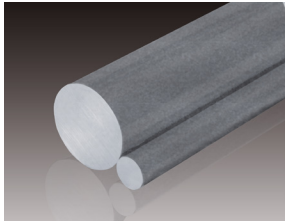


Zertifikat EN ISO 14001:2015



Certificate EN ISO 14001:2015

Rundstäbe, roh gesintert, B94
Rods, as sintered, B94

	Bestellbezeichnung Ordering code	D [mm]	L [mm]	XS10	HB10F	HB20F	HB30F	HB40T
	DM 2,2 x 330	2,2	330			6403660*	6403661	
	DM 2,7 x 330	2,7	330			6403684*	6403685	
	DM 3,25 x 330	3,25	330		6403712*	6403713*	6403714	
	DM 3,7 x 330	3,7	330			6403721*	6403722	
	DM 4,2 x 330	4,2	330	5172482	6403736*	6403737*	6403738	5092344
	DM 4,7 x 330	4,7	330		6403745*	6403746*	6403747	
	DM 5,2 x 330	5,2	330	5172483	6403763*	6403764*	6403765	5092354
	DM 5,7 x 330	5,7	330		6403773*	6403774*	6403775	
	DM 6,2 x 330	6,2	330	5172484	6403792	6403793	6403794	5092356
	DM 6,7 x 330	6,7	330		6403803	6403804*	6403805	
	DM 7,2 x 330	7,2	330		6403811*	6403812*	6403813	
	DM 7,7 x 330	7,7	330			6403818*	6403819	
	DM 8,2 x 330	8,2	330	5172485	6403835	6403836	6403837	5092350
	DM 8,7 x 330	8,7	330			6403845*	6403846	
	DM 9,2 x 330	9,2	330		6411794*	6403851*	6403852	
	DM 9,7 x 330	9,7	330			6403857*	6403858	
	DM 10,2 x 330	10,2	330	5172486	6403513	6403514	6403515	5092358
	DM 10,7 x 330	10,7	330			6403523*	6403524	
	DM 11,2 x 330	11,2	330			6403529*	6403530	
	DM 11,7 x 330	11,7	330			6403535*	6403536	
	DM 12,2 x 330	12,2	330	5172487	6403549	6403550	6403551	5092359
	DM 12,7 x 330	12,7	330			6403557*	6403558	
	DM 13,2 x 330	13,2	330			6403561*	6403562	
	DM 14,2 x 330	14,2	330		6403579*	6403580*	6403581	5092360
	DM 14,7 x 330	14,7	330			6414026*	6403587	
	DM 15,2 x 330	15,2	330			6403590*	6403591	
	DM 16,2 x 330	16,2	330		6403605*	6403606	6403607	5092361
	DM 17,2 x 330	17,2	330			6403613*	6403614	
	DM 18,2 x 330	18,2	330		6403622*	6403623	6403624	
	DM 19,2 x 330	19,2	330			6403630*	6403631	
	DM 20,2 x 330	20,2	330		6403648*	6403649	6403650	
	DM 21,2 x 330	21,2	330				5089006	
	DM 22,2 x 330	22,2	330				5089008	
	DM 23,2 x 330	23,2	330				5089010	
	DM 24,2 x 330	24,2	330				5089012	
	DM 25,2 x 330	25,2	330				9179494	
	DM 26,2 x 330	26,2	330				5089015	
	DM 28,2 x 330	28,2	330				5089016	
	DM 30,2 x 330	30,2	330				5089017	
	DM 32,2 x 330	32,2	330				5041689	
	DM 34,2 x 330	34,2	330				5089022	
	DM 36,2 x 330	36,2	330				5089023	
	DM 38,2 x 330	38,2	330				5089028	
	DM 40,2 x 330	40,2	330				5089032	

Erklärung legend

DM = Durchmesser diameter

Stäbe ab Lager verfügbar Rods available from stock
 * Lieferzeit auf Anfrage Delivery time on request

Rundstäbe, geschliffen h6, B90
Rods, ground h6, B90



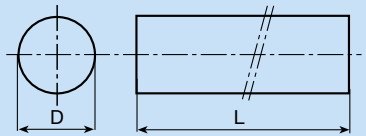
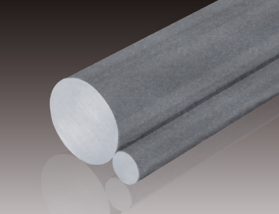
	Bestellbezeichnung Ordering code	D [mm]	L [mm]	XS10	HB10F	HB20F	HB30F	HB40T
	DM 2h6 x 330	2,0	330			6403632*	6403633	
	DM 2,5h6 x 330	2,5	330				6403676	
	DM 3h6 x 330	3,0	330		6403698*	6403699*	6403700	
	DM 3,5h6 x 330	3,5	330				6403717	
	DM 4h6 x 330	4,0	330	5172475	6403728*	6403729*	6403730	
	DM 4,5h6 x 330	4,5	330				6403742*	
	DM 5h6 x 330	5,0	330	5172476	6403755*	6403756*	6403757	
	DM 5,5h6 x 330	5,5	330				6403769	
	DM 6h6 x 330	6,0	330	5172477	6403782	6403783	6403784	
	DM 6,5h6 x 330	6,5	330				6403799	
	DM 7h6 x 330	7,0	330		5083207*		6403807	
	DM 7,5h6 x 330	7,5	330				6403815	
	DM 8h6 x 330	8,0	330	5172478	6403826	6403827	6403828	
	DM 8,5h6 x 330	8,5	330				6403842*	
	DM 9h6 x 330	9,0	330				6403848	
	DM 9,5h6 x 330	9,5	330				6403854	
	DM 10h6 x 330	10,0	330	5172479	6403504	6403505	6403506	
	DM 10,5h6 x 330	10,5	330				6403520*	
	DM 11h6 x 330	11,0	330				6403526	
	DM 11,5h6 x 330	11,5	330				6403532*	
	DM 12h6 x 330	12,0	330	5172480	6403543	6403544	6403545	
	DM 12,5h6 x 330	12,5	330				6403556*	
	DM 13h6 x 330	13,0	330				6403560	
	DM 14h6 x 330	14,0	330		6403573*	6403574	6403575	
	DM 15h6 x 330	15,0	330				6403589	
	DM 16h6 x 330	16,0	330		6403599*	6403600	6403601	
	DM 17h6 x 330	17,0	330				6403612	
	DM 18h6 x 330	18,0	330		6410377*		6403618	
	DM 19h6 x 330	19,0	330				6403629	
	DM 20h6 x 330	20,0	330		6403643*	6403644	6403645	
	DM 21h6 x 330	21,0	330				5089092	
	DM 22h6 x 330	22,0	330				5089094	
	DM 23h6 x 330	23,0	330				5089095	
	DM 24h6 x 330	24,0	330				5089096	
	DM 25h6 x 330	25,0	330				5089098	
	DM 26h6 x 330	26,0	330				5089107	
	DM 28h6 x 330	28,0	330				5089108	
	DM 30h6 x 330	30,0	330				5089109	
	DM 32h6 x 330	32,0	330				5089110	
	DM 34h6 x 330	34,0	330				5089111	
	DM 36h6 x 330	36,0	330				5089112	
	DM 38h6 x 330	38,0	330				5089113	
	DM 40h6 x 330	40,0	330				5089114	

