

Teknisk information

ANVÄNDNING

Hydraulchuckar med axiell längdjustering för roterande verktyg.

Typer med automatisk verktygsväxling: DIN 69871, DIN 69893-A, DIN 69893-F, DIN 69893-E samt JIS B6339 MAS BT

För manuell växling: DIN 69893-C

FÖRDELAR

- Kort tid för verktygsbyte
- Hög rundgångsnoggrannhet
- God dämpande effekt
- Lätt att använda
- Ökad kvalitet på bearbetad yta
- Certifikat för rundgång samt balansering levereras med varje chuck
- Producerad enl DIN EN ISO 9001:2000

FUNKTION

Med en insexnyckel spänns en hydraulisk tryckpinne som komprimerar hydraulolja i chuckens kammare. Trycket skapar en symetrisk deformation av chuckens hydraulhylsa mot verktygets skaft vilket ger en mycket exakt fastspänning av verktyg.

TEKNISK DATA:

- Material 1600-1800 N/mm²
- Hårdhet 52-54 HRC
- Lasermärkt
- Rekommenderad arbetstemperatur 20-50°C, högre temperaturer på förfrågan, max 80°
- Maximalt kyltryck 80 bar
- Längdjustering 10 mm

MOMENT

Spännkraften för varje skaftdiameter (min h6 tolerans) listas nedan. Siffrorna gäller endast rengjorda cylindriska skaft utan spännplan.

För manuell växling: DIN 69893-C

Direkt fastspänning – moment i Nm

Skaftdiameter	6	8	10	12	14	16	18	20	25	32
Skaft min h6	20	30	47	80	100	160	200	260	380	500
Skaft max h6	30	45	85	140	160	230	270	320	450	600

WTE-hydraulchuck Ø32 med reduceringshylsor – moment i Nm

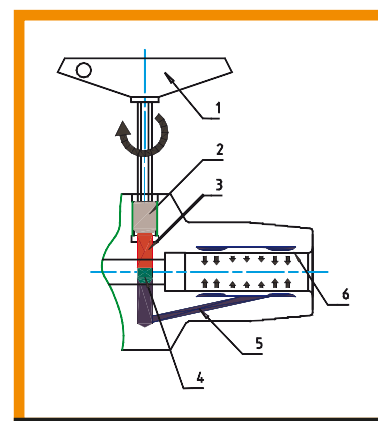
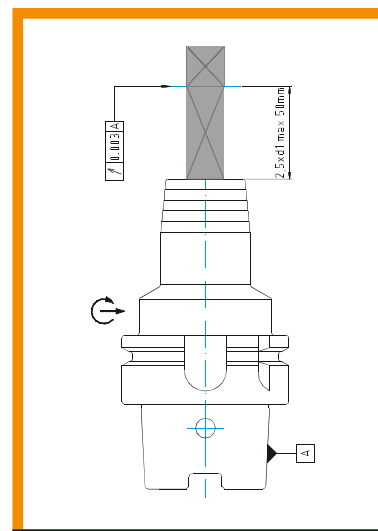
Skaftdiameter	6	8	10	12	14	16	18	20	25
Skaft min h6	30	40	65	110	120	180	240	240	350
Skaft max h6	45	60	105	165	175	300	350	320	450

WTE hydraulchuck Ø20 med reduceringshylsor – moment i Nm

Skaftdiameter	3	4	5	6	8	10	12	14	16
Skaft min h6	5	8	15	28	40	65	95	125	160
Skaft max h6	9	12	22	40	60	90	150	150	230

WTE hydraulchuck Ø12 med reduceringshylsor – moment i Nm

Skaftdiameter	3	4	5	6	8
Skaft min h6	3	4	7	12	18
Skaft max h6	4	8	12	20	26



1. Spännnyckel
2. Spännskruv
3. Tryckstift
4. Tätning
5. Hydraulolja
6. Hydraulkammare