Erklärung legend

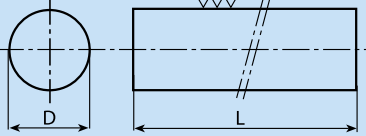
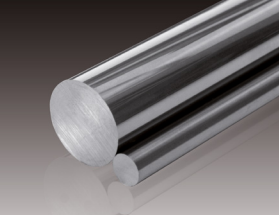
DM = Durchmesser diameter

Stäbe ab Lager verfügbar Rods available from stock
 * Lieferzeit auf Anfrage Delivery time on request

Rundstäbe, roh gesintert, Zollabmessungen, B94
Rods, as sintered, dimensions in inches, B94

	Bestellbezeichnung Ordering code	D Zoll/Inch	D [mm]	L [mm]	HB30F
 <p>Zollabmessungen mit Schleifzugabe Inch sizes with grinding allowance</p>	DM 3/16" x 330	0,197	5,00	330	6403692*
	DM 1/4" x 330	0,258	6,55	330	6403495*
	DM 1/2" x 330	0,510	12,95	330	6403491*
	(Empty rows)				
Erklärung legend	DM = Durchmesser diameter				

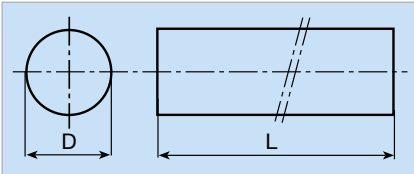
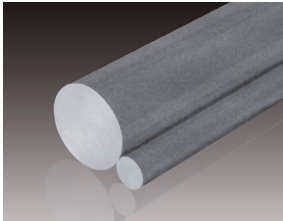
Rundstäbe, geschliffen h6, Zollabmessungen, B90
Rods, ground h6, dimensions in inches, B90

	Bestellbezeichnung Ordering code	D Zoll/Inch	D [mm]	L [mm]	HB30F
	DM 1/8"h6 x 330	0,125	3,175	330	6403497
	DM 3/16"h6 x 330	0,1875	4,763	330	6403690
	DM 1/4"h6 x 330	0,25	6,350	330	6403493
	DM 5/16"h6 x 330	0,3125	7,938	330	6403749
	DM 3/8"h6 x 330	0,375	9,252	330	6403694
	DM 7/16"h6 x 330	0,4375	11,113	330	5020514
	DM 1/2"h6 x 330	0,5	12,700	330	6403490
	DM 9/16"h6 x 330	0,6	14,288	330	5050869
	DM 5/8"h6 x 330	0,625	15,875	330	5020516
	DM 3/4"h6 x 330	0,75	19,050	330	9177757
	DM 7/8"h6 x 330	0,88	22,225	330	5050865
	DM 1"h6 x 310	1,000	25,400	310	5020519
	Erklärung legend	DM = Durchmesser diameter			

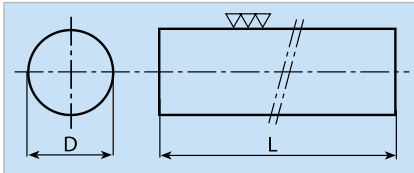
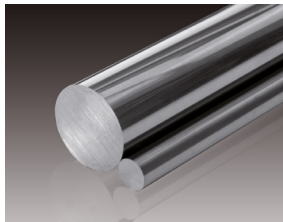
Stäbe ab Lager verfügbar Rods available from stock
 * Lieferzeit auf Anfrage Delivery time on request

Rundstäbe in Ultrafeinkornsorten für die HSC Bearbeitung, roh gesintert, B94
 Rods in ultrafine grain quality for HSC applications, as sintered, B94



	Bestellbezeichnung Ordering code	D [mm]	L [mm]	HB20UF	HB44UF
	DM 3,3 x 330	3,30	330	6410765	6403715
	DM 4,3 x 330	4,30	330	6410776	6403740
	DM 5,3 x 330	5,30	330	6410779	6403767
	DM 6,3 x 330	6,30	330	6410783	6403797
	DM 8,3 x 330	8,30	330	6410788	6403840
	DM 10,3 x 330	10,30	330	6410739	6403518
	DM 12,3 x 330	12,30	330	6410744	6403554
	DM 14,3 x 330	14,30	330	6410748	6403584
	DM 16,3 x 330	16,30	330	6410752	6403610
	DM 18,3 x 330	18,30	330	6410756	6403627
	DM 20,3 x 330	20,30	330	6410760	6403653
	DM 25,3 x 310	25,30	310		6410762
	Erklärung legend	DM = Durchmesser diameter			

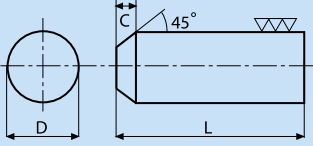
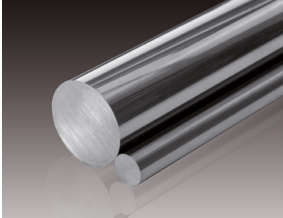
Rundstäbe in Ultrafeinkornsorte für die HSC Bearbeitung, geschliffen h6, B90
 Rods in ultrafine grain quality for HSC applications, ground h6, B90

	Bestellbezeichnung Ordering code	D [mm]	L [mm]	HB20UF	HB44UF
	DM 3h6 x 330	3,00	330	6410763	6403701
	DM 4h6 x 330	4,00	330	6410772	6403731
	DM 5h6 x 330	5,00	330	6410777	6403758
	DM 6h6 x 330	6,00	330	6410781	6403785
	DM 8h6 x 330	8,00	330	6410785	6403829
	DM 10h6 x 330	10,00	330	6410737	6403507
	DM 12h6 x 330	12,00	330	6410742	6403546
	DM 14h6 x 330	14,00	330	6410747	6403576
	DM 16h6 x 330	16,00	330	6410751	6403602
	DM 18h6 x 330	18,00	330	6410755	6403619
	DM 20h6 x 330	20,00	330	6410759	6403646
	DM 25h6 x 310	25,00	310		6410761
	Erklärung legend	DM = Durchmesser diameter			

Stäbe ab Lager verfügbar Rods available from stock
 * Lieferzeit auf Anfrage Delivery time on request

Halbzeuge für Vollhartmetallschaftwerkzeuge, geschliffen h6, B91
DIN standard mill blanks, ground h6, with chamfer, B91

www.boehlerit.com

	Bestellbezeichnung Ordering code	D [mm]	L [mm]	C [mm]	HB30F
	DM 4h6 x 51F	4,00	51	0,40	6403732
	DM 5h6 x 51F	5,00	51	0,40	6403759
	DM 6h6 x 51F	6,00	51	0,50	6403786
	DM 6h6 x 55F	6,00	55	0,50	6403787
	DM 6h6 x 58F	6,00	58	0,50	6403788
	DM 8h6 x 59F	8,00	59	0,50	6403830*
	DM 8h6 x 64F	8,00	64	0,50	6403831
	DM 10h6 x 67F	10,00	67	0,50	6403508
	DM 10h6 x 73F	10,00	73	0,50	6403509
	DM 12h6 x 74F	12,00	74	0,60	6403547*
	DM 12h6 x 84F	12,00	84	0,60	6403548
	DM 14h6 x 76F	14,00	76	0,80	6403577*
	DM 14h6 x 84F	14,00	84	0,80	6403578
	DM 16h6 x 83F	16,00	83	0,80	6403603
	DM 16h6 x 93F	16,00	93	0,80	6403604
	DM 16h6 x 125F	16,00	125	0,80	6403594
	DM 16h6 x 150F	16,00	150	0,80	6403595*
	DM 18h6 x 85F	18,00	85	1,00	6403620*
	DM 18h6 x 93F	18,00	93	1,00	6403621
	DM 20h6 x 93F	20,00	93	1,00	6403647
	DM 20h6 x 105F	20,00	105	1,00	6403637
	DM 20h6 x 125F	20,00	125	1,00	6403638
	DM 20h6 x 150F	20,00	150	1,00	6403639
	DM 25h6 x 122F	25,00	122	1,00	6403671
DM 25h6 x 150F	25,00	150	1,00	6403672	
Erklärung legend	DM = Durchmesser diameter / F = Fase chamfer				

Stäbe ab Lager verfügbar Rods available from stock
 * Lieferzeit auf Anfrage Delivery time on request

Rundstäbe mit einem geraden Kühlkanal, roh gesintert, B96
Rods with one straight coolant channel, as sintered, B96



		Bestellbezeichnung Ordering code	D [mm]	L [mm]	d [mm]	HB20F
DMG1 	DMG1 6,2/1,0 x 330	6,20	330	1,00	6403443	
	DMG1 8,2/1,3 x 330	8,20	330	1,30	6403445	
	DMG1 10,2/2,0 x 330	10,20	330	2,00	6403431	
	DMG1 12,2/2,0 x 330	12,20	330	2,00	6403433	
	DMG1 14,2/2,0 x 330	14,20	330	2,00	6403435	
	DMG1 16,2/2,0 x 330	16,20	330	2,00	6403437	
	DMG1 18,2/3,0 x 330	18,20	330	3,00	6403439	
	DMG1 20,2/3,0 x 330	20,20	330	3,00	6403441	
Erklärung legend		DM = Durchmesser diameter / G1 = 1 gerader Kühlkanäle 1 straight coolant channel				

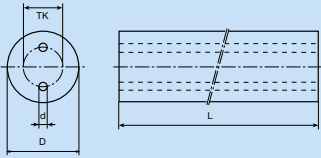
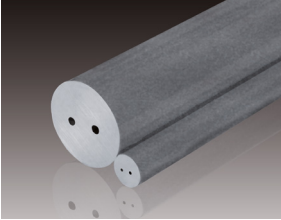
Rundstäbe mit einem geraden Kühlkanal, geschliffen h6, B96
Rods with one straight coolant channel, ground h6, B96

		Bestellbezeichnung Ordering code	D [mm]	L [mm]	d [mm]	HB20F
DMG1 	DMG1 6h6/1,0 x 330	6,00	330	1,00	6403442	
	DMG1 8h6/1,3 x 330	8,00	330	1,30	6403444	
	DMG1 10h6/2,0 x 330	10,00	330	2,00	6403430	
	DMG1 12h6/2,0 x 330	12,00	330	2,00	6403432	
	DMG1 14h6/2,0 x 330	14,00	330	2,00	6403434*	
	DMG1 16h6/2,0 x 330	16,00	330	2,00	6403436*	
	DMG1 18h6/3,0 x 330	18,00	330	3,00	6403438*	
	DMG1 20h6/3,0 x 330	20,00	330	3,00	6403440*	
Erklärung legend		DM = Durchmesser diameter / G1 = 1 gerader Kühlkanäle 1 straight coolant channel				

Stäbe ab Lager verfügbar Rods available from stock
 * Lieferzeit auf Anfrage Delivery time on request

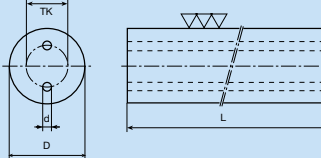
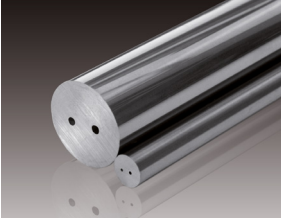
Rundstäbe mit zwei geraden Kühlkanälen, roh gesintert, B96
Rods with two straight coolant channels, as sintered, B96

www.boehlerit.com

		Bestellbezeichnung Ordering code	D [mm]	L [mm]	TK [mm]	d [mm]	HB20F
DMG2 	DMG2 6,2/2,0/1,0 x 330	6,20	330	2,00	1,00	6403483*	
	DMG2 6,2/3,0/1,0 x 330	6,20	330	3,00	1,00	6403484*	
	DMG2 8,2/2,0/1,0 x 330	8,20	330	2,00	1,00	6403487*	
	DMG2 8,2/4,0/1,0 x 330	8,20	330	4,00	1,00	6403488	
	DMG2 10,2/2,6/1,2 x 330	10,20	330	2,60	1,20	6403449	
	DMG2 10,2/5,0/1,2 x 330	10,20	330	5,00	1,20	6403450*	
	DMG2 10,2/5,6/1,2 x 330	10,20	330	5,60	1,20	6403451*	
	DMG2 12,2/3,5/1,5 x 330	12,20	330	3,50	1,50	6403455*	
	DMG2 12,2/6,2/1,5 x 330	12,20	330	6,20	1,50	6403456	
	DMG2 14,2/5,0/2,0 x 330	14,20	330	5,00	2,00	6403460	
	DMG2 14,2/7,0/2,0 x 330	14,20	330	7,00	2,00	6403461	
	DMG2 16,2/5,0/2,0 x 330	16,20	330	5,00	2,00	6403465	
	DMG2 16,2/8,0/2,0 x 330	16,20	330	8,00	2,00	6403466	
	DMG2 18,2/6,2/2,0 x 330	18,20	330	6,20	2,00	6403469	
	DMG2 18,2/9,0/2,0 x 330	18,20	330	9,00	2,00	6403470*	
	DMG2 20,2/6,2/2,0 x 330	20,20	330	6,20	2,00	6403474	
	DMG2 20,2/10,0/2,5x330	20,20	330	10,00	2,50	6403473	
DMG2 22,2/11,0/2,5x330	22,20	330	11,00	2,50	6403476*		

Erklärung legend DM = Durchmesser diameter / G2 = 2 gerade Kühlkanäle 2 straight coolant channels

Rundstäbe mit zwei geraden Kühlkanälen, geschliffen h6, B96
Rods with two straight coolant channels, ground h6, B96

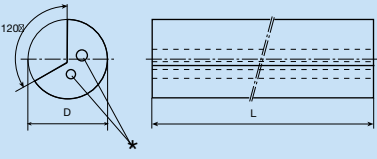
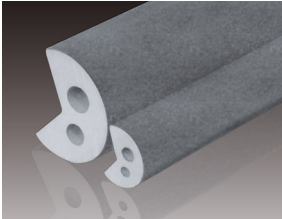
		Bestellbezeichnung Ordering code	D [mm]	L [mm]	TK [mm]	d [mm]	HB20F
DMG2 	DMG2 6h6/2,0/1,0 x 330	6,00	330	2,00	1,00	6403481*	
	DMG2 6h6/3,0/1,0 x 330	6,00	330	3,00	1,00	6403482*	
	DMG2 8h6/2,0/1,0 x 330	8,00	330	2,00	1,00	6403485	
	DMG2 8h6/4,0/1,0 x 330	8,00	330	4,00	1,00	6403486*	
	DMG2 10h6/2,6/1,2x330	10,00	330	2,60	1,20	6403446	
	DMG2 10h6/5,0/1,2x330	10,00	330	5,00	1,20	6403447*	
	DMG2 10h6/5,6/1,2x330	10,00	330	5,60	1,20	6403448*	
	DMG2 12h6/3,5/1,5x330	12,00	330	3,50	1,50	6403452*	
	DMG2 12h6/6,2/1,5x330	12,00	330	6,20	1,50	6403453	
	DMG2 14h6/5,0/2,0x330	14,00	330	5,00	2,00	6403457	
	DMG2 14h6/7,0/2,0x330	14,00	330	7,00	2,00	6403458	
	DMG2 16h6/5,0/2,0x330	16,00	330	5,00	2,00	6403463	
	DMG2 16h6/8,0/2,0x330	16,00	330	8,00	2,00	6403464	
	DMG2 18h6/6,2/2,0x330	18,00	330	6,20	2,00	6403467	
	DMG2 18h6/9,0/2,0x330	18,00	330	9,00	2,00	6403468*	
	DMG2 20h6/6,2/2,0x330	20,00	330	6,20	2,00	6403472	
	DMG2 20h6/10,0/2,5x330	20,00	330	10,00	2,50	6403471	
DMG2 22h6/11,0/2,5x330	22,00	330	11,00	2,50	6403475*		

Erklärung legend DM = Durchmesser diameter / G2 = 2 gerade Kühlkanäle 2 straight coolant channels

Stäbe ab Lager verfügbar Rods available from stock
 * Lieferzeit auf Anfrage Delivery time on request

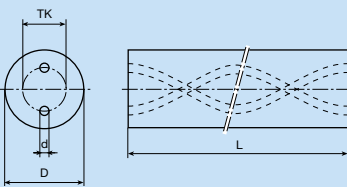
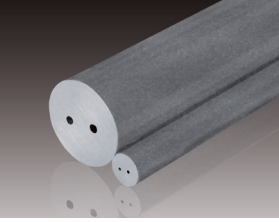
Stäbe mit zwei geraden Kühlkanälen, für Tieflochbohrer, roh gesintert, B96
Rods with two straight coolant channels, for gun drills, as sintered, B96



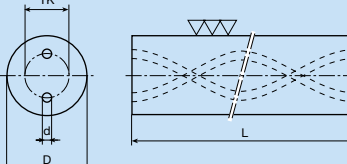
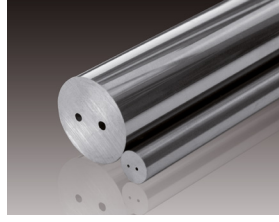
	Bestellbezeichnung Ordering code	D [mm]	L [mm]	Für Bohrer For drills		HB10
				D_{min} [mm]	D_{min} [mm]	
GD 	DM 8,85GD x 310	8,85	310	7,75	8,55	6410789
	DM 9,70GD x 310	9,70	310	8,56	9,40	6410790
	DM 10,60GD x 310	10,60	310	9,41	10,30	6410740
	DM 11,55GD x 310	11,55	310	10,31	11,25	6410741
	DM 12,55GD x 310	12,55	310	11,26	12,04	6410745
	DM 13,50GD x 310	13,50	310	12,05	12,90	6410746
	DM 14,50GD x 310	14,50	310	12,91	13,90	6410749
	DM 15,50GD x 310	15,50	310	13,91	14,90	6410750
	DM 16,50GD x 310	16,50	310	14,91	15,90	6410753
	DM 17,50GD x 310	17,50	310	15,91	16,90	6410754
	DM 18,60GD x 310	18,60	310	16,91	17,90	6410757
	DM 19,60GD x 310	19,60	310	17,91	18,90	6410758
Erklärung legend	DM = Durchmesser diameter / GD = Tieflochbohrer gun drill					
* nähere Informationen auf Anfrage further information on request						

Rundstäbe mit zwei verdrahten Kühlkanälen, 30° roh gesintert, B95
Rods with two drilled coolant channels, 30°, as sintered, B95

www.boehlerit.com

	Bestellbezeichnung Ordering code	D [mm]	L [mm]	TK/BC [mm]	d [mm]	Steigung Pitch 30° +/- 0,5° [mm]	HB30F
	DM 6,3 KK230x330	6,30	330,00	2,60	0,70	32,65	6403795*
	DM 8,3 KK230x330	8,30	330,00	4,00	1,00	43,53	6403838*
	DM 10,3 KK230x330	10,30	330,00	4,80	1,40	54,41	6403516*
	DM 12,3 KK230x330	12,30	330,00	6,25	1,40	65,30	6403552*
	DM 14,3 KK230x330	14,30	330,00	7,10	1,75	76,18	6403582*
	DM 16,3 KK230x330	16,30	330,00	8,30	1,75	87,06	6403608*
	DM 18,3 KK230x330	18,30	330,00	9,55	2,00	97,95	6403625*
	DM 20,3 KK230x330	20,30	330,00	10,40	2,00	108,83	6403651*

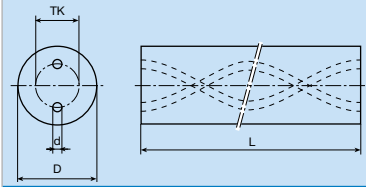
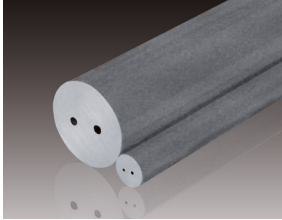
Rundstäbe mit zwei verdrahten Kühlkanälen, 30° geschliffen h6, B95
Rods with two drilled coolant channels, 30°, ground h6, B95

	Bestellbezeichnung Ordering code	D [mm]	L [mm]	TK/BC [mm]	d [mm]	Steigung Pitch 30° +/- 0,5° [mm]	HB30F
	DM 6h6 KK230x330	6,00	330,00	2,60	0,70	32,65	6403776*
	DM 8h6 KK230x330	8,00	330,00	4,00	1,00	43,53	6403820*
	DM 10h6 KK230x330	10,00	330,00	4,80	1,40	54,41	6403498*
	DM 12h6 KK230x330	12,00	330,00	6,25	1,40	65,30	6403537*
	DM 14h6 KK230x330	14,00	330,00	7,10	1,75	76,18	6403567*
	DM 16h6 KK230x330	16,00	330,00	8,30	1,75	87,06	6403592*
	DM 18h6 KK230x330	18,00	330,00	9,55	2,00	97,95	6403615*
	DM 20h6 KK230x330	20,00	330,00	10,40	2,00	108,83	6403634*

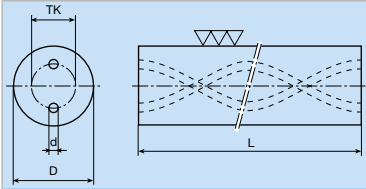
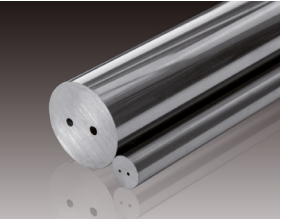
Stäbe ab Lager verfügbar Rods available from stock
 * Lieferzeit auf Anfrage Delivery time on request

Rundstäbe mit zwei verdrahten Kühlkanälen, 40° roh gesintert, B95
Rods with two drilled coolant channels, 40°, as sintered, B95



	Bestellbezeichnung Ordering code	D [mm]	L [mm]	TK/BC [mm]	d [mm]	Steigung Pitch 40° +/- 0,5° [mm]	HB30F
	DM 6,3 KK240x330	6,30	330,00	2,20	0,50	22,46	6411689*
	DM 8,3 KK240x330	8,30	330,00	2,70	0,65	29,95	6411691*
	DM 10,3 KK240x330	10,30	330,00	3,50	0,80	37,44	6411677*
	DM 12,3 KK240x330	12,30	330,00	4,20	0,90	44,93	6411679*
	DM 14,3 KK240x330	14,30	330,00	4,70	1,00	52,42	6411681*
	DM 16,3 KK240x330	16,30	330,00	5,50	1,20	59,90	6411683*
	DM 18,3 KK240x330	18,30	330,00	6,30	1,40	67,39	6411685*
	DM 20,3 KK240x330	20,30	330,00	7,10	1,50	74,88	6411687*

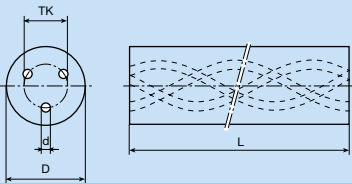
Rundstäbe mit zwei verdrahten Kühlkanälen, 40° geschliffen h6, B95
Rods with two drilled coolant channels, 40°, ground h6, B95

	Bestellbezeichnung Ordering code	D [mm]	L [mm]	TK/BC [mm]	d [mm]	Steigung Pitch 40° +/- 0,5° [mm]	HB30F
	DM 6h6 KK240x330	6,00	330,00	2,20	0,50	22,46	6411736*
	DM 8h6 KK240x330	8,00	330,00	2,70	0,65	29,95	6411738*
	DM 10h6 KK240x330	10,00	330,00	3,50	0,80	37,44	6411724*
	DM 12h6 KK240x330	12,00	330,00	4,20	0,90	44,93	6411726*
	DM 14h6 KK240x330	14,00	330,00	4,70	1,00	52,42	6411728*
	DM 16h6 KK240x330	16,00	330,00	5,50	1,20	59,90	6411730*
	DM 18h6 KK240x330	18,00	330,00	6,30	1,40	67,39	6411732*
	DM 20h6 KK240x330	20,00	330,00	7,10	1,50	74,88	6411734*

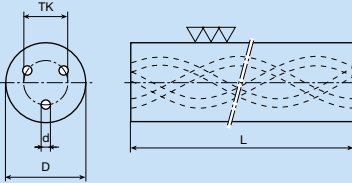
Stäbe ab Lager verfügbar Rods available from stock
 * Lieferzeit auf Anfrage Delivery time on request

Rundstäbe mit drei verdrehten Kühlkanälen, 30° roh gesintert, B95
Rods with three drilled coolant channels, 30°, as sintered, B95

www.boehlerit.com

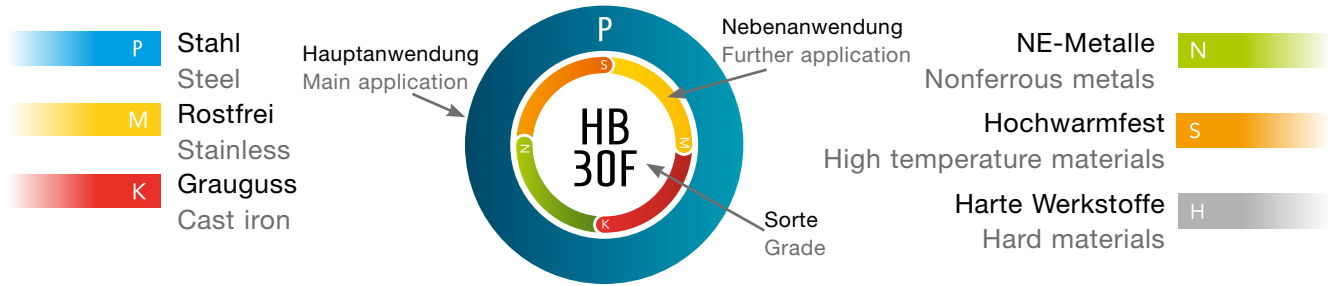
	Bestellbezeichnung Ordering code	D [mm]	L [mm]	TK/BC [mm]	d [mm]	Steigung Pitch 30° +/- 0,5° [mm]	HB30F
	DM 10,3 KK330x330	10,30	330,00	5,10	0,85	54,41	6403517*
	DM 12,3 KK330x330	12,30	330,00	6,30	1,10	65,30	6403553*
	DM 14,3 KK330x330	14,30	330,00	7,30	1,40	76,18	6403583*
	DM 16,3 KK330x330	16,30	330,00	8,30	1,60	87,06	6403609*
	DM 18,3 KK330x330	18,30	330,00	9,50	1,70	97,95	6403626*
	DM 20,3 KK330x330	20,30	330,00	10,20	1,90	108,83	6403652*

Rundstäbe mit drei verdrehten Kühlkanälen, 30° geschliffen h6, B95
Rods with three drilled coolant channels, 30°, ground h6, B95

	Bestellbezeichnung Ordering code	D [mm]	L [mm]	TK/BC [mm]	d [mm]	Steigung Pitch 30° +/- 0,5° [mm]	HB30F
	DM 10h6 KK330x330	10,00	330,00	5,10	0,85	54,41	6403499*
	DM 12h6 KK330x330	12,00	330,00	6,30	1,10	65,30	6403538*
	DM 14h6 KK330x330	14,00	330,00	7,30	1,40	76,18	6403568*
	DM 16h6 KK330x330	16,00	330,00	8,30	1,60	87,06	6403593*
	DM 18h6 KK330x330	18,00	330,00	9,50	1,70	97,95	6403616*
	DM 20h6 KK330x330	20,00	330,00	10,20	1,90	108,83	6403635*

Stäbe ab Lager verfügbar Rods available from stock
 * Lieferzeit auf Anfrage Delivery time on request

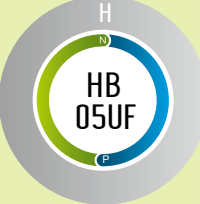
Werkstoffgruppen Group of materials



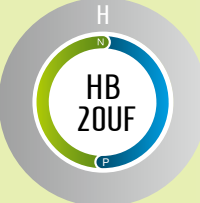
Feinstkornsorten Submicrongrain grades

	<p>XS10 Feinstkornhartmetall für rundlaufende Vollhartmetallwerkzeuge. Zur spanenden Bearbeitung von NE-Metallen, Alu-Legierungen, faserverstärkten Kunststoffen, Graphit, Gusswerkstoffen niedriger und mittlerer Härte, Hartguss, gehärteten Stählen. Optimierte zum Diamantbeschichten. Submicrongrain carbide for rotary solid carbide tools. For machining of non-ferrous metals, aluminium alloys, fibre-reinforced plastics, graphite, cast materials of low and medium hardness, chilled casting, hardened steel. Optimized for diamond coating.</p>
	<p>HB10F Feinstkornhartmetall für rundlaufende Vollhartmetallwerkzeuge. Zur spanenden Bearbeitung von NE-Metallen, Alu-Legierungen, faserverstärkten Kunststoffen, Graphit, Gusswerkstoffen niedriger und mittlerer Härte, Hartguss, gehärteten Stählen. Submicrongrain carbide for rotary solid carbide tools. For machining of non-ferrous metals, aluminium alloys, fibre-reinforced plastics, graphite, cast materials of low and medium hardness, chilled casting, hardened steel.</p>
	<p>HB20F Feinstkornhartmetall für rundlaufende Vollhartmetallwerkzeuge. Zur spanenden Bearbeitung von Grauguss, Temperguss, unlegierten Stählen, Superlegierungen, Titan und Titanlegierungen, NE-Metallen, hochwarmfesten Stählen, Kunststoffen. Submicrongrain carbide for rotary solid carbide tools. For machining of grey cast iron, white malleable cast iron, unalloyed steel, super alloys, titanium and titanium alloys, non-ferrous metals, high-temperature resistant steel, plastics.</p>
	<p>HB30F Feinstkornhartmetall für rundlaufende Vollhartmetallwerkzeuge. Zur spanenden Bearbeitung von rost-, säure- und hitzebeständigen Stählen, Chrom-, Nickel-Kobalt legierten Stählen, Titanlegierungen, und Kunststoffen. Submicrongrain carbide for rotary solid carbide tools. For machining of stainless steel, acid and heat resistant steel, chromium-nickel-cobalt alloy steels, titanium alloys, plastics.</p>

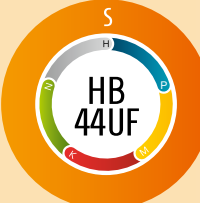
Ultrafeinkornsorte Ultrafine grade



HB05UF
Ultrafeinkornsorte für die HSC Bearbeitung ab 62HRC und Verbundwerkstoffe
Ultrafine grade for HSC machining (finishing) from 62HRC and higher, as well as for machining of composites.




HB20UF
Ultrafeinkornsorte für die HSC Bearbeitung ab 60HRC und Verbundwerkstoffe
Ultrafine grade for HSC machining (finishing) from 60HRC and higher, as well as for machining of composites



HB44UF
Ultrafeinkornsorte mit idealer Verbindung von Verschleißfestigkeit und Zähigkeit. Besonders für alle rundlaufenden Werkzeuge im Bereich der HSC-Technologie und der Bearbeitung von gehärteten Stählen bis 62 HRC geeignet.
Ultrafine carbide with ideal combination of wear resistance and toughness. Especially suitable for rotating tools in the field of HSC-technology and for machining hardened steels having up to 62 HRC.

Spezialsorte für Titan Roughing Special grade for titanium roughing



HB40T
Fein-/Mittelkornsorte mit idealer Verbindung von Zähigkeit und Verschleißfestigkeit für die Schruppbearbeitung von Titanwerkstoffen
Fine-/medium grain grade with ideal combination of toughness and wear resistance for the roughing of titanium materials.

Boehlerit Sonderprodukte
Boehlerit special products

Boehlerit ist Marktführer bei Werkzeugen für die Verzahnung von Differentialgetrieben und für Wälzfräserrohlinge für die Zahnradfertigung. Spezielle vorgeformte Bohrer- und Fräserrohlinge produziert Boehlerit in einer Schnellfertigung in wenigen Arbeitstagen.

Boehlerit is the market leader for special tools used for the tothing of differential gears and for hob blanks in the production of gear-wheels. Boehlerit produces special precast drilling and milling blanks in a fast manufacturing process requiring only a few days time.





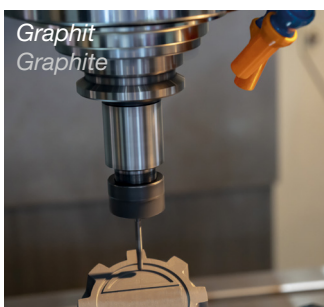
XS10 – Die neue 6 % Kobalt-Sorte des Hartmetall- und Werkzeugspezialisten Boehlerit. Optimierte zum Diamantbeschichten!
XS10 – The new 6 % cobalt grade from the carbide and tool specialist Boehlerit. Optimised for diamond coating!

Anwendungsgebiete Areas of application:

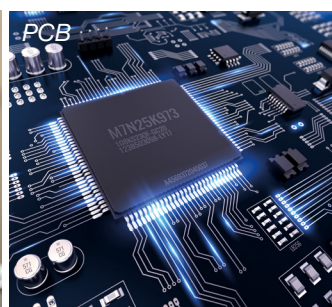
- Graphitbearbeitung - Formenbau - Graphitelektroden
Graphite machining - Mould making graphite electrodes
- Elektronikindustrie - Bearbeitung von Leiterplatten
Electronics industry - Machining of printed circuit boards
- Bearbeitung von Kompositmaterialien
Machining of composite materials
- Luftfahrtindustrie
Aerospace industry

Verfügbar ab Lager in Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12 mm, sinterroh und h6 geschliffen (ab 06/2021)!
Available from stock in Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12 mm, sintered rough and h6 grounded (from 06/2021)!

Getestet und freigegeben von: CemeCon, Oerlikon Balzers und Weber Technologies
Tested and approved by: CemeCon, Oerlikon Balzers and Weber Technologies



Graphit
Graphite



PCB



Luftfahrt
Aviation

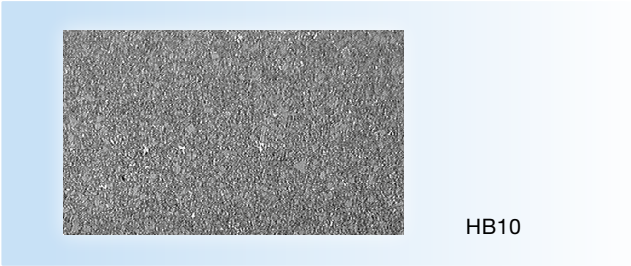


Komposite
Composite

Hartmetallsorten: Anwendung, chemische Zusammensetzung, physikalische Eigenschaften
Carbide grades: Application, chemical composition, physical properties

Anwendung Application	Sorte Grade	ISO- Anwendung ISO- application area ISO 513	Chemische Zusammensetzung Gewichtsprozent Chemical composition percentage of weight			Dichte Density ISO 3369 g/cm ³	Härte HV 30 Hardness HV 30	Druck- festigkeit Com- pressive strength ISO 4506 N/mm ²	Biegebruch- festigkeit Transverse rupture strength ISO 3327 N/mm ²	Bruch- zähigkeit Fracture toughness K _{IC} MNm ^{-3/2}	E-Modul Young's modulus ISO 3312 kN/mm ²	Wärme- dehnungs- koeffizient Thermal expansion coefficient 10 ⁻⁶ /K
			WC	Others	Co							
Ultrafeinkornsorten Ultrafine grades	HB05UF	K05	96,0		4,0	15,05	2100	6500	3200	8,1	650	5
	HB10UF	K05-K15	93,5		6,5	14,75	2025	6100	3400	8,3	640	5,0
	HB20UF	K10-K20	92,0		8,0	14,60	1975	6000	3500	8,7	600	5,0
	HB30UF	K15-K30	90,0		10,0	14,35	1900	5700	3600	9,0	585	5,5
	HB44UF	K20-K40	88,0		12,0	14,20	1675	5200	3500	10,2	550	5,5
Feinstkornsorten Submicrongrain grades	HB01F	K01-K05	93,0	2,0	5,0	14,75	2075	6200	2500	8,2	640	5,0
	HB03F	K01	97,0		3,0	15,20	2025	6800	2100	7,5	670	5,0
	HB03FNi	K01	97,0	0,5 Ni	2,5	15,20	1950	6400	2400	8,0	665	5,0
	HB10F	K05-K15	94,0		6,0	14,85	1825	6000	3400	9,2	630	5,0
	XS10	K05-K15	94,0		6,0	14,85	1825	6000	3400	9,1	630	5,0
	HB20F	K10-K20	92,5		7,5	14,70	1750	5900	3500	9,5	600	5,0
	HB30F	K15-K30	90,0		10,0	14,40	1650	5600	3600	10,4	580	5,5
	HB40F	K20-K40	88,0		12,0	14,20	1525	5200	3600	10,9	550	5,5
	HB50F	K30-K45	85,0		15,0	13,90	1475	5100	3600	11,3	545	6,0
Drehen, Fräsen, Bohren, Verschleißschutz Turning, milling, drilling, reaming, wear protection	HB01	K01	95,5		4,5	15,00	1850	6100	1700	7,9	650	5,0
	HB10	K10	94,0		6,0	14,95	1700	5700	2400	9,0	620	5,0
	HB20	K20	Rest	<0,20	6,5	14,90	1500	5500	2600	9,6	630	5,0
	HB30	K30	Rest	<0,20	10,0	14,50	1350	5200	2700	13,7	600	5,5
	HB40	K40	Rest	<0,20	12,0	14,30	1275	4800	3000	15,5	585	5,5
	HB40T	K40	Rest	<0,20	12,0	14,30	1280	4900	3000	15,4	585	5,5
	HB50	K50	Rest	<0,20	15,0	14,00	1100	4400	3000	21,0	550	6,0
Verschleißschutz, Umformung, Schneiden, Warmarbeit Wear protection, forming, cutting, hot work	GB02	K05	Rest		4,0	15,15	1750	5700	2800	8,7	620	5,0
	GB10	K20	Rest	<0,20	6,5	14,90	1550	5500	2600	9,6	630	5,0
	GB15	K30	Rest	<0,20	10,0	14,50	1350	5200	2700	13,7	600	5,5
	GB20	K40	Rest	<0,20	12,0	14,30	1275	4800	3000	15,5	585	5,5
	GB30	K50	Rest	<0,20	15,0	14,00	1100	4400	3000	21,0	550	6,0
	GB32		Rest	<0,20	20,0	13,55	1025	4200	2800	≥24,0	530	6,0
	GB33		Rest	1,25	20,0	13,40	1050	4200	2800	≥24,0	530	6,0
	GB35		Rest	<0,20	15,0	14,00	1025	4400	3000	22,0	550	6,0
	GB35HB		85,0		15,0	14,0	975	4300	3000	23,0	550	6,0
	GB40		Rest	<0,20	19,0	13,60	950	4000	2800	≥24,0	530	6,0
	GB52		Rest	<0,20	26,0	13,05	890	3300	2700	≥24,0	490	6,5
	GB56		Rest	<0,20	26,0	13,05	815	3200	2700	≥24,0	490	6,5
Sondersorten Special grades	MB05	K05	94,12			14,95	1950	6000	2500	8,4	640	5,0
	MB10EDM	K30-K40	89,0			14,40	1600	5500	3600	10,7	580	5,5
	MB20EDM	K40	87,0			14,15	1350	4900	2900	13,8	585	5,5
	MB30EDM	K50	83,6			13,8	1250	4700	2900	18,4	565	5,7
	MB40EDM		78,75			13,4	1050	4200	2800	≥24,0	530	6,0
Korrosionsbe- ständige Sorte Corrosion resistant grade	GB10Ni		94,0		6,0 Ni	15,00	1500	4900	2300	8,4	600	5,4
	GB25Ni		90,0		10,0 Ni	14,50	1350	4600	2500	10,5	580	5,4
Bergbau Tunnelbau, Tiefbau Steinbearbeitung Mining, tunnelling, foundation work, stone dressing	BB01		Rest	<0,20	6,0	14,95	1475	5600	2600	10,8	620	5,0
	BB10		Rest	<0,20	8,0	14,75	1275	5200	2500	14,5	600	5,0
	BB40		Rest	<0,20	13,0	14,20	1100	4500	2600	≥21,0	570	5,5
Drehen, Fräsen Turning, milling	SBF mod	P20-P40	72,7	17,3	10,0	12,30	1525	5100	2300	9,8	550	6,0
	SB30	P25-P30	69,0	21,0	10,0	11,40	1500	5100	2200	10,0	520	6,0
	SB40	P35-P45	77,0	12,0	11,0	12,90	1375	5000	2400	12,0	540	6,0
Drehen, Fräsen Turning, milling	EB10	M10-M15	83,5	10,0	6,5	13,05	1600	5700	2200	9,5	590	5,5
	EB15	M15-M20	81,8	10,7	7,5	13,10	1575	5600	2200	10,5	580	5,5
	EB40	M35-M45	82,8	5,0	12,2	13,60	1350	5000	2600	12,4	550	6,0

Gefüge und Eigenschaften
Microstructure and characteristics



HB10



HB10F



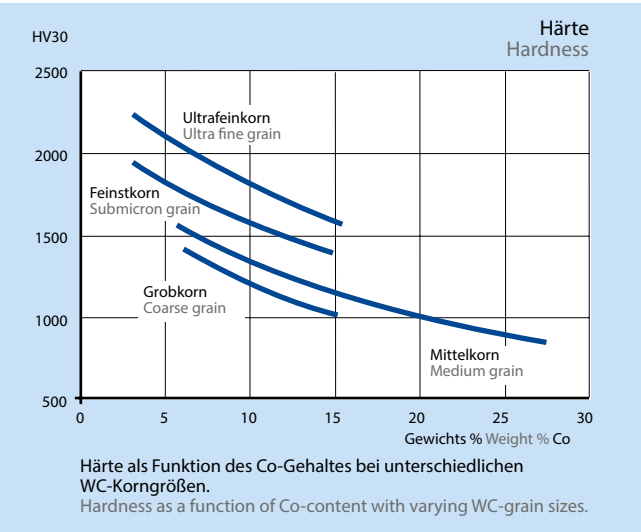
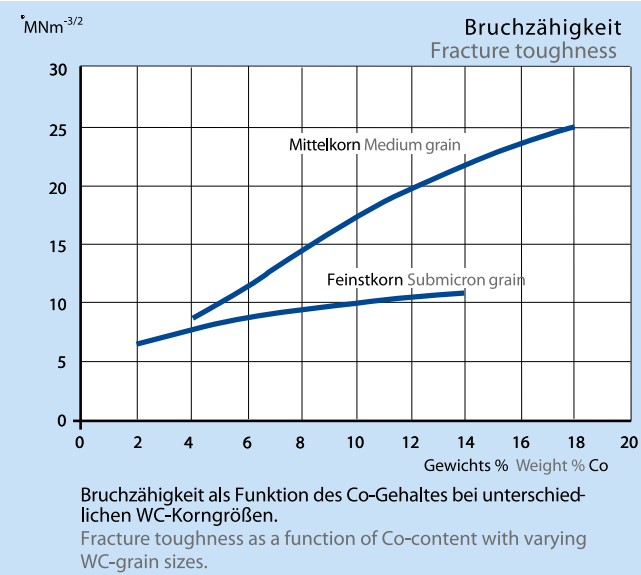
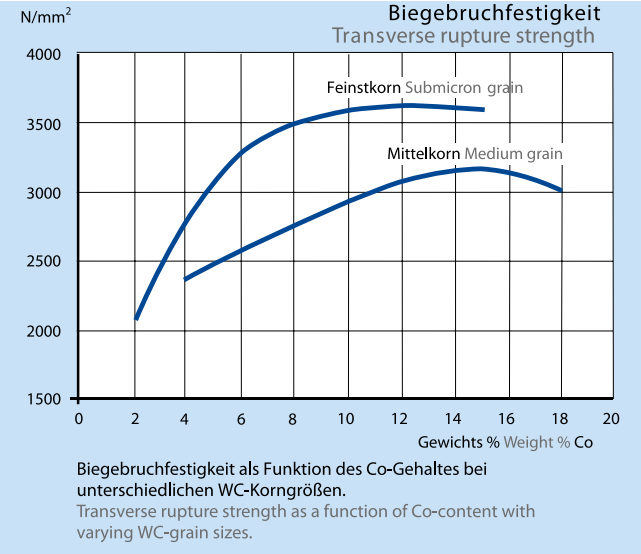
HB20UF



HB30F



HB40T



Boehlerit GmbH & Co. KG
Werk VI-Straße 100
8605 Kapfenberg
Österreich/Austria
Telefon +43 3862 300 - 0
Telefax +43 3862 300 - 793
sales-at@boehlerit.com
www.boehlerit.com

boehlerit

Vertriebstöchter und Repräsentanten *Subsidiaries and representatives*

Brasilien/Brazil

Boehlerit Brasil Ferramentas Ltda.
Rua Capricórnio 72
Alpha Conde Comercial I
06473-005 - Barueri -
São Paulo
Tel. +55 11 554 60 755
Fax +55 11 554 60 476
info@boehlerit.com.br
www.boehlerit.com.br

China/China

Boehlerit GmbH & Co. KG
Werk VI Straße 100
8605 Kapfenberg
Telefon +43 3862 300 0
Telefax +43 3862 300 479
Mobil +86 177 2102 5058
binbin.xia@boehlerit.com.cn
www.boehlerit.com

Deutschland/Germany

Boehlerit GmbH & Co. KG
Heidenheimer Straße 108
D-73447 Oberkochen
Telefon +49 7364 950-700
Telefax +49 7364 950-720
bid@boehlerit.de
www.boehlerit.de

Frankreich/France

Boehlerit GmbH & Co. KG
Werk VI Straße 100
A-8605 Kapfenberg
Mobil +352 691 222 884
hans.mueller@boehlerit.com
www.boehlerit.com

Großbritannien/ United Kingdom

Boehlerit GmbH & Co. KG
Werk VI Straße 100
A-8605 Kapfenberg
Tel. +44 79 74 98 37 12
Fax +43 3862 300 479
peter.lawrence@boehlerit.com
www.boehlerit.com

Indien/India

Boehlerit India
Otto Bilz Private Limited
No.5A-5B/6A,
KIADB Industrial Area
Doddaballapur-561 203
Bangalore District, Karnataka
Tel. +91-080-22638700
Fax +91-080-22638702
Venkat@bilztool.com
www.boehlerit.com

Italien/Italy

Boehlerit Italy S.r.l.
Via Papa Giovanni XXIII, Nr. 45
20090 Rodano (MI)
Tel. +39 02 269 49 71
Fax +39 02 218 72 456
info@boehlerit.it
www.boehlerit.it

Kroatien/Serbien/Bosnien & Herzegowina

**Croatia/Serbia/Bosnia &
Herzegovina**
Boehlerit GmbH & Co. KG
Werk VI Straße 100
A-8605 Kapfenberg
Milkan Dojcinovic
Tel. +385 98 218 761
Fax +385 1 6156511
dojcinovic@zoller-a.at
www.boehlerit.com

Mexiko/Mexico

Boehlerit S.A. de C.V.
Av. Acueducto No. 15
Parque Industrial Bernardo Quintana
El Marqués, Querétaro
México. C.P. 76246
Tel. +52 442 221 5706
Fax +52 442 221 5555
info@boehlerit.com.mx
www.boehlerit.com.mx

Österreich/Austria

Boehlerit GmbH & Co. KG
Werk VI-Straße 100
8605 Kapfenberg
Österreich/Austria
Telefon +43 3862 300 - 0
Telefax +43 3862 300 - 793
sales-at@boehlerit.com
www.boehlerit.com

Polen/Poland

Boehlerit Polska sp.z.o.o.
Złotniki, ul. Kobaltowa 6
62-002 Suchy Las
Tel. +48 61 659 38 00
Fax +48 61 623 20 14
info@boehlerit.pl
www.boehlerit.pl

Slowakei/Slovakia

Kancelár Boehlerit
Santraziny 753
760 01 Zlín
Tel. +420 577 214 989
Fax +420 577 219 061
boehlerit@boehlerit.sk
www.boehlerit.sk

Spanien/Spain

Boehlerit Spain S.L.
C/. Narcis Monturiol 11-15
08339 Vilassar de Dalt Barcelona
Tel. +34 93 750 7907
Fax +34 93 750 7925
info@boehlerit.es
www.boehlerit.es

Tschechien/Czech Republic

Kancelár Boehlerit
Santraziny 753
760 01 Zlín
Tel. +420 577 214 989
Fax +420 577 219 061
boehlerit@boehlerit.cz
www.boehlerit.cz

Türkei/Turkey

Boehlerit
Sert Metal ve Takım San. ve Tic. A.Ş.
Gosb 1600. Sok.No: 1602
41480 Gebze – Kocaeli
Tel. +90 262 677 1737
Fax +90 262 677 1746
info@boehlerit.com.tr
www.boehlerit.com.tr

Ungarn/Hungary

Boehlerit Hungária Kft.
2036 Érdliget Pf. 32
2030-Érd, Kis-Duna u.6.
Tel. +36 23 521 915
Fax +36 23 521 919
info@boehlerit.hu
www.boehlerit.hu

USA

Kanada/ Canada
Boehlerit USA
Bilz USA
1140 No.Main St.
Lombard IL 60148
Tel. +1 847 734 9390
Fax 1 847 734 9391
www.boehlerit.com